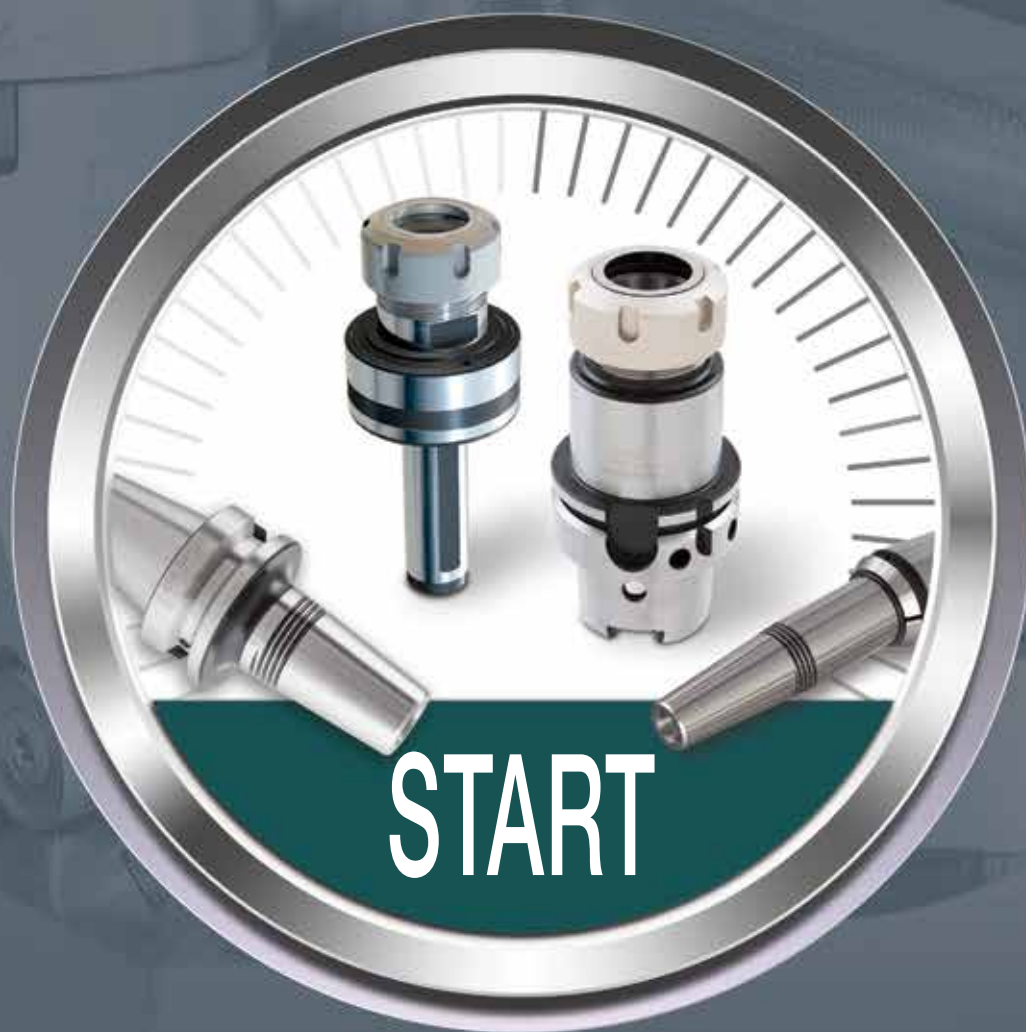


Complete Machining Solutions

WERKZEUGAUFNAHMEN



INHALTSVERZEICHNIS

Inhalt und Einleitung	925-937
Tooling-Systeme	
DIN 69871 -A/B.....	938
DIN 69893 HSK A/E	958
CAMFIX DIN 26623-1	988
BT MAS-403	1004
DIN 2080, R-8 Bridgeport, Morse-Kegel.....	1031
Zylinderschäfte und VDI-Schäfte.....	1037
FLEXFIT, CLICKFIT	1043
Ausrichtbare Aufnahmen	1049
Aufnahmen zum Gewindebohren und Reiben	1055
ER-, SC- UND SHRINK-Spannzangenaufnahmen	1062
HYDROFIT Kits und Zubehör.....	1083
SPINJET KSS-betriebene Schnellaufspindeln.....	1086
Zusatzgeräte	1094
Zubehör und Ersatzteile.....	1098

INHALT

DIN 69871-A/B Seiten 938-957

SPANNZANGENFUTTER	SHORTIN	GEWINDESCHNEIDFUTTER	CLICKFIT	FLEXFIT	MAXINKRAFTSPANNFUTTER	HYDROFIT	THERMISCHE SCHRUMPFUTTER	AUFSTECKFRÄSERDORN	PLANFRÄSER-AUFNAHME
940-941	941	956	956	957	942	943-944	946-948	949-950	950

KOMBI-FRÄSERDORN	ADAPTER	MORSE-KEGEL	ADJ FINEFIT
952	953	954	955

DIN 69893 HSK A/E Seiten 958-987

SPANNZANGENFUTTER	SHORTIN	CLICKIN	WELDON WHISTLE NOTCH	CLICKFIT	AUFSTECKFRÄSERDORN	KOMBI-FRÄSERDORN	MORSE-KEGEL	ROHLING	HYDROFIT	MAXINKRAFTSPANNFUTTER	THERMISCHE SCHRUMPFUTTER
960-964	965	984	970-971	985	978-980, 983	981	982	987	966-969	965-966	972-978

ADJ FINEFIT
984

CAMFIX DIN 26623-1 Seiten 988-1003

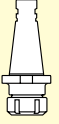
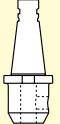
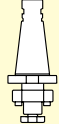


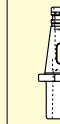
SPANNZANGENFUTTER	MAXINKRAFTSPANNFUTTER	CLICKFIT	SCHAFTFRÄSER	THERMISCHE SCHRUMPFUTTER	KOMBI-FRÄSERDORN	PLANFRÄSER-AUFNAHME	FLEXFIT	ADJ FINEFIT	ROHLING
991-993	993	994	994-996	997-998	1000	1000	1001	1002	1003

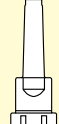
BT MAS - 403 Seiten 1004-1030

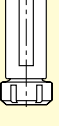
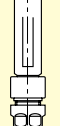
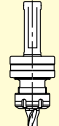
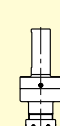

SPANNZANGENFUTTER	SHORTIN	CLICKIN	GEWINDESCHNEIDFUTTER	FLEXFIT	CLICKFIT	HYDROFIT	MAXINKRAFTSPANNFUTTER	SRKIN SCHRUMPF-SPANNFUTTER	AUFSTECKFRÄSERDORN	PLANFRÄSER-AUFNAHME
1006-1008	1008	1030	1029	1030	1029	1010-1012	1009-1010	1016-1020	1021-1023	1024

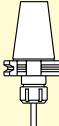
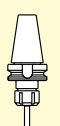
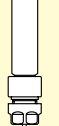
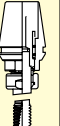
KOMBI-FRÄSERDORN	JACOBS	ADAPTER	MORSE-KEGEL	ADJ FINEFIT	WELDON
1025	1026	1027	1027-1028	1028	1010-1015

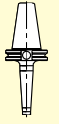
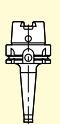
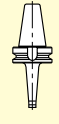
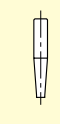

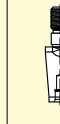
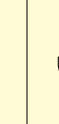

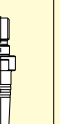


INHALT


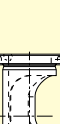
DIN 2080		Seiten 1031-1036			
SPANNZANGEN-FUTTER	WELDON WHISTLE NOTCH	AUFSTECKFRÄSER-DORN	PLANFRÄSER-AUFNAHME	KOMBI-FRÄSER-DORN	MORSE-KEGEL
					
1032-1034	1034	1035	1035	1036	1036

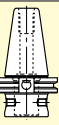

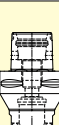

R-8 Bridgeport	Morse-Kegel
SPANNZANGEN-FUTTER	
	
1036	

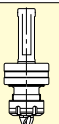
Zylinderschaft		Pages 1037-1042		
ER-SPANNZANGEN-FUTTER	GTI-GEWINDEBOHR-FUTTER	GFI-ST PENDEL-HALTER	AUSRICHTBARE WERKZEUG-AUFNAHME	ER SC-SPANNZANGEN
				
1038-1042	1056	1057	1051-1053	1042


GTI - Gewindebohrfutter			
DIN 69871	BT MAS	ZYLINDER-SCHAFT	GTIN-ER
			
956	1029	1056	1060-1061

FLEXFIT Modulares Schaft-, Aufnahme-, und Fräskopfsystem										
DIN 69871	HSK	BT	ZYLINDER-SCHAFT	CF-FLEXFIT-AUFNAHMEN	REDUZIERUNG	MULTIMASTER-AUFNAHMEN	SHRINKIN-AUFNAHMEN	ER-SPANNZ.-AUFNAHMEN	MITNEHMER-RING	CAMFIX
										
957	985-987	1029-1030	1045	1046	1046	1047	1047	1048	1048	1001

Einstellbare Werkzeugaufnahmen	
ADJ FINEFIT	EXZENTER-HÜLSE
	
1051,984, 1002, 1050-1051	1053

CLICKFIT Modulares Tooling-System			
DIN 69871	HSK	CAMFIX	BT MAS
			
956	985	994	1029

GFI - Pendelaufnahmen für Reibahnen
ZYLINDR. ER-SPANNZ.-FUTTER

1057

Anzugsbolzen

1098-1100

INHALT

ER SC-SPANNZANGEN					Seiten 1062-1082				
SPR SPANNZANGEN	SPR PRÄZISIONSPANNZANGEN	ABGEDICHTETE JET-SPANNZANGEN	ABGEDICHT. JET 2-SPANNZANGEN	SPANNZANGEN KITS & SETS	FLEXFIT ER-ODP	SC SPR/ ABGEDICHTETE REDUZIERHÜLSEN	REDUZIERHÜLSEN	SHRINKIN ER-SRK	GTIN ER
1006	1067	1068	1069	1080-1081	1048	1082	1085	1073-1075	1060-1061

Zubehör					Seiten 1098-1106				
SPANNMUTTER	SPANN-SCHLÜSSEL	KLEMM-SCHRAUBE	ANZUGS-SCHRAUBE	MITNEHMER-RING					
1100-1101	1102-1103	1101-1102, 1105	1102	1103					

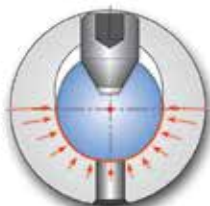
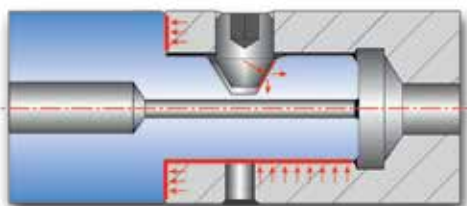
SHRINKIN-Schrumpfaufnahmen					Seiten 946-1079				
DIN 69871-SRKIN	DIN 69871-SRK	HSK-SRK/ SRKIN	BT-SRKIN/ SRK	ZYLINDER-SCHAFT	FLEXFIT	ER-SRK	INDUKTIONSSCHRUMPF-GERÄT	CLICKIN SHRINKIN	SHRINKIN CAMFIX
947-948	946	972-978	1016-1019	1042	1047	1073-1075	1076-1077	1079	997-998

SPINJET					Seiten 1091-1093				
ER32-SPINJET	BT-SPINJET	HSK-SPINJET	CAMFIX-SPINJET	ST-SPINJET					
1091-1092	1091, 1093	1091, 1093	1092, 1093	1092, 1093					

Easylock Spanneinheit mit Drehmomentkontrolle für Spannanzgenfutter
1096-1097

Montageblock		
ISO, BT-MAS, DIN69871	HSK A, C, E, F	CAMFIX C3,4, 5,6,8
1095	1095	1095

Modulares Adaptersystem



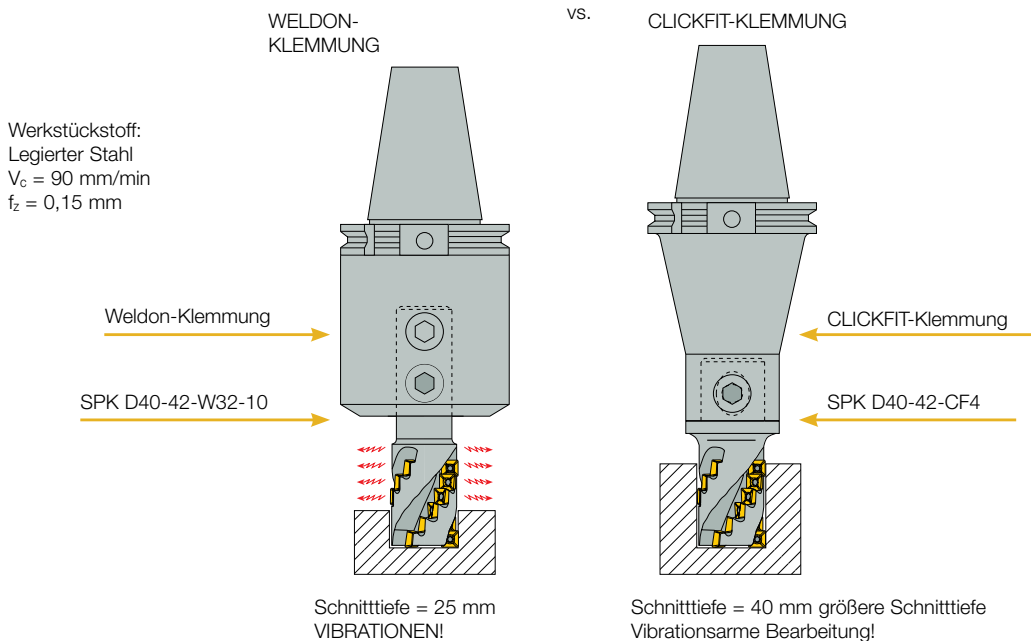
Das CLICKFIT-Konzept

Beim Spannen wird der Werkzeugschaft in die Passbohrung gedrückt und axial zurückgezogen. Dabei dehnt sich die Bohrung im elastischen Bereich und schließt sich wieder, sobald der Schaft positioniert ist. Somit wird eine komplette Plananlage und formschlüssige Schaftanlage von 180° sichergestellt. Das Resultat: Vibrationsdämpfung und Stabilität wie bei einem Kompaktwerkzeug.



Modulares Adaptersystem

CLICKFIT-Spannung - für längere Werkzeugstandzeit



Auswuchtelemente

Auswuchtelemente

Einführung

Auswuchten heißt, die Masse eines Körpers so zu verteilen, dass während der Rotation keine freien Zentrifugalkräfte entstehen.

Durch das Auswuchten erreicht man eine Reduzierung der Schwingungen, geringere Spindelbeanspruchungen und bessere Werkstückqualitäten.

Definitionen

G - Wuchtgüte (mm/s)
 e - Exzentrizität (gxmm/kg)
 Ω - Winkelgeschwindigkeit (rad/s)
 N - Drehzahl (min⁻¹)

Mit der heute verfügbaren Messtechnik können Unwuchten auf ein Minimum reduziert werden. Es wäre jedoch unwirtschaftlich, die Auswuchtansprüche zu übertreiben. Deshalb ist zu entscheiden, bis zu welchem Niveau gewuchtet werden soll und wo ein sinnvoller Kompromiss zwischen technischem Nutzen und wirtschaftlichem Aufwand liegt.

M - Masse (kg)
 m - Unausgeglichene Masse (g)
 r - Radius der Unwucht (mm)
 U - Restliche Unwucht (gxmm)

$$e = \frac{U}{M} \Rightarrow U = M \times e$$

$$\Omega = \frac{2\pi N}{60} = \frac{\pi N}{30}$$

Berechnung

Die restliche Unwucht errechnet sich aus der Werkzeugmasse (M), multipliziert mit der Exzentrizität. Die Exzentrizität ist das Maß für den radialen Abstand, um den der Mittelpunkt der Werkzeugmasse von der Rotationsachse verschoben wird. Setzt man die Exzentrizität in µm und die Werkzeugmasse in kg an, so ergibt sich die Unwucht in Gramm x Millimeter.

Jede Kombination aus Masse und Exzentrizität, die die gleiche Unwucht ergibt, hat den gleichen Einfluss auf das Werkzeug, so lange die Unwuchten in der gleichen Ebene senkrecht zur Rotationsachse liegen, $U = r \times m$. Die Unwucht ist abhängig von der Rotationsgeschwindigkeit; sie ist nur eine Funktion der nicht ausgeglichenen Masse und deren Abstand vom Rotationszentrum. Die Messung der Unwucht erfolgt auf Wuchtmaschinen.

Auswuchtbare Spannzangenfutter

Auswuchtelemente

Beispiel 1

Die Unwucht $U=2\text{gxmm}$ kann aus einer nicht ausgeglichenen Masse $m=2\text{g}$ im radialen Abstand von $r=1\text{ mm}$ entstehen oder aus $m=0,1\text{g}$ und einem radialen Abstand von $r=20\text{ mm}$ usw.

Beispiel 2

Dieser Wert spiegelt die Unwuchtmasse und ihren Abstand vom wahren Massenmittelpunkt wider. Der Restunwuchtwert wird an Auswuchtmaschinen gemessen.

$$U = m \times r \Rightarrow m = \frac{U}{r} = \frac{4}{20} = 0,2\text{g}$$

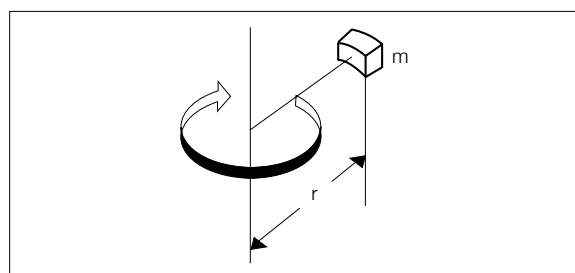
Die Wuchtgüte G gibt die Wuchtgüte einer Werkzeugaufnahme unter Berücksichtigung der Drehzahl (N) an.

$$G = \Omega \times e = \frac{\pi \times N}{30} \times \frac{U}{M} = \frac{U \times N \times \pi}{M \times 30}$$

$$e = \frac{G \times 30}{\pi \times N}$$

Beispiel 3

Eine Werkzeugaufnahme mit einer Masse von $M=2.000\text{ g}$, einer Drehzahl von $N=15.000\text{ min}^{-1}$ und einer Unwucht $U=8\text{gxmm}$ erreicht eine Gütestufe von:



$$G = \frac{\pi}{30} \times N \times \frac{U}{M} = \frac{\pi}{30} \times 15.000 \times \frac{8}{2.000} \approx 6.3 \text{ (mm/s)}$$

$$e = \frac{U}{M} = \frac{8}{2} = 4 \text{ (gxmm/kg)}$$

Die Gütestufe G wird sich auf $G=2.5\text{ mm/s}$ ändern, wenn die gleiche Werkzeugaufnahme mit einer Drehzahl $N=6.000\text{ min}^{-1}$ rotiert wird und auf $G=1.0\text{ mm/s}$ bei $N=2.500\text{ min}^{-1}$ rotiert wird.

Empfohlene Wucht-Gütestufen für verschiedenen repräsentative Rotoren:

- Allgemeine Antriebe von Werkzeugmaschinen - G6.3
- Allgemeine Werkzeugaufnahmen und Werkzeuge - G2.5
- Rotoren von Schleifmaschinen - G1.0
- Spindeln von Präzisions-Schleifmaschinen - G0.4

Kraftspannfutter

Bei diesem Kraftspannfutter reicht ein nur geringes Anzugsdrehmoment, um hohe Klemmkraften am Werkzeugschaft zu erzeugen. Es wurde zum Schrump- und Schlichtfräsen entwickelt und gewährleistet hohe Drehmomentübertragung, maximale Genauigkeit, sowie sehr gute Stabilität bei gleichzeitig einfacher Handhabung.

Funktionen

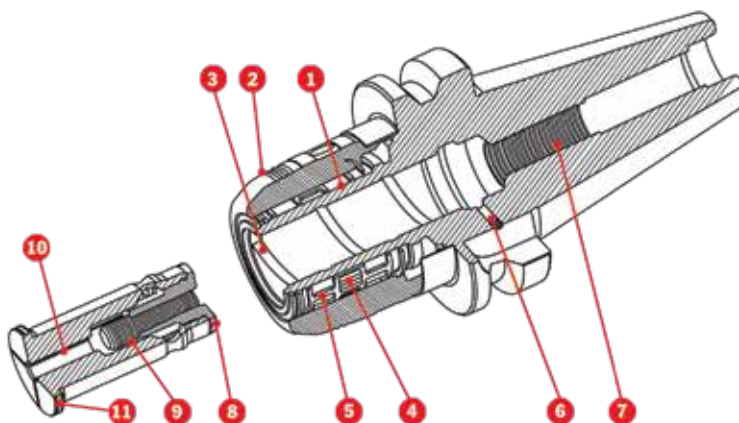
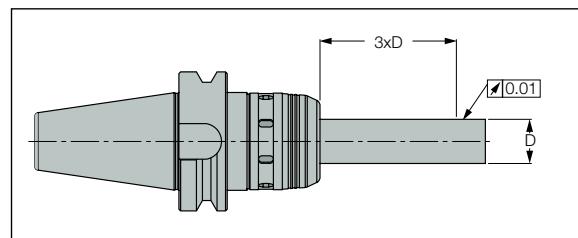
- Die Spannmutter ist nicht mit Gewinde versehen (wie es bei **ER**-Spannzangenfuttern der Fall ist).
- Zum direkten Spannen des Werkzeugschafts mit maximaler Klemmkraft ausgelegt. Es sind keine zusätzlichen Spannzangen erforderlich.
- Das Spannfutter ist komplett abgedichtet.
- Kein axiales Zurückziehen des Werkzeugschafts, da die Spannperipherie fixiert ist.
- Dickwandige Konstruktion, um radiale Schnittkräfte zu kompensieren.

Die starke Klemmkraft, die mit dem **MAXIN**-Kraftspannfutter erzielt wird, ist auf den leicht konischen, vorderen Aufnahmebereich von ca. 1° zurück zu führen. Es entsteht eine hohe Klemmkraft, wenn die Spannmutter (2) in axialer Richtung gedreht wird. Die axiale Bewegung der Spannmutter entsteht durch den leicht konischen, vorderen Aufnahmebereich (1) in Verbindung mit dem winklig angeordneten Nadellagerkäfig (4) im Gehäuse.

Dieser außergewöhnliche Klemmmechanismus verhindert, dass sich das Werkzeug während des Spannvorgangs zurückzieht und erleichtert damit den Voreinstellprozess.

Rundlaufgenauigkeit

Der maximale Rundlauffehler bei $3xD$ Auskräglänge ist $<0,01$ mm.



1. Einführkonus
2. Spannmutter
3. Wendelnut
4. Nadellagerkäfig
5. Frontdichtung
6. Entlüftungsbohrung (Gewinde **M4**)
7. Gewinde für Stellschraube
8. Kopfschraube (für Stellschraube)
9. Voreinstellschraube
10. Geschliffene Aufnahmebohrung
11. Auszugsnut (Entfernen der Reduzierhülse)

MAXIN

Kraftspannfutter

Montage und Demontage von Werkzeugschäften mit dem Spanschlüssel

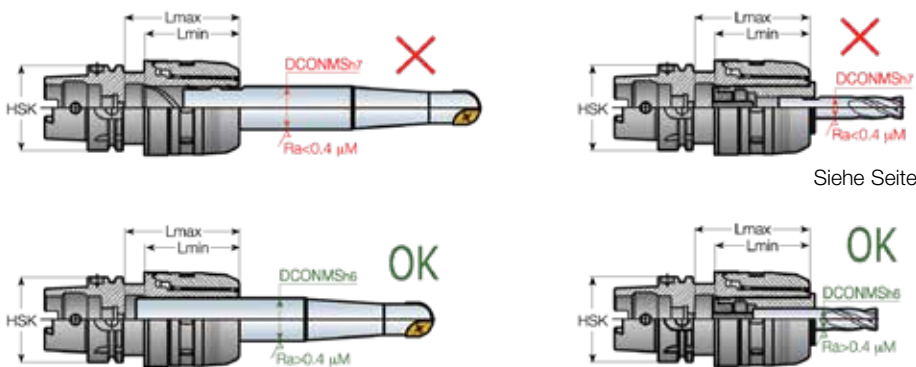
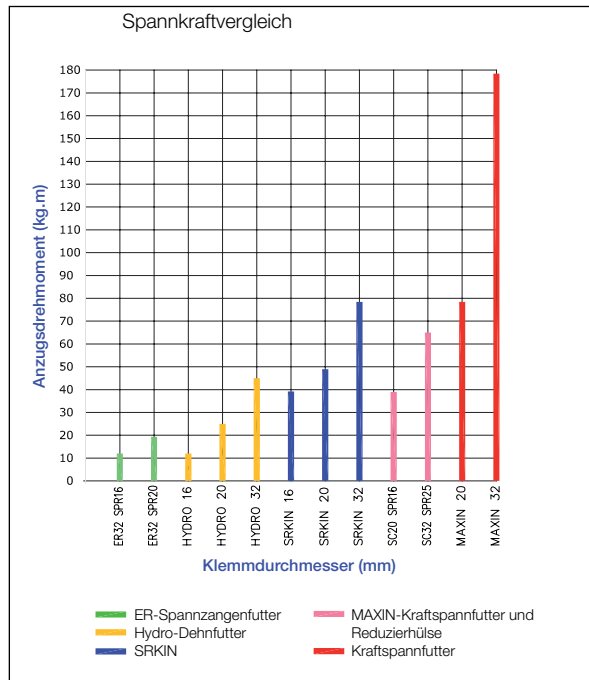
⚠ Ziehen Sie die Spannmutter mit dem Spanschlüssel soweit an, bis die Klemmung erreicht wird (auf Block). Lösen Sie die Spannmutter mit dem Spanschlüssel, um das Zerspannungswerkzeug zu entfernen.

⚠ **Hinweise für die korrekte Anwendung**
Um eine Beschädigung des **MAXIN**-Mechanismus zu verhindern, ziehen Sie die Spannmutter niemals an, ohne dass sich in der Bohrung ein Schaft befindet. Nachdem das Zerspannungswerkzeug aus dem **MAXIN**-Kraftspannfutter entfernt wurde, muss die Spannmutter um eine weitere Drehung zurückgedreht werden, damit eine Abschwächung der Klemmkraft vermieden und eine maximale Klemmkraft sichergestellt wird.

⚠ **Voreinstellschraube**
Zur Einstellung der Auskraglänge des Zerspannungswerkzeugs können Sie eine Voreinstellschraube innerhalb der Bohrung des **MAXIN** Kraftspannfutters (Ziffer 9) verwenden. Diese muss separat bestellt werden.

⚠ **Einsetzen von SC-Reduzierhülsen und Schäften**
Das Zerspannungswerkzeug sollte in die Reduzierhülse eingesetzt werden, ehe es im **MAXIN**-Kraftspannfutter gespannt wird. Setzen Sie die Reduzierhülse so weit in das **MAXIN**-Kraftspannfutter ein, dass sie mit dem vorderen Ende des Spannfutters abschließt. Damit maximale Stabilität und Präzision erreicht werden, führen Sie den Werkzeugschaft so weit ein, dass er sich im geschliffenen Bereich der Spannzange befindet.

⚠ **Voreinstellschraube**
Die Auskraglänge des Zerspannungswerkzeugs wird mit einer Voreinstellschraube (optional, muss separat bestellt werden) in der Spannzange eingestellt. Wird im **MAXIN**-Kraftspannfutter eine **SC**-Spannzange verwendet, kann die Rundlaufgenauigkeit beeinflusst werden. Wenn das Zerspannungswerkzeug während der Anwendung beschädigt oder zerstört wird, ist zu untersuchen, ob das **MAXIN**-Kraftspannfutter Schäden aufweist und die Rundlaufgenauigkeit noch gewährleistet ist.

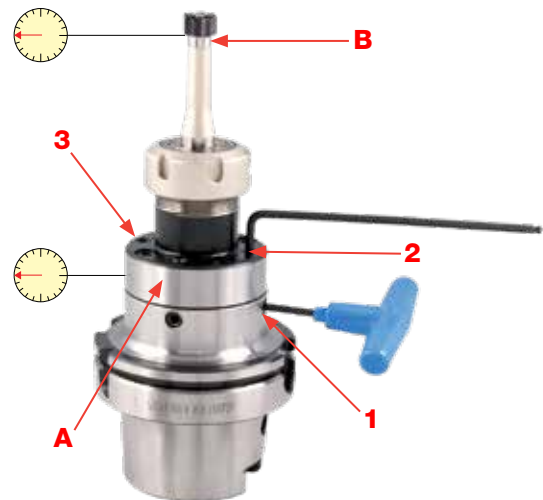


Siehe Seiten 965-966.

1. Verwenden Sie keine Weldon-Schäfte.
2. Mindestspannlänge L_{min} beachten.
3. Um eine feste Klemmung sicherzustellen, sollte die Oberflächengüte des Schafts mindestens **N5** betragen.

ADJ - Bedienungsanleitung

Radial und axial einstellbare Werkzeugaufnahme



Spannen des Werkzeugs

Spannen Sie das Werkzeug in das Spannfutter und stellen Sie sicher, dass die Schrauben (1) und (3) angezogen werden, bis ein leichter Widerstand spürbar ist.

Radiale Einstellung

Positionieren Sie die Messuhr (Genauigkeit 0,001 mm) an der Position A, und stellen Sie den Rundlauf auf 0,001 mm ein. Die Einstellung sollte mit den 4 Schrauben (1) erfolgen, die sich auf dem Außendurchmesser der Werkzeugaufnahme befinden.

Axiale Einstellung

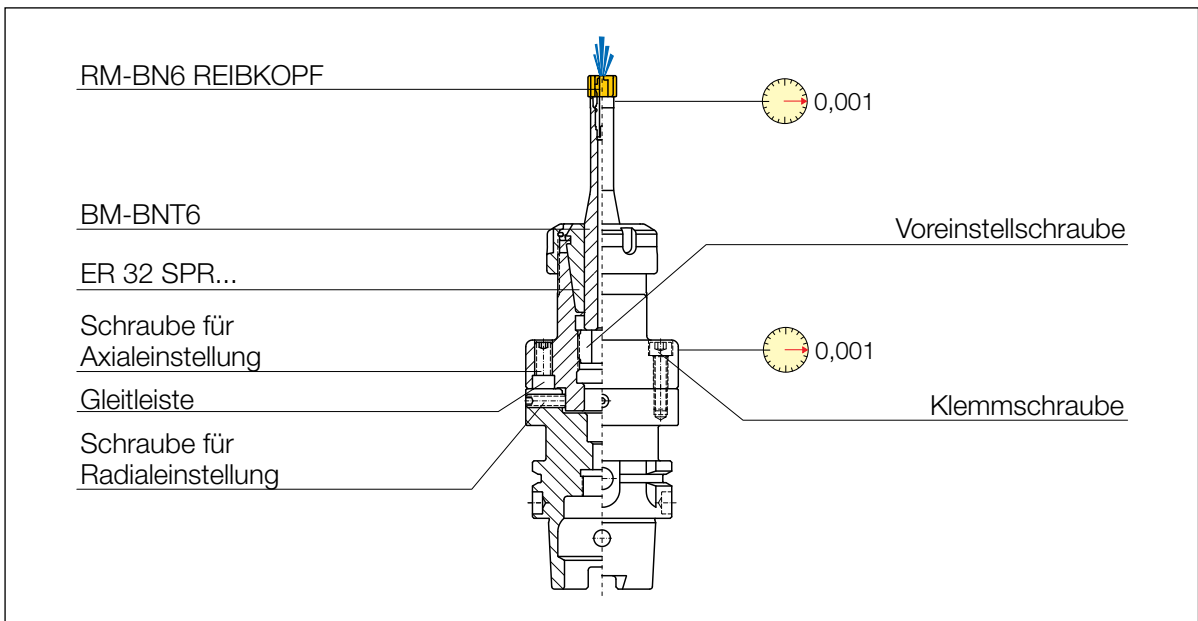
Positionieren Sie die Messuhr (Genauigkeit 0,001 mm) an der Position B und stellen Sie den Rundlauf auf 0,001 mm ein, mit den 4 Einstellschrauben (2) auf der Planfläche des Spannfutters.

Finale Klemmung

Ziehen Sie die 4 Klemmschrauben (3) auf der Planfläche des Spannfutters leicht an und danach die 4 Schrauben (1) auf dem Außendurchmesser.

Rundlaufgenauigkeit überprüfen

Nach der Einstellung und Klemmung überprüfen Sie erneut die axiale und radiale Rundlaufgenauigkeit, um sicherzustellen, dass diese 0,001 mm beträgt. Nehmen Sie eine Feineinstellung vor, falls nötig.



GYRO - Radial und winklig einstellbare Werkzeugaufnahme

Einstellbare Werkzeugaufnahme mit einfacher Korrekturmöglichkeit von radialen und winkligen Abweichungen.

Anwendung

Gyro ist eine robuste, einstellbare Werkzeugaufnahme, die von **ISCAR/ETM** entwickelt wurde, um Probleme beim Bohren, Gewindebohren und Reiben auf **CNC**-Drehmaschinen und Revolvermaschinen zu lösen. Die einzigartige Konstruktion ermöglicht eine einfache und stufenlose Korrektur von radialen und winkligen Abweichungen zwischen Spindel und Revolverachse.

Gyro reduziert die Gesamtbearbeitungszeit durch die Möglichkeit, Bohrungen in einem Schnitt herzustellen. Dabei können Toleranzwerte von 0,01 erreicht werden, so dass sich anschließende Ausspindel- und Reiboperationen erübrigen.

- Ein Durchbruch bei der Bearbeitung auf **CNC**-Drehmaschinen.
- Deutliche Verbesserung der Bearbeitungsergebnisse bei reduzierten Kosten.

Funktionen

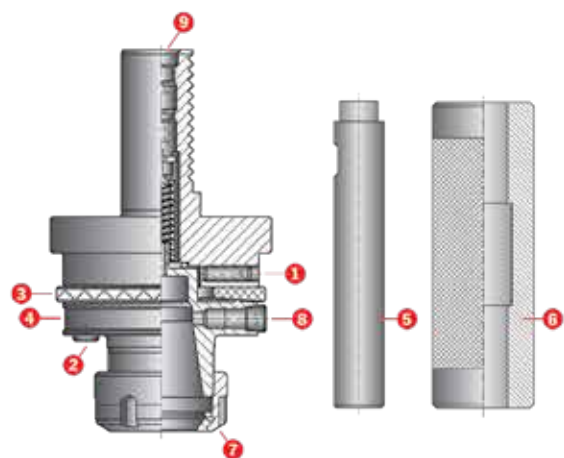
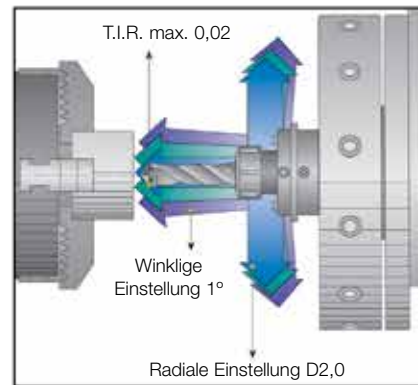
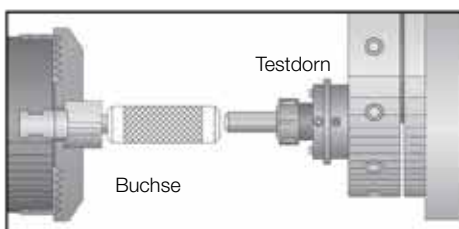
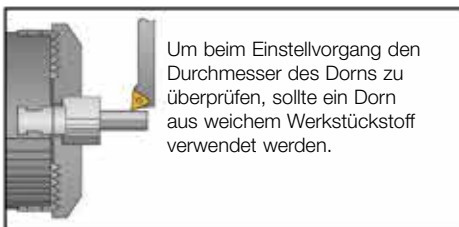
- Fertigt beim abschließenden Ausspindeln auf **CNC**-Drehmaschinen höchst präzise Bohrungen mit einer Toleranz von h6.
- Reduziert die Bearbeitungszeit durch die Möglichkeit, Bohrungen in einem Schnitt herzustellen. Nachträgliche Ausspindel- und Drehoperationen können entfallen.
- Verlängert die Standzeit der Zerspanungswerkzeuge um das 10-fache und mehr, besonders bei **HSS**-, Vollhartmetall- und gelöteten Bohrern, Zentrierbohrern, Gewindebohrern und Reibahlen.
- Innere Kühlmittelzufuhr durch den Schaft oder Kühlmittelzufuhr durch den Aufnahmeﬂansch.

Vorteile

- Einfache Einstellung zur Korrektur von Fluchtungsfehlern zwischen Spindel und Revolverachse (Bohrer und Werkstück).
- Präzise und wirksame Klemmung mit **ER**-Spannzangen und abgedichteten Spannzangen **ER COOLIT Jet**.
- Schnelle Einstellung auf der Maschine mit **ISCAR**-Ausrichtzubehör.

Bearbeitung

Tipps für die Anwendung sind der Broschüre zu entnehmen, die jeder Aufnahme beigeﬂügt ist.



1. Radiale Einstellschraube
2. Klemmschraube
3. Winkel-Einstellring
4. Vorderteil
5. Dorn
6. Buchse
7. **ER**-Spannmutter
8. Hinterer Kühlmittelanschluss

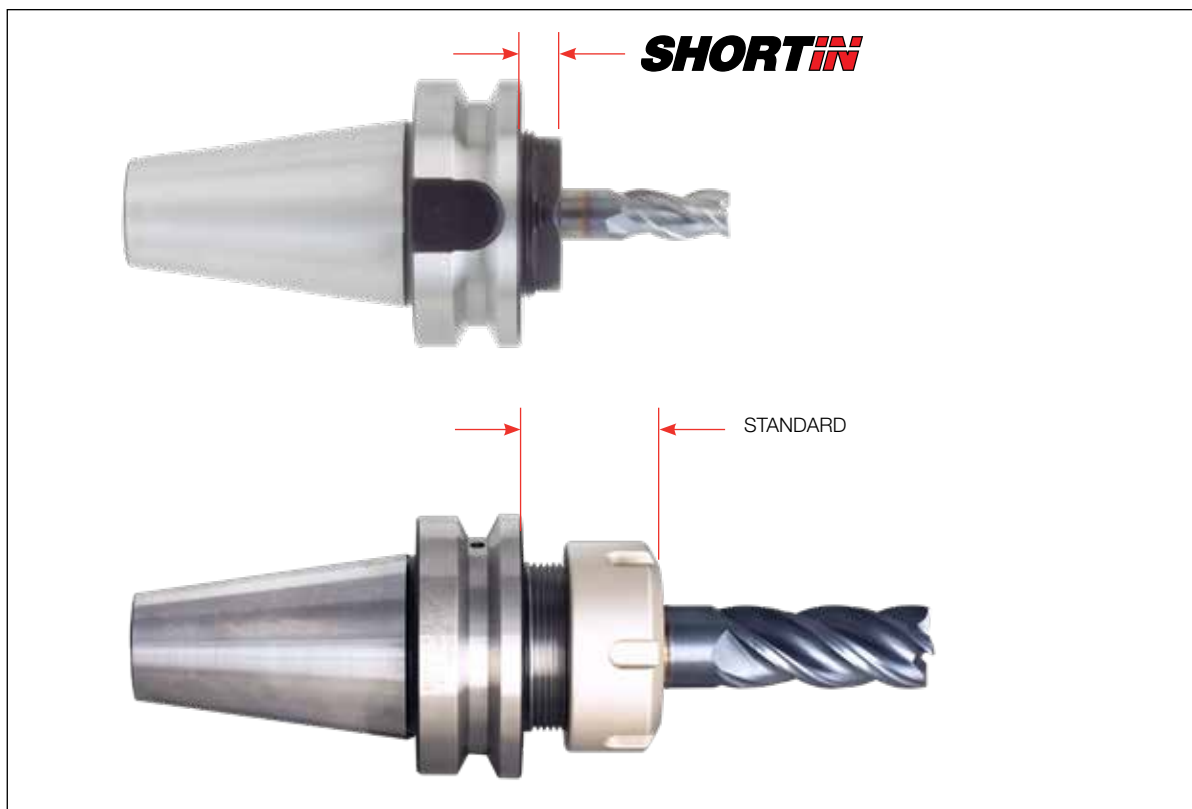


Hinweise

- Für Bohrer mit Durchmessern von 3-20 mm und mit inneren Kühlmittelbohrungen sollte der Kühlmitteldruck minimal 10 und maximal 80 bar betragen (der normale Druck von 4 bar reicht nicht aus).
- Das Kühlmittel muss unbedingt gefiltert werden, damit die Kühlmittelbohrungen nicht mit Spänen verstopft werden.
- Um die maximale Leistung von **GYRO** zu gewährleisten, sollte das Spiel der Revolverschaltung und des Vorschubmechanismus überprüft und entsprechend dem Standard der Maschine eingestellt werden.

Anwender sollten zu Beginn ein **GYRO**-Kit erwerben, in dem ein Dorn und eine Buchse enthalten sind, damit der Einstellvorgang ausgeführt werden kann.

Kurze Spannzangenfutter



Kurze Spannzangenfutter



Vorteile

- Kurze Ausraglänge
- Für Standard- und Schrumpffutter
- Hohe Klemmkraft
- Reduziert Vibrationen
- Verbessert Rundlauf und Wiederholgenauigkeit
- Gewuchtet auf **G2.5**, 20.000 min⁻¹
- Symmetrisches Design für die **HSC**-Bearbeitung
- Wirtschaftlich

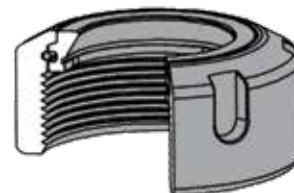
Kurze ER-Spannzangenfutter

Kurze Aufnahme für **ER**-Spannzangen und Schrumpffutter für maximale Stabilität und bessere Bearbeitungsbedingungen.

ER - Spannzangenfutter - Eigenschaften

ER-TOP™ NUT

- Hohe Genauigkeit
- Anti-Reibmechanismus
- Extrastarke Klemmkraft, 50-100 % höher im Vergleich zum herkömmlichen Design
- Kompaktes Design nach **DIN 6499**



HARD TOUCH-Beschichtung

ER-COOLIT™ JET

- Rundlaufgenauigkeit 0,01 / 0,005
- Patentiertes Abdichtsystem
- Korrosionsschutz
- Polierte Ausführung
- Spannbereich 1 mm



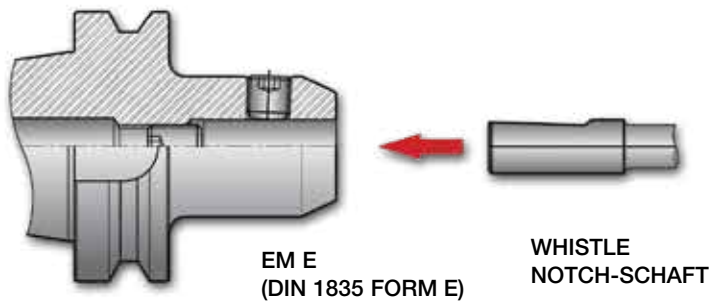
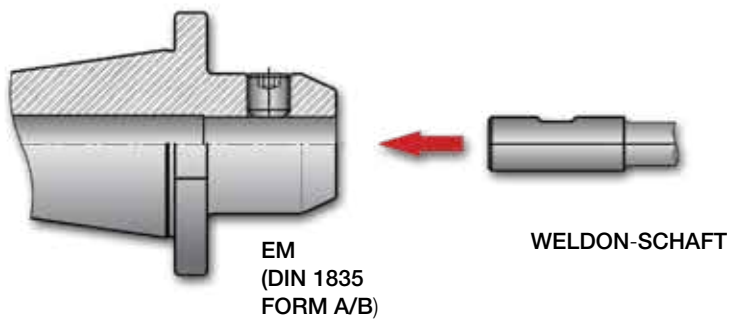
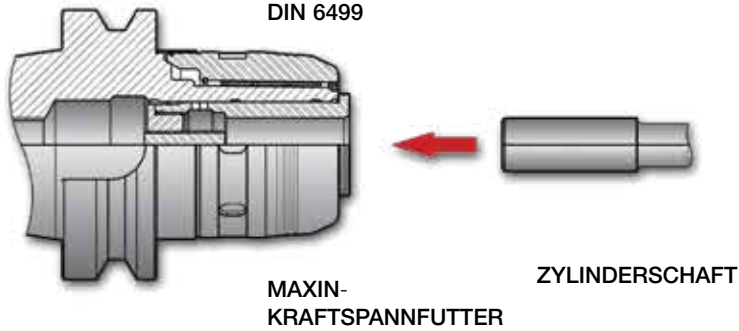
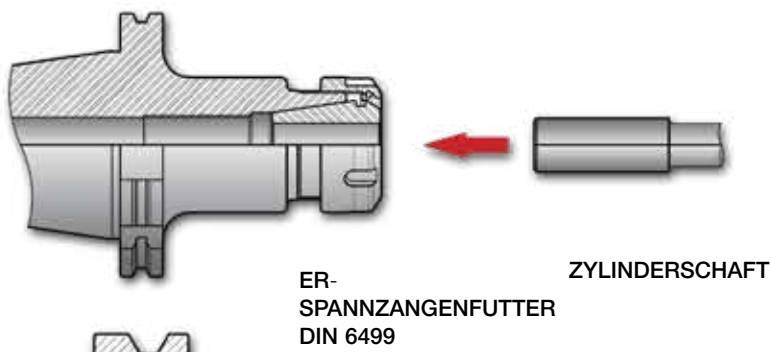
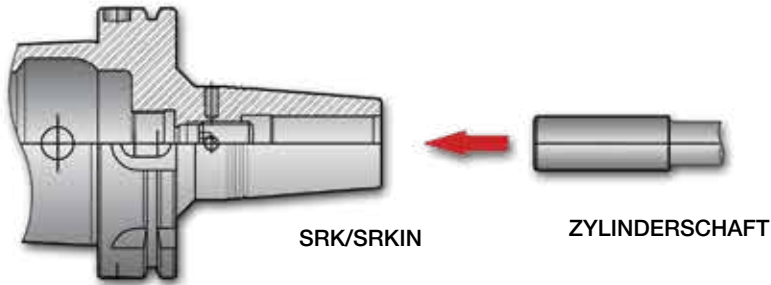
ER-SPANNZANGENFUTTER

- Max. Rundlauffehler 0,003
- Symmetrisches Design für hohe Drehzahlen
- Hohe Oberflächengüte von Ra 0,0004
- Winkelgenauigkeit des Kegels nach **DIN**, 85 % Traganteil



Bohrung für **RFID** Chip

Aufnahmeoptionen für verschiedene Schafttypen



Hydro-Dehnspannfutter

ISCAR bietet als weiteres Werkzeug-Spannsystem das Hydro-Dehnspannfutter. Diese Werkzeugaufnahmen sind im Bereich von \varnothing 6-32 mm verfügbar. Sie sind sowohl für rotierende als auch für Anwendungen im nicht rotierenden Bereich (Drehmaschinen) geeignet.

Haupt-Anwendungen

- Leichte bis mittlere Fräsanwendung
- Reiben
- Bohren
- Schlichtfräsen
- Innendrehen

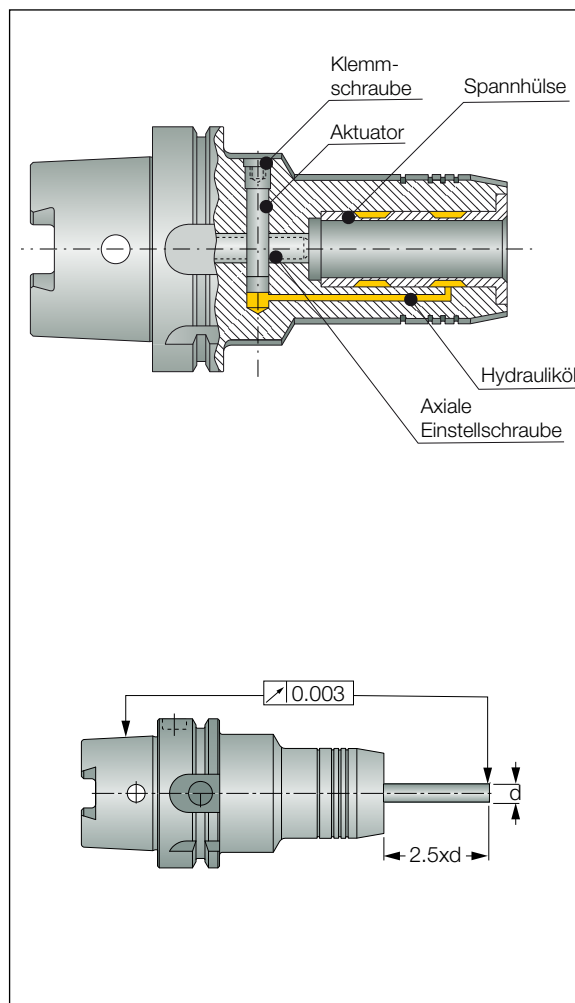


Funktionen

- Höchste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit $< 0,003$ mm erhöht die Werkzeugstandzeit.
- Einfache Handhabung, geringe Anzugskräfte generieren eine hohe Drehmomentübertragung.
- Längere Standzeiten und bessere Oberflächengüten durch Vibrationsdämpfung.
- Werkzeuglängen-Voreinstellung mittels Einstellschraube
- Alle rotierenden Werkzeugaufnahmen sind feingewuchtet und zulässig bis 15.000 min^{-1} .
- Gewindebohrungen am Umfang zum Feinstauswuchten inklusive eingebauten Werkzeugen.
- Gleichbleibende kräftige Spannung im gesamten Drehzahlbereich.
- Geeignet zum Einsatz von Weldon- und zylindrischen Spannschäften.
- Sekundenschneller und sicherer Werkzeugwechsel

HYDROFIT-Dehnspannfutter sind in 2 Schaftadaptionen erhältlich:

- Steilkegelaufnahmen für rotierende Anwendungen.
- VDI DIN 69880 in den Größen 30 und 40 für nicht rotierende Bearbeitungen auf CNC-Drehmaschinen.



Bedienungsanleitung

Um eine korrekte Funktion der Hydro-Dehnspannfutter sicherzustellen, müssen folgende Hinweise beachtet werden:

Werkzeuge mit Zylinderschaft gemäß **DIN 1835** - Form A und B - und **DIN 6535** - Form **HA** und **HB** - bis zum Durchmesser 20 mm müssen gemäß Toleranz h6 hergestellt und $R_{a\text{min}} = 0,3$ mm entsprechen. **Werkzeuge mit DIN 6535 HE (Whistle Notch) Schaft sollten nicht direkt gespannt werden.**

- Reinigen Sie das Spannfutter und den Werkzeugschaft gründlich. Führen Sie das Werkzeug bis zum Anschlag ein. Stellen Sie die Mindesteinstanzlänge sicher.
- Drehen Sie die Klemmschraube mit dem Sechskantschlüssel im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Versuchen Sie nicht, das Spannfutter ohne Schaft zu spannen. Dadurch kann die Spannülse zerstört werden.
- Zum Ausspannen des Werkzeugs drehen Sie die Klemmschraube 5 bis 6 x gegen den Uhrzeigersinn und entnehmen Sie danach das Werkzeug.

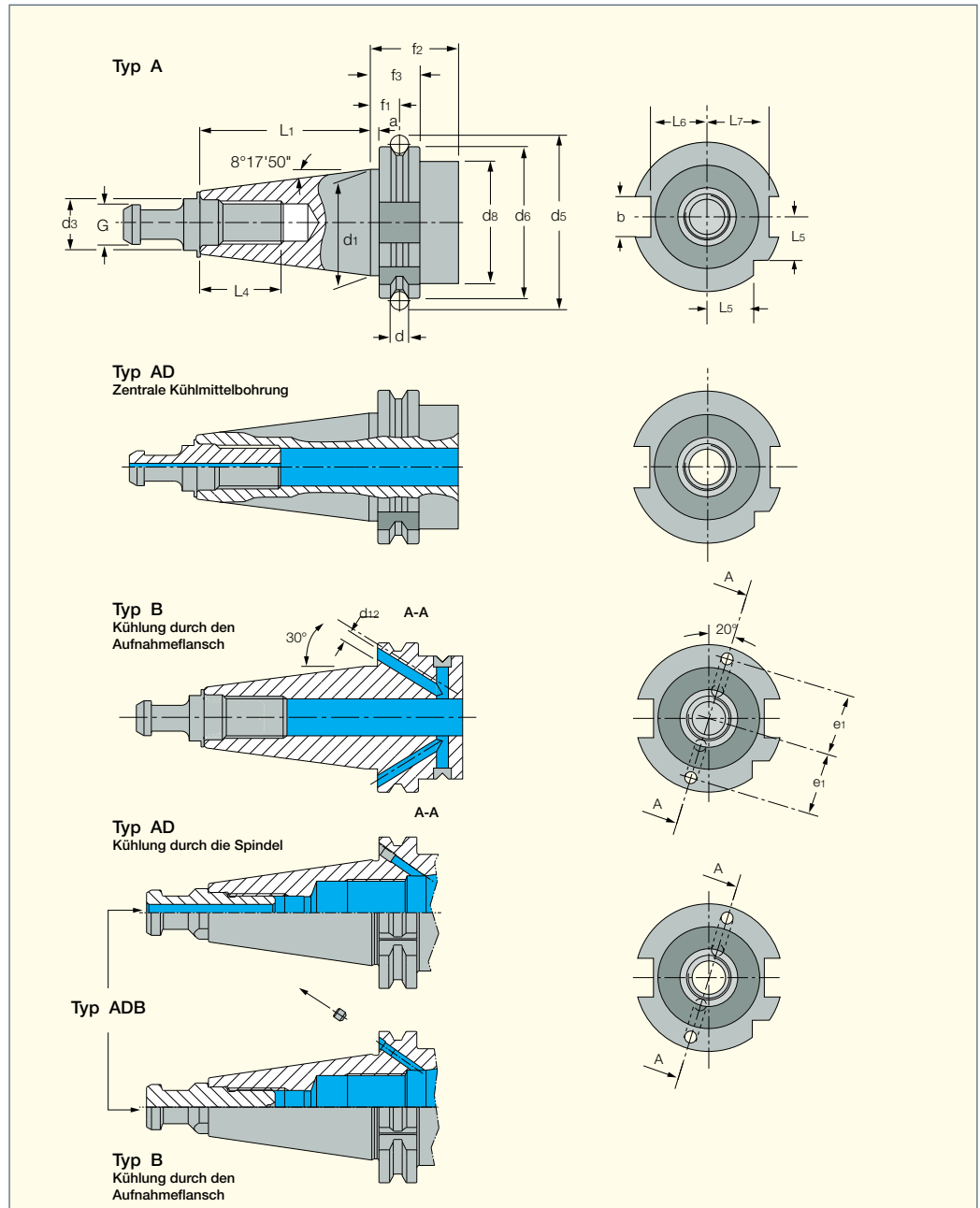
DIN 69871-A/B



DIN69871

Werkzeugaufnahmen - Ausführungen

DIN 69871 Form A/AD/B/ADB



Schaft	a±0.1	b (H12)	d	D1	G	d3 (H7)	d5 ±0.05	d6	d8 max	f1 ±0.1
SK 30	3.2	16.1	7	31.75	M12	13	59.30	50	45	11.1
SK 40	3.2	16.1	7	44.45	M16	17	72.30	63.55	50	11.1
SK 50	3.2	25.7	7	69.85	M24	25	107.25	97.50	80	11.1

Schaft	f2 min	f3 -0.1	L1 -0.3	L4 min.	L5 -0.3	L6 -0.4	L7 -0.4	e1 ±0.1	d12	KONUS AT3
SK 30	35	19.1	47.80	24	15.0	16.4	19.0	21	4	0.002
SK 40	35	19.1	68.40	32	18.5	22.8	25.0	27	4	0.003
SK 50	35	19.1	101.75	47	30.0	35.5	37.7	42	6	0.004

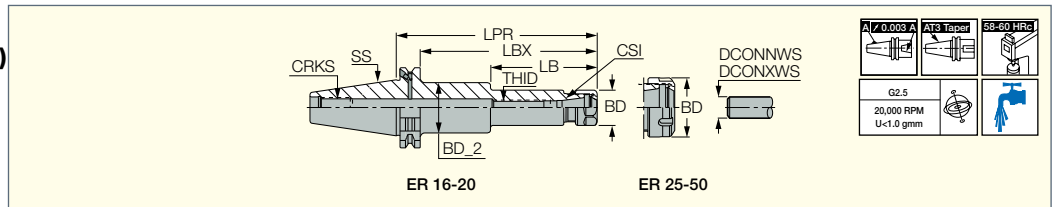
DIN69871

DIN 69871-ER (Form ADB)

DIN 69871-ER (Form AD oder B)

DIN 6499 ER-Spannzangenfutter

Form AD/B

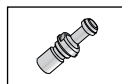


Bezeichnung	SS	CSI	DCONNWS ⁽²⁾	DCONXWS ⁽³⁾	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	CRKS	THID	
DIN69871 30 ER16X 63	30	ER16	0.5	10.0	63.00	43.9	28.00	28.00	-	M12	M10	0.46
DIN69871 30 ER32X 65	30	ER32	2.0	20.0	65.00	45.9	32.00	50.00	40.40	M12	M18X1.5	0.48
DIN69871 40 ER16X 63	40	ER16	0.5	10.0	63.00	43.9	-	28.00	-	M16	M12	0.86
DIN69871 40 ER16X100	40	ER16	0.5	10.0	100.00	80.9	-	28.00	-	M16	M12	1.05
DIN69871 40 ER16X160 ⁽¹⁾	40	ER16	0.5	10.0	160.00	140.9	85.00	28.00	40.00	M16	M12	1.52
DIN69871 40 ER20X 63	40	ER20	1.0	13.0	63.00	43.9	-	34.00	-	M16	M12	0.91
DIN69871 40 ER20X100	40	ER20	1.0	13.0	100.00	80.9	-	34.00	-	M16	M12	1.16
DIN69871 40 ER20X160 ⁽¹⁾	40	ER20	1.0	13.0	160.00	140.9	91.00	34.00	44.00	M16	M12	1.72
DIN69871 40 ER25X 65	40	ER25	1.0	16.0	65.00	45.9	28.00	42.00	-	M16	M16X2	0.90
DIN69871 40 ER25X100	40	ER25	1.0	16.0	100.00	80.9	-	42.00	-	M16	M16X2	1.29
DIN69871 40 ER25X150	40	ER25	1.0	16.0	150.00	130.9	-	42.00	-	M16	M16X2	1.81
DIN69871 40 ER32X 65	40	ER32	2.0	20.0	65.00	45.9	32.00	50.00	40.40	M16	M22X1.5	0.85
DIN69871 40 ER32X100	40	ER32	2.0	20.0	100.00	80.9	35.00	50.00	49.00	M16	M22X1.5	1.20
DIN69871 40 ER32X150	40	ER32	2.0	20.0	150.00	130.9	35.00	50.00	49.00	M16	M22X1.5	2.17
DIN69871 40 ER40X 70	40	ER40	3.0	26.0	70.00	50.9	32.00	63.00	50.40	M16	M28X1.5	0.89
DIN69871 40 ER40X100	40	ER40	3.0	26.0	100.00	80.9	32.00	63.00	50.40	M16	M28X1.5	1.28
DIN69871 50 ER16X100	50	ER16	0.5	10.0	100.00	80.9	-	28.00	-	M24	M12	2.76
DIN69871 50 ER16X160 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5	10.0	160.00	140.9	85.00	28.00	40.00	M24	M12	3.29
DIN69871 50 ER16X200 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5	10.0	200.00	180.9	110.00	28.00	40.00	M24	M10	3.52
DIN69871 50 ER20X100	50	ER20	1.0	13.0	100.00	80.9	-	34.00	-	M24	M12	2.86
DIN69871 50 ER20X160 ⁽¹⁾	50	ER20	1.0	13.0	160.00	140.9	86.00	34.00	45.00	M24	M12	3.50
DIN69871 50 ER25X100	50	ER25	1.0	16.0	100.00	80.9	-	42.00	-	M24	M16X2	3.08
DIN69871 50 ER25X150	50	ER25	1.0	16.0	150.00	130.9	80.90	42.00	50.00	M24	M16X2	3.71
DIN69871 50 ER25X200 ⁽¹⁾	50	ER25	1.0	16.0	200.00	180.9	85.00	42.00	55.00	M24	M16X2	4.70
DIN69871 50 ER32X100	50	ER32	2.0	20.0	100.00	80.9	-	50.00	-	M24	M22X1.5	3.20
DIN69871 50 ER32X150	50	ER32	2.0	20.0	150.00	130.9	-	50.00	-	M24	M22X1.5	3.83
DIN69871 50 ER32X200 ⁽¹⁾	50	ER32	2.0	20.0	200.00	180.9	-	50.00	-	M24	M22X1.5	4.51
DIN69871 50 ER40X100	50	ER40	3.0	26.0	100.00	80.9	-	63.00	-	M24	M28X1.5	3.45
DIN69871 50 ER40X150	50	ER40	3.0	26.0	150.00	130.9	-	63.00	-	M24	M28X1.5	4.51
DIN69871 50 ER40X200 ⁽¹⁾	50	ER40	3.0	26.0	200.00	180.9	-	63.00	-	M24	M28X1.5	5.60
DIN69871 50 ER50X100	50	ER50	10.0	34.0	100.00	80.9	-	78.00	-	M24	M36X1.5	3.51
DIN69871 50 ER50X150	50	ER50	10.0	34.0	150.00	130.9	-	78.00	-	M24	M36X1.5	5.22

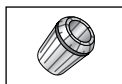
⁽¹⁾ Gewuchtet auf G6,3/12.000 min⁻¹

⁽²⁾ Mindestdurchmesser

⁽³⁾ Maximaler Durchmesser



1099-1100







1065-1069



1063-1065

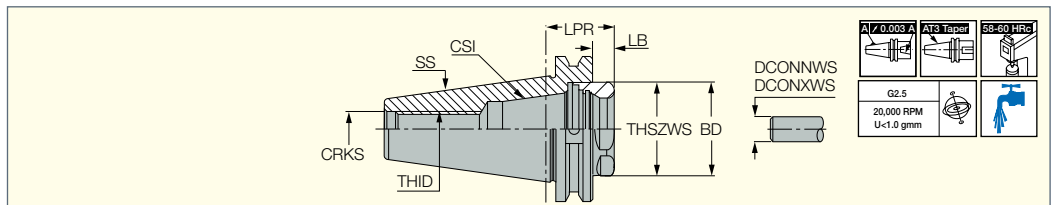
Ersatzteile


Bezeichnung				
DIN69871 30 ER16X 63	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 30 ER32X 65	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
DIN69871 40 ER16X 63	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 40 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 40 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 40 ER20X 63	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 40 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 40 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 40 ER25X 65	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 40 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 40 ER25X150	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 40 ER32X 65	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 40 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 40 ER32X150	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 40 ER40X 70	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 40 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 50 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 50 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 50 ER16X200	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 50 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 50 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 50 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 50 ER25X150	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 50 ER25X200	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 50 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 50 ER32X150	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 50 ER32X200	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 50 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 50 ER40X150	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 50 ER40X200	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 50 ER50X100	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		
DIN69871 50 ER50X150	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871 SHORTIN

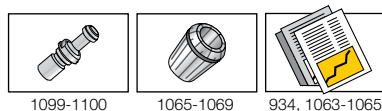
DIN 69871-ER-SHORT
Kurze ER-Spannzangenfutter
Form AD/B







Bezeichnung	SS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LB	BD	THSZWS	CRKS	THID	
DIN69871 40 ER32 SHORT	40	ER32	2.0	20.0	25.10	6.0	40.00	M40X1.5	M16	-	0.58
DIN69871 50 ER32 SHORT	50	ER32	2.0	20.0	28.60	9.5	40.00	M40X1.5	M24	M22X1.5	2.38
DIN69871 50 ER40 SHORT	50	ER40	3.0	26.0	28.60	9.5	50.00	M50X1.5	M24	M28X1.5	2.14

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



Ersatzteile

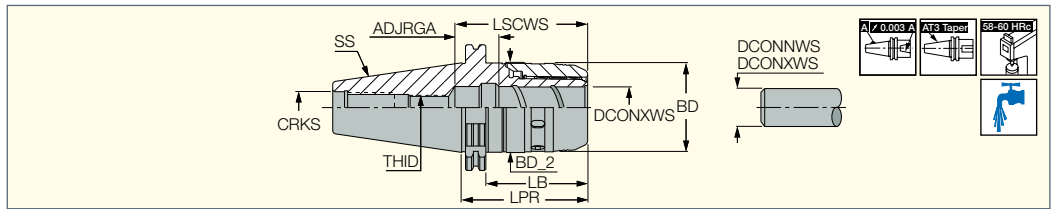
Bezeichnung				
DIN69871 40 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 50 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 50 ER40 SHORT	NUT ER40 SHORT	WRENCH ER40 SHORT*	PRESET ER-JET 28X1.5*	

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871 MAXIN

DIN 69871-MAXIN

Kraftspannfutter mit Schaft nach DIN 69871 Form AD/B



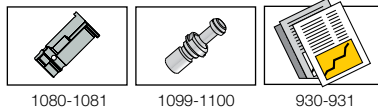
Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽²⁾	DCONXWS ⁽³⁾	BD	BD_2	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	
DIN69871 40 MAXIN 20X 95	40	6.0	20.0	51.00	53.00	95.00	76.0	13.00	69.0	M16	M16	1.20
DIN69871 40 MAXIN 32X106	40	6.0	32.0	69.00	70.00	106.00	87.0	13.00	83.0	M16	M16	1.42
DIN69871 50 MAXIN 20X105	50	6.0	20.0	51.00	53.00	105.00	86.0	13.00	69.0	M16	M24	3.20
DIN69871 50 MAXIN 20X105B ⁽¹⁾	50	6.0	20.0	51.00	53.00	105.00	86.0	13.00	69.0	M16	M24	3.16
DIN69871 50 MAXIN 32X100	50	6.0	32.0	69.00	70.00	100.00	81.0	14.00	84.0	M20x2	M24	3.17
DIN69871 50 MAXIN 32X100B ⁽¹⁾	50	6.0	32.0	69.00	70.00	100.00	81.0	14.00	84.0	M20x2	M24	3.16
DIN69871 50 MAXIN 32X135	50	6.0	32.0	69.00	70.00	135.00	116.0	14.00	85.0	M20x2	M24	4.20

• Unter Verwendung der Reduzierhülsen verringert sich die Klemmkraft um 25 %. • B= Kühlung durch den Aufnahmeﬂansch.

⁽¹⁾ Mit Kühlung durch den Aufnahmeﬂansch.

⁽²⁾ Mindestdurchmesser bei Verwendung einer Reduzierhülse.

⁽³⁾ Maximaler Durchmesser ohne Spannzange.



Ersatzteile

Bezeichnung		
DIN69871 40 MAXIN 20X 95	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 40 MAXIN 32X106	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 20X105	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 20X105B	WRENCH MAXIN 20 HOOK	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 32X100	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 32X100B	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 32X135	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*

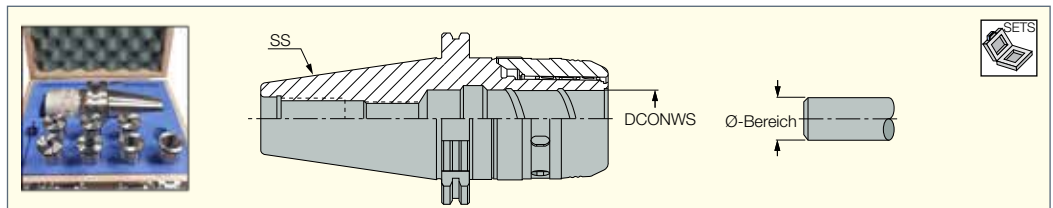
* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871

MAXIN KIT

KIT SK-MAXIN

DIN 69871 mit MAXIN-Kraftspannfutter und Spannzangen in verschiedenen Bohrungsgrößen



Bezeichnung	SS	DCONWS	Anzahl	Ø Bereich
KIT SK40 MAXIN 20X95 6	SK40	20.00	6	6,8,10,12,14,16
KIT SK40 MAXIN 32X106 7	SK40	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25
KIT SK50 MAXIN 32X100 7	SK50	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25

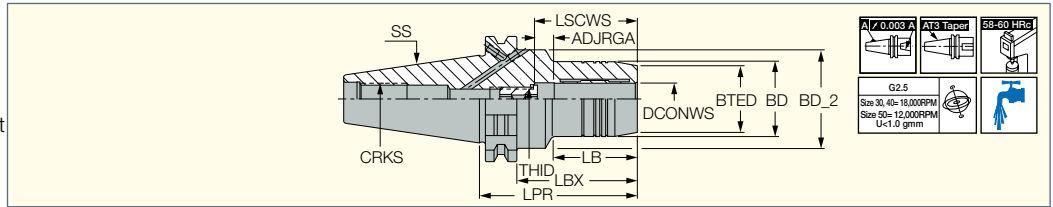
• Jedes KIT enthält ein Kraftspannfutter, ein Set SC-SPR-Spannzangen, Auswerferhaken und Spannschlüssel.

DIN69871

HYDROFIT
HOLDING LINE

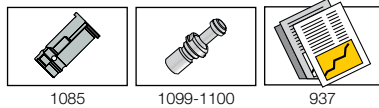
DIN 69871-HYDRO

Hydro-Dehnspannfutter mit Schaft
nach DIN 69781 Form ADB



Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	kg
DIN69871 30 HYDRO 6X60 ⁽¹⁾	30	6.00	23.00	26.00	45.00	60.00	41.0	25.00	10.00	37.0	M5	M12	0.63
DIN69871 30 HYDRO 16X90 ⁽¹⁾	30	16.00	34.00	38.00	45.00	90.00	71.0	43.00	10.00	52.0	M12X1	M12	0.96
DIN69871 30 HYDRO 20X90 ⁽¹⁾	30	20.00	38.00	42.00	-	90.00	71.0	-	10.00	52.0	M12X1	M12	0.90
DIN69871 40 HYDRO 6X68 ⁽¹⁾	40	6.00	23.00	26.00	50.00	68.00	49.0	33.00	11.00	38.0	M5	M16	1.09
DIN69871 40 HYDRO 8X68 ⁽¹⁾	40	8.00	25.00	28.00	50.00	68.00	49.0	33.00	10.00	37.0	M6	M16	1.11
DIN69871 40 HYDRO 10X72 ⁽¹⁾	40	10.00	27.00	30.00	50.00	72.00	53.0	37.00	10.00	42.0	M8X1	M16	1.14
DIN69871 40 HYDRO 12X77 ⁽¹⁾	40	12.00	29.00	32.00	50.00	77.00	58.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M16	1.20
DIN69871 40 HYDRO 14X77 ⁽¹⁾	40	14.00	30.00	34.00	50.00	77.00	58.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M16	1.20
DIN69871 40 HYDRO 16X80 ⁽¹⁾	40	16.00	34.00	38.00	50.00	80.00	61.0	43.00	10.00	52.0	M12X1	M16	1.28
DIN69871 40 HYDRO 18X80 ⁽¹⁾	40	18.00	36.00	40.00	50.00	80.00	61.0	43.00	10.00	52.0	M12X1	M16	1.30
DIN69871 40 HYDRO 20X82 ⁽¹⁾	40	20.00	38.00	42.00	50.00	82.00	63.0	47.00	10.00	52.0	M12X1	M16	1.34
DIN69871 40 HYDRO 25X117 ⁽¹⁾	40	25.00	46.00	50.00	63.00	117.00	98.0	51.00	10.00	58.0	M16X1	M16	2.01
DIN69871 40 HYDRO 32X117 ⁽¹⁾	40	32.00	56.00	60.00	63.00	117.00	98.0	56.00	10.00	62.0	M16X1	M16	2.44
DIN69871 50 HYDRO 6X68 ⁽²⁾	50	6.00	23.00	26.00	80.00	68.00	49.0	33.00	10.00	37.0	M5	M24	3.10
DIN69871 50 HYDRO 8X68 ⁽²⁾	50	8.00	25.00	28.00	80.00	68.00	49.0	33.00	10.00	37.0	M6	M24	3.10
DIN69871 50 HYDRO 10X72 ⁽²⁾	50	10.00	27.00	30.00	80.00	72.00	53.0	37.00	10.00	42.0	M8X1	M24	3.20
DIN69871 50 HYDRO 12X77 ⁽²⁾	50	12.00	29.00	32.00	80.00	77.00	58.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M24	3.20
DIN69871 50 HYDRO 14X77 ⁽²⁾	50	14.00	30.00	34.00	80.00	77.00	58.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M24	3.34
DIN69871 50 HYDRO 16X80 ⁽²⁾	50	16.00	34.00	38.00	80.00	80.00	61.0	45.00	10.00	52.0	M12X1	M24	3.41
DIN69871 50 HYDRO 18X80 ⁽²⁾	50	18.00	36.00	40.00	80.00	80.00	61.0	45.00	10.00	52.0	M12X1	M24	2.57
DIN69871 50 HYDRO 20X82 ⁽²⁾	50	20.00	38.00	42.00	80.00	82.00	63.0	47.00	10.00	52.0	M16X1	M24	3.50
DIN69871 50 HYDRO 25X87 ⁽²⁾	50	25.00	46.00	50.00	80.00	87.00	68.0	52.00	10.00	58.0	M16X1	M24	3.73
DIN69871 50 HYDRO 32X91 ⁽²⁾	50	32.00	56.00	60.00	80.00	91.00	72.0	56.00	10.00	64.0	M16X1	M24	4.01

- Bei der Verwendung von Reduzierhülsen wird die Spannkraft um 25 % reduziert.
 - Hinweis: Reduzierhülsen sind für die Bohrungsdurchmesser 12, 20, 25 und 32 mm erhältlich (separat zu bestellen).
 - Die Verschlusschrauben der Kühlmittelzufuhr in Typ B können gegebenenfalls entfernt werden.
 - Spanschlüssel (wrench HYDRO HEX 4) und Ausrichtdorn bitte separat bestellen.
- ⁽¹⁾ Gewuchtet auf G2.5/18.000 min⁻¹.
⁽²⁾ Gewuchtet auf G2.5/12.000 min⁻¹.



Ersatzteile

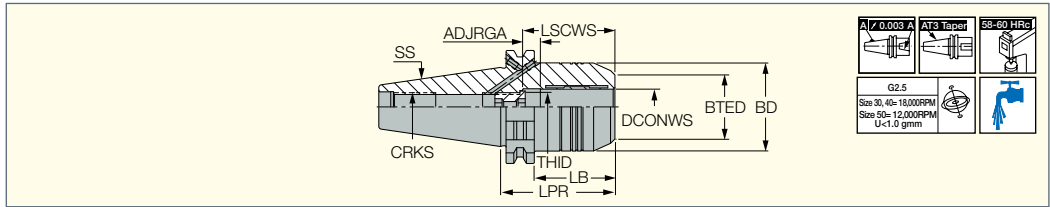
Bezeichnung			
DIN69871 30 HYDRO 6X60	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 30 HYDRO 16X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 30 HYDRO 20X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 6X68	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 8X68	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 10X72	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 12X77	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 14X77	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 16X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 18X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 20X82	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 25X117	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 32X117	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 6X68	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 8X68	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 10X72	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 12X77	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 14X77	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 16X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 18X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 20X82	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 25X87	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 32X91	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32*	WRENCH HYDRO HEX 4*

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871



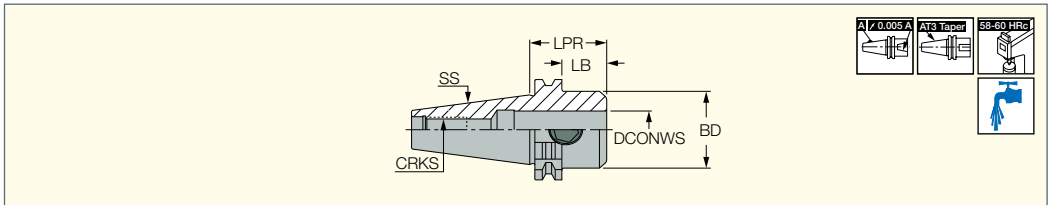
DIN 69871-HYDRO HD
Kurze Hydro-Dehnspannfutter
mit DIN 69781 Form ADB-Schaft
für die Schwerzerspannung



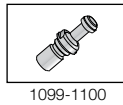
Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LB	LBX	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	kg
SK40 HYDRO 12X50 HD	40	12.00	32.00	42.00	999.00	50.00	31.0	999.00	10.00	46.0	M8X1	M16	1.11
SK40 HYDRO 16X64.5 HD	40	16.00	38.00	49.25	999.00	64.50	45.5	999.00	8.00	51.0	M8X1	M16	0.00
SK40 HYDRO 20X64.5 HD	40	20.00	38.00	49.25	999.00	64.50	45.5	999.00	8.00	51.0	M8X1	M16	0.00
SK50 HYDRO 20X64.5 HD	50	20.00	38.00	49.25	999.00	64.50	45.5	999.00	8.00	51.0	M8X1	M24	0.00
SK50 HYDRO 32X81 HD	50	32.00	58.50	72.00	999.00	81.00	62.0	999.00	9.00	61.0	M8X1	M24	0.00

DIN69871

DIN 69871-EM
(DIN 6359 kurz)
Kurze Weldon-Spannfutter
Form AD/B

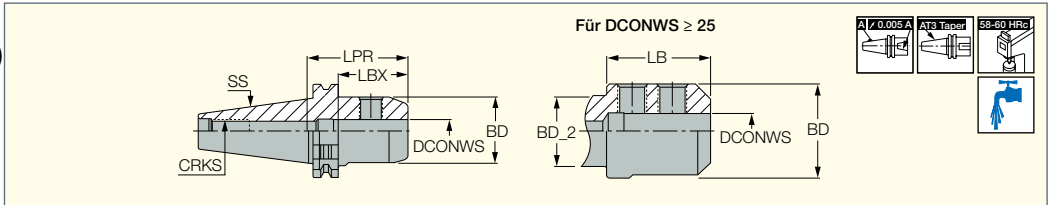


Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	LPR	LB	CRKS	kg	
DIN69871 40 EM10X 45	40	10.00	35.00	45.00	25.9	M16	0.93	SR M10X12 DIN1835-B
DIN69871 40 EM12X 45	40	12.00	42.00	45.00	25.9	M16	0.99	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM14X 45	40	14.00	44.00	45.00	25.9	M16	1.02	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM16X 45	40	16.00	48.00	45.00	25.9	M16	1.05	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM18X 45	40	18.00	49.00	45.00	25.9	M16	1.04	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM20X 45	40	20.00	49.00	45.00	25.9	M16	1.00	SR M16X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM25X 45	40	25.00	49.00	45.00	25.9	M16	0.93	SR M18X2X10 EM SHORT

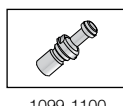


DIN69871

DIN69871-EM (DIN 6359-HB)
Weldonfutter mit Kühlmitteldüsen



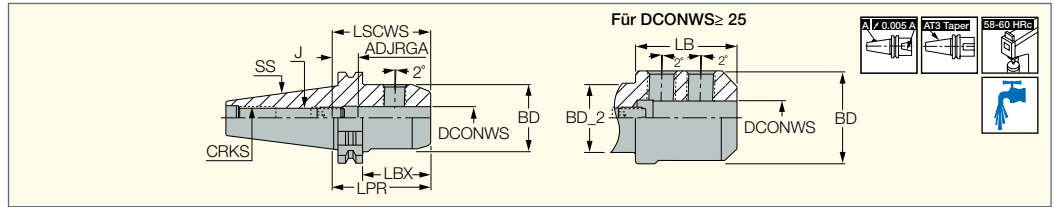
Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	CRKS	kg	
DIN69871 30 EM 6X 50	30	6.00	25.00	-	50.00	30.9	-	M12	0.45	SR M6X10 DIN1835B
DIN69871 30 EM 8X 50	30	8.00	28.00	-	50.00	30.9	-	M12	0.49	SR M8X10 DIN1835-B
DIN69871 30 EM10X 50	30	10.00	35.00	-	50.00	30.9	-	M12	0.55	SR M10X12 DIN1835-B
DIN69871 30 EM16X 63	30	16.00	48.00	-	63.00	43.9	-	M12	0.81	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 30 EM18X 72	30	18.00	50.00	-	72.00	52.9	-	M12	0.96	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 30 EM20X72	30	20.00	52.00	-	72.00	52.9	-	M12	0.96	SR M16X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM 6X 50	40	6.00	25.00	-	50.00	30.9	-	M16	0.89	SR M6X10 DIN1835B
DIN69871 40 EM 8X 50	40	8.00	28.00	-	50.00	30.9	-	M16	0.91	SR M8X10 DIN1835-B
DIN69871 40 EM10X 50	40	10.00	35.00	-	50.00	30.9	-	M16	0.96	SR M10X12 DIN1835-B
DIN69871 40 EM12X 50	40	12.00	42.00	-	50.00	30.9	-	M16	1.04	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM14X 63	40	14.00	44.00	-	63.00	43.9	-	M16	1.20	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM16X 63	40	16.00	48.00	-	63.00	43.9	-	M16	1.20	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM18X 63	40	18.00	50.00	-	63.00	43.9	-	M16	1.29	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM20X 63	40	20.00	52.00	-	63.00	43.9	-	M16	1.26	SR M16X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM25X100	40	25.00	65.00	49.00	100.00	80.9	65.00	M16	2.23	SR M18X2X20 DIN1835-B
DIN69871 40 EM32X100	40	32.00	71.00	49.00	100.00	80.9	65.00	M16	2.42	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN69871 50 EM 6X 63	50	6.00	25.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.70	SR M6X10 DIN1835B
DIN69871 50 EM 8X 63	50	8.00	28.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.73	SR M8X10 DIN1835-B
DIN69871 50 EM10X 63	50	10.00	35.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.83	SR M10X12 DIN1835-B
DIN69871 50 EM12X 63	50	12.00	42.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.93	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM14X 63	50	14.00	44.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.91	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM16X 63	50	16.00	48.00	-	63.00	43.9	-	M24	3.02	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM18X 63	50	18.00	50.00	-	63.00	43.9	-	M24	3.08	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM20X 63	50	20.00	52.00	-	63.00	43.9	-	M24	3.07	SR M16X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM25X 80	50	25.00	65.00	-	80.00	60.9	-	M24	3.70	SR M18X2X20 DIN1835-B
DIN69871 50 EM32X100	50	32.00	72.00	-	100.00	80.9	-	M24	4.44	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN69871 50 EM40X100	50	40.00	90.00	79.90	100.00	80.9	43.00	M24	5.05	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN69871 50 EM50X125	50	50.00	98.00	79.90	125.00	105.9	90.00	M24	6.80	SR M24X2X25 DIN1835-B



DIN69871

DIN 69871-EM (DIN 6359-HE)

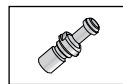
Whistle Notch-Spannfutter



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	LSCWS	ADJRGA	Einstellschraube mit IK-Bohrung ⁽¹⁾	Schlüssel ⁽²⁾	CRKS	
DIN69871 40 EM 8X 50E	40	8.00	28.00	28.00	50.00	30.9	-	45.0	10.00	M6	3.00	M16	0.94
DIN69871 40 EM10X 50E	40	10.00	35.00	35.00	50.00	30.9	-	49.0	10.00	M8	4.00	M16	1.00
DIN69871 40 EM12X 50E	40	12.00	42.00	42.00	50.00	30.9	-	54.0	10.00	M10	5.00	M16	1.07
DIN69871 40 EM16X 63E	40	16.00	48.00	48.00	63.00	43.9	-	57.0	10.00	M12	6.00	M16	1.28
DIN69871 40 EM18X 63E	40	18.00	50.00	50.00	63.00	43.9	-	57.0	10.00	M12	6.00	M16	1.31
DIN69871 40 EM20X 63E	40	20.00	52.00	52.00	63.00	43.9	-	59.0	10.00	M16	8.00	M16	1.25
DIN69871 40 EM25X100E	40	25.00	64.00	49.00	100.00	80.9	65.00	64.0	10.00	M20X1.5	10.00	M16	2.18
DIN69871 40 EM32X100E	40	32.00	71.00	49.00	100.00	80.9	65.00	68.0	10.00	M20X1.5	10.00	M16	2.40
DIN69871 50 EM10X 63E	50	10.00	35.00	35.00	63.00	43.9	-	49.0	10.00	M8	4.00	M24	2.86
DIN69871 50 EM12X 63E	50	12.00	42.00	42.00	63.00	43.9	-	54.0	10.00	M10	5.00	M24	2.98
DIN69871 50 EM14X 63E	50	14.00	44.00	44.00	63.00	43.9	-	54.0	10.00	M10	5.00	M24	3.02
DIN69871 50 EM16X 63E	50	16.00	48.00	48.00	63.00	43.9	-	57.0	10.00	M12	6.00	M24	3.07
DIN69871 50 EM20X 63E	50	20.00	52.00	52.00	63.00	43.9	-	59.0	10.00	M16	8.00	M24	3.11
DIN69871 50 EM25X 80E	50	25.00	65.00	65.00	80.00	60.9	-	64.0	10.00	M20X1.5	10.00	M24	3.67
DIN69871 50 EM32X100E	50	32.00	72.00	72.00	100.00	80.9	-	68.0	10.00	M20X1.5	10.00	M24	4.50
DIN69871 50 EM40X100E	50	40.00	90.00	79.90	100.00	80.9	43.00	78.0	10.00	M20X1.5	10.00	M24	5.05

⁽¹⁾ Die Einstellschraube hat eine Kühlmittelbohrung.

⁽²⁾ Sechskantschlüssel für Einstellschraube.



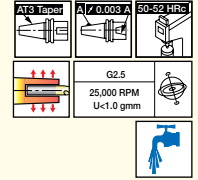
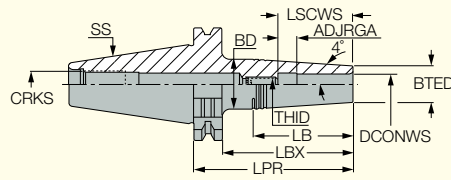
1099-1100

Ersatzteile

Bezeichnung		
DIN69871 40 EM 8X 50E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET M6X20B
DIN69871 40 EM10X 50E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET M8X20B
DIN69871 40 EM12X 50E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
DIN69871 40 EM16X 63E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
DIN69871 40 EM18X 63E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
DIN69871 40 EM20X 63E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B
DIN69871 40 EM25X100E	SR M18X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
DIN69871 40 EM32X100E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
DIN69871 50 EM10X 63E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET M8X20B
DIN69871 50 EM12X 63E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
DIN69871 50 EM14X 63E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
DIN69871 50 EM16X 63E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
DIN69871 50 EM20X 63E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B
DIN69871 50 EM25X 80E	SR M18X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
DIN69871 50 EM32X100E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
DIN69871 50 EM40X100E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E

DIN69871 SHRINKIN

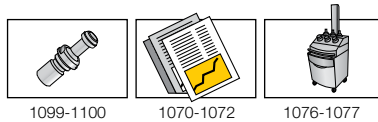
DIN 69871-SRK Schrumpffutter



Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	CRKS	
DIN69871 40 SRK 3X50	40	3.00	10.00	15.00	69.10	50.0	35.50	6.00	16.0	M6	3.00	M16	0.83
DIN69871 40 SRK 3X85	40	3.00	10.00	19.00	104.10	85.0	64.10	6.00	16.0	M6	3.00	M16	0.89
DIN69871 40 SRK 4X50	40	4.00	10.00	15.00	69.10	50.0	35.50	6.00	18.0	M6	3.00	M16	0.82
DIN69871 40 SRK 4X85	40	4.00	10.00	19.00	104.10	85.0	64.10	6.00	18.0	M6	3.00	M16	0.90
DIN69871 40 SRK 5X50	40	5.00	10.00	15.00	69.10	50.0	35.50	6.00	21.0	M6	3.00	M16	0.84
DIN69871 40 SRK 5X85	40	5.00	10.00	19.00	104.10	85.0	64.10	6.00	21.0	M6	3.00	M16	0.89
DIN69871 40 SRK 6X50	40	6.00	11.00	16.00	69.10	50.0	35.50	6.00	24.0	M8	4.00	M16	0.84
DIN69871 40 SRK 6X85	40	6.00	11.00	20.00	104.10	85.0	64.10	6.00	24.0	M8	4.00	M16	0.82
DIN69871 40 SRK 8X50	40	8.00	14.00	20.00	69.10	50.0	42.50	6.00	31.0	M10	5.00	M16	0.84
DIN69871 40 SRK 8X85	40	8.00	14.00	23.00	104.10	85.0	63.90	6.00	31.0	M10	5.00	M16	0.94
DIN69871 40 SRK 10X50	40	10.00	16.00	22.00	69.10	50.0	42.40	6.00	36.0	M12	6.00	M16	0.87
DIN69871 40 SRK 10X85	40	10.00	16.00	24.50	104.10	85.0	60.30	6.00	36.0	M12	6.00	M16	0.94
DIN69871 40 SRK 12X50	40	12.00	20.00	26.00	69.10	50.0	42.30	10.00	42.0	M10	5.00	M16	0.92
DIN69871 40 SRK 12X85	40	12.00	20.00	28.00	104.10	85.0	56.60	10.00	42.0	M10	5.00	M16	1.05

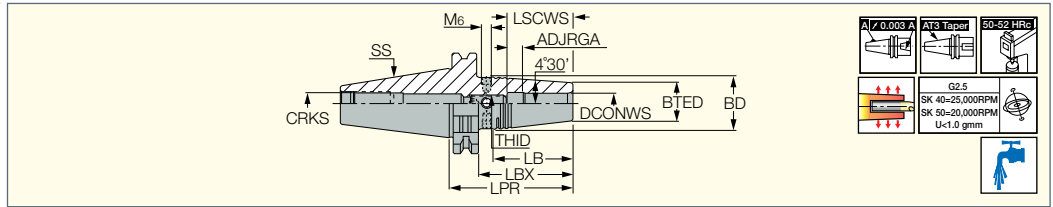
• Nur für den Einsatz von Hartmetallwerkzeugen. • Gewuchtet auf G2.5/25.000 min⁻¹.

⁽¹⁾ Innensechskantschlüssel für Stellschraube.



Ersatzteile

Bezeichnung	
DIN69871 40 SRK 3X50	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 3X85	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 4X50	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 4X85	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 5X50	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 5X85	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 6X50	SR M8X12 DIN916
DIN69871 40 SRK 6X85	SR M8X12 DIN916
DIN69871 40 SRK 8X50	SR M10X10 DIN913
DIN69871 40 SRK 8X85	SR M10X10 DIN913
DIN69871 40 SRK 10X50	SR M12X10 DIN913
DIN69871 40 SRK 10X85	SR M12X10 DIN913
DIN69871 40 SRK 12X50	SR M10X18 DIN913
DIN69871 40 SRK 12X85	SR M10X18 DIN913



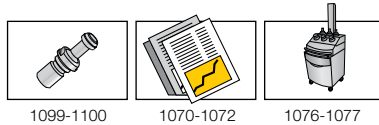
Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽³⁾	CRKS	
DIN69871 40 SRKIN 6X80 ⁽¹⁾	40	6.00	21.00	27.00	80.00	60.9	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	M16	0.99
DIN69871 40 SRKIN 8X80 ⁽¹⁾	40	8.00	21.00	27.00	80.00	60.9	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	M16	1.00
DIN69871 40 SRKIN 10X80 ⁽¹⁾	40	10.00	24.00	32.00	80.00	60.9	50.50	11.00	42.0	M8	4.00	M16	1.05
DIN69871 40 SRKIN 12X80 ⁽¹⁾	40	12.00	24.00	32.00	80.00	60.9	50.80	16.00	47.0	M10	5.00	M16	1.04
DIN69871 40 SRKIN 14X80 ⁽¹⁾	40	14.00	27.00	34.00	80.00	60.9	44.20	11.00	47.0	M10	5.00	M16	1.15
DIN69871 40 SRKIN 16X80 ⁽¹⁾	40	16.00	27.00	34.00	80.00	60.9	44.20	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.07
DIN69871 40 SRKIN 18X80 ⁽¹⁾	40	18.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.21
DIN69871 40 SRKIN 20X80 ⁽¹⁾	40	20.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M16	1.16
DIN69871 40 SRKIN 25X100 ⁽¹⁾	40	25.00	44.00	53.00	100.00	80.9	57.00	11.00	58.0	M20	8.00	M16	1.71
DIN69871 50 SRKIN 6X 80 ⁽²⁾	50	6.00	21.00	27.00	80.00	60.9	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	M24	2.72
DIN69871 50 SRKIN 8X 80 ⁽²⁾	50	8.00	21.00	27.00	80.00	60.9	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	M24	2.71
DIN69871 50 SRKIN 10X 80 ⁽²⁾	50	10.00	24.00	32.00	80.00	60.9	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	M24	2.81
DIN69871 50 SRKIN 12X 80 ⁽²⁾	50	12.00	24.00	32.00	80.00	60.9	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	M24	2.79
DIN69871 50 SRKIN 14X 80 ⁽²⁾	50	14.00	27.00	34.00	80.00	60.9	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	M24	2.84
DIN69871 50 SRKIN 16X 80 ⁽²⁾	50	16.00	27.00	34.00	80.00	60.9	45.00	11.00	50.0	M12	6.00	M24	2.76
DIN69871 50 SRKIN 18X 80 ⁽²⁾	50	18.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	M24	2.90
DIN69871 50 SRKIN 20X 80 ⁽²⁾	50	20.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M24	2.92
DIN69871 50 SRKIN 20X 80B ⁽²⁾	50	20.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M24	3.00
DIN69871 50 SRKIN 25X100 ⁽²⁾	50	25.00	44.00	53.00	100.00	80.9	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	M24	3.51
DIN69871 50 SRKIN 32X100 ⁽²⁾	50	32.00	44.00	53.00	100.00	80.9	57.00	11.00	58.0	M18	8.00	M24	3.36

• Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfsparanzgen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.

⁽¹⁾ Gewuchtet auf G2.5/25.000 min⁻¹

⁽²⁾ Gewuchtet auf G2.5/20.000 min⁻¹

⁽³⁾ Sechskantschlüssel für die Anschlagsschraube.

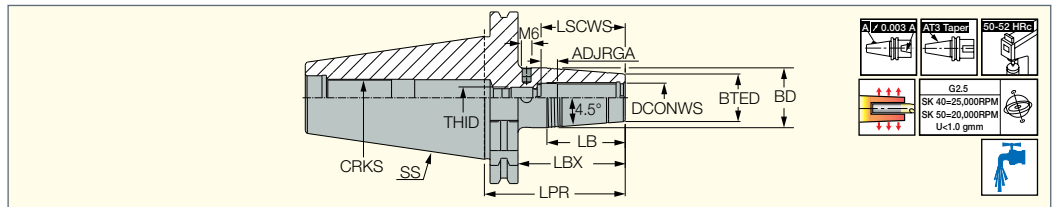


Ersatzteile

Bezeichnung	
DIN69871 40 SRKIN 6X80	PRESET M5X18B
DIN69871 40 SRKIN 8X80	PRESET M6X20B
DIN69871 40 SRKIN 10X80	PRESET M8X20B
DIN69871 40 SRKIN 12X80	PRESET M10X18B
DIN69871 40 SRKIN 14X80	PRESET M10X18B
DIN69871 40 SRKIN 16X80	PRESET M12X18B
DIN69871 40 SRKIN 18X80	PRESET M12X18B
DIN69871 40 SRKIN 20X80	PRESET M16X20B
DIN69871 40 SRKIN 25X100	PRESET M16X25B
DIN69871 50 SRKIN 6X 80	PRESET M5X18B
DIN69871 50 SRKIN 8X 80	PRESET M6X20B
DIN69871 50 SRKIN 10X 80	PRESET M8X20B
DIN69871 50 SRKIN 12X 80	PRESET M10X18B
DIN69871 50 SRKIN 14X 80	PRESET M10X18B
DIN69871 50 SRKIN 16X 80	PRESET M12X18B
DIN69871 50 SRKIN 18X 80	PRESET M12X18B
DIN69871 50 SRKIN 20X 80	PRESET M16X20B
DIN69871 50 SRKIN 20X 80B	PRESET M16X20B
DIN69871 50 SRKIN 25X100	PRESET M16X25B
DIN69871 50 SRKIN 32X100	PRESET M16X25B

DIN69871
X-STREAM
JET TOOLHOLDING

DIN 69871-SRKIN-CX
Schrumpfaufnahme mit
DIN 69871-Steilkegelaufnahme
und Kühlkanälen entlang
der Schaftbohrung



Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	LSCWS	ADJRG	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	CRKS	
DIN69871 40 SRKIN 6X80 CX	40	6.00	21.00	27.00	80.00	60.90	38.00	34.0	9.50	M5	2.50	M16	0.99
DIN69871 40 SRKIN 8X80 CX	40	8.00	21.00	27.00	80.00	60.90	38.00	34.0	9.50	M6	3.00	M16	1.00
DIN69871 40 SRKIN 10X80CX	40	10.00	24.00	32.00	80.00	60.90	51.00	39.8	9.30	M8	4.00	M16	1.05
DIN69871 40 SRKIN 12X80CX	40	12.00	24.00	32.00	80.00	60.90	51.00	44.8	9.30	M10	5.00	M16	1.05
DIN69871 40 SRKIN 14X80CX	40	14.00	27.00	34.00	80.00	60.90	45.00	44.8	9.30	M10	5.00	M16	1.15
DIN69871 40 SRKIN 16X80CX	40	16.00	27.00	34.00	80.00	60.90	45.00	47.8	9.30	M12	6.00	M16	1.07
DIN69871 40 SRKIN 18X80CX	40	18.00	33.00	42.00	80.00	60.90	57.00	47.8	9.30	M12	6.00	M16	1.21
DIN69871 40 SRKIN 20X80CX	40	20.00	33.00	42.00	80.00	60.90	57.00	49.0	8.50	M16	8.00	M16	1.16
DIN69871 40 SRKIN25X100CX	40	25.00	44.00	53.00	100.00	80.90	57.00	55.0	8.50	M16	8.00	M16	1.71
DIN69871 40 SRKIN32X100CX	40	32.00	44.00	53.00	100.00	80.90	57.00	59.0	8.50	M16	8.00	M16	1.60
DIN69871 50 SRKIN 6X80 CX	50	6.00	21.00	27.00	80.00	61.00	38.00	34.0	9.50	M5	2.50	M24	2.72
DIN69871 50 SRKIN 8X80 CX	50	8.00	21.00	27.00	80.00	60.90	38.00	34.0	9.50	M6	3.00	M24	2.71
DIN69871 50 SRKIN 10X80CX	50	10.00	24.00	32.00	80.00	60.90	51.00	39.8	9.30	M8	4.00	M24	2.81
DIN69871 50 SRKIN 12X80CX	50	12.00	24.00	32.00	80.00	60.90	51.00	44.8	9.30	M10	5.00	M24	2.79
DIN69871 50 SRKIN 14X80CX	50	14.00	27.00	34.00	80.00	60.90	45.00	44.8	9.30	M10	5.00	M24	2.84
DIN69871 50 SRKIN 16X80CX	50	16.00	27.00	34.00	80.00	60.90	45.00	47.8	9.30	M12	6.00	M24	2.76
DIN69871 50 SRKIN 18X80CX	50	18.00	33.00	42.00	80.00	60.90	57.00	47.8	9.30	M12	6.00	M24	2.90
DIN69871 50 SRKIN 20X80CX	50	20.00	33.00	42.00	80.00	60.90	57.00	49.0	8.50	M16	8.00	M24	2.92
DIN69871 50 SRKIN25X100CX	50	25.00	44.00	53.00	100.00	80.90	57.00	55.0	8.50	M16	8.00	M24	3.51
DIN69871 50 SRKIN32X100CX	50	32.00	44.00	53.00	100.00	80.90	57.00	59.0	8.50	M16	8.00	M24	3.36

- Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfspannzangen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.
- Voreinstellschraube CX ermöglicht JET-Kühlmittelzufuhr am Schaft - bitte nicht entfernen.
- ⁽¹⁾ Innensechskantschlüssel für Stellschraube.

Ersatzteile

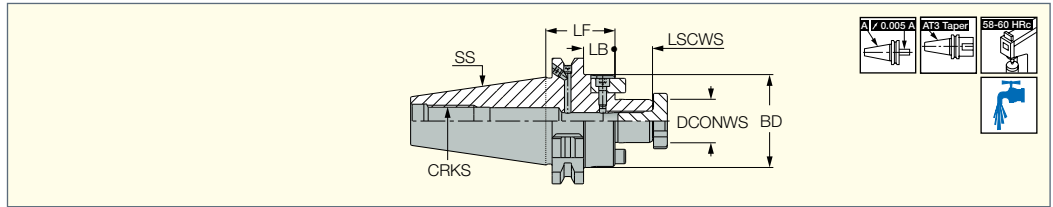
Bezeichnung	
DIN69871 40 SRKIN 6X80 CX	PRESET CX M5X13
DIN69871 40 SRKIN 8X80 CX	PRESET CX M6X12
DIN69871 40 SRKIN 10X80CX	PRESET CX M8X16
DIN69871 40 SRKIN 12X80CX	PRESET CX M10X16
DIN69871 40 SRKIN 14X80CX	PRESET CX M10X16
DIN69871 40 SRKIN 16X80CX	PRESET CX M12X16
DIN69871 40 SRKIN 20X80CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 40 SRKIN25X100CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 40 SRKIN32X100CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 50 SRKIN 6X80 CX	PRESET CX M5X13
DIN69871 50 SRKIN 8X80 CX	PRESET CX M6X12
DIN69871 50 SRKIN 10X80CX	PRESET CX M8X16
DIN69871 50 SRKIN 12X80CX	PRESET CX M10X16
DIN69871 50 SRKIN 14X80CX	PRESET CX M10X16
DIN69871 50 SRKIN 16X80CX	PRESET CX M12X16
DIN69871 50 SRKIN 18X80CX	PRESET CX M12X16
DIN69871 50 SRKIN 20X80CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 50 SRKIN25X100CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 50 SRKIN32X100CX	PRESET CX M16X14



DIN69871

DIN 69871-SEM

ISO 3937 Aufsteckfräserdorne



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	CRKS	
DIN69871 30 SEM16X 35	30	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M12	0.52
DIN69871 30 SEM22X 50	30	22.00	47.00	50.00	19.00	30.9	M12	0.80
DIN69871 30 SEM27X 50	30	27.00	58.00	50.00	21.00	30.9	M12	0.92
DIN69871 40 SEM16X35	40	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M16	0.92
DIN69871 40 SEM22X 35	40	22.00	47.00	35.00	19.00	15.9	M16	1.02
DIN69871 40 SEM27X 60	40	27.00	58.00	60.00	21.00	40.9	M16	1.60
DIN69871 40 SEM32X 60	40	32.00	66.00	60.00	24.00	40.9	M16	1.78
DIN69871 40 SEM40X 60	40	40.00	82.00	60.00	27.00	40.9	M16	2.16
DIN69871 50 SEM16X35	50	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M24	2.70
DIN69871 50 SEM22X 35	50	22.00	47.00	35.00	19.00	15.9	M24	2.80
DIN69871 50 SEM22X50X200	50	22.00	50.00	200.00	19.00	180.9	M24	5.21
DIN69871 50 SEM27X 35	50	27.00	58.00	35.00	21.00	15.9	M24	2.94
DIN69871 50 SEM32X 35	50	32.00	66.00	35.00	24.00	15.9	M24	3.16
DIN69871 50 SEM32X78X370	50	32.00	78.00	370.00	24.00	350.9	M24	15.76
DIN69871 50 SEM40X 50	50	40.00	82.00	50.00	27.00	30.9	M24	3.81
DIN69871 50 SEM50X 60	50	50.00	81.00	60.00	30.00	40.9	M24	4.85



1099-1100

Ersatzteile

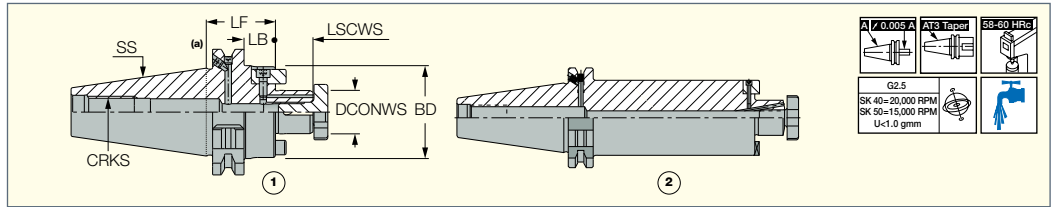
Bezeichnung			
DIN69871 30 SEM16X 35	M8 CLAMP SCREW SEM16		WRENCH M8 SEMC16*
DIN69871 30 SEM22X 50	M10 CLAMP SCREW SEM22		WRENCH M10 SEMC 22*
DIN69871 30 SEM27X 50	M12 CLAMP SCREW SEM27		WRENCH M12 SEMC 27*
DIN69871 40 SEM16X35	M8 CLAMP SCREW SEM16		WRENCH M8 SEMC16*
DIN69871 40 SEM22X 35	M10 CLAMP SCREW SEM22		WRENCH M10 SEMC 22*
DIN69871 40 SEM27X 60	M12 CLAMP SCREW SEM27		WRENCH M12 SEMC 27*
DIN69871 40 SEM32X 60	M16 CLAMP SCREW SEM32		WRENCH M16 SEMC 32*
DIN69871 40 SEM40X 60	M20 CLAMP SCREW SEM40		WRENCH M20 SEMC 40*
DIN69871 50 SEM16X35	M8 CLAMP SCREW SEM16		WRENCH M8 SEMC16*
DIN69871 50 SEM22X 35	M10 CLAMP SCREW SEM22		WRENCH M10 SEMC 22*
DIN69871 50 SEM22X50X200	M10 CLAMP SCREW SEM22		WRENCH M10 SEMC 22*
DIN69871 50 SEM27X 35	M12 CLAMP SCREW SEM27	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*
DIN69871 50 SEM32X 35	M16 CLAMP SCREW SEM32	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*
DIN69871 50 SEM32X78X370	M16 CLAMP SCREW SEM32		WRENCH M16 SEMC 32*
DIN69871 50 SEM40X 50	M20 CLAMP SCREW SEM40	SR M6X20 DIN912	WRENCH M20 SEMC 40*
DIN69871 50 SEM50X 60	M24 CLAMP SCREW SEM50		WRENCH M24 SEMC 50*

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871

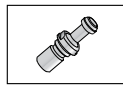
DIN 69871-SEM-C

ISO 3937 Aufsteckfräserdorne mit Kühlmittelbohrungen



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	CRKS		Abb.
DIN69871 40 SEM16X 35 C	40	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M16	0.94	1.
DIN69871 40 SEM16X100 C	40	16.00	38.00	100.00	17.00	80.9	M16	1.48	1.
DIN69871 40 SEM22X 35 C	40	22.00	47.00	35.00	19.00	15.9	M16	1.02	1.
DIN69871 40 SEM22X100 C	40	22.00	47.00	100.00	19.00	80.9	M16	0.94	1.
DIN69871 40 SEM27X 60 C	40	27.00	58.00	60.00	21.00	40.9	M16	1.20	1.
DIN69871 40 SEM27X100 C	40	27.00	58.00	100.00	21.00	80.9	M16	2.32	1.
DIN69871 40 SEM32X 60 C	40	32.00	66.00	60.00	24.00	40.9	M16	1.69	1.
DIN69871 50 SEM16X 35 C	50	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M24	2.68	1.
DIN69871 50 SEM16X100 C	50	16.00	38.00	100.00	17.00	80.9	M24	3.24	1.
DIN69871 50 SEM22X 35 C	50	22.00	47.00	35.00	19.00	15.9	M24	2.77	1.
DIN69871 50 SEM22X100 C	50	22.00	47.00	100.00	19.00	80.9	M24	3.59	1.
DIN69871 50 SEM22X48X200C ⁽¹⁾	50	22.00	48.00	200.00	19.00	181.0	M24	5.00	2.
DIN69871 50 SEM22X61X300C ⁽¹⁾	50	22.00	61.00	300.00	19.00	281.0	M24	8.75	2.
DIN69871 50 SEM27X 35 C	50	27.00	58.00	35.00	21.00	15.9	M24	2.88	1.
DIN69871 50 SEM27X100 C	50	27.00	58.00	100.00	21.00	80.9	M24	4.15	1.
DIN69871 50 SEM27X61X300C ⁽¹⁾	50	27.00	61.00	300.00	21.00	281.0	M24	8.70	2.
DIN69871 50 SEM32X 35 C	50	32.00	66.00	35.00	24.00	15.9	M24	3.00	1.
DIN69871 50 SEM32X100 C	50	32.00	66.00	100.00	24.00	80.9	M24	4.64	1.
DIN69871 50 SEM32X78X370C ⁽¹⁾	50	32.00	78.00	370.00	24.00	351.0	M24	15.42	2.

- (a) Wenn Typ B benötigt wird, muss die Verschlusschraube für Kühlung durch den Aufnahmeﬂansch entfernt werden (hierfür einen 2 mm Sechskantschlüssel verwenden).
- (1) Symmetrisches Design. Die Wuchtwerte für die Werkzeuge dieser Linie werden jedoch nicht garantiert.



1099-1100

Ersatzteile

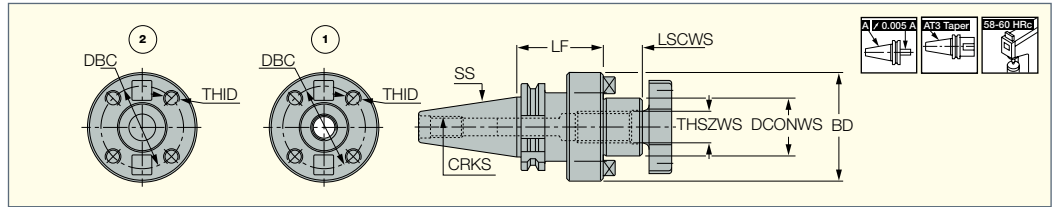
Bezeichnung				
DIN69871 40 SEM16X 35 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912
DIN69871 40 SEM16X100 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912
DIN69871 40 SEM22X 35 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 40 SEM22X100 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 40 SEM27X 60 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 40 SEM27X100 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 40 SEM32X 60 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912
DIN69871 50 SEM16X 35 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912
DIN69871 50 SEM16X100 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912
DIN69871 50 SEM22X 35 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 50 SEM22X100 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 50 SEM22X48X200C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 50 SEM22X61X300C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 50 SEM27X 35 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 50 SEM27X100 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 50 SEM27X61X300C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 50 SEM32X 35 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912
DIN69871 50 SEM32X100 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912
DIN69871 50 SEM32X78X370C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X16S	SR M5X20DIN912

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871

DIN 69871-FM

DIN 6357 Aufsteckfräserdorne für Planfräser



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	DBC	LF	LSCWS	THID	THSZWS	CRKS	Abb.	kg
DIN69871 40 FM 40 (1)	40	40.00	88.00	66.70	60.00	27.00	M12	M20	M16	1.	2.25
DIN69871 50 FM 40X70 (1)	50	40.00	88.00	66.70	70.00	27.00	M12	M20	M24	1.	4.87
DIN69871 50 FM 60 (2)	50	60.00	128.00	101.60	70.00	40.00	M16	-	M24	2.	7.32

• Klemmschrauben am Umfang sind nicht im Lieferumfang enthalten.

(1) Form AD

(2) Form A



1099-1100

Ersatzteile

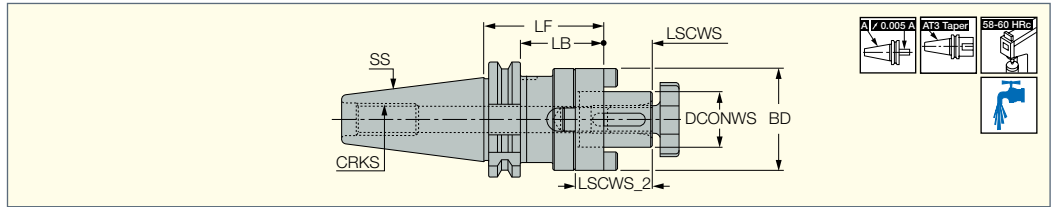
Bezeichnung		
DIN 69871-FM	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871

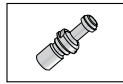
DIN 69871-SEMC

DIN 6358 KOMBI-
Aufsteckfräserdorne



Bezeichnung	SS	DCONWS	LF	LSCWS	LB	LSCWS_2	BD	CRKS	kg
DIN69871 30 SEMC 16X 50	30	16.00	50.00	17.00	30.9	27.00	32.00	M12	0.53
DIN69871 30 SEMC 22X 50	30	22.00	50.00	19.00	30.9	31.00	40.00	M12	0.61
DIN69871 30 SEMC 32X 60	30	32.00	60.00	24.00	40.9	38.00	58.00	M12	0.77
DIN69871 40 SEMC 16X 55	40	16.00	55.00	17.00	35.9	27.00	32.00	M16	1.01
DIN69871 40 SEMC 16X100	40	16.00	100.00	17.00	80.9	27.00	32.00	M16	1.30
DIN69871 40 SEMC 22X 55	40	22.00	55.00	19.00	35.9	31.00	40.00	M16	1.05
DIN69871 40 SEMC 22X100	40	22.00	100.00	19.00	80.9	31.00	40.00	M16	1.47
DIN69871 40 SEMC 27X 55	40	27.00	55.00	21.00	35.9	33.00	48.00	M16	1.25
DIN69871 40 SEMC 27X100	40	27.00	100.00	21.00	80.9	33.00	48.00	M16	1.89
DIN69871 40 SEMC 32X 60	40	32.00	60.00	24.00	40.9	38.00	58.00	M16	1.41
DIN69871 40 SEMC 32X100	40	32.00	100.00	24.00	80.9	38.00	58.00	M16	2.24
DIN69871 40 SEMC 40X 60	40	40.00	60.00	27.00	40.9	41.00	70.00	M16	1.63
DIN69871 50 SEMC 16X 55	50	16.00	55.00	17.00	35.9	27.00	32.00	M24	2.80
DIN69871 50 SEMC 16X100	50	16.00	100.00	17.00	80.9	27.00	32.00	M24	3.54
DIN69871 50 SEMC 22X 55	50	22.00	55.00	19.00	35.9	31.00	40.00	M24	2.82
DIN69871 50 SEMC 22X100	50	22.00	100.00	19.00	80.9	31.00	40.00	M24	3.60
DIN69871 50 SEMC 27X 55	50	27.00	55.00	21.00	35.9	33.00	48.00	M24	3.06
DIN69871 50 SEMC 27X100	50	27.00	100.00	21.00	80.9	33.00	48.00	M24	3.82
DIN69871 50 SEMC 32X 55	50	32.00	55.00	24.00	35.9	38.00	58.00	M24	3.23
DIN69871 50 SEMC 32X100	50	32.00	100.00	24.00	80.9	38.00	58.00	M24	4.32
DIN69871 50 SEMC 40X 55	50	40.00	55.00	27.00	35.9	41.00	70.00	M24	3.43
DIN69871 50 SEMC 40X100	50	40.00	100.00	27.00	80.9	41.00	70.00	M24	5.24
DIN69871 50 SEMC 50X 70	50	50.00	70.00	30.00	50.9	46.00	90.00	M24	4.58

• Axiale Klemmschraube ist nicht im Lieferumfang enthalten.



1099-1100

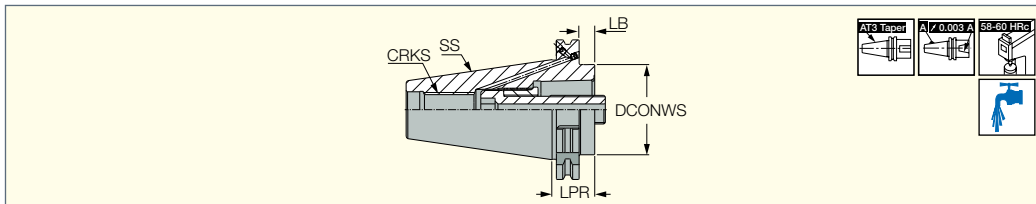
Ersatzteile

Bezeichnung				
DIN69871 30 SEMC 16X 50	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 30 SEMC 22X 50	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 30 SEMC 32X 60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 40 SEMC 16X 55	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 40 SEMC 16X100	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 40 SEMC 22X 55	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 40 SEMC 22X100	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 40 SEMC 27X 55	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN69871 40 SEMC 27X100	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN69871 40 SEMC 32X 60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 40 SEMC 32X100	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 40 SEMC 40X 60	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN69871 50 SEMC 16X 55	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 50 SEMC 16X100	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 50 SEMC 22X 55	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 50 SEMC 22X100	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 50 SEMC 27X 55	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN69871 50 SEMC 27X100	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN69871 50 SEMC 32X 55	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 50 SEMC 32X100	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 50 SEMC 40X 55	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN69871 50 SEMC 40X100	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN69871 50 SEMC 50X 70	50 D.RING SEMC	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	KEY SEMC 50 12X8X36

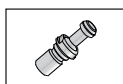
DIN69871 CAMFIX

DIN 69871-C#

CAMFIX (ISO 26623-1)-
Grundhalter mit DIN 69871 Form
AD/ADB-Steilkegelaufnahmen



Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	CRKS	kg
C4 AD SKA 40X30 ADB	40	40	30.00	M16	0.83
C5 AD SKA 40X30	40	50	30.00	M16	0.80
C5 AD SKA 50X30 ADB	50	50	30.00	M24	2.61
C6 AD SKA 50X30	50	63	30.00	M24	2.55
C8 AD SKA 50X70 ADB	50	80	70.00	M24	3.77



1099-1100

Ersatzteile

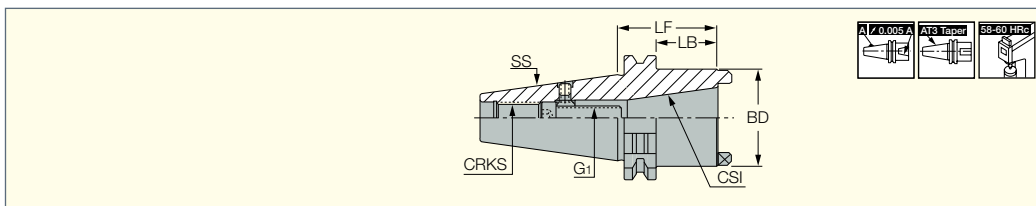
Bezeichnung						
C4 AD SKA 40X30 ADB	SR M14x58 C4	HW 8.0°	MT RING M22X17XC4			WRENCH C4 DRW NUT*
C5 AD SKA 40X30	SR M16x70 C5	HW 10.0°	MT RING M25X20XC5			WRENCH C5 DRW NUT*
C5 AD SKA 50X30 ADB	SR M16x70 C5	HW 10.0°	MT RING M25X20XC5	SR M4X4 DIN913	HW 2.0°	WRENCH C5 DRW NUT*
C6 AD SKA 50X30	SR M20x87 C6/8	HW 14.0°	MT RING M30X24XC6/8			WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 AD SKA 50X70 ADB	SR M20x87 C6/8	HW 14.0°	MT RING M30X24XC6/8	SR M4X4 DIN913	HW 2.0°	WRENCH C6-8 DRW NUT*

* Optional, bitte separat bestellen.

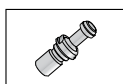
DIN69871

DIN69871-AD

DIN 69871-AD Aufnahme mit
DIN 2080 / BT-Adaption



Bezeichnung	SS	CSI	LF	LB	BD	G1	CRKS	kg
DIN69871 40 AD DIN2080 30	40	DIN2080 30	50.00	30.9	50.00	M12	M16	1.07
DIN69871 50 AD BT/SK 40	50	BT/SK 40	70.00	50.9	66.00	M16	M24	3.40



1099-1100

Ersatzteile

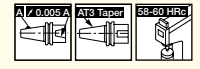
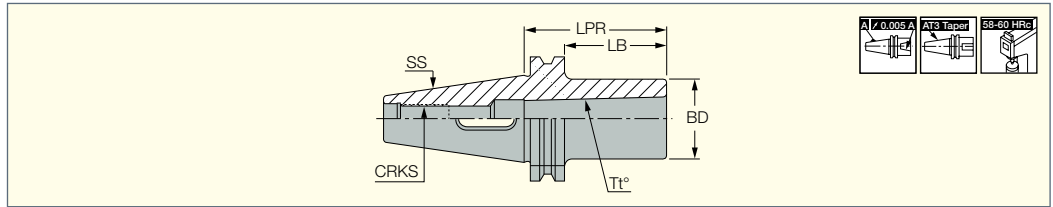
Bezeichnung					
DIN69871 40 AD DIN2080 30	SR M6X6DIN914	MT RING M18X9X12.5		HW 3.0°	HW 10.0°
DIN69871 50 AD BT/SK 40	SR M6X10 DIN914	MT RING M24X12X14		HW 3.0°	HW 14.0°

* Optional, bitte separat bestellen.

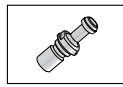
DIN69871

DIN 69871-MT

DIN 6383 Zwischenhülsen für Morsekegel mit Austreibblappen



Bezeichnung	SS	Tt°	LPR	LB	BD	CRKS	
DIN69871 30 MT3X 75	30	MT3	75.00	55.9	40.00	M12	0.52
DIN69871 40 MT1X 50	40	MT1	50.00	30.9	25.00	M16	0.88
DIN69871 40 MT2X 50	40	MT2	50.00	30.9	32.00	M16	0.90
DIN69871 40 MT3X 70	40	MT3	70.00	50.9	40.00	M16	1.04
DIN69871 40 MT4X 95	40	MT4	95.00	75.9	48.00	M16	1.30
DIN69871 50 MT1X 45	50	MT1	45.00	25.9	25.00	M24	2.65
DIN69871 50 MT2X 60	50	MT2	60.00	40.9	32.00	M24	2.72
DIN69871 50 MT3X 65	50	MT3	65.00	45.9	40.00	M24	2.75
DIN69871 50 MT4X 95	50	MT4	95.00	75.9	48.00	M24	3.04
DIN69871 50 MT5X105	50	MT5	105.00	85.9	63.00	M24	3.20

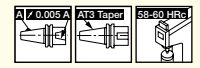
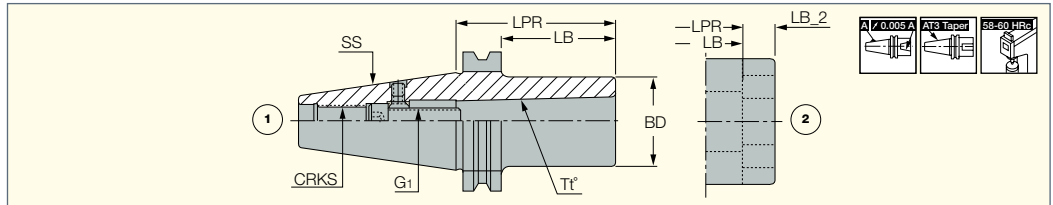


1099-1100

DIN69871

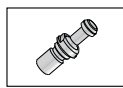
DIN 69871-MT-DRW

DIN 6364 Zwischenhülsen für Morsekegel



Bezeichnung	SS	Tt°	LPR	LB	LB_2	BD	G1	CRKS	Abb.	
DIN69871 40 MT1 DRW	40	MT1	50.00	30.9	-	25.00	M6	M16	1.	0.90
DIN69871 40 MT2 DRW	40	MT2	50.00	30.9	-	32.00	M10	M16	1.	0.92
DIN69871 40 MT3 DRW	40	MT3	70.00	50.9	-	40.00	M12	M16	1.	1.05
DIN69871 40 MT4 DRW ⁽¹⁾	40	MT4	110.00	90.9	15.00	63.00	M16	M16	2.	2.10
DIN69871 50 MT1 DRW	50	MT1	45.00	25.9	-	25.00	M6	M24	1.	2.67
DIN69871 50 MT2 DRW	50	MT2	60.00	40.9	-	32.00	M10	M24	1.	2.75
DIN69871 50 MT3 DRW	50	MT3	65.00	45.9	-	40.00	M12	M24	1.	2.83
DIN69871 50 MT4 DRW ⁽¹⁾	50	MT4	85.00	65.9	15.00	63.00	M16	M24	2.	3.57
DIN69871 50 MT5 DRW ⁽¹⁾	50	MT5	118.00	98.9	18.00	78.00	M20	M24	2.	4.49

⁽¹⁾ DIN 2201



1099-1100

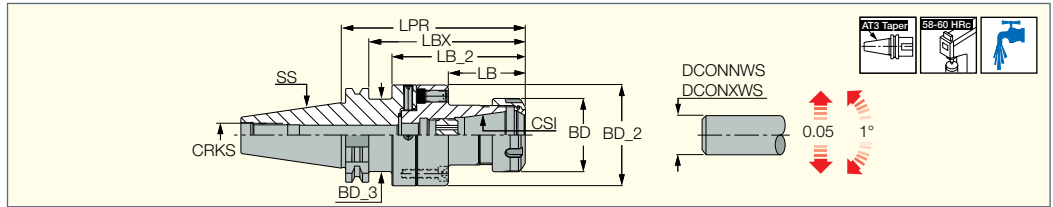
Ersatzteile

Bezeichnung							
DIN69871 40 MT1 DRW	MT RING M16X10X6.5	SR M6X20 DIN912	HW 3.0°				
DIN69871 40 MT2 DRW	MT RING M16X8X8.5	HW M10X25 13.8 DIN7984	HW 3.0°	HW 5.0°			HW M 6X 6(NO HEAD)DIN914
DIN69871 40 MT3 DRW	MT RING M20X10X12.5	SCREW M12X35 DIN7984	HW 3.0°	HW 6.0°			HW M 6X 6(NO HEAD)DIN914
DIN69871 40 MT4 DRW	MT RING M24X1.5X7X16.5	HW M16X40 20.9 DIN7984	HW 3.0°	HW 14.0°			HW M 6X 6(NO HEAD)DIN914
DIN69871 50 MT1 DRW	MT RING M24X14X6.5	SR M6X20 DIN912		HW 5.0°			
DIN69871 50 MT2 DRW	MT RING M24X18X10	SR M10X25 DIN912		HW 5.0°	HW 8.0°		SR M6X10 DIN914
DIN69871 50 MT3 DRW	MT RING M24X16X12	SCREW M12X35 DIN7984	HW 3.0°	HW 5.0°			SR M6X10 DIN914
DIN69871 50 MT4 DRW	MT RING M24X7X16.5	HW M16X35 20.9 DIN7984	HW 3.0°	HW 8.0°			SR M6X10 DIN914
DIN69871 50 MT5 DRW	MT RING M33X13X20.5	SR M20X55DIN7984	HW 3.0°	HW 10.0°			SR M6X10 DIN914

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871 FINEFIT

ADJ DIN 69871-ER
Ausrichtbare Spannzangenfutter
DIN 6499 ER

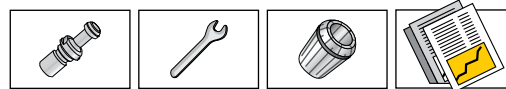


Bezeichnung	SS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LB	LBX	LB_2	BD	BD_2	BD_3	CRKS	kg
ADJ DIN69871 40 D70 ER32	40	ER32	2.0	20.0	124.50	52.50	105.4	89.50	50.00	70.00	46.00	M16	2.36
ADJ DIN69871 50 D70 ER32	50	ER32	2.0	20.0	124.50	52.50	105.4	-	50.00	70.00	-	M24	4.29

• Radiale Einstellung 0,1 mm, axiale Einstellung 1°.

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



Ersatzteile

1099-1100 1102 1065-1069 932, 1063-1065

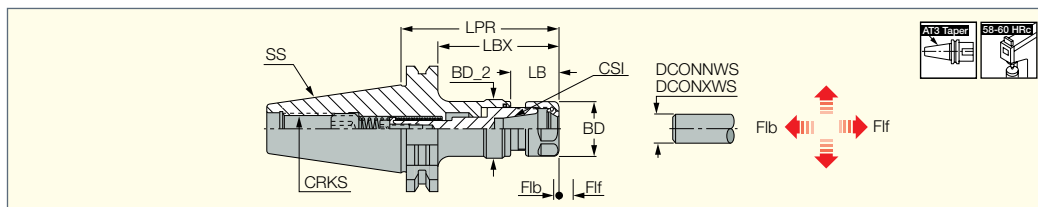
Bezeichnung							
ADJ DIN 69871-ER	NUT ER32 TOP*	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	ADJ ER32 NOSE	

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871 GTI

GTI DIN 69871-ER

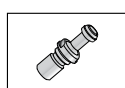
DIN 6499 - Futter zum Gewindebohren



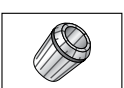
Bezeichnung	SS	CSI	Tap _{min}	Tap _{max}	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	Flf	Flb	CRKS	
GTI DIN69871 40 ER16	40	ER16	M3	M10	0.5	10.0	81.20	62.1	24.60	28.00	29.50	8.0	3.0	M16	2.40
GTI DIN69871 40 ER32	40	ER32	M6	M20	2.0	20.0	111.40	92.3	33.00	50.00	56.50	9.0	4.0	M16	2.28
GTI DIN69871 40 ER40	40	ER40	M6	M28	3.0	26.0	129.40	110.3	51.00	63.00	56.50	9.0	4.0	M16	0.00
GTI DIN69871 50 ER16	50	ER16	M3	M10	0.5	10.0	104.80	85.7	24.60	28.00	29.50	8.0	3.0	M24	2.95
GTI DIN69871 50 ER32	50	ER32	M6	M20	2.0	20.0	113.30	94.4	33.00	50.00	56.50	9.0	4.0	M24	3.90
GTI DIN69871 50 ER40	50	ER40	M6	M28	3.0	26.0	132.40	113.3	51.00	63.00	56.50	9.0	4.0	M24	4.20

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



1099-1100



1065-1069



932, 1063-1065

Ersatzteile

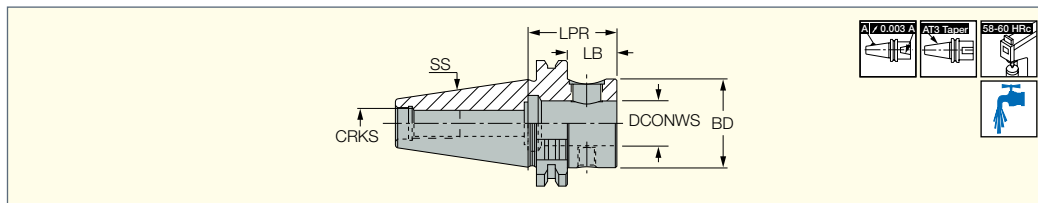
Bezeichnung		
GTI DIN69871 40 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI DIN69871 40 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI DIN69871 40 ER40	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*
GTI DIN69871 50 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI DIN69871 50 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI DIN69871 50 ER40	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN69871 CLICKFIT

DIN 69871-CF

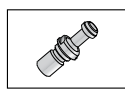
CLICKFIT-Aufnahmen



Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	LB	BD	CRKS	
DIN69871 40 CF4-S	40	25.00	44.10	25.0	44.50	M16	0.93
DIN69871 40 CF4-L	40	25.00	100.00	80.9	44.50	M16	1.55
DIN69871 50 CF4-S	50	25.00	44.10	25.0	44.50	M24	2.70
DIN69871 50 CF4-S B ⁽¹⁾	50	25.00	44.10	25.0	44.50	M24	2.73
DIN69871 50 CF4-L	50	25.00	100.00	80.9	44.50	M24	3.54
DIN69871 50 CF4-L B ⁽¹⁾	50	25.00	100.00	80.9	44.50	M24	3.52

• Anzugsdrehmoment: 240 Nm

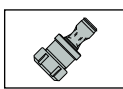
⁽¹⁾ B = Kühlung durch den Aufnahmeflansch.



1099-1100



928



1046

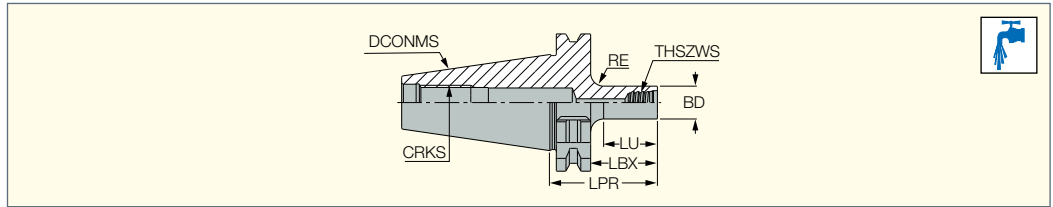
Ersatzteile

Bezeichnung				
DIN 69871-CF	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	OR 15X3N	WRENCH REAL C.F M8

DIN69871

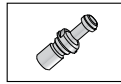
MM S-A-SK

DIN 69871-Aufnahme für
MULTI-MASTER-Fräsköpfe



Bezeichnung	DCONMS	CRKS	THSZWS	BD	LPR	LBX	LU	RE
MM S-A-H040-SK 40-T06	40.00	M16	T06	9.25	40.00	21.0	15.00	6.0
MM S-A-H045-SK 40-T08	40.00	M16	T08	11.60	45.00	26.0	20.00	6.0
MM S-A-H050-SK 40-T10	40.00	M16	T10	15.30	50.00	31.0	25.00	6.0
MM S-A-H050-SK 40-T12	40.00	M16	T12	18.30	50.00	31.0	25.00	6.0
MM S-A-H050-SK 40-T15	40.00	M16	T15	23.90	50.00	31.0	25.00	6.0

• Das Gewinde ist von Schmiermitteln freizuhalten. • Werkzeugaufnahme siehe Seite 39.

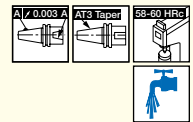
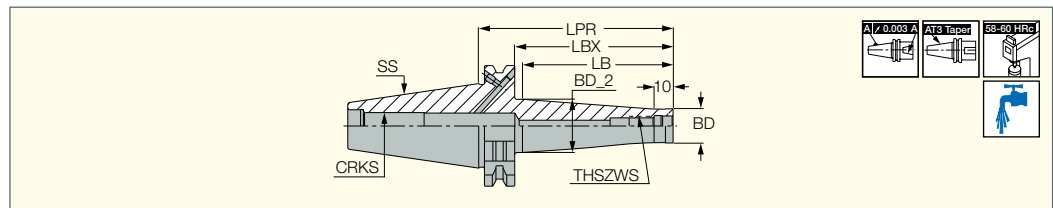


1099-1100

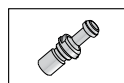
DIN69871 FLEXFIT

DIN 69871-ODP

Integrales FLEXFIT-
System DIN 69871



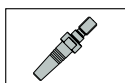
Bezeichnung	SS	THSZWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	CRKS	
DIN69871 40 ODP 6X58	40	M06	9.80	13.00	58.00	38.9	30.00	M16	0.82
DIN69871 40 ODP 6X98	40	M06	9.80	23.00	98.00	78.9	70.00	M16	0.91
DIN69871 40 ODP 8X58	40	M08	13.10	15.00	58.00	38.9	30.00	M16	0.82
DIN69871 40 ODP 8X98	40	M08	13.10	23.00	98.00	78.9	70.00	M16	0.92
DIN69871 40 ODP10X58	40	M10	18.00	20.00	58.00	38.9	30.00	M16	0.84
DIN69871 40 ODP10X98	40	M10	18.00	28.00	98.00	78.9	70.00	M16	1.00
DIN69871 40 ODP12X58	40	M12	21.00	24.00	58.00	38.9	30.00	M16	0.88
DIN69871 40 ODP12X98	40	M12	21.00	31.00	98.00	78.9	70.00	M16	1.07
DIN69871 40 ODP16X58	40	M16	29.00	28.60	58.00	38.9	35.00	M16	0.91
DIN69871 40 ODP16X98	40	M16	29.00	34.00	98.00	78.9	70.00	M16	1.15
DIN69871 50 ODP12X 78	50	M12	23.00	30.00	78.00	58.9	50.00	M24	2.74
DIN69871 50 ODP12X128	50	M12	23.00	40.00	128.00	108.9	100.00	M24	3.14
DIN69871 50 ODP12X178	50	M12	23.00	40.00	178.00	158.9	150.00	M24	3.38
DIN69871 50 ODP12X228	50	M12	23.00	46.00	228.00	208.9	200.00	M24	4.14
DIN69871 50 ODP16X 78	50	M16	29.00	34.00	78.00	58.9	50.00	M24	2.95
DIN69871 50 ODP16X128	50	M16	29.00	40.00	128.00	108.9	100.00	M24	3.20
DIN69871 50 ODP16X178	50	M16	29.00	55.00	178.00	158.9	150.00	M24	4.08
DIN69871 50 ODP16X228	50	M16	29.00	55.00	228.00	208.9	200.00	M24	4.64



1099-1100



1102



1046-1048



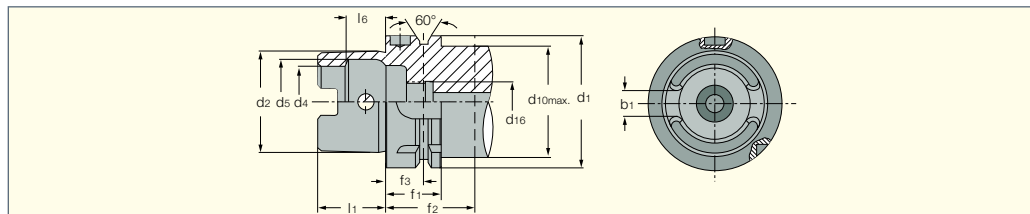
1044

DIN 69893 HSK A/E



HSK DIN 69893 (ISO 12164-1 Standard)

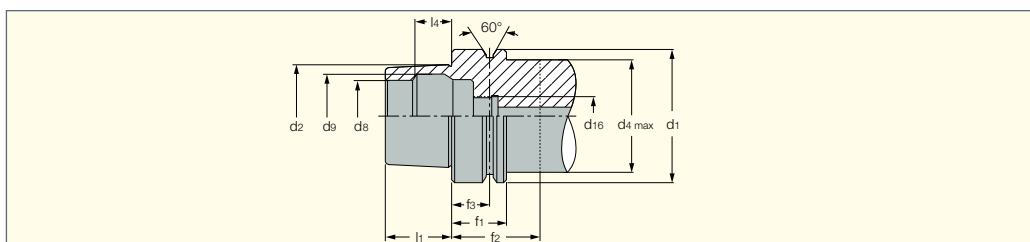
DIN 69893 Form A



HSK-A	d1 h10	D2	d4 H10	d5 H11	d10 max	d16	l1-0.2	l6 Js10	b1±0.04(f1)	f1 -0.1	f2 min	f3 ±0.1
40	40	30	21	25.5	34	M12x1	20	11.42	8.05	20	35	16
50	50	38	26	32.0	42	M16x1	25	14.13	10.54	26	42	18
63	63	48	34	40.0	53	M18x1	32	18.13	12.54 (12.42)	26	42	18
80	80	60	42	50.0	67	M20x1.5	40	22.85	16.04	26	42	18
100	100	75	53	63.0	85	M24x1.5	50	28.56	20.02 (19.9)	29	45	20

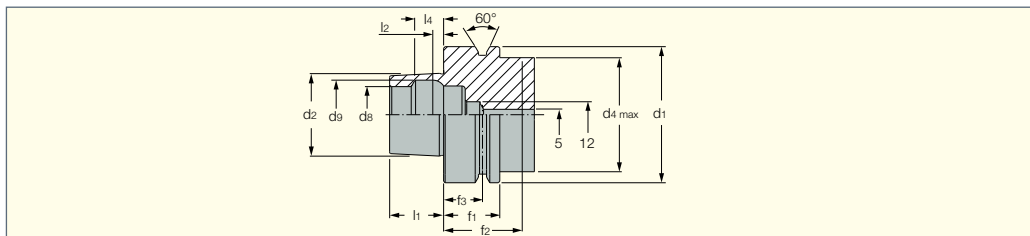
(1) Abmessung in Klammer reflektiert HSK A...WH (ICTM-Standard). Werkzeuge für präzise Schneidhöhe-Position.

DIN 69893 Form E



HSK-E	d1 h10	D2	d4 max	d8 H10	d9 H11	d16	l1-0.2	l4 Js10	f1 ^{-0.1}	f2 min	f3±0.1
32	32	24	26	17	19	M10x1	16	8.92	20	35	16
40	40	30	34	21	25.5	M12x1	20	11.42	20	35	16
50	50	38	42	26	32.0	M16x1	25	14.13	26	42	18
63	63	48	53	34	40.0	M18x1	32	18.13	26	42	18

DIN 69893 Form F (1)



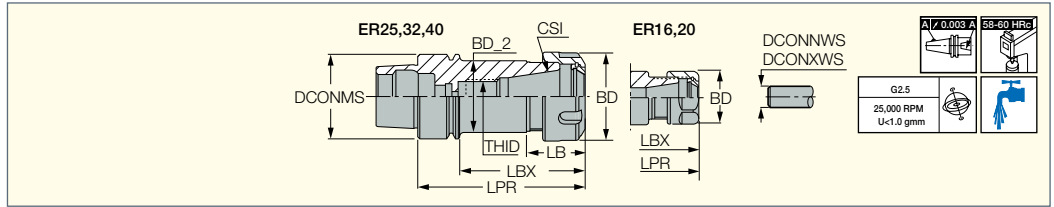
HSK-F	d1 h10	D2	d4 max	d8 H10	d9 H11	l1-0.2	l2	l4 Js10	f1 ^{-0.1}	f2 min	f3±0.1
63	63	38	53	26	32	25	5.0	14.13	26	42	18

(1) Ohne Querbohrung

HSK

HSK E-ER

DIN 6499 ER-Spannzangenfutter

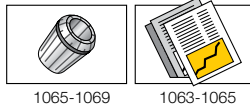


Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽²⁾	DCONXWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	THID	
HSK E32 ER16X60	32.00	ER16	0.5	10.0	28.00	22.40	60.00	40.0	21.50	M10x1-6H	0.22
HSK E32 ER20X60	32.00	ER20	1.0	13.0	34.00	25.40	60.00	40.0	26.00	M10x1-6H	0.18
HSK E32 ER25X65	32.00	ER25	1.0	16.0	42.00	25.80	65.00	45.0	30.00	M10x1-6H	0.20
HSK E40 ER16X60	40.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	60.00	40.0	27.10	M12X1-6H	0.28
HSK E40 ER16X80	40.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	80.00	60.0	27.10	M10x1.5-6H	0.36
HSK E40 ER20X80	40.00	ER20	1.0	13.0	34.00	33.80	80.00	60.0	28.00	M12	0.44
HSK E40 ER25X80	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	33.80	80.00	60.0	28.00	M18X1.5	0.42
HSK E40 ER32X80	40.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.10	80.00	60.0	31.00	M22X1.5	0.41
HSK E50 ER16X100	50.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	100.00	74.0	27.00	M10	0.64
HSK E50 ER16X100M ⁽¹⁾	50.00	ER16	0.5	10.0	22.00	22.00	100.00	74.0	25.60	M10	0.55
HSK E50 ER16X80	50.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	80.00	54.0	27.10	M10	0.55
HSK E50 ER20X80	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	34.00	80.00	54.0	28.00	M12	0.60
HSK E50 ER25X80	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	80.00	54.0	28.00	M16	0.71
HSK E50 ER32X100	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.00	100.00	74.0	31.00	M22X1.5	0.78
HSK E50 ER32X80	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.00	80.00	54.0	31.00	M16X1-6H	0.63
HSK E63 ER16X100	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	100.00	74.0	27.10	M10	0.91
HSK E63 ER16X80	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	80.00	54.0	27.10	M10	0.92
HSK E63 ER20X75	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	34.00	75.00	49.0	28.00	M18X1-6H	0.90
HSK E63 ER32X100	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	50.00	100.00	75.0	36.00	M22X1.5	1.28
HSK E63 ER32X80 *	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.40	80.00	54.0	31.00	M18X1-6H	0.91
HSK E63 ER40X80	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.00	80.00	54.0	34.00	M18X1-6H	0.99

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

⁽¹⁾ Mit Spannmutter ER 16 MINI.

⁽²⁾ Minstdurchmesser



Ersatzteile

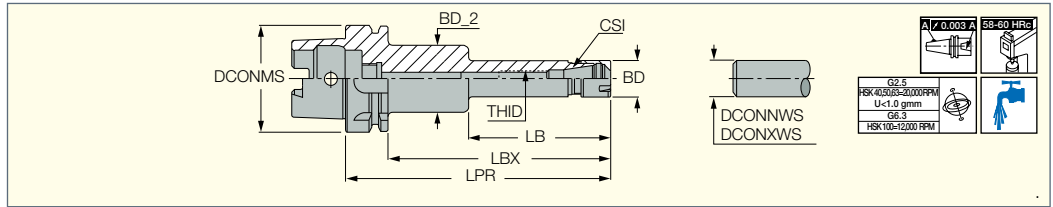
Bezeichnung							
HSK E32 ER16X60	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*				
HSK E32 ER20X60	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*				
HSK E32 ER25X65	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*				
HSK E40 ER16X60	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*		COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*	
HSK E40 ER16X80	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*	
HSK E40 ER20X80	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*	
HSK E40 ER25X80	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 18X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*	
HSK E40 ER32X80	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*	
HSK E50 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	
HSK E50 ER16X100M		NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	
HSK E50 ER16X80	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	
HSK E50 ER20X80	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	
HSK E50 ER25X80	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*		COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	
HSK E50 ER32X100	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	
HSK E50 ER32X80	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*		COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	
HSK E63 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	
HSK E63 ER16X80	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	
HSK E63 ER20X75	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*		COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	
HSK E63 ER32X100	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	
HSK E63 ER32X80 *	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*		COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	
HSK E63 ER40X80	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*		COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	

* Optional, bitte separat bestellen

HSK

HSK A-ER-M (Mini)

DIN 6499 ER-Mini-
Spannzangenfutter

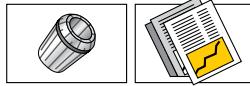


Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	THID	
HSK A50 ER16X100M	50.00	ER16	0.5	10.0	22.00	-	100.00	74.0	-	M10	0.50
HSK A50 ER20X100M	50.00	ER20	1.0	13.0	28.00	-	100.00	74.0	-	M12	0.61
HSK A63 ER16X100M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	-	100.00	74.0	-	M10	0.80
HSK A63 ER16X120M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	40.00	120.00	94.0	78.00	M10	0.94
HSK A63 ER16X160M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	40.00	160.00	134.0	85.00	M10	1.26
HSK A63 ER20X100M	63.00	ER20	1.0	13.0	28.00	-	100.00	74.0	-	M12	0.85
HSK A63 ER20X120M	63.00	ER20	1.0	13.0	28.00	-	120.00	94.0	-	M12	0.92
HSK A63 ER20X160M	63.00	ER20	1.0	13.0	28.00	45.00	160.00	134.0	85.00	M12	1.46
HSK A100 ER16X100M	100.00	ER16	0.5	10.0	22.00	-	100.00	71.0	-	M10	2.16
HSK A100 ER16X160M	100.00	ER16	0.5	10.0	22.00	40.00	160.00	131.0	85.00	M10	2.65
HSK A100 ER20X100M	100.00	ER20	1.0	13.0	28.00	-	100.00	71.0	-	M12	2.22
HSK A100 ER20X160M	100.00	ER20	1.0	13.0	28.00	50.00	160.00	131.0	85.00	M12	2.82

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

⁽¹⁾ Minstdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



1065-1069

1063-1065

Ersatzteile

Bezeichnung					
HSK A50 ER16X100M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER20X100M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A63 ER16X100M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER16X120M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER16X160M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X100M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X120M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X160M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 ER16X100M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER16X160M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER20X100M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER20X160M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

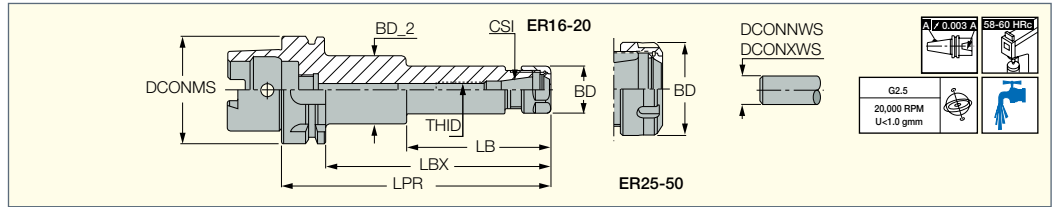
* Optional, bitte separat bestellen.

HSK

HSK A-ER

DIN 6499

ER-Spannzangenfutter

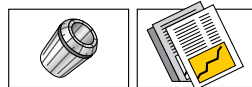


Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	THID	
HSK A40 ER16X60	40.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	60.00	40.0	-	-	0.27
HSK A40 ER16X80	40.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	80.00	60.0	-	M10	0.36
HSK A40 ER25X100	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	100.00	80.0	28.00	M16	0.49
HSK A40 ER25X60	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	60.00	40.0	28.00	-	0.41
HSK A40 ER25X80	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	80.00	60.0	28.00	M18X1.5	0.50
HSK A40 ER32X100	40.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.40	100.00	80.0	31.00	M22X1.5	0.58
HSK A50 ER16X100	50.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	100.00	74.0	-	M10	0.61
HSK A50 ER20X100	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	100.00	74.0	-	M12	0.70
HSK A50 ER20X120	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	120.00	94.0	-	M12	0.84
HSK A50 ER25X100	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	41.80	100.00	74.0	28.50	M16	0.79
HSK A50 ER25X80	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	80.00	54.0	28.00	M8	0.53
HSK A50 ER32X100	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.40	100.00	74.0	31.00	M22X1.5	0.76
HSK A50 ER32X120	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	41.80	120.00	94.0	35.00	M22X1.5	0.96
HSK A50 ER32X160	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.00	160.00	134.0	-	M22X1.5	1.00
HSK A63 ER16X100	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	100.00	74.0	-	M10	0.86
HSK A63 ER16X120	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	120.00	94.0	-	M10	0.96
HSK A63 ER16X160	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	40.00	160.00	134.0	85.60	M10	1.38
HSK A63 ER20X100	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	100.00	74.0	-	M12	0.94
HSK A63 ER20X120	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	120.00	94.0	-	M12	1.09
HSK A63 ER20X160	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	45.00	160.00	134.0	85.00	M12	1.59
HSK A63 ER25X100	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	100.00	74.0	-	M16	1.10
HSK A63 ER25X120	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	120.00	94.0	-	M16	1.29
HSK A63 ER25X160	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	160.00	134.0	-	M16	1.68
HSK A63 ER25X80	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	80.00	54.0	-	M8	0.92
HSK A63 ER32X100	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	100.00	74.0	-	M22X1.5	1.18
HSK A63 ER32X120	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	120.00	94.0	-	M22X1.5	1.46
HSK A63 ER32X160	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	160.00	134.0	-	M22X1.5	1.99
HSK A63 ER32X80	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.40	80.00	54.0	31.00	-	0.84
HSK A63 ER40X 80	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.40	80.00	54.0	34.00	-	0.92
HSK A63 ER40X100	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.40	100.00	74.0	34.00	M28X1.5	1.16
HSK A63 ER40X120	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.40	120.00	94.0	34.00	M28X1.5	1.38
HSK A63 ER40X160	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.40	160.00	134.0	34.00	M28X1.5	1.99
HSK A100 ER16X100	100.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	100.00	71.0	-	M10	2.21
HSK A100 ER16X160	100.00	ER16	0.5	10.0	28.00	40.00	160.00	131.0	85.00	M10	2.71
HSK A100 ER20X100	100.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	100.00	71.0	-	M12	2.29
HSK A100 ER20X160	100.00	ER20	1.0	13.0	34.00	50.00	160.00	131.0	85.00	M12	3.08
HSK A100 ER25X100	100.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	100.00	71.0	-	M16	2.47
HSK A100 ER25X120	100.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	120.00	91.0	-	M16	2.65
HSK A100 ER25X160	100.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	160.00	134.0	-	M16	3.02
HSK A100 ER32X100	100.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	100.00	71.0	-	M22X1.5	2.69
HSK A100 ER32X120	100.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	120.00	91.0	-	M22X1.5	2.80
HSK A100 ER32X160	100.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	160.00	131.0	-	M22X1.5	3.32
HSK A100 ER40X100	100.00	ER40	3.0	26.0	63.00	-	100.00	71.0	-	-	2.80
HSK A100 ER40X120	100.00	ER40	3.0	26.0	63.00	-	120.00	91.0	-	M28X1.5	3.17
HSK A100 ER40X160	100.00	ER40	3.0	26.0	63.00	-	160.00	131.0	-	M28X1.5	4.08
HSK A100 ER50X100	100.00	ER50	10.0	34.0	78.00	-	100.00	71.0	-	M22X1.5	2.88

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



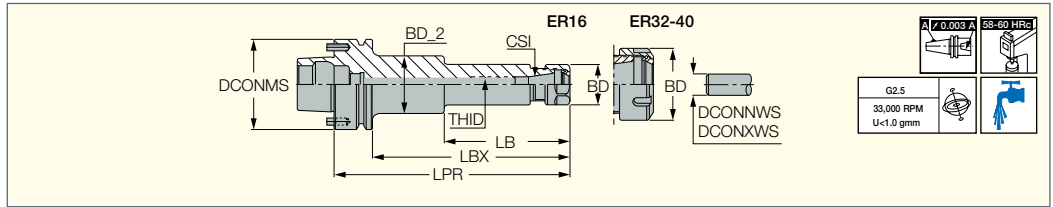
1065-1069

1063-1065

HSK

HSK FM-ER

DIN 6499 ER-Spannzangenfutter

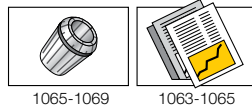


Bezeichnung	DCONMS	CSI	LPR	DCONNWS ⁽²⁾	DCONXWS	BD	BD_2	LBX	LB	THID	
HSK FM63 ER16X80 ⁽¹⁾	63.00	ER16	80.00	0.5	10.0	28.00	-	54.0	-	M10	0.81
HSK FM63 ER16X100 ⁽¹⁾	63.00	ER16	100.00	0.5	10.0	28.00	-	74.0	-	M10	0.87
HSK FM63 ER16X120 ⁽¹⁾	63.00	ER16	120.00	0.5	10.0	28.00	-	94.0	-	M10	0.98
HSK FM63 ER16X160 ⁽¹⁾	63.00	ER16	160.00	0.5	10.0	28.00	40.00	134.0	85.60	M10	1.32
HSK FM63 ER32X80 ⁽¹⁾	63.00	ER32	80.00	2.0	20.0	50.00	-	54.0	-	-	0.96
HSK FM63 ER32X100 ⁽¹⁾	63.00	ER32	100.00	2.0	20.0	50.00	-	74.0	-	M22X1.5	1.19
HSK FM63 ER40X80	63.00	ER40	80.00	3.0	26.0	63.00	50.00	54.0	32.00	-	0.94
HSK FM63 ER40X100 ⁽¹⁾	63.00	ER40	100.00	3.0	26.0	63.00	50.00	74.0	32.00	M22X1.5	1.16
HSK FM80 ER16X85	80.00	ER16	85.00	0.5	10.0	28.00	-	59.0	-	M10	3.00
HSK FM80 ER16X120	80.00	ER16	120.00	0.5	10.0	28.00	-	94.0	-	M10	3.70
HSK FM80 ER20X85	80.00	ER20	85.00	1.0	13.0	34.00	-	59.0	-	M8	3.00
HSK FM80 ER20X120	80.00	ER20	120.00	1.0	13.0	34.00	-	94.0	-	M12	3.70
HSK FM80 ER32X85	80.00	ER32	85.00	2.0	20.0	50.00	-	59.0	-	M8	3.00
HSK FM80 ER32X120	80.00	ER32	120.00	2.0	20.0	50.00	-	94.0	-	M22X1.5	3.70

- Einzusetzen auf Makino, Maschinentyp MAG3, MAG4 und V77 Maschinen.
- Die Mitnehmerbolzen können entfernt werden, um einen HSK F63-Typ zur Verfügung zu haben.
- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

⁽¹⁾ Bitte Verfügbarkeit prüfen.

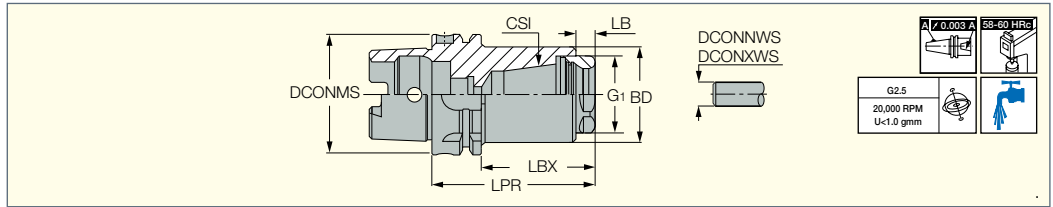
⁽²⁾ Mindestdurchmesser



Ersatzteile

Bezeichnung					
HSK FM63 ER16X80	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER16X120	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER32X80	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER40X80	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM80 ER16X85	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER16X120	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER20X85	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 8X1.25*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER20X120	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER32X85	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 8X1.25*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER32X120	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*

* Optional, bitte separat bestellen.



Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS	BD	LPR	LBX	LB	G ₁	kg
HSK A63 ER32 SHORT	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	81.00	55.0	9.50	M40X1.5	1.13
HSK A100 ER32 SHORT	100.00	ER32	2.0	20.0	50.00	89.50	60.5	9.50	M40X1.5	2.54
HSK A100 ER40 SHORT	100.00	ER40	3.0	26.0	70.00	104.50	75.5	9.50	M50X1.5	3.51

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

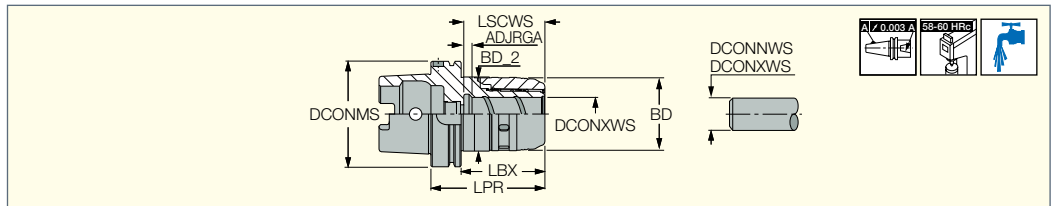
⁽¹⁾ Minstdurchmesser



Ersatzteile

Bezeichnung				
HSK A63 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER40 SHORT	NUT ER40 SHORT	WRENCH ER40 SHORT*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.



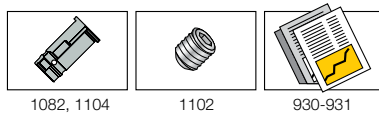
Bezeichnung	DCONMS	DCONXWS ⁽¹⁾	DCONNWS ⁽²⁾	BD	BD_2	LPR	LBX	ADJRGGA	LSCWS	kg
HSK A63 MAXIN20X95	63.00	20.00	6.0	51.00	53.00	95.00	69.0	9.50	65.5	1.02
HSK A63 MAXIN32X113	63.00	32.00	6.0	69.00	70.00	113.00	87.0	15.00	85.0	1.32
HSK A100 MAXIN20X115	100.00	20.00	6.0	51.00	53.00	115.00	86.0	13.00	69.0	2.61
HSK A100 MAXIN32X110	100.00	32.00	6.0	69.00	70.00	110.00	81.0	8.00	78.0	2.72
HSK A100 MAXIN32X135	100.00	32.00	6.0	69.00	70.00	135.00	106.0	16.00	87.0	3.45

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

• DCONXWS-Werkzeuge empfohlen, da die Klemmkraft von Spannzangen um 25 % reduziert wird.

⁽¹⁾ Maximaler Durchmesser ohne Spannzange.

⁽²⁾ Minstdurchmesser bei Verwendung einer Reduzierhülse.



Ersatzteile

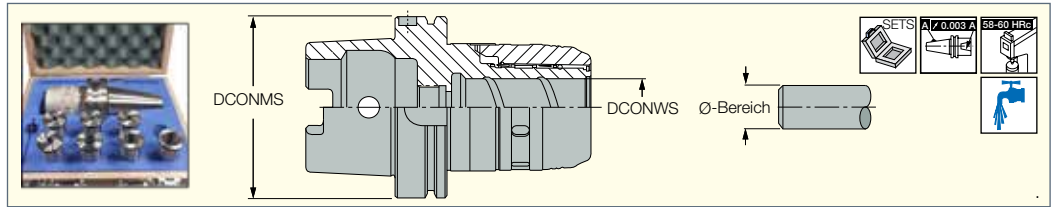
Bezeichnung				
HSK A63 MAXIN20X95	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 MAXIN32X113	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 MAXIN20X115	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MAXIN32X135	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.

MAXIN KIT HSK

KIT HSK A-MAXIN

Inhalt: 1 Kraftspannfutter und 1 Spannzangen-set mit verschiedenen Bohrungsgößen



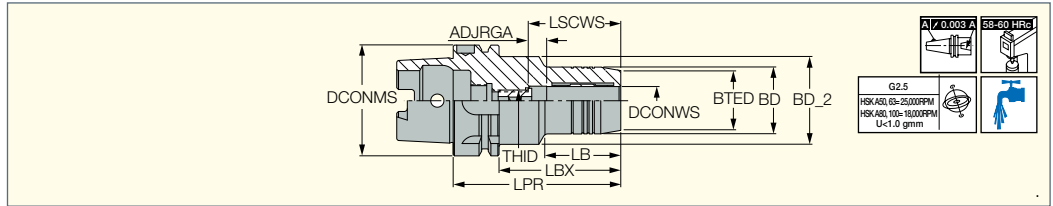
Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	Anzahl	Ø Bereich
KIT HSK A63 MAXIN20X95-6	63	20.00	6	6,8,10,12,14,16
KIT HSK A63MAXIN32X113-7	63	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25
KIT HSK A100MAXIN20X115-6	100	20.00	6	6,8,10,12,14,16

- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
- Jedes Kit enthält 1 Kraftspannfutter, 1 Set SC-SPR-Spannzangen.

HYDROFIT HSK

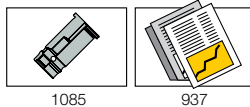
HSK A-HYDRO

Hydrodehn-Spannfutter








Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	kg
HSK A50 HYDRO 6X80	50.00	6.00	23.00	26.00	42.00	80.00	54.0	35.00	10.00	37.0	M5	0.75
HSK A50 HYDRO 8X80	50.00	8.00	25.00	28.00	42.00	80.00	54.0	36.00	10.00	37.0	M6	0.77
HSK A50 HYDRO 10X85	50.00	10.00	27.00	30.00	42.00	85.00	59.0	41.00	10.00	42.0	M8X1	0.80
HSK A50 HYDRO 12X90	50.00	12.00	29.00	32.00	42.00	90.00	64.0	47.00	10.00	47.0	M10X1	0.80
HSK A50 HYDRO 14X90	50.00	14.00	30.00	34.00	42.00	90.00	64.0	49.00	10.00	47.0	M10X1	0.80
HSK A50 HYDRO 16X95	50.00	16.00	34.00	38.00	42.00	95.00	69.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	0.96
HSK A50 HYDRO 18X95	50.00	16.00	36.00	40.00	42.00	95.00	69.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	0.98
HSK A50 HYDRO 20X100	50.00	20.00	38.00	42.00	42.00	100.00	74.0	74.00	10.00	52.0	M10X1	1.08
HSK A63 HYDRO 6X80	63.00	6.00	23.00	26.00	50.00	80.00	54.0	33.00	10.00	37.0	M5	1.09
HSK A63 HYDRO 8X80	63.00	8.00	25.00	28.00	50.00	80.00	54.0	33.00	10.00	37.0	M6	1.10
HSK A63 HYDRO 10X85	63.00	10.00	27.00	30.00	50.00	85.00	59.0	39.00	10.00	42.0	M8X1	1.13
HSK A63 HYDRO 12X90	63.00	12.00	29.00	32.00	50.00	90.00	64.0	44.00	10.00	47.0	M10X1	1.18
HSK A63 HYDRO 14X90	63.00	14.00	30.00	34.00	50.00	90.00	64.0	46.00	10.00	47.0	M10X1	1.13
HSK A63 HYDRO 16X95	63.00	16.00	34.00	38.00	50.00	95.00	69.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	1.28
HSK A63 HYDRO 18X95	63.00	18.00	36.00	40.00	50.00	95.00	69.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	1.32
HSK A63 HYDRO 20X100	63.00	20.00	38.00	42.00	50.00	100.00	74.0	58.00	10.00	52.0	M16X1	1.32
HSK A63 HYDRO 25X120	63.00	25.00	46.00	50.00	50.00	120.00	94.0	94.00	10.00	58.0	M16X1	1.83
HSK A63 HYDRO 32X125	63.00	32.00	56.00	60.00	53.00	125.00	99.0	83.00	10.00	62.0	M16X1	2.32
HSK A80 HYDRO 6X85	80.00	6.00	23.00	26.00	50.00	85.00	59.0	37.00	10.00	37.0	M5	1.25
HSK A80 HYDRO 14X95	80.00	14.00	30.00	34.00	50.00	95.00	69.0	47.00	10.00	47.0	M10X1	2.40
HSK A80 HYDRO 16X100	80.00	16.00	34.00	38.00	56.00	100.00	74.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	1.91
HSK A80 HYDRO 18X100	80.00	18.00	36.00	40.00	50.00	100.00	74.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	1.92
HSK A80 HYDRO 20X105	80.00	20.00	38.00	42.00	50.00	105.00	79.0	52.00	10.00	52.0	M16X1	2.09
HSK A80 HYDRO 25X115	80.00	25.00	46.00	50.00	50.00	115.00	89.0	58.00	10.00	58.0	M16X1	2.35
HSK A80 HYDRO 32X120	80.00	32.00	56.00	60.00	50.00	120.00	94.0	62.00	10.00	62.0	M16X1	2.65
HSK A100 HYDRO 6X85	100.00	6.00	23.00	26.00	50.00	85.00	56.0	29.00	10.00	37.0	M5	2.57
HSK A100 HYDRO 8X85	100.00	8.00	25.00	28.00	50.00	85.00	56.0	29.00	10.00	37.0	M6	2.54
HSK A100 HYDRO 10X90	100.00	10.00	27.00	30.00	50.00	90.00	61.0	35.00	10.00	42.0	M8X1	2.55
HSK A100 HYDRO 12X95	100.00	12.00	29.00	32.00	50.00	95.00	66.0	40.00	10.00	47.0	M10X1	2.60
HSK A100 HYDRO 14X95	100.00	14.00	30.00	34.00	63.00	95.00	66.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	2.81
HSK A100 HYDRO 16X100	100.00	16.00	34.00	38.00	50.00	100.00	71.0	47.00	10.00	52.0	M12X1	2.73
HSK A100 HYDRO 18X100	100.00	18.00	36.00	40.00	50.00	100.00	71.0	48.00	10.00	52.0	M12X1	2.76
HSK A100 HYDRO 20X105	100.00	20.00	38.00	42.00	63.00	105.00	76.0	54.00	10.00	52.0	M16X1	2.83
HSK A100 HYDRO 25X115	100.00	25.00	46.00	50.00	63.00	115.00	86.0	51.00	10.00	58.0	M16X1	3.47
HSK A100 HYDRO 32X120	100.00	32.00	56.00	60.00	63.00	120.00	91.0	59.00	10.00	62.0	M16X1	3.73

- Spannkraften werden um 25 % reduziert, wenn Reduzierhülsen verwendet werden.
- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
- Reduzierhülsen sind für die Bohrungsdurchmesser 12, 20, 25 und 32 mm erhältlich (müssen separat bestellt werden).
- Klemmschlüssel (Wrench HYDRO HEX 4) und Ausrichtdorn müssen separat bestellt werden.

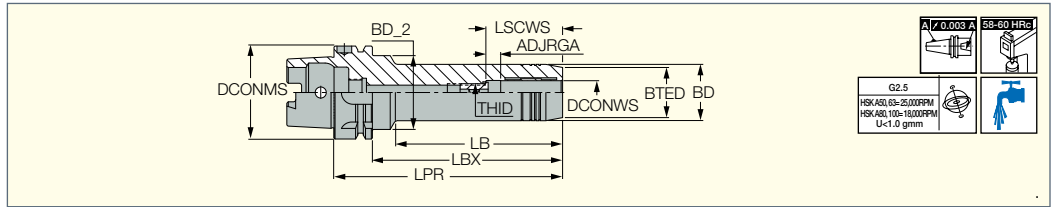


HSK A-HYDRO

Ersatzteile

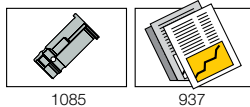
Bezeichnung					
HSK A50 HYDRO 6X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 8X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 10X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 12X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 14X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 16X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 18X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 20X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A63 HYDRO 6X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 8X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 10X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 12X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 14X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 16X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 18X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 20X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 25X120	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 32X125	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A80 HYDRO 6X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 14X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 16X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 18X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 20X105	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 25X115	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 32X120	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A100 HYDRO 6X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 8X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 10X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 12X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 14X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 16X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 18X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 20X105	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 25X115	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 32X120	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32°	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.








Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	
HSK A63 HYDRO 6X150	63.00	6.00	23.00	26.00	50.00	150.00	124.0	103.00	10.00	37.0	M5	1.36
HSK A63 HYDRO 6X200	63.00	6.00	23.00	26.00	50.00	200.00	174.0	153.00	10.00	37.0	M5	1.57
HSK A63 HYDRO 8X150	63.00	8.00	25.00	28.00	50.00	150.00	124.0	104.00	10.00	37.0	M6	1.41
HSK A63 HYDRO 8X200	63.00	8.00	25.00	28.00	50.00	200.00	174.0	154.00	10.00	37.0	M6	1.68
HSK A63 HYDRO 10X150	63.00	10.00	27.00	30.00	50.00	150.00	124.0	104.00	10.00	42.0	M8X1	1.45
HSK A63 HYDRO 10X200	63.00	10.00	27.00	30.00	50.00	200.00	174.0	154.00	10.00	42.0	M8X1	1.74
HSK A63 HYDRO 12X150	63.00	12.00	29.00	32.00	50.00	150.00	124.0	105.00	10.00	47.0	M10X1	1.49
HSK A63 HYDRO 12X200	63.00	12.00	29.00	32.00	50.00	200.00	174.0	155.00	10.00	47.0	M10X1	1.83
HSK A63 HYDRO 14X150	63.00	14.00	30.00	34.00	50.00	150.00	124.0	105.00	10.00	47.0	M10X1	1.58
HSK A63 HYDRO 14X200	63.00	14.00	30.00	34.00	50.00	200.00	174.0	155.00	10.00	47.0	M10X1	1.95
HSK A63 HYDRO 16X150	63.00	16.00	34.00	38.00	50.00	150.00	124.0	106.50	10.00	52.0	M12X1	1.74
HSK A63 HYDRO 16X200	63.00	16.00	34.00	38.00	50.00	200.00	174.0	156.50	10.00	52.0	M12X1	2.17
HSK A63 HYDRO 18X150	63.00	18.00	36.00	40.00	50.00	150.00	124.0	107.00	10.00	52.0	M12X1	1.81
HSK A63 HYDRO 18X200	63.00	18.00	36.00	40.00	50.00	200.00	174.0	157.00	10.00	52.0	M12X1	2.30
HSK A63 HYDRO 20X150	63.00	20.00	38.00	42.00	50.00	150.00	124.0	108.00	10.00	52.0	M12X1	1.89
HSK A63 HYDRO 20X200	63.00	20.00	38.00	42.00	50.00	200.00	174.0	158.00	10.00	52.0	M12X1	2.44
HSK A63 HYDRO 25X150	63.00	25.00	46.00	50.00	50.00	150.00	124.0	-	10.00	58.0	M16X1	2.56
HSK A63 HYDRO 25X200	63.00	25.00	46.00	50.00	50.00	200.00	174.0	-	10.00	58.0	M16X1	3.05
HSK A100 HYDRO 6X150	100.00	6.00	23.00	26.00	50.00	150.00	121.0	100.00	10.00	37.0	M5	3.00
HSK A100 HYDRO 6X200	100.00	6.00	23.00	26.00	63.00	200.00	171.0	144.00	10.00	37.0	M5	3.29
HSK A100 HYDRO 8X150	100.00	8.00	25.00	28.00	63.00	150.00	121.0	94.50	10.00	37.0	M6	3.07
HSK A100 HYDRO 8X200	100.00	8.00	25.00	28.00	63.00	200.00	171.0	144.50	10.00	37.0	M6	3.29
HSK A100 HYDRO 10X150	100.00	10.00	27.00	30.00	63.00	150.00	121.0	95.00	10.00	42.0	M8X1	3.11
HSK A100 HYDRO 10X200	100.00	10.00	27.00	30.00	50.00	200.00	171.0	151.00	10.00	42.0	M8X1	3.27
HSK A100 HYDRO 12X150	100.00	12.00	29.00	32.00	63.00	150.00	121.0	95.50	10.00	47.0	M10X1	3.15
HSK A100 HYDRO 12X200	100.00	12.00	29.00	32.00	63.00	200.00	171.0	145.50	10.00	47.0	M10X1	3.46
HSK A100 HYDRO 14X150	100.00	14.00	30.00	34.00	50.00	150.00	121.0	97.00	10.00	47.0	M10X1	3.05
HSK A100 HYDRO 14X200	100.00	14.00	30.00	34.00	50.00	200.00	171.0	147.00	10.00	47.0	M10X1	3.56
HSK A100 HYDRO 16X150	100.00	16.00	38.00	38.00	63.00	150.00	121.0	97.50	10.00	52.0	M12X1	3.15
HSK A100 HYDRO 16X200	100.00	16.00	38.00	38.00	63.00	200.00	171.0	147.50	10.00	52.0	M12X1	3.73
HSK A100 HYDRO 18X150	100.00	18.00	36.00	40.00	50.00	150.00	121.0	107.00	10.00	52.0	M12X1	3.25
HSK A100 HYDRO 18X200	100.00	18.00	36.00	40.00	63.00	200.00	171.0	148.00	10.00	52.0	M12X1	3.86
HSK A100 HYDRO 20X150	100.00	20.00	38.00	42.00	63.00	150.00	121.0	99.00	10.00	52.0	M12X1	3.46
HSK A100 HYDRO 20X200	100.00	20.00	38.00	42.00	63.00	200.00	171.0	149.00	10.00	52.0	M12X1	4.01
HSK A100 HYDRO 25X150	100.00	25.00	46.00	50.00	50.00	150.00	121.0	-	10.00	58.0	M16X1	3.65
HSK A100 HYDRO 25X200	100.00	25.00	46.00	50.00	63.00	200.00	171.0	136.00	10.00	58.0	M16X1	4.67
HSK A100 HYDRO 32X200	100.00	32.00	56.00	60.00	60.00	200.00	171.0	-	10.00	62.0	M16X1	5.36

- Spannkraften werden um 25 % reduziert, wenn Reduzierhülsen verwendet werden.
- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
- Reduzierhülsen sind für die Bohrungsdurchmesser 12, 20, 25 und 32 mm erhältlich (müssen separat bestellt werden).
- Klemmschlüssel (Wrench HYDRO HEX 4) und Ausrichtdorn müssen separat bestellt werden.



HSK A-HYDRO (lang)

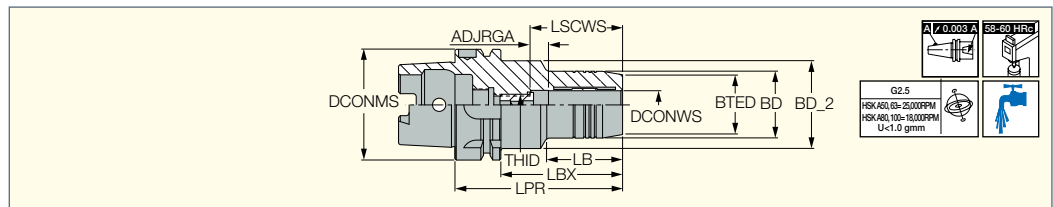
Ersatzteile


Bezeichnung					
HSK A63 HYDRO 6X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 6X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 8X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 8X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 10X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 10X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 12X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 12X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 14X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 14X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 16X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 16X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 18X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 18X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 20X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 20X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 25X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 25X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 HYDRO 6X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 6X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 8X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 8X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 10X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 10X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 12X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 12X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 14X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 14X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 16X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 16X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 18X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 18X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 20X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 20X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 25X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 25X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 32X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32°	WRENCH HYDRO HEX 4°	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.



HYDROFIT HSK
HOLDING LINE

HSK A-HYDRO HD
Hydrodehn-Spannfutter für die Schwerzerspannung



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD_2	BD	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	
HSK A63 HYDRO 12X80 HD	63.0	12.00	32.00	53.00	42.00	80.00	34.50	10.00	46.0	M8X1	0.00
HSK A63 HYDRO 16X80 HD	63.0	16.00	38.00	0.00	52.50	80.00	0.00	8.00	51.0	M8X1	1.45
HSK A63 HYDRO 20X80 HD	63.0	20.00	38.00	0.00	53.00	80.00	0.00	8.00	51.0	M8X1	0.00
HSK A100 HYDRO 20X90 HD	100.0	20.00	38.00	0.00	52.50	90.00	0.00	8.00	51.0	M8X1	1.92
HSK A100 HYDRO 32X100 HD	100.0	32.00	58.50	0.00	72.00	100.00	0.00	9.00	61.0	M8X1	0.00

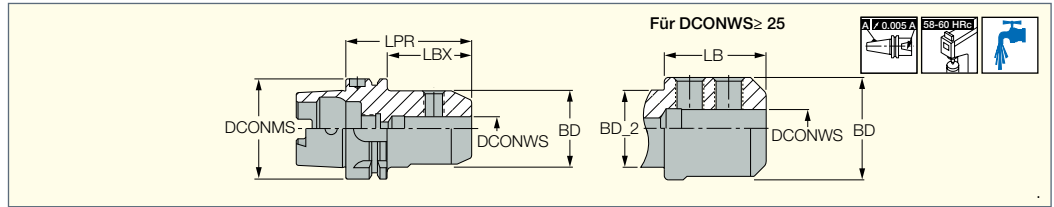
Ersatzteile

Bezeichnung		
HSK A63 HYDRO 12X80 HD	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 16X80 HD	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 20X80 HD	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 HYDRO 20X90 HD	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 32X100 HD	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.

HSK

HSK A-EM
(DIN 1835 Form B)
Weldonfutter






Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	kg
HSK A50 EM8X65*	50.00	8.00	28.00	-	65.00	39.0	-	0.56
HSK A50 EM10X80*	50.00	10.00	35.00	-	80.00	54.0	-	1.25
HSK A50 EM16X80*	50.00	16.00	48.00	-	80.00	54.0	-	1.00
HSK A50 EM18X80*	50.00	18.00	50.00	-	80.00	54.0	-	1.00
HSK A50 EM20X80*	50.00	20.00	52.00	-	80.00	54.0	-	0.99
HSK A63 EM6X65	63.00	6.00	25.00	-	65.00	39.0	-	0.77
HSK A63 EM8X65	63.00	8.00	28.00	-	65.00	39.0	-	0.79
HSK A63 EM10X65	63.00	10.00	35.00	-	65.00	39.0	-	0.88
HSK A63 EM12X80	63.00	12.00	42.00	-	80.00	54.0	-	1.13
HSK A63 EM14X80	63.00	14.00	44.00	-	80.00	54.0	-	1.16
HSK A63 EM16X80	63.00	16.00	48.00	-	80.00	54.0	-	1.28
HSK A63 EM18X80	63.00	18.00	50.00	-	80.00	54.0	-	1.29
HSK A63 EM20X80	63.00	20.00	52.00	-	80.00	54.0	-	1.32
HSK A63 EM25X110	63.00	25.00	65.00	52.00	110.00	84.0	65.50	2.21
HSK A63 EM32X110	63.00	32.00	72.00	52.00	110.00	84.0	65.50	2.41
HSK A100 EM6X80	100.00	6.00	25.00	-	80.00	51.0	-	2.20
HSK A100 EM8X80	100.00	8.00	28.00	-	80.00	51.0	-	2.24
HSK A100 EM10X80	100.00	10.00	35.00	-	80.00	51.0	-	2.36
HSK A100EM 12X80	100.00	12.00	42.00	-	80.00	51.0	-	2.45
HSK A100EM 14X80	100.00	14.00	44.00	-	80.00	51.0	-	2.00
HSK A100EM 16X100	100.00	16.00	48.00	-	100.00	71.0	-	2.86
HSK A100 EM18X100	100.00	18.00	50.00	-	100.00	71.0	-	2.93
HSK A100 EM20X100	100.00	20.00	52.00	-	100.00	71.0	-	2.93
HSK A100 EM25X100	100.00	25.00	65.00	-	100.00	71.0	-	3.45
HSK A100 EM32X100	100.00	32.00	72.00	-	100.00	71.0	-	3.67
HSK A100 EM40X110	100.00	40.00	85.00	-	110.00	81.0	-	4.50

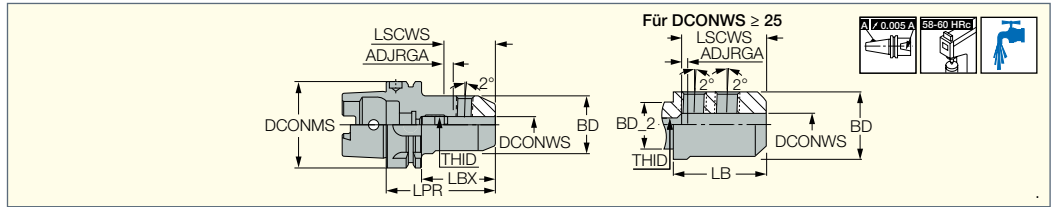
• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

Werkzeuge siehe Seiten: GD-DH (12-13.5) (723)

Ersatzteile

Bezeichnung			
HSK A50 EM8X65*	SR M8X10 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A50 EM10X80*	SR M10X12 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A50 EM16X80*	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A50 EM18X80*	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A50 EM20X80*	SR M16X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A63 EM6X65	SR M6X10 DIN1835B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM8X65	SR M8X10 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM10X65	SR M10X12 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM12X80	SR M12X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM14X80	SR M12X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM16X80	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM18X80	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM20X80	SR M16X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM25X110	SR M18X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM32X110	SR M20X2X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A100 EM6X80	SR M6X10 DIN1835B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM8X80	SR M8X10 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM10X80	SR M10X12 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100EM 12X80	SR M12X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100EM 14X80	SR M12X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100EM 16X100	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM18X100	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM20X100	SR M16X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM25X100	SR M18X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM32X100	SR M20X2X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM40X110	SR M20X2X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*

* Optional, bitte separat bestellen.



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID ⁽¹⁾	Schlüssel ⁽²⁾	
HSK A50 EM6X80 E*	50.00	6.00	25.00	-	80.00	54.0	-	8.00	38.0	M5	2.50	0.80
HSK A50 EM10X80 E*	50.00	10.00	35.00	-	80.00	54.0	-	5.00	44.0	M8	4.00	0.08
HSK A50 EM12X90 E*	50.00	12.00	42.00	-	90.00	64.0	-	5.00	49.0	M10	5.00	0.80
HSK A50 EM14X90 E*	50.00	14.00	44.00	-	90.00	64.0	-	5.00	49.0	M10	5.00	1.01
HSK A50 EM16X90 E*	50.00	16.00	48.00	-	90.00	64.0	-	5.00	52.0	M12	6.00	0.08
HSK A50 EM18X100 E*	50.00	18.00	50.00	-	100.00	74.0	-	7.00	54.0	M16	6.00	1.33
HSK A63 EM6X80 E	63.00	6.00	25.00	-	80.00	54.0	-	8.00	40.0	M5	2.50	0.82
HSK A63 EM8X80 E	63.00	8.00	28.00	-	80.00	54.0	-	5.00	40.0	M6	3.00	0.86
HSK A63 EM10X80 E	63.00	10.00	35.00	-	80.00	54.0	-	5.00	44.0	M8	4.00	1.00
HSK A63 EM12X90 E	63.00	12.00	42.00	-	90.00	64.0	-	5.00	49.0	M10	5.00	1.23
HSK A63 EM14X90 E	63.00	14.00	44.00	-	90.00	64.0	-	5.00	49.0	M10	5.00	1.29
HSK A63 EM16X100 E	63.00	16.00	48.00	-	100.00	74.0	-	5.00	52.0	M12	6.00	1.51
HSK A63 EM18X100 E	63.00	18.00	50.00	-	100.00	74.0	-	8.00	55.0	M12	6.00	1.60
HSK A63 EM20X100 E	63.00	20.00	52.00	-	100.00	74.0	-	5.00	54.0	M16	8.00	1.65
HSK A63 EM25X110 E	63.00	25.00	65.00	52.80	110.00	84.0	65.50	7.00	61.0	M16	8.00	2.23
HSK A63 EM32X110 E	63.00	32.00	72.00	52.80	110.00	84.0	65.50	5.00	63.0	M20X1.5	10.00	2.43
HSK A100 EM8X90 E	100.00	8.00	28.00	-	90.00	61.0	-	5.00	40.0	M6	3.00	2.29
HSK A100 EM12X100 E	100.00	12.00	42.00	-	100.00	71.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	2.74
HSK A100EM 14X100 E	100.00	14.00	44.00	-	100.00	71.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	2.71
HSK A100EM 16X100 E	100.00	16.00	48.00	-	100.00	71.0	-	5.00	52.0	M12	6.00	2.88
HSK A100EM 18X100 E	100.00	18.00	50.00	-	100.00	71.0	-	5.00	52.0	M12	6.00	2.93
HSK A100 EM20X110 E	100.00	20.00	52.00	-	110.00	81.0	-	5.00	54.0	M16	8.00	3.10
HSK A100 EM25X120 E	100.00	25.00	65.00	-	120.00	91.0	-	7.00	61.0	M20X1.5	10.00	3.88
HSK A100 EM32X120 E	100.00	32.00	72.00	-	120.00	91.0	-	5.00	63.0	M20X1.5	10.00	4.32

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

⁽¹⁾ Die Einstellschraube hat eine Kühlmittelbohrung.

⁽²⁾ Sechskantschlüssel für Einstellschraube

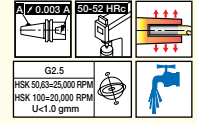
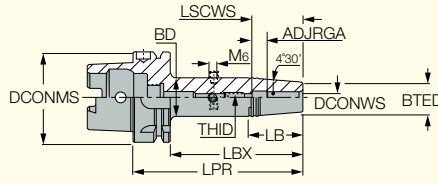
Ersatzteile

Bezeichnung				
HSK A50 EM6X80 E*	SR M6X10 DIN1835-B	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM10X80 E*	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM12X90 E*	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM14X90 E*	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM16X90 E*	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM18X100 E*	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A63 EM6X80 E	SR M6X10 DIN1835-B	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM8X80 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM10X80 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM12X90 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM14X90 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM16X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM18X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM20X100 E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM25X110 E	SR M18X20X20 DIN1835-B	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM32X110 E	SR M20X20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 EM8X90 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 EM12X100 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100EM 14X100 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100EM 16X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100EM 18X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 EM20X110 E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 EM25X120 E	SR M18X20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 EM32X120 E	SR M20X20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen

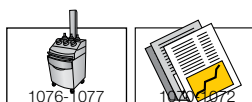
SHRINKIN HSK

HSK A-SRKIN
 Schrumpffutter nach
 DIN 69893

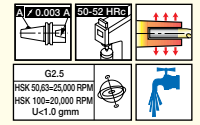
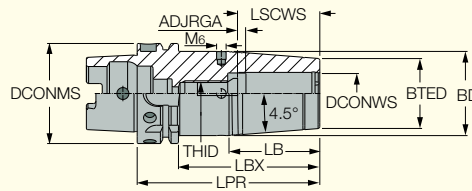


Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRG	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	
HSK A50 SRKIN6X80	50.00	6.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	0.56
HSK A50 SRKIN8X80	50.00	8.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.57
HSK A50 SRKIN10X85	50.00	10.00	24.00	32.00	85.00	59.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	0.64
HSK A50 SRKIN12X90	50.00	12.00	24.00	32.00	90.00	64.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	0.65
HSK A50 SRKIN14X90	50.00	14.00	27.00	34.00	90.00	64.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	0.70
HSK A50 SRKIN16X95	50.00	16.00	27.00	34.00	95.00	69.0	45.00	11.00	50.0	M10	5.00	0.71
HSK A63 SRKIN6X120	63.00	6.00	21.00	27.00	120.00	94.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	1.00
HSK A63 SRKIN6X160	63.00	6.00	21.00	27.00	160.00	134.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	1.19
HSK A63 SRKIN6X80	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	0.83
HSK A63 SRKIN8X120	63.00	8.00	21.00	27.00	120.00	94.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.98
HSK A63 SRKIN8X160	63.00	8.00	21.00	27.00	160.00	134.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	1.16
HSK A63 SRKIN8X80	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.88
HSK A63 SRKIN10X120	63.00	10.00	24.00	32.00	120.00	94.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	1.09
HSK A63 SRKIN10X160	63.00	10.00	24.00	32.00	160.00	134.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	1.36
HSK A63 SRKIN10X85	63.00	10.00	24.00	32.00	85.00	59.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	0.89
HSK A63 SRKIN12X120	63.00	12.00	24.00	32.00	120.00	94.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	1.00
HSK A63 SRKIN12X160	63.00	12.00	24.00	32.00	160.00	134.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	1.33
HSK A63 SRKIN12X90	63.00	12.00	24.00	32.00	90.00	64.0	51.00	6.00	42.0	M8	4.00	0.91
HSK A63 SRKIN14X120	63.00	14.00	27.00	34.00	120.00	94.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	1.15
HSK A63 SRKIN14X160	63.00	14.00	27.00	34.00	160.00	134.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	1.44
HSK A63 SRKIN14X90	63.00	14.00	27.00	34.00	90.00	64.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	0.94
HSK A63 SRKIN16X120	63.00	16.00	27.00	34.00	120.00	94.0	44.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.11
HSK A63 SRKIN16X160	63.00	16.00	27.00	34.00	160.00	134.0	44.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.41
HSK A63 SRKIN16X75	63.00	16.00	27.00	34.00	75.00	49.0	-	11.00	50.0	-	-	0.85
HSK A63 SRKIN16X95	63.00	16.00	27.00	34.00	95.00	69.0	44.00	11.00	50.0	M12	6.00	0.96
HSK A63 SRKIN18X120	63.00	18.00	33.00	42.00	120.00	94.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	3.14
HSK A63 SRKIN18X160	63.00	18.00	33.00	42.00	160.00	134.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.82
HSK A63 SRKIN18X95	63.00	18.00	33.00	42.00	95.00	69.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.14
HSK A63 SRKIN20X100	63.00	20.00	33.00	42.00	100.00	74.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.11
HSK A63 SRKIN20X120	63.00	20.00	33.00	42.00	120.00	94.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.33
HSK A63 SRKIN20X160	63.00	20.00	33.00	42.00	160.00	134.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.77
HSK A63 SRKIN20X75	63.00	20.00	33.00	41.00	75.00	49.0	-	9.00	50.0	-	-	0.93
HSK A63 SRKIN25X115	63.00	25.00	44.00	53.00	115.00	89.0	55.00	11.00	58.0	M16	8.00	1.70
HSK A63 SRKIN25X85	63.00	25.00	44.00	53.00	85.00	59.0	-	11.00	58.0	-	-	1.27
HSK A63 SRKIN32X120	63.00	32.00	44.00	53.00	120.00	94.0	55.00	11.00	58.0	M16	8.00	1.68
HSK A63 SRKIN32X85	63.00	32.00	44.00	53.00	85.00	59.0	-	11.00	58.0	-	-	1.11
HSK A100 SRKIN6X120	100.00	6.00	21.00	27.00	120.00	91.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	2.32
HSK A100 SRKIN6X160	100.00	6.00	21.00	27.00	160.00	131.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	2.54
HSK A100 SRKIN6X85	100.00	6.00	21.00	27.00	85.00	56.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	2.18
HSK A100 SRKIN8X120	100.00	8.00	21.00	27.00	120.00	91.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	2.36
HSK A100 SRKIN8X160	100.00	8.00	21.00	27.00	160.00	131.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	2.55
HSK A100 SRKIN8X85	100.00	8.00	21.00	27.00	85.00	56.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	2.16
HSK A100 SRKIN10X120	100.00	10.00	24.00	32.00	120.00	91.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	2.43
HSK A100 SRKIN10X160	100.00	10.00	24.00	32.00	160.00	131.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	2.71
HSK A100 SRKIN10X90	100.00	10.00	24.00	32.00	90.00	61.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	2.24
HSK A100 SRKIN12X120	100.00	12.00	24.00	32.00	120.00	91.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.47
HSK A100 SRKIN12X160	100.00	12.00	24.00	32.00	160.00	131.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.70
HSK A100 SRKIN12X95	100.00	12.00	24.00	32.00	95.00	66.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.28
HSK A100 SRKIN14X120	100.00	14.00	27.00	34.00	120.00	91.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.51
HSK A100 SRKIN14X160	100.00	14.00	27.00	34.00	160.00	131.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.79
HSK A100 SRKIN14X95	100.00	14.00	27.00	34.00	95.00	66.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.27
HSK A100 SRKIN16X100	100.00	16.00	27.00	34.00	100.00	71.0	45.00	11.00	50.0	M12	6.00	2.35
HSK A100 SRKIN16X120	100.00	16.00	27.00	34.00	120.00	91.0	45.00	11.00	50.0	M12	6.00	2.50
HSK A100 SRKIN16X160	100.00	16.00	27.00	34.00	160.00	131.0	45.00	11.00	50.0	M12	6.00	2.74
HSK A100 SRKIN18X100	100.00	18.00	33.00	42.00	100.00	71.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	2.50
HSK A100 SRKIN18X160	100.00	18.00	33.00	42.00	160.00	131.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	3.14
HSK A100 SRKIN20X105	100.00	20.00	33.00	42.00	105.00	76.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	2.50
HSK A100 SRKIN20X120	100.00	20.00	33.00	42.00	120.00	91.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.20
HSK A100 SRKIN20X160	100.00	20.00	33.00	42.00	160.00	131.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	3.21
HSK A100 SRKIN25X115	100.00	25.00	44.00	53.00	115.00	86.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	3.04
HSK A100 SRKIN32X120	100.00	32.00	44.00	53.00	120.00	91.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	2.99

- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
 - Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfschraubspannzangen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.
- (1) Einstellschraube mit Sechskantschlüsselgröße.



HSK A-SRIN-CX
Schrumpfaufnahme mit
DIN 69893-Steilkegelaufnahme
und Kühlkanälen entlang
der Schaftbohrung



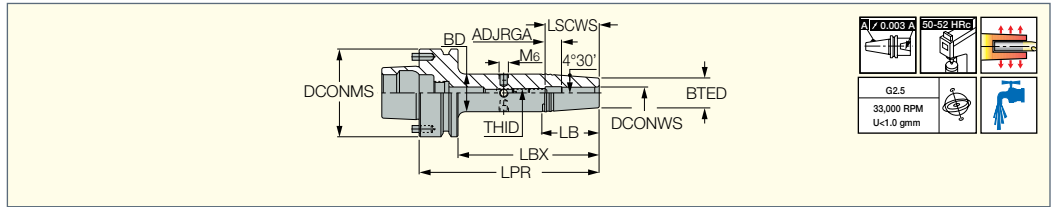
Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	
HSK A63 SRKIN6X80 CX	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	54.00	38.10	9.50	34.00	M5	2.50	0.83
HSK A63 SRKIN6X120 CX	63.00	6.00	21.00	27.00	120.00	94.00	38.10	9.50	34.00	M5	2.50	1.00
HSK A63 SRKIN8X80 CX	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	54.00	38.10	9.50	34.00	M6	3.00	0.85
HSK A63 SRKIN8X120 CX	63.00	8.00	21.00	27.00	120.00	94.00	38.10	9.50	34.00	M6	3.00	1.05
HSK A63 SRKIN10X85 CX	63.00	10.00	24.00	32.00	85.00	59.00	50.80	9.30	39.8	M8	4.00	0.87
HSK A63 SRKIN10X120 CX	63.00	10.00	24.00	32.00	120.00	94.00	50.80	9.30	39.8	M8	4.00	1.07
HSK A63 SRKIN12X90 CX	63.00	12.00	24.00	32.00	90.00	64.00	50.80	9.30	44.8	M10	5.00	0.90
HSK A63 SRKIN12X120 CX	63.00	12.00	24.00	32.00	120.00	94.00	50.80	9.30	44.8	M10	5.00	1.15
HSK A63 SRKIN14X90 CX	63.00	14.00	27.00	34.00	90.00	64.00	44.50	9.30	44.8	M10	5.00	1.02
HSK A63 SRKIN16X75 CX	63.00	16.00	27.00	34.00	75.00	49.00	44.50	7.50	46.0	M5	2.50	0.82
HSK A63 SRKIN16X95 CX	63.00	16.00	27.00	34.00	95.00	69.00	44.50	9.30	47.8	M12	6.00	1.00
HSK A63 SRKIN16X120 CX	63.00	16.00	27.00	34.00	120.00	94.00	44.50	9.30	47.8	M12	6.00	1.20
HSK A63 SRKIN18X95 CX	63.00	18.00	33.00	42.00	95.00	69.00	57.20	9.30	47.8	M12	6.00	1.20
HSK A63 SRKIN20X75 CX	63.00	20.00	33.00	41.00	75.00	49.00	-	5.50	46.0	M5	2.50	0.92
HSK A63 SRKIN20X100 CX	63.00	20.00	33.00	42.00	100.00	74.00	57.20	8.50	49.0	M16	8.00	1.18
HSK A63 SRKIN20X120 CX	63.00	20.00	33.00	42.00	120.00	94.00	57.20	8.50	49.0	M16	8.00	1.38
HSK A63 SRKIN25X85 CX	63.00	25.00	44.00	52.20	85.00	59.00	52.10	9.50	56.0	M5	2.50	1.26
HSK A63 SRKIN32X85 CX	63.00	32.00	44.00	52.20	85.00	59.00	52.10	9.50	56.0	M5	2.50	1.11
HSK A100 SRKIN6X85 CX	100.00	6.00	21.00	27.00	85.00	56.00	38.10	9.50	34.00	M5	2.50	2.21
HSK A100 SRKIN8X85 CX	100.00	8.00	21.00	27.00	85.00	56.00	38.10	9.50	34.00	M6	3.00	2.21
HSK A100 SRKIN10X90 CX	100.00	10.00	24.00	32.00	90.00	61.00	50.80	9.30	39.8	M8	4.00	2.29
HSK A100 SRKIN12X95 CX	100.00	12.00	24.00	32.00	95.00	66.00	50.80	9.30	44.8	M10	5.00	2.30
HSK A100 SRKIN14X95 CX	100.00	14.00	27.00	34.00	95.00	66.00	44.50	9.30	44.8	M10	5.00	2.36
HSK A100 SRKIN16X100 CX	100.00	16.00	27.00	34.00	100.00	71.00	44.50	9.30	47.8	M12	6.00	2.37
HSK A100 SRKIN18X100 CX	100.00	18.00	33.00	42.00	100.00	71.00	57.20	9.30	47.8	M12	6.00	2.53
HSK A100 SRKIN20X105 CX	100.00	20.00	33.00	42.00	105.00	76.00	57.20	8.50	49.0	M16	8.00	2.57
HSK A100 SRKIN25X115 CX	100.00	25.00	44.00	53.00	115.00	86.00	57.20	9.50	56.0	M16	8.00	3.07
HSK A100 SRKIN32X120 CX	100.00	32.00	44.00	53.00	120.00	91.00	57.20	8.50	59.0	M16	8.00	2.98

- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
 - Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfschraubzangen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.
 - Die Voreinstellschraube CX ermöglicht die JET-Kühlmittelzufuhr am Schaft - bitte nicht entfernen.
- ⁽¹⁾ Einstellschraube mit Sechskantschlüsselgröße.

Ersatzteile

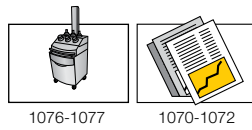
Bezeichnung			
HSK A63 SRKIN6X80 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X13
HSK A63 SRKIN6X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X13
HSK A63 SRKIN8X80 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M6X12
HSK A63 SRKIN8X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M6X12
HSK A63 SRKIN10X85 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M8X16
HSK A63 SRKIN10X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M8X16
HSK A63 SRKIN12X90 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M10X16
HSK A63 SRKIN12X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M10X16
HSK A63 SRKIN14X90 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M10X16
HSK A63 SRKIN16X75 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X5
HSK A63 SRKIN16X95 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M12X16
HSK A63 SRKIN16X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M12X16
HSK A63 SRKIN18X95 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M12X16
HSK A63 SRKIN20X75 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X5
HSK A63 SRKIN20X100 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M16X14
HSK A63 SRKIN20X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M16X14
HSK A63 SRKIN25X85 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X5
HSK A63 SRKIN32X85 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X5
HSK A100 SRKIN6X85 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M5X13
HSK A100 SRKIN8X85 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M6X12
HSK A100 SRKIN10X90 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M8X16
HSK A100 SRKIN12X95 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M10X16
HSK A100 SRKIN14X95 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M10X16
HSK A100 SRKIN16X100 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M12X16
HSK A100 SRKIN18X100 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M12X16
HSK A100 SRKIN20X105 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M16X14
HSK A100 SRKIN25X115 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M16X14
HSK A100 SRKIN32X120 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M16X14

* Optional, bitte separat bestellen.






Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGGA	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	kg
HSK FM63 SRKIN6X80	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	0.83
HSK FM63 SRKIN8X80	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.88
HSK FM63 SRKIN12X90	63.00	12.00	24.00	32.00	90.00	64.0	50.50	11.00	47.0	M10	5.00	0.91
HSK FM63 SRKIN14X90	63.00	14.00	27.00	34.00	90.00	64.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	0.96
HSK FM63 SRKIN18X95	63.00	18.00	33.00	42.00	95.00	69.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.13
HSK FM63 SRKIN20X100	63.00	20.00	33.00	42.00	100.00	74.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.14
HSK FM63 SRKIN32X120	63.00	32.00	44.00	52.70	120.00	94.0	55.00	11.00	58.0	M16	8.00	1.67

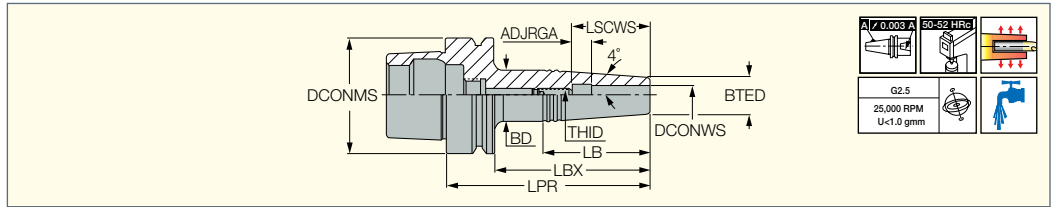
- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
 - Kann für Vollhartmetall- und HSS-Werkzeuge eingesetzt werden. • Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfschlingen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.
 - Die Mitnehmerbolzen können entfernt werden, um einen HSK F 63 Typ zur Verfügung zu haben. • ISCAR garantiert nur Unwuchten größer 1 g x mm.
- ⁽¹⁾ Innensechskantschlüssel für Stellschraube.



Ersatzteile

Bezeichnung			
HSK FM63 SRKIN6X80	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN8X80	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN12X90	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN14X90	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN18X95	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN20X100	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN32X120	PRESET M16X25B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*

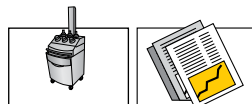
* Optional, bitte separat bestellen.



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRG	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	
HSK E32 SRK3X45	32.00	3.00	10.00	13.00	65.00	45.0	30.00	6.00	16.0	M4	2.00	0.17
HSK E32 SRK4X45	32.00	4.00	10.00	15.00	65.00	45.0	35.00	6.00	18.0	M5	2.00	0.17
HSK E32 SRK5X45	32.00	5.00	10.00	15.00	65.00	45.0	35.00	10.00	25.0	M4	2.00	0.17
HSK E32 SRK6X45	32.00	6.00	11.00	16.00	65.00	45.0	35.00	10.00	28.0	M4	2.00	0.17
HSK E32 SRK8X45 *	32.00	8.00	14.00	20.00	65.00	45.0	42.00	10.00	35.0	M4	2.00	0.19
HSK E32 SRK10X45	32.00	10.00	16.00	22.00	65.00	45.0	42.00	10.00	40.0	M4	2.00	0.20
HSK E32 SRK12X45	32.00	12.00	20.00	25.00	65.00	45.0	35.60	8.00	40.0	M4	2.00	0.23
HSK E40 SRK3X45	40.00	3.00	10.00	13.00	65.00	45.0	30.00	6.00	16.0	M5	2.50	0.24
HSK E40 SRK3X80	40.00	3.00	10.00	19.00	100.00	80.0	64.00	6.00	16.0	M5	2.50	0.30
HSK E40 SRK4X45	40.00	4.00	10.00	15.00	65.00	45.0	35.00	6.00	18.0	M5	2.50	0.24
HSK E40 SRK4X80	40.00	4.00	10.00	19.00	100.00	80.0	64.00	6.00	18.0	M5	2.50	0.31
HSK E40 SRK5X45	40.00	5.00	10.00	15.00	65.00	45.0	35.00	10.00	25.0	M4	2.00	0.24
HSK E40 SRK5X80	40.00	5.00	10.00	19.00	100.00	80.0	64.00	10.00	25.0	M4	2.00	0.32
HSK E40 SRK6X45	40.00	6.00	11.00	16.00	65.00	45.0	35.00	10.00	28.0	M5	2.50	0.23
HSK E40 SRK6X80	40.00	6.00	11.00	20.00	100.00	80.0	64.00	10.00	28.0	M5	2.50	0.32
HSK E40 SRK8X45	40.00	8.00	14.00	20.00	65.00	45.0	42.00	10.00	35.0	M5	2.50	0.27
HSK E40 SRK10X45	40.00	10.00	16.00	22.00	65.00	45.0	42.00	10.00	40.0	M5	2.50	0.27
HSK E40 SRK10X80	40.00	10.00	16.00	24.50	100.00	80.0	60.00	10.00	40.0	M8	4.00	0.39
HSK E40 SRK12X45	40.00	12.00	20.00	26.00	65.00	45.0	42.00	10.00	42.0	M5	2.50	0.32
HSK E40 SRK12X80	40.00	12.00	20.00	28.00	100.00	80.0	56.00	10.00	42.0	M10	5.00	0.46
HSK E50 SRK3X45	50.00	3.00	10.00	15.00	71.00	45.0	36.00	6.00	16.0	M5	2.50	0.45
HSK E50 SRK3X80	50.00	3.00	10.00	19.00	106.00	80.0	64.00	6.00	16.0	M5	2.50	0.51
HSK E50 SRK4X45	50.00	4.00	10.00	15.00	71.00	45.0	36.00	6.00	18.0	M5	2.50	0.49
HSK E50 SRK4X80	50.00	4.00	10.00	19.00	106.00	80.0	64.00	6.00	18.0	M5	2.50	0.50
HSK E50 SRK5X80	50.00	5.00	10.00	19.00	106.00	80.0	64.00	10.00	25.0	M6	3.00	0.51
HSK E50 SRK6X45	50.00	6.00	11.00	16.00	71.00	45.0	36.00	10.00	28.0	M5	2.50	0.45
HSK E50 SRK6X80	50.00	6.00	11.00	20.00	106.00	80.0	64.00	10.00	28.0	M5	2.50	0.51
HSK E50 SRK8X 45	50.00	8.00	14.00	20.00	71.00	45.0	43.00	10.00	35.0	M6	3.00	0.47
HSK E50 SRK8X 80	50.00	8.00	14.00	23.00	106.00	80.0	64.00	10.00	35.0	M6	3.00	0.56
HSK E50 SRK10X45	50.00	10.00	16.00	22.00	71.00	45.0	42.00	10.00	40.0	M6	3.00	0.48
HSK E50 SRK10X80	50.00	10.00	16.00	24.50	106.00	80.0	60.00	10.00	40.0	M8	4.00	0.60
HSK E50 SRK12X45	50.00	12.00	20.00	26.00	71.00	45.0	42.00	10.00	42.0	M6	3.00	0.50
HSK E50 SRK12X80	50.00	12.00	20.00	28.00	106.00	80.0	57.00	10.00	42.0	M10	5.00	0.60

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden). • Nur für Hartmetallwerkzeuge.

⁽¹⁾ Einstellschraube mit Sechskantschlüsselgröße.






1076-1077

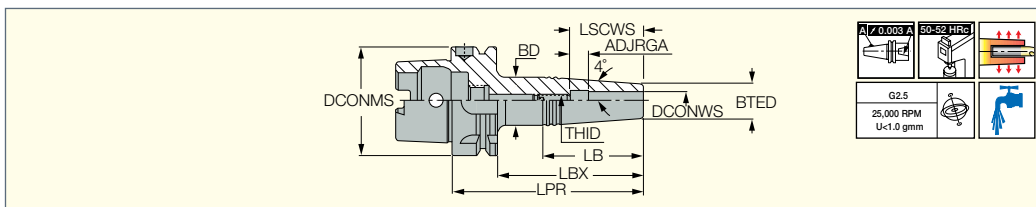
1070-1072

HSK E-SRK

Ersatzteile

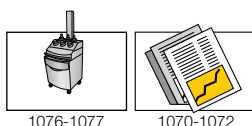
Bezeichnung			
HSK E32 SRK3X45	SR M4X10 DIN913	COOLING TUBE HSK A32*	WRENCH COOL TUBE HSK32*
HSK E32 SRK4X45	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A32*	WRENCH COOL TUBE HSK32*
HSK E32 SRK6X45	SR M4X20 DIN916	COOLING TUBE HSK A32*	WRENCH COOL TUBE HSK32*
HSK E32 SRK10X45	SR M4X20 DIN916	COOLING TUBE HSK A32*	WRENCH COOL TUBE HSK32*
HSK E40 SRK3X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK3X80	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK4X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK4X80	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK5X45	SR M4X20 DIN916	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK5X80	SR M4X20 DIN916	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK6X45	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK6X80	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK8X45	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK10X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK10X80	SR M8X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK12X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK12X80	SR M10X18 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E50 SRK3X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK3X80	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK4X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK4X80	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK5X80	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK6X45	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK6X80	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK8X 45	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK8X 80	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK10X45	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK10X80	SR M8X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK12X45	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK12X80	SR M10X18 DIN913	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*

* Optional, bitte separat bestellen.



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGa	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	
HSK A63 SRK 3X50	63.00	3.00	10.00	17.00	76.00	50.0	-	6.00	16.0	M6	3.00	0.68
HSK A63 SRK 3X85	63.00	3.00	10.00	21.00	111.00	85.0	79.00	6.00	16.0	M6	3.00	0.74
HSK A63 SRK 4X50	63.00	4.00	10.00	17.00	76.00	50.0	-	6.00	18.0	M6	3.00	0.68
HSK A63 SRK 4X85	63.00	4.00	10.00	21.00	111.00	85.0	79.00	6.00	18.0	M6	3.00	0.73
HSK A63 SRK 5X50	63.00	5.00	10.00	17.00	76.00	50.0	-	6.00	21.0	M6	3.00	0.68
HSK A63 SRK 5X85	63.00	5.00	10.00	21.00	111.00	85.0	79.00	6.00	21.0	M6	3.00	0.76
HSK A63 SRK 6X50	63.00	6.00	11.00	18.00	76.00	50.0	-	6.00	24.0	M8	4.00	0.67
HSK A63 SRK 6X85	63.00	6.00	11.00	22.00	111.00	85.0	79.00	6.00	24.0	M8	4.00	0.74
HSK A63 SRK 8X50	63.00	8.00	14.00	20.00	76.00	50.0	43.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.71
HSK A63 SRK 8X85	63.00	8.00	14.00	23.00	111.00	85.0	64.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.80
HSK A63 SRK 10X50	63.00	10.00	16.00	23.00	76.00	50.0	-	11.00	41.0	M8	4.00	0.72
HSK A63 SRK 10X85	63.00	10.00	16.00	26.00	111.00	85.0	72.00	11.00	41.0	M8	4.00	0.82
HSK A63 SRK 12X50	63.00	12.00	20.00	27.00	76.00	50.0	-	11.00	43.0	M8	4.00	0.75
HSK A63 SRK 12X85	63.00	12.00	20.00	30.00	111.00	85.0	72.00	11.00	43.0	M8	4.00	0.92

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden). • Nur für Hartmetallwerkzeuge.
⁽¹⁾ Sechskantschlüssel für Einstellschraube.



Ersatzteile

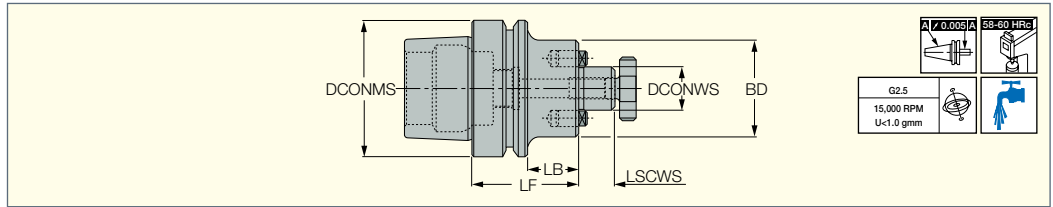
Bezeichnung			
HSK A63 SRK 3X50	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 3X85	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 4X50	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 4X85	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 5X50	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 5X85	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 6X50	SR M8X12 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 6X85	SR M8X12 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 8X50	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 8X85	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 10X50	SR M8X12 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 10X85	SR M8X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 12X50	SR M8X12 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 12X85	SR M8X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*

* Optional, bitte separat bestellen.

HSK

HSK E-SEM

Aufsteckdorn (ISO 3937)



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	kg
HSK E40 SEM 16X50	40.00	16.00	38.00	50.00	30.0	17.00	0.45
HSK E40 SEM 22X50	40.00	22.00	47.00	50.00	30.0	19.00	0.54
HSK E50 SEM 22X60	50.00	22.00	47.00	60.00	34.0	19.00	0.85
HSK E63 SEM 16X50	63.00	16.00	38.00	50.00	24.0	17.00	0.90
HSK E63 SEM 22X50	63.00	22.00	47.00	50.00	24.0	19.00	1.03

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

Ersatzteile

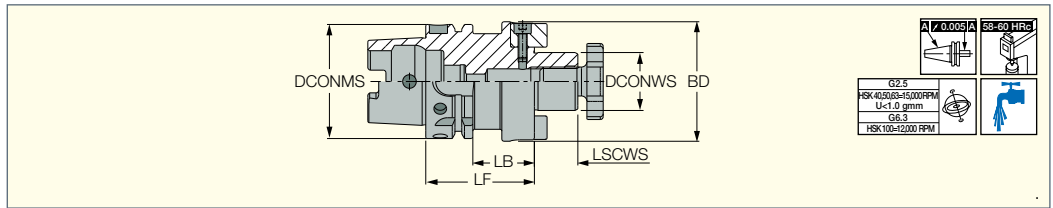
Bezeichnung				
HSK E40 SEM 16X50	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SEM 22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E50 SEM 22X60	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E63 SEM 16X50	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK E63 SEM 22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*

* Optional, bitte separat bestellen.

HSK

HSK A-SEM

Aufsteckdorn (ISO 3937)



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	kg
HSK A50 SEM16X50*	50.00	16.00	38.00	50.00	17.00	24.0	0.60
HSK A50 SEM22X60*	50.00	22.00	47.00	60.00	19.00	34.0	0.80
HSK A50 SEM27X60*	50.00	27.00	58.00	60.00	21.00	34.0	0.96
HSK A63 SEM16X50	63.00	16.00	38.00	50.00	17.00	24.0	0.86
HSK A63 SEM22X50	63.00	22.00	47.00	50.00	19.00	24.0	0.60
HSK A63 SEM27X60	63.00	27.00	58.00	60.00	21.00	34.0	1.30
HSK A63 SEM32X60	63.00	32.00	66.00	60.00	24.00	34.0	1.41
HSK A63 SEM40X60	63.00	40.00	82.00	60.00	27.00	24.0	1.76
HSK A100 SEM22X50	100.00	22.00	47.00	50.00	19.00	21.0	2.30
HSK A100 SEM27X50	100.00	27.00	58.00	50.00	21.00	21.0	2.48
HSK A100 SEM32X50	100.00	32.00	66.00	50.00	24.00	21.0	2.63
HSK A100 SEM40X60	100.00	40.00	82.00	60.00	27.00	31.0	3.37
HSK A100 SEM50X70	100.00	50.00	81.00	70.00	30.00	41.0	4.29

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

Ersatzteile

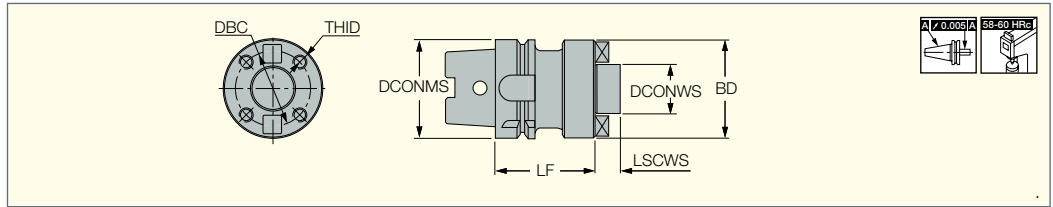
Bezeichnung						
HSK A50 SEM16X50*	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912
HSK A50 SEM22X60*	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	DR.DOG 12S	SR M4X10 DIN912
HSK A50 SEM27X60*	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912
HSK A63 SEM16X50	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912
HSK A63 SEM22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912
HSK A63 SEM27X60	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912
HSK A63 SEM32X60	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912
HSK A63 SEM40X60	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912
HSK A100 SEM22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912
HSK A100 SEM27X50	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912
HSK A100 SEM32X50	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912
HSK A100 SEM40X60	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*		SR M6X16 DIN912
HSK A100 SEM50X70	M24 CLAMP SCREW SEM50					

* Optional, bitte separat bestellen.

HSK

HSK A-FM

Aufnahme für Planfräser
(DIN 6353)



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	DBC	THID	
HSK A100 FM60X70	100.00	60.00	128.00	70.00	40.00	101.60	M16	5.77

- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
- Klemmschrauben am Umfang sind nicht im Lieferumfang enthalten.



1102

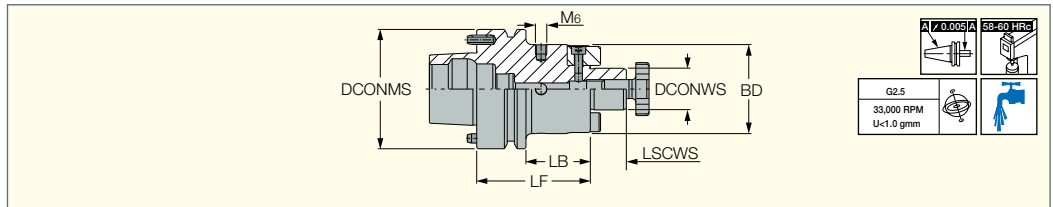
Ersatzteile

Bezeichnung		
HSK A-FM	DR. DOG 1E	SR DIN 912 M12X25

HSK

HSK FM-SEM

Aufsteckdorn



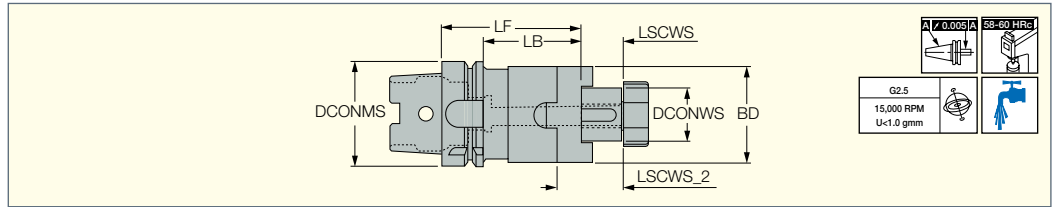
Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LF	BD	LSCWS	LB	
HSK FM63 SEM 22X60	63.00	22.00	60.00	47.00	19.00	34.0	1.13

- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
- Die Mitnehmerbolzen können entfernt werden, um einen HSK F63 Typ zur Verfügung zu haben.

Ersatzteile

Bezeichnung				
HSK FM63 SEM 22X60	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*

* Optional, bitte separat bestellen.



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	LSCWS_2	kg
HSK A50 SEMC16X50*	50.00	16.00	32.00	50.00	24.0	17.00	27.00	0.80
HSK A63 SEMC16X60	63.00	16.00	32.00	60.00	34.0	17.00	27.00	0.82
HSK A63 SEMC22X60	63.00	22.00	40.00	60.00	34.0	19.00	31.00	0.91
HSK A63 SEMC27X60	63.00	27.00	48.00	60.00	34.0	21.00	33.00	1.00
HSK A63 SEMC32X60	63.00	32.00	58.00	60.00	34.0	24.00	38.00	1.13
HSK A63 SEMC40X70	63.00	40.00	70.00	70.00	44.0	27.00	41.00	1.52
HSK A100 SEMC16X60	100.00	16.00	32.00	60.00	31.0	17.00	27.00	2.17
HSK A100 SEMC22X60	100.00	22.00	40.00	60.00	31.0	19.00	31.00	2.24
HSK A100 SEMC27X60	100.00	27.00	48.00	60.00	31.0	21.00	33.00	2.35
HSK A100 SEMC32X60	100.00	32.00	58.00	60.00	31.0	24.00	38.00	2.50
HSK A100 SEMC40X70	100.00	40.00	70.00	70.00	41.0	27.00	41.00	3.04
HSK A100 SEMC50X80	100.00	50.00	90.00	80.00	51.0	30.00	46.00	4.03

- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
- Axiale Klemmschraube ist nicht im Lieferumfang enthalten. • Beim Einsatz von Schlitzfräsern den Mitnahmering entfernen und Distanzscheiben einsetzen.
- Stellen Sie sicher, dass das Gesamtgewicht des Werkzeugaufbaus die Kapazität der Maschinenspindel nicht übersteigt.

Ersatzteile

Bezeichnung						
HSK A50 SEMC16X50*	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	
HSK A63 SEMC16X60	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 16 4X4X20
HSK A63 SEMC22X60	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 22 6X6X25
HSK A63 SEMC27X60	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 27 7X7X25
HSK A63 SEMC32X60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 32 8X7X28
HSK A63 SEMC40X70	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 40 10X8X32
HSK A100 SEMC16X60	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 16 4X4X20
HSK A100 SEMC22X60	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 22 6X6X25
HSK A100 SEMC27X60	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 27 7X7X25
HSK A100 SEMC32X60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 32 8X7X28
HSK A100 SEMC40X70	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 40 10X8X32
HSK A100 SEMC50X80	50 D.RING SEMC	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 50 12X8X36

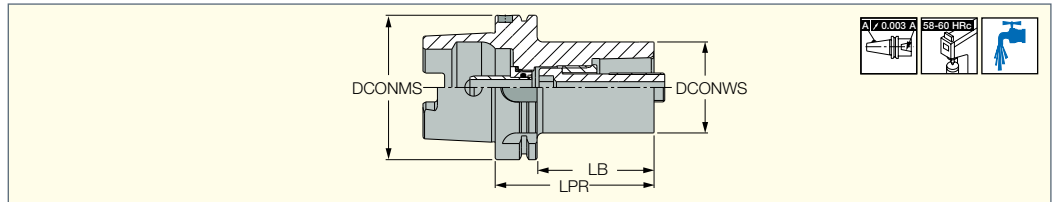
* Optional, bitte separat bestellen.

CAMFIX HSK

HSK-C#

CAMFIX

(ISO 26623-1)-Grundhalter mit HSK DIN 69893 Form A Steilkegelaufnahme



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LPR	LB	kg
C4 AD HSK A63WHX080	63.00	40.00	80.00	54.00	1.10
C5 AD HSK A63WHX90	63.00	50.00	90.00	64.00	1.44
C5 AD HSK A100WHX100	100.00	50.00	100.00	71.00	2.90
C6 AD HSK A100WHX110	100.00	63.00	110.00	81.00	3.61
C8 AD HSK A100WHX120	100.00	80.00	120.00	91.00	4.79
C8 AD HSK A125WHX130	125.00	80.00	130.00	101.00	6.50

• Hinweis: Vor dem Einbau der Verlängerung muss das Kühlmittelrohr entfernt werden.

Ersatzteile

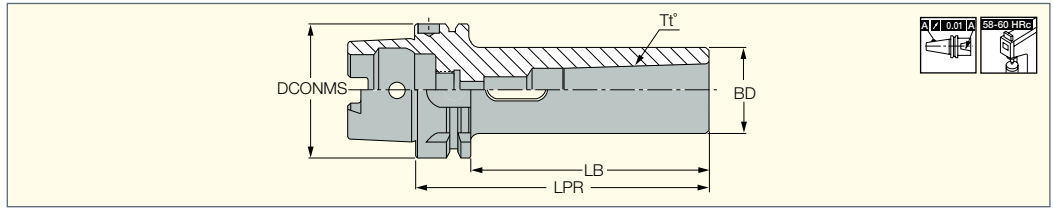
Bezeichnung						
C4 AD HSK A63WHX080	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE HSK A63 C5	WRENCH COOL TUBE HSK63*	WRENCH C4 DRW NUT*
C5 AD HSK A63WHX90	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE HSK A63 C5	WRENCH COOL TUBE HSK63*	WRENCH C5 DRW NUT*
C5 AD HSK A100WHX100	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE HSK A100C6/8	WRENCH COOL TUBE HSK100*	WRENCH C5 DRW NUT*
C6 AD HSK A100WHX110	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE HSK A100C6/8	WRENCH COOL TUBE HSK100*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 AD HSK A100WHX120	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE HSK A100C6/8	WRENCH COOL TUBE HSK100*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 AD HSK A125WHX130	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE HSK A125C8	WRENCH COOL TUBE HSK125*	WRENCH C6-8 DRW NUT*



* Optional, bitte separat bestellen.

HSK

HSK A-MT

DIN 6383/DIN 228-2 Form D
Zwischenhülsen für Morsekegel
mit Austreibblappen



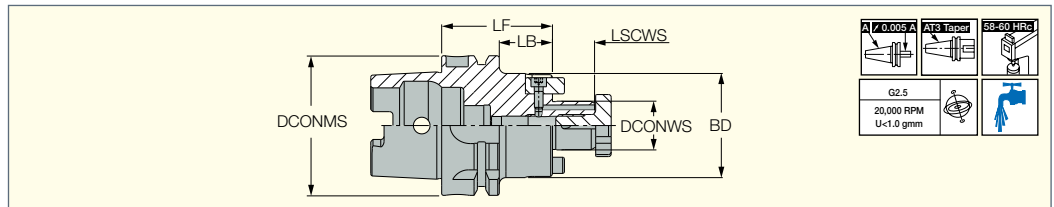
Bezeichnung	DCONMS	Tt°	BD	LPR	LB	kg		
HSK A63 MT1X110	63.00	MT1	25.00	110.00	84.0	0.92	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 MT2X120	63.00	MT2	32.00	120.00	94.0	1.09	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 MT3X140	63.00	MT3	40.00	140.00	114.0	1.45	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 MT4X160	63.00	MT4	48.00	160.00	134.0	1.89	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 MT1X110	100.00	MT1	25.00	110.00	81.0	2.27	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MT2X120	100.00	MT2	32.00	120.00	91.0	2.39	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MT3X150	100.00	MT3	40.00	150.00	121.0	2.83	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MT4X170	100.00	MT4	48.00	170.00	141.0	3.31	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MT5X200	100.00	MT5	63.00	200.00	171.0	4.60	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

* Optional, bitte separat bestellen

HSK A-SEM-C

Aufsteckfräserdorn mit
Kühlmittelbohrungen



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	
HSK A63 SEM16X100C	63.00	16.00	38.00	100.00	74.0	17.00	1.16
HSK A63 SEM16X50C	63.00	16.00	38.00	50.00	24.0	17.00	0.84
HSK A63 SEM22X100C	63.00	22.00	47.00	100.00	74.0	19.00	1.68
HSK A63 SEM22X50C	63.00	22.00	47.00	50.00	24.0	19.00	0.97
HSK A63 SEM27X100C	63.00	27.00	58.00	100.00	74.0	21.00	2.00
HSK A63 SEM27X60C	63.00	27.00	58.00	60.00	34.0	21.00	1.28
HSK A63 SEM32X60C	63.00	32.00	66.00	60.00	34.0	24.00	1.38
HSK A100 SEM16X100C	100.00	16.00	38.00	100.00	71.0	17.00	2.59
HSK A100 SEM16X50C	100.00	16.00	38.00	50.00	21.0	17.00	2.20
HSK A100 SEM22X100C	100.00	22.00	47.00	100.00	71.0	19.00	3.15
HSK A100 SEM22X50C	100.00	22.00	47.00	50.00	21.0	19.00	1.50
HSK A100 SEM27X100C	100.00	27.00	58.00	100.00	71.0	21.00	3.46
HSK A100 SEM27X50C	100.00	27.00	58.00	50.00	21.0	21.00	2.70
HSK A100 SEM32X100C	100.00	32.00	66.00	100.00	71.0	24.00	2.81
HSK A100 SEM32X50C	100.00	32.00	66.00	50.00	21.0	24.00	2.60

- Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).
- Gewuchtet auf G2.5 / HSK A63=20,000 min⁻¹, HSK A100=15,000 min⁻¹.

HSK A-SEM-C

Vorteile

- Verlängerte Lebensdauer der WSP (insbesondere beim Fräsen von Titan und Aluminium)
- Symmetrisches Design - kann bei hohen Drehzahlen verwendet werden
- Hochleistungsschlüssel für höhere Drehmomentübertragung
- Deutlich verbesserte Spanabfuhr



Ersatzteile

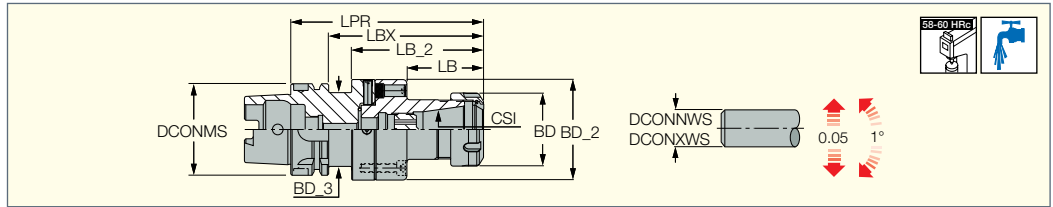
Bezeichnung					
HSK A63 SEM16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM16X50C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM22X50C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM27X60C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM32X60C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 SEM16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM16X50C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM22X50C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM27X50C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM32X100C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM32X50C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.

FINEFIT HSK

ADJ HSK A-ER

DIN 6499 ER - ausrichtbare Spannzangenfutter (FINEFIT)



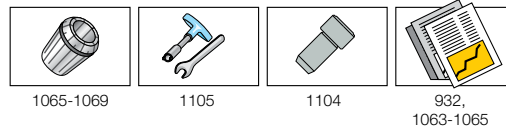
Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	BD_2	BD_3	BD	LPR	LBX	LB	LB_2	kg
ADJ HSK A63 D70 ER32	63.00	ER32	2.0	20.0	70.00	46.00	50.00	134.50	108.5	52.50	92.50	2.25
ADJ HSK A100 D70 ER32	100.00	ER32	2.0	20.0	70.00	-	50.00	130.00	101.0	53.00	-	3.64

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

• Radial einstellbar, 0,05 mm axial einstellbar 1°.

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



Ersatzteile

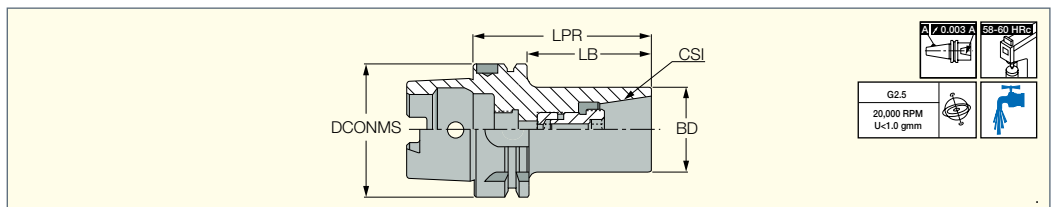
Bezeichnung							
ADJ HSK A-ER	NUT ER32 TOP*	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	ADJ ER32 NOSE	

* Optional, bitte separat bestellen.

CLICKIN HSK

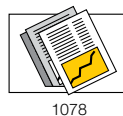
HSK A-ER-CLICKIN

CLICKIN-Schnellwechsellaufnahme mit HSK DIN 69893/A-Steilkegelschäften



Bezeichnung	DCONMS	CSI	LPR	LB	BD	kg
HSK A63 ER32 CLICK-IN	63.00	32 SRF	85.00	59.0	41.00	1.06

• Anzugsdrehmoment: 240 Nm • Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).



Ersatzteile

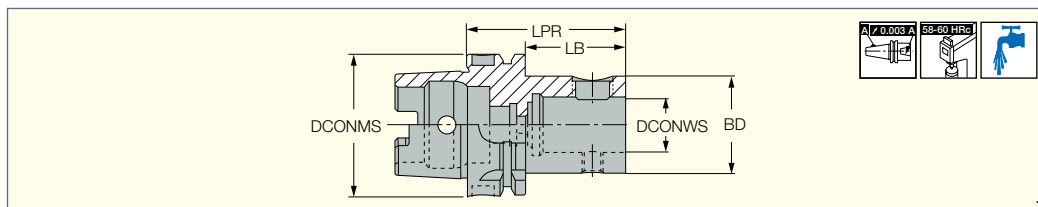
Bezeichnung						
HSK A63 ER32 CLICK-IN	SR M16-M19.5 CLICK-IN	PIN 3X4MM	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M16X10CLICK-IN	SR M4X4 DIN913

* Optional, bitte separat bestellen.

HSK CLICKFIT

HSK A-CF (CLICKFIT)

Modulares System (CLICKFIT)



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LPR	LB	BD	
HSK A63 CF4-S	63.00	25.00	70.00	44.0	44.50	1.00
HSK A80 CF4-S	80.00	25.00	73.00	47.0	44.50	1.50
HSK A100 CF4-S	100.00	25.00	76.00	47.0	44.50	2.42

- Anzugsdrehmoment: 60 Nm • Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).



928

Ersatzteile

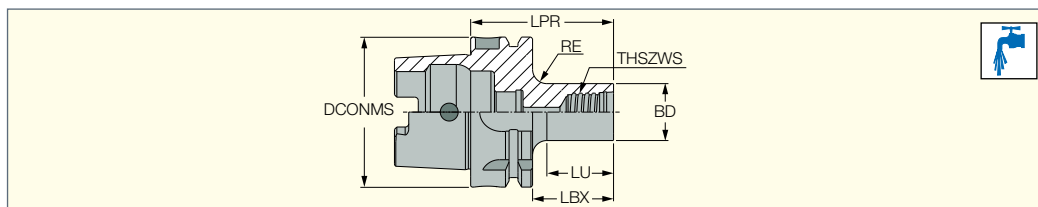
Bezeichnung						
HSK A63 CF4-S	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	OR 15X3N	WRENCH REAL C.F M8	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A80 CF4-S	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	OR 15X3N	WRENCH REAL C.F M8	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A100 CF4-S	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	OR 15X3N	WRENCH REAL C.F M8	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.

MULTI-MASTER HSK

MM S-A-HSK

MULTI-MASTER-Schnittstellen mit DIN 69893 Form A-Aufnahme

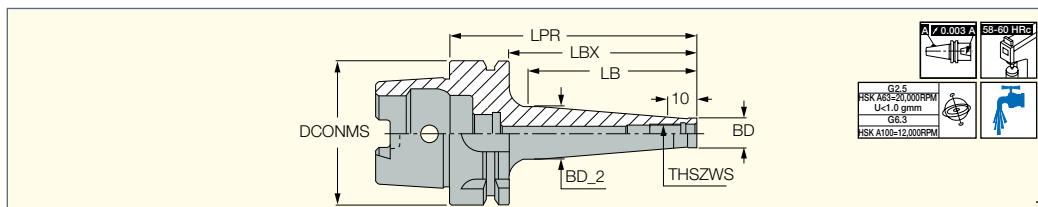


Bezeichnung	DCONMS	THSZWS	BD	LPR	LBX	LU	RE
MM S-A-H035-HSK A40-T05	40	T05	7.60	35.00	15.0	10.00	5.0
MM S-A-H040-HSK A40-T06	40	T06	9.25	40.00	20.0	15.00	5.0
MM S-A-H045-HSK A40-T08	40	T08	11.60	45.00	25.0	20.00	5.0
MM S-A-H050-HSK A40-T10	40	T10	15.30	50.00	30.0	25.00	5.0
MM S-A-H050-HSK A40-T12	40	T12	18.30	50.00	30.0	25.00	5.0
MM S-A-H050-HSK A63-T06	63	T06	9.25	50.00	24.0	18.00	6.0
MM S-A-H050-HSK A63-T08	63	T08	11.60	50.00	24.0	18.00	6.0
MM S-A-H055-HSK A63-T10	63	T10	15.30	55.00	29.0	23.00	6.0
MM S-A-H055-HSK A63-T12	63	T12	18.30	55.00	29.0	23.00	6.0
MM S-A-H060-HSK A63-T15	63	T15	23.90	60.00	34.0	28.00	6.0

- Das Gewinde ist von Schmiermitteln freizuhalten. • Werkzeugaufnahmen siehe Seite 1044.

FLEXFIT HSK

HSK A-ODP (FLEXFIT) Schnittstelle für Aufschraubbräser

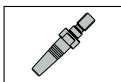


Bezeichnung	DCONMS	THSZWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	kg
HSK A63 ODP6X109	63.00	M06	9.80	23.00	109.00	83.0	75.00	0.74
HSK A63 ODP6X59	63.00	M06	9.80	11.50	59.00	33.0	25.00	0.66
HSK A63 ODP8X109	63.00	M08	13.10	23.00	109.00	83.0	75.00	0.77
HSK A63 ODP8X59	63.00	M08	13.10	15.00	59.00	33.0	25.00	0.68
HSK A63 ODP10X109	63.00	M10	18.00	28.00	109.00	83.0	75.00	0.87
HSK A63 ODP10X59	63.00	M10	18.00	20.00	59.00	33.0	25.00	0.70
HSK A63 ODP12X109	63.00	M12	21.00	31.00	109.00	83.0	75.00	0.93
HSK A63 ODP12X59	63.00	M12	21.00	24.00	59.00	33.0	25.00	0.71
HSK A63 ODP16X109	63.00	M16	29.00	34.00	109.00	83.0	75.00	1.05
HSK A63 ODP16X59	63.00	M16	29.00	34.60	59.00	33.0	25.00	0.79
HSK A100 ODP12X137	100.00	M12	23.00	30.00	137.00	108.0	100.00	2.58
HSK A100 ODP12X187	100.00	M12	23.00	40.00	187.00	158.0	150.00	2.86
HSK A100 ODP12X237	100.00	M12	23.00	46.00	237.00	208.0	200.00	3.40
HSK A100 ODP12X87	100.00	M12	23.00	30.00	87.00	58.0	50.00	2.23
HSK A100 ODP16X137	100.00	M16	29.00	41.50	137.00	108.0	100.00	2.68
HSK A100 ODP16X187	100.00	M16	29.00	55.00	187.00	158.0	150.00	3.58
HSK A100 ODP16X237	100.00	M16	29.00	55.00	237.00	208.0	200.00	4.07
HSK A100 ODP16X87	100.00	M16	29.00	31.50	87.00	58.0	50.00	2.20

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).





1044



1046-1048

Ersatzteile

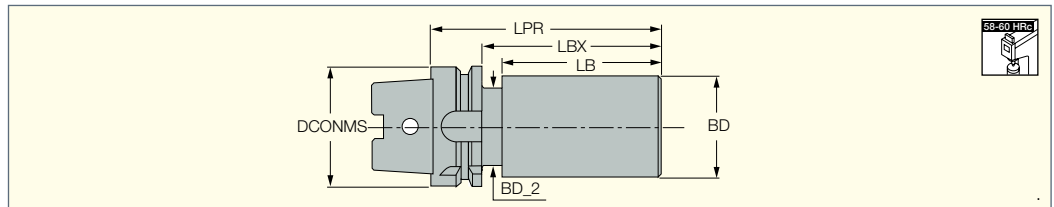
Bezeichnung		
HSK A63 ODP6X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP6X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP8X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP8X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP10X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP10X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP12X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP12X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP16X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP16X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 ODP12X137	COOLING TUBE HSK A100	WRENCH COOL TUBE HSK100
HSK A100 ODP12X187	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP12X237	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP12X87	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP16X137	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP16X187	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP16X237	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP16X87	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.

HSK

HSK A-B-MN

Rohlinge mit HSK
DIN 69893/A-Schaft



Bezeichnung	DCONMS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	kg
HSK A50 B16MN 100	50.00	53.00	41.80	100.00	74.0	58.00	1.56
HSK A50 B16MN 200	50.00	53.00	41.80	200.00	174.0	158.00	3.29
HSK A63 B16MN 100	63.00	63.00	52.80	100.00	74.0	55.50	2.31
HSK A63 B16MN 200	63.00	63.00	52.80	200.00	174.0	155.50	4.75
HSK A100 B16MN 100	100.00	102.00	85.00	100.00	71.0	54.80	6.22
HSK A100 B16MN 200	100.00	102.00	85.00	200.00	171.0	154.80	12.90

- Werkstückstoff: einsatzgehärteter, legierter Stahl 22-30 HRC, Oberflächenhärte 57-60 HRC.
- Zugfestigkeit: min 760 N/mm²

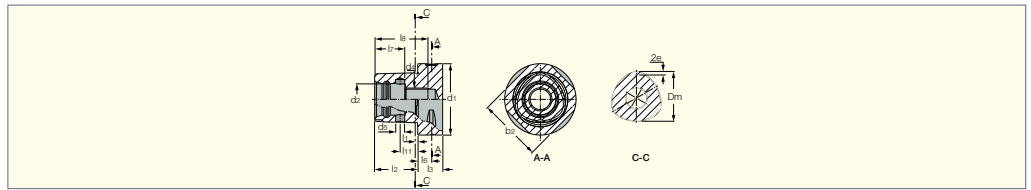
Ersatzteile

Bezeichnung		
HSK A-B-MN	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

* Optional, bitte separat bestellen.

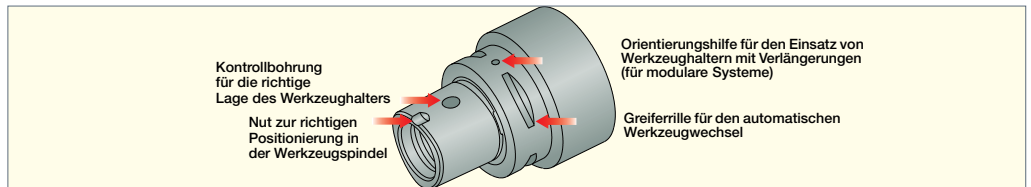
CAMFIX DIN 26623-1





CAMFIX	b ₂	d ₁ ±0.1	d ₂	d ₄	d ₅ ±0.1	D _m	e	l ₁	l ₂ ±0.1	l ₃ min	l ₆ ±0.15	l ₇ ±0.15	l ₈ min	l ₁₁ ±0.1
C3	28,3	32	15	M12x1.5	3,6	22	0,7	2,5	19	15	6	13	25	8
C4	35,3	40	18	M14x1.5	4,6	28	0,9	2,5	24	20	8	15	30	11,5
C5	44,4	50	21	M16x1.5	6,1	35	1,12	3	30	20	10	20	37	14
C6	55,8	63	28	M20x2	8,1	44	1,4	3	38	22	12	27	47	15,5
C8	71,1	80	32	M20x2	9,1	55	2	3	48	30	12	28	48	25
C8X	88,7	100	32	M20x2	9,1	55	2	3	48	32	16	28	48	25

CAMFIX - ISO 26623-1
Standard-Schnellwechsel-
Schnittstelle



Eigenschaften

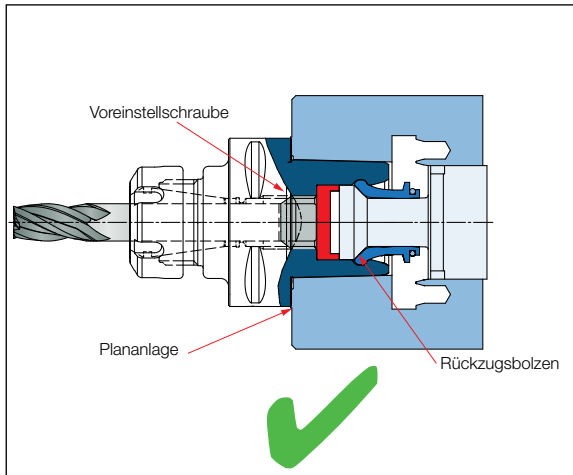
- **Symmetrisches Design:** Das symmetrische Design ermöglicht durch die polygone Form eine hohe Drehmomentübertragung und stabilisiert sich selbstzentrierend.
- **Stabilität:** Die CAMFIX-Schnittstelle ist sehr stabil gegenüber aufkommenden Abdrängkräften.
- **Genauigkeit:** Eine hohe Wiederholgenauigkeit von 2 µm wird durch die Kegel- und Plananlage erreicht.



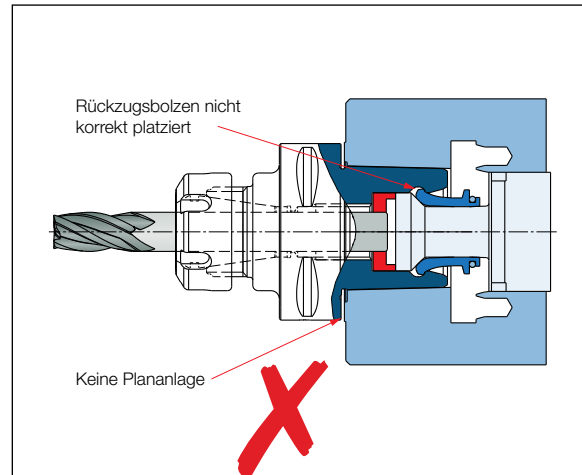
CAMFIX - Anleitung für die Klemmung

Beim Klemmen von zylindrischen Schaftwerkzeugen in CAMFIX-Haltern, z. B. ER-Spannzangen, bitte darauf achten, dass der Schaft nicht zu tief in die Aufnahme eingeführt wird.

Hierdurch kann es zur fehlerhaften Klemmung des CAMFIX-Klemmsystems kommen.

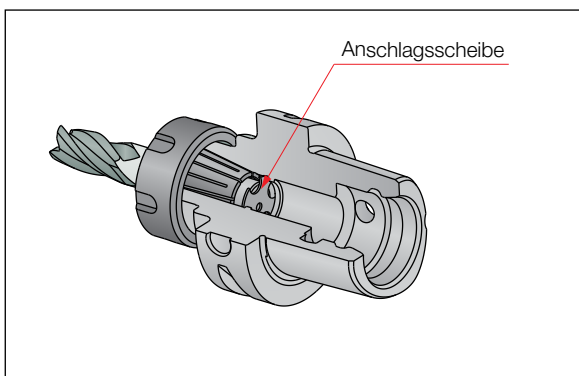
**Korrekte Klemmung**

Verwenden Sie eine Voreinstellschraube, um sicher zu gehen, dass der Schaft des Werkzeugs nicht in den Spannmechanismus gelangt.

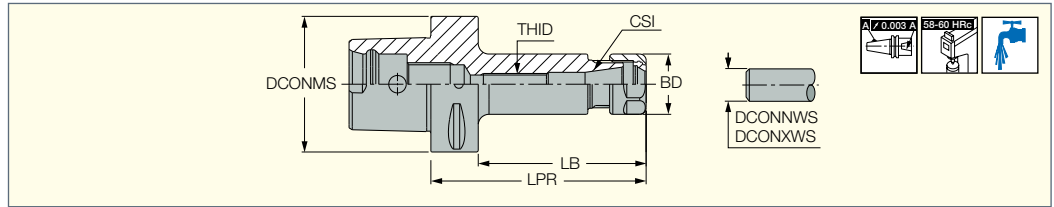
**Falsche Klemmung**

Der Werkzeugschaft gerät in den Spannmechanismus und verhindert, dass der Rückzugsbolzen seine korrekte Klemmposition erreicht.

Um eine zu tiefe Einbaulänge des Schneidwerkzeugs zu verhindern, sind kurze Werkzeugaufnahmen (ER16, 20, 25, 32, 40) und EM 6-50 mm Weldon-Aufnahmen bereits mit Werkzeuganschlägen ausgerüstet.

**ER-Spannzangen**

Ein spezieller Anschlag ist im Werkzeugsystem integriert.



Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽²⁾	DCONXWS ⁽³⁾	BD	LPR	LB	THID	kg
C3 ER16X45	32.00	ER16	1.0	10.0	28.00	45.00	30.0	M10	0.20
C3 ER20X45	32.00	ER20	1.0	13.0	34.00	45.00	30.0	-	0.22
C4 ER16X70	40.00	ER16	1.0	10.0	28.00	70.00	50.0	M10	0.38
C4 ER20X35 ⁽¹⁾	40.00	ER20	1.0	13.0	34.00	35.00	27.0	-	0.16
C4 ER20X52	40.00	ER20	1.0	13.0	34.00	52.00	32.0	-	0.29
C4 ER25X38 ⁽¹⁾	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	38.00	30.0	-	0.18
C4 ER25X52	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	52.00	32.0	-	0.30
C4 ER32X54	40.00	ER32	2.0	20.0	50.00	54.00	34.0	-	0.48
C5 ER16X100	50.00	ER16	1.0	10.0	28.00	100.00	80.0	M10	0.78
C5 ER16X130	50.00	ER16	1.0	10.0	28.00	130.00	110.0	M10	0.79
C5 ER20X055	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	55.00	35.0	-	0.50
C5 ER20X100	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	100.00	80.0	M12	0.79
C5 ER20X130	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	130.00	110.0	M12	0.97
C5 ER25X055	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	55.00	35.0	-	0.52
C5 ER25X100	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	100.00	80.0	M16	0.93
C5 ER32X057	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	57.00	36.0	-	0.50
C5 ER32X100	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	100.00	36.0	M22X1.5	1.05
C6 ER16X100	63.00	ER16	1.0	10.0	28.00	100.00	78.0	M10	0.99
C6 ER16X130	63.00	ER16	1.0	10.0	28.00	130.00	108.0	M10	1.12
C6 ER16X160	63.00	ER16	1.0	10.0	28.00	160.00	138.0	M10	1.24
C6 ER20X060	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	60.00	38.0	-	0.84
C6 ER20X100	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	100.00	78.0	M12	1.09
C6 ER20X130	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	130.00	108.0	M12	1.26
C6 ER20X160	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	160.00	138.0	M12	1.47
C6 ER25X060	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	60.00	38.0	-	0.86
C6 ER25X100	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	100.00	78.0	M16	1.39
C6 ER25X130	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	130.00	108.0	M16	1.68
C6 ER25X160	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	160.00	138.0	M16	1.83
C6 ER32X060	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	60.00	36.0	-	1.06
C6 ER32X100	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	100.00	78.0	M22X1.5	1.38
C6 ER32X130	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	130.00	108.0	M22X1.5	1.75
C6 ER32X160	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	160.00	138.0	M22X1.5	2.21
C6 ER40X065	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	65.00	37.0	-	0.93
C6 ER40X100	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	100.00	78.0	M28X1.5	1.59
C6 ER40X130	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	130.00	108.0	M28X1.5	2.18
C8 ER32X100	80.00	ER32	2.0	20.0	50.00	100.00	70.0	M22x1.5	2.20
C8 ER32X160	80.00	ER32	2.0	20.0	50.00	160.00	130.0	M22x1.5	3.08
C8 ER32X70	80.00	ER32	2.0	20.0	50.00	70.00	40.0	-	1.81
C8 ER40X100	80.00	ER40	3.0	26.0	63.00	100.00	70.0	M28x1.5	0.86
C8 ER40X160	80.00	ER40	3.0	26.0	63.00	160.00	130.0	M28x1.5	3.80
C8 ER40X70	80.00	ER40	3.0	26.0	63.00	70.00	40.0	-	1.82

⁽¹⁾ Kurzer Adapter ohne Greifernuten: NICHT für autom. Werkzeugwechsler. Kann nicht im CAMFIX-Baukastensystem verwendet werden (Verlängerungen, Reduzierungen usw.).





⁽²⁾ Mindestdurchmesser

⁽³⁾ Maximaler Durchmesser



C#-ER

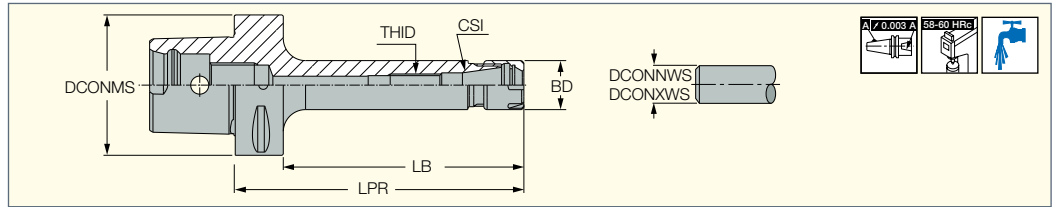
Ersatzteile

Bezeichnung				
C3 ER16X45	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 ER20X45	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C4 ER16X70	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER20X35	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER20X52	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER25X38	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER25X52	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER32X54	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER16X130	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER20X055	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER20X130	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER25X055	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER32X057	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER16X130	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER20X060	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER20X130	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER25X060	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER25X130	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER25X160	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER32X060	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER32X130	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER32X160	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER40X065	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER40X130	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER32X160	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER32X70	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER40X160	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER40X70	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

* Optional, bitte separat bestellen.

C#-ER-M

DIN 6499 lange ER-Mini-Spannzangenfutter

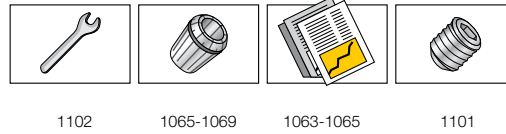


Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	BD	LPR	LB	THID				
C4 ER16X70 M	40.00	ER16	0.5	10.0	22.00	70.00	50.0	M10	0.32	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 ER16X100 M	50.00	ER16	0.5	10.0	22.00	100.00	80.0	M10	0.57	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER16X130 M	50.00	ER16	0.5	10.0	22.00	130.00	110.0	M10	0.56	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 ER16X100 M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	100.00	78.0	M10	0.90	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER16X130 M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	130.00	108.0	M10	1.07	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER16X160 M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	160.00	138.0	M10	1.07	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser

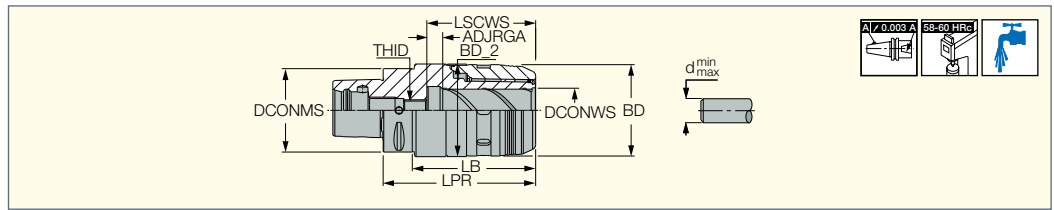
* Optional, bitte separat bestellen.



MAXIN CAMFIX

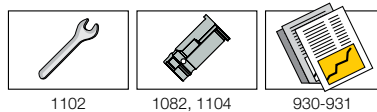
C#-MAXIN

MAXIN-Kraftspannfutter



Bezeichnung	DCONMS	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	
C5 MAXIN 20X100	50.00	6.0	20.00	51.00	53.00	96.00	75.0	12.00	67.0	M16	0.87
C6 MAXIN20X95	63.00	6.0	20.00	51.00	53.00	96.00	73.0	12.00	67.0	M16	1.10
C6 MAXIN32X115	63.00	6.0	32.00	69.00	70.00	115.00	93.0	12.00	82.0	M16	2.88
C8 MAXIN20X95	80.00	6.0	20.00	51.00	53.00	96.00	65.0	12.00	67.0	M16	2.05
C8 MAXIN32X115	80.00	6.0	32.00	69.00	70.00	115.00	85.0	12.00	82.0	M16	2.83

- Verwendbar für Hartmetall- und HSS-Werkzeuge. • Einstellschraube mit innerer Kühlmittelbohrung.
 - Der Einsatz von d_{max} Werkzeugen wird empfohlen, beim Einsatz von Reduzierhülsen wird die Klemmkraft um 25 % reduziert.
- ⁽¹⁾ Mindestdurchmesser bei Verwendung einer Reduzierhülse.



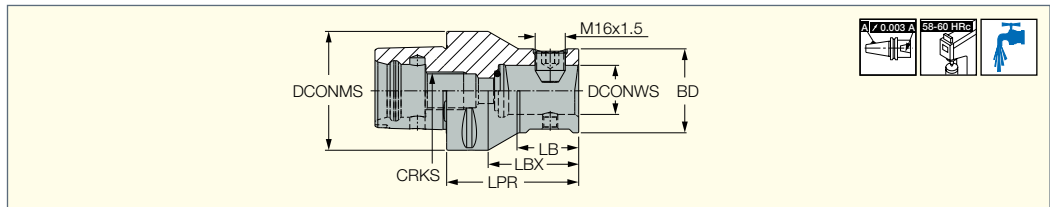
Ersatzteile

Bezeichnung		
C5 MAXIN 20X100	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 MAXIN20X95	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 MAXIN32X115	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 MAXIN20X95	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 MAXIN32X115	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

* Optional, bitte separat bestellen.

CLICKFIT CAMFIX

C#-CF4 (CLICKFIT)
Für CLICKFIT-Adapter

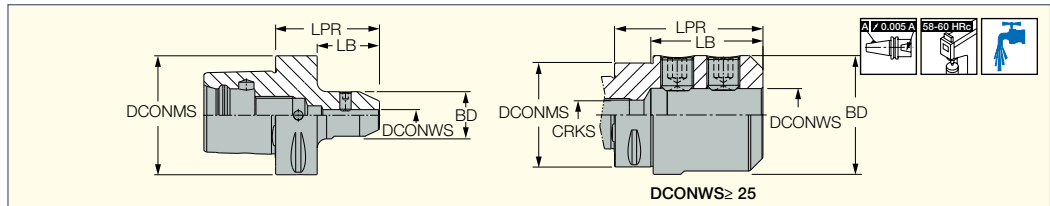


Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LPR	LBX	LB	BD	CRKS					
C5 CF4-S	50.00	25.00	60.00	40.0	35.00	44.50	M16	0.13			COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 CF4-S	63.00	25.00	70.00	48.0	32.00	44.50	M20	1.24	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

* Optional, bitte separat bestellen.

CAMFIX

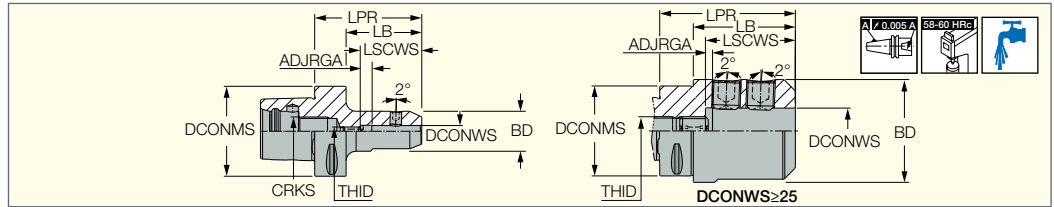
C#-EM
Weldon-Aufnahmen
(DIN1835 Form B)



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	LPR	LB	CRKS					
C3 EM 6X45	32.00	6.00	25.00	45.00	30.0	M12	0.23	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM 8X45	32.00	8.00	28.00	45.00	30.0	M12	0.25	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM10X50	32.00	10.00	35.00	50.00	35.0	M12	0.35	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM12X55	32.00	12.00	42.00	55.00	40.0	M12	0.40	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C4 EM6X50	40.00	6.00	25.00	50.00	30.0	M14	0.35	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM8X50	40.00	8.00	28.00	50.00	30.0	M14	0.37	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM10X50	40.00	10.00	35.00	50.00	30.0	M14	0.42	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM12X55	40.00	12.00	42.00	55.00	35.0	M14	0.54	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM14X55	40.00	14.00	44.00	55.00	35.0	M14	0.57	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM16X60	40.00	16.00	48.00	60.00	40.0	M14	0.68	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 EM6X50	50.00	6.00	25.00	50.00	30.0	M16	0.52	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM8X50	50.00	8.00	28.00	50.00	30.0	M16	0.54	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM10X55	50.00	10.00	35.00	55.00	35.0	M16	0.69	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM12X60	50.00	12.00	42.00	60.00	40.0	M16	0.83	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM14X60	50.00	14.00	44.00	60.00	40.0	M16	0.87	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM16X60	50.00	16.00	48.00	60.00	40.0	M16	0.85	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM18X60	50.00	18.00	50.00	60.00	40.0	M16	0.46	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM20X60	50.00	20.00	52.00	60.00	40.0	M16	0.90	SR M16X16 DIN1835-B	HW 8.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM25X85	50.00	25.00	65.00	85.00	65.0	M16	1.66	SR M18X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 EM6X55	63.00	6.00	25.00	55.00	33.0	M20	0.86	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM8X55	63.00	8.00	28.00	55.00	33.0	M20	0.89	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM10X60	63.00	10.00	35.00	60.00	38.0	M20	1.00	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM12X60	63.00	12.00	42.00	60.00	38.0	M20	1.08	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM14X60	63.00	14.00	44.00	60.00	38.0	M20	1.11	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM16X65	63.00	16.00	48.00	65.00	43.0	M20	1.25	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM18X65	63.00	18.00	50.00	65.00	43.0	M20	1.20	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM20X65	63.00	20.00	52.00	65.00	43.0	M20	1.26	SR M16X16 DIN1835-B	HW 8.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM25X80	63.00	25.00	65.00	80.00	58.0	M20	1.83	SR M18X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM32X90	63.00	32.00	72.00	90.00	68.0	M20	2.28	SR M20X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM40X100	63.00	40.00	90.00	100.00	78.0	M20	3.43	SR M20X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 EM6X70	80.00	6.00	25.00	70.00	40.0	M20	1.86	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM8X70	80.00	8.00	28.00	70.00	40.0	M20	1.90	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM10X70	80.00	10.00	35.00	70.00	40.0	M20	2.00	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM12X70	80.00	12.00	42.00	70.00	40.0	M20	2.20	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM14X70	80.00	14.00	44.00	70.00	40.0	M20	2.10	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM16X70	80.00	16.00	48.00	70.00	40.0	M20	2.16	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM18X70	80.00	18.00	50.00	70.00	40.0	M20	2.16	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM20X70	80.00	20.00	52.00	70.00	40.0	M20	2.18	SR M16X16 DIN1835-B	HW 8.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM25X90	80.00	25.00	65.00	90.00	60.0	M20	2.89	SR M18X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM32X95	80.00	32.00	72.00	95.00	65.0	M20	3.20	SR M20X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM40X110	80.00	40.00	90.00	110.00	80.0	M20	4.73	SR M20X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM50X120	80.00	50.00	98.00	120.00	90.0	M20	5.30	SR M24X2X25 DIN1835-B	HW 12.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

* Optional, bitte separat bestellen.

Werkzeuge siehe Seiten: GD-DH (12-13.5) (723)









Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	LPR	ADJRGA	LSCWS	LB	CRKS	THID	kg
C3 EM 6X70 E	32.00	6.00	25.00	70.00	5.00	35.0	50.0	M12	M5	0.30
C3 EM 8X70 E	32.00	8.00	28.00	70.00	0.00	43.0	50.0	M12	M6	0.35
C3 EM 10X70 E	32.00	10.00	35.00	70.00	0.00	45.0	50.0	M12	M8	0.66
C3 EM 12X75 E	32.00	12.00	42.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M12	M10	0.66
C4 EM6X70 E	40.00	6.00	25.00	70.00	5.00	35.0	50.0	M14	M5	0.42
C4 EM8X70 E	40.00	8.00	28.00	70.00	8.00	43.0	50.0	M14	M6	0.46
C4 EM10X70 E	40.00	10.00	35.00	70.00	6.00	45.0	50.0	M14	M8	0.57
C4 EM12X75 E	40.00	12.00	42.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M14	M10	0.75
C4 EM14X75 E	40.00	14.00	44.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M14	M10	0.79
C5 EM10X70 E	50.00	10.00	35.00	70.00	6.00	45.0	50.0	M16	M8	0.75
C5 EM12X75 E	50.00	12.00	42.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M16	M10	1.01
C5 EM14X75 E	50.00	14.00	44.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M16	M10	0.97
C5 EM16X80 E	50.00	16.00	48.00	80.00	5.00	52.0	60.0	M16	M12	1.21
C5 EM18X80 E	50.00	18.00	50.00	80.00	5.00	52.0	60.0	M16	M12	1.18
C5 EM20X85 E	50.00	20.00	52.00	85.00	6.00	55.0	65.0	M16	M16	1.29
C6 EM6X75 E	63.00	6.00	25.00	75.00	6.00	36.0	53.0	M20	M5	0.93
C6 EM8X75 E	63.00	8.00	28.00	75.00	8.00	43.0	53.0	M20	M6	1.00
C6 EM10X75 E	63.00	10.00	35.00	75.00	7.00	46.0	53.0	M20	M8	1.17
C6 EM12X80 E	63.00	12.00	42.00	80.00	5.00	49.0	58.0	M20	M10	1.37
C6 EM14X80 E	63.00	14.00	44.00	80.00	5.00	49.0	58.0	M20	M10	1.34
C6 EM16X85 E	63.00	16.00	48.00	85.00	5.00	52.0	63.0	M20	M12	1.49
C6 EM18X85 E	63.00	18.00	50.00	85.00	5.00	52.0	63.0	M20	M12	1.63
C6 EM20X85 E	63.00	20.00	52.00	85.00	6.00	55.0	63.0	M20	M16	1.57
C6 EM25X90 E	63.00	25.00	65.00	90.00	6.00	60.0	68.0	M20	M20	2.10
C6 EM32X95 E	63.00	32.00	72.00	95.00	5.00	63.0	73.0	M20	M20	2.50
C8 EM8X65E	80.00	8.00	28.00	65.00	8.00	43.0	35.0	M20	M6	1.90
C8 EM10X65E	80.00	10.00	35.00	65.00	7.00	46.0	35.0	M20	M8	1.96
C8 EM12X70E	80.00	12.00	42.00	70.00	5.00	49.0	40.0	M20	M10	2.10
C8 EM14X70E	80.00	14.00	44.00	70.00	5.00	49.0	40.0	M20	M10	2.12
C8 EM16X75E	80.00	16.00	48.00	75.00	5.00	52.0	45.0	M20	M12	2.10
C8 EM18X75E	80.00	18.00	50.00	75.00	5.00	52.0	45.0	M20	M12	2.26
C8 EM20X80E	80.00	20.00	52.00	80.00	8.00	57.0	50.0	M20	M16	2.36
C8 EM25X90E	80.00	25.00	65.00	90.00	6.00	60.0	60.0	M20	M20	2.89
C8 EM32X95E	80.00	32.00	72.00	95.00	6.00	64.0	65.0	M20	M20	3.24

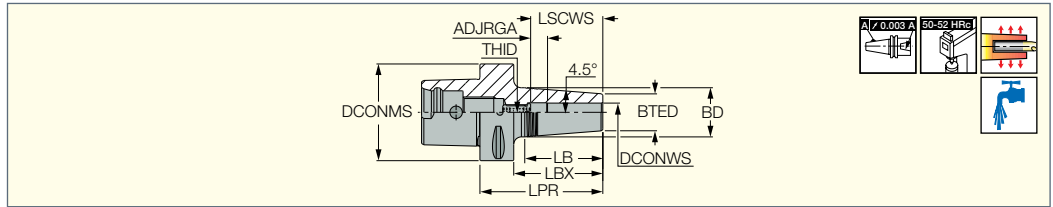
- Einstellschraube mit innerer Kühlmittelbohrung.

C#-EM-E

Ersatzteile

Bezeichnung						
C3 EM 6X70 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B	HW 3.0°	HW 2.5°	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM 8X70 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET M6X20B	HW 3.0°	HW 4.0°	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM 10X70 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0°	HW 5.0°	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM 12X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C4 EM6X70 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B	HW 3.0°	HW 2.5°	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM8X70 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET CAP M6X12B	HW 3.0°	HW 4.0°	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM10X70 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0°	HW 5.0°	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM12X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM14X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 EM10X70 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0°	HW 5.0°	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM12X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM14X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM16X80 E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0°		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM18X80 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET CX M12X16	HW 6.0°		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM20X85 E	SR M16X16 DIN1835-B		HW 8.0°		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 EM6X75 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B	HW 3.0°	HW 2.5°	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM8X75 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET CAP M6X12B	HW 3.0°	HW 4.0°	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM10X75 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0°	HW 5.0°	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM12X80 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM14X80 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM16X85 E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0°		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM18X85 E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0°		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM20X85 E	SR M16X16 DIN1835-B		HW 8.0°		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM25X90 E	SR M18X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	HW 10.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM32X95 E	SR M20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	HW 10.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 EM8X65E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET CAP M6X12B	HW 3.0°	HW 4.0°	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM10X65E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0°	HW 5.0°	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM12X70E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM14X70E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM16X75E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0°		COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM18X75E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0°		COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM20X80E	SR M16X16 DIN1835-B		HW 8.0°		COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM25X90E	SR M18X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	HW 10.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM32X95E	SR M20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	HW 10.0°	HW 6.0°	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

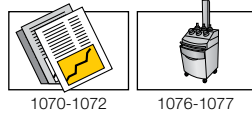
* Optional, bitte separat bestellen.



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	
C4 SRKIN 6X75	40.00	6.00	21.00	27.00	75.00	55.0	38.10	11.00	36.0	M5	2.50	0.45
C4 SRKIN 8X75	40.00	8.00	21.00	27.00	75.00	55.0	38.10	11.00	36.0	M6	3.00	0.46
C4 SRKIN 10X75	40.00	10.00	24.00	32.00	75.00	55.0	50.80	11.00	42.0	M8	4.00	0.49
C4 SRKIN 12X75	40.00	12.00	24.00	32.00	75.00	55.0	50.80	11.00	47.0	M10	5.00	0.48
C4 SRKIN 14X80	40.00	14.00	27.00	34.00	80.00	60.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	0.55
C4 SRKIN 16X80	40.00	16.00	27.00	34.00	80.00	60.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	0.53
C4 SRKIN 18X80	40.00	18.00	33.00	42.00	80.00	60.0	57.20	11.00	50.0	M12	6.00	0.66
C4 SRKIN 20X85	40.00	20.00	33.00	42.00	85.00	65.0	57.20	11.00	52.0	M16	8.00	0.70
C5 SRKIN 6X75	50.00	6.00	21.00	27.00	75.00	55.0	38.10	11.00	36.0	M5	2.50	0.62
C5 SRKIN 8X75	50.00	8.00	21.00	27.00	75.00	55.0	38.10	11.00	36.0	M6	3.00	0.63
C5 SRKIN 10X75	50.00	10.00	24.00	32.00	75.00	55.0	51.30	11.00	42.0	M8	4.00	0.67
C5 SRKIN 12X75	50.00	12.00	24.00	32.00	75.00	55.0	51.30	11.00	47.0	M10	5.00	0.64
C5 SRKIN 14X80	50.00	14.00	27.00	34.00	80.00	60.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	0.73
C5 SRKIN 16X80	50.00	16.00	27.00	34.00	80.00	60.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	0.68
C5 SRKIN 18X80	50.00	18.00	33.00	42.00	80.00	60.0	57.20	11.00	50.0	M12	6.00	0.84
C5 SRKIN 20X85	50.00	20.00	33.00	42.00	85.00	65.0	57.20	11.00	52.0	M16	8.00	0.85
C5 SRKIN 25X90	50.00	25.00	44.00	53.00	90.00	70.0	57.20	11.00	58.0	M16	8.00	1.13
C6 SRKIN 6X80	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	58.0	38.10	11.00	36.0	M5	2.50	0.95
C6 SRKIN 8X80	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	58.0	38.10	11.00	36.0	M6	3.00	0.94
C6 SRKIN 10X80	63.00	10.00	24.00	32.00	80.00	58.0	50.80	11.00	42.0	M8	4.00	1.07
C6 SRKIN 12X80	63.00	12.00	24.00	32.00	80.00	58.0	50.80	11.00	47.0	M10	5.00	1.01
C6 SRKIN 14X85	63.00	14.00	27.00	34.00	85.00	63.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	1.08
C6 SRKIN 16X85	63.00	16.00	27.00	34.00	85.00	63.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	1.06
C6 SRKIN 18X85	63.00	18.00	33.00	42.00	85.00	63.0	57.20	11.00	50.0	M12	6.00	1.21
C6 SRKIN 20X85	63.00	20.00	33.00	42.00	85.00	63.0	57.20	11.00	52.0	M16	8.00	1.16
C6 SRKIN 25X90	63.00	25.00	44.00	53.00	90.00	68.0	57.20	11.00	58.0	M16	8.00	1.50
C6 SRKIN 32X95	63.00	32.00	44.00	53.00	95.00	73.0	57.20	11.00	58.0	M16	8.00	1.46

• Einstellschraube mit innerer Kühlmittelbohrung. • Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfsparanzgen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.

⁽¹⁾ Innensechskantschlüssel für Stellschraube.



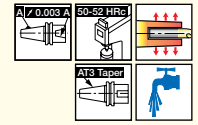
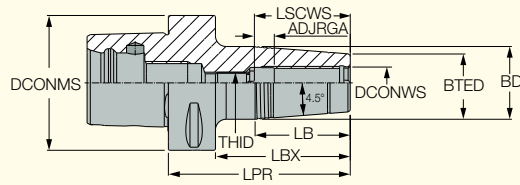
Ersatzteile

Bezeichnung			
C4 SRKIN 6X75	PRESET M5X18B	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 8X75	PRESET M6X20B	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 10X75	PRESET CX M8X16	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 12X75		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 14X80		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 16X80		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 18X80		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 20X85		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 SRKIN 6X75	PRESET M5X18B	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 8X75	PRESET M6X20B	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 10X75	PRESET CX M8X16	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 12X75		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 14X80		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 16X80		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 18X80		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 20X85		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 25X90		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 SRKIN 6X80	PRESET M5X18B	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 8X80	PRESET M6X20B	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 10X80	PRESET CX M8X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 12X80		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 14X85		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 16X85		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 18X85		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 20X85		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 25X90		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 32X95		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

* Optional, bitte separat bestellen.

X-STREAM
JET TOOLHOLDING**SHRINKIN CAMFIX****C#-SRKIN-CX**

Schrumpffutter mit CAMFIX
(ISO 26623-1)-Aufnahme
und Kühlkanälen entlang
der Schaftbohrung



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	LSCWS	ADJRGA	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	
C6 SRKIN 6X80 CX	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	58.00	38.10	34.0	9.50	M5	2.50	0.95
C6 SRKIN 8X80 CX	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	58.00	38.10	34.0	9.50	M6	3.00	0.94
C6 SRKIN 10X80 CX	63.00	10.00	24.00	32.00	80.00	58.00	50.80	39.8	9.30	M8	4.00	1.07
C6 SRKIN 12X80 CX	63.00	12.00	24.00	32.00	80.00	58.00	50.80	44.8	9.30	M10	5.00	1.01
C6 SRKIN 14X85 CX	63.00	14.00	27.00	34.00	85.00	63.00	44.50	44.8	9.30	M10	5.00	1.08
C6 SRKIN 16X85 CX	63.00	16.00	27.00	34.00	85.00	63.00	44.50	47.8	9.30	M12	6.00	1.06
C6 SRKIN 18X85 CX	63.00	18.00	33.00	42.00	85.00	63.00	57.20	47.8	9.30	M12	6.00	1.21
C6 SRKIN 20X85 CX	63.00	20.00	33.00	42.00	85.00	63.00	57.20	49.0	8.50	M16	8.00	1.16
C6 SRKIN 25X90 CX	63.00	25.00	44.00	53.00	90.00	68.00	57.20	55.0	8.50	M16	8.00	1.50
C6 SRKIN 32X95 CX	63.00	32.00	44.00	53.00	95.00	73.00	57.20	59.0	8.50	M16	8.00	1.46

- Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfspannzangen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.
- Voreinstellschraube CX ermöglicht JET-Kühlmittelzufuhr am Schaft - bitte nicht entfernen.

⁽¹⁾ Innensechskantschlüssel für Stellschraube

Ersatzteile

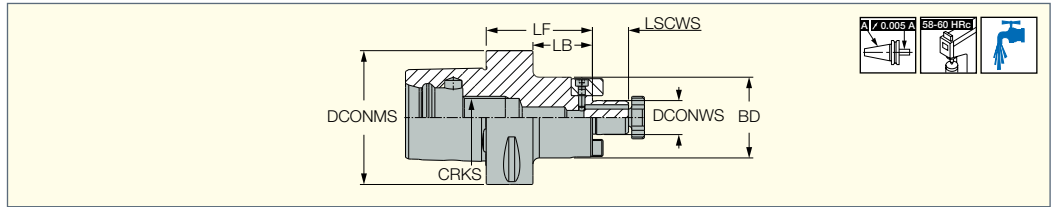
Bezeichnung			
C6 SRKIN 6X80 CX	PRESET CX M5X13	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 8X80 CX	PRESET CX M6X12	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 10X80 CX	PRESET CX M8X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 12X80 CX	PRESET CX M10X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 14X85 CX	PRESET CX M10X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 16X85 CX	PRESET CX M12X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 18X85 CX	PRESET CX M12X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 20X85 CX	PRESET CX M16X14	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 25X90 CX	PRESET CX M16X14	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 32X95 CX	PRESET CX M16X14	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

* Optional, bitte separat bestellen.



C#-SEM-C

Aufsteckfräserdorn
mit Innenkühlung und
CAMFIX-Schnittstelle



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	LSCWS	LB	LF	CRKS	kg
C3 SEM 16X30 C	32.00	16.00	38.00	17.00	13.0	30.00	M12	0.30
C4 SEM16X32 C	40.00	16.00	38.00	17.00	12.0	32.00	M14	0.36
C4 SEM16X55 C	40.00	16.00	38.00	17.00	35.0	55.00	M14	0.54
C4 SEM22X40 C	40.00	22.00	47.00	19.00	20.0	40.00	M14	0.52
C4 SEM22X55 C	40.00	22.00	47.00	19.00	33.0	55.00	M14	0.80
C5 SEM16X35 C	50.00	16.00	38.00	17.00	15.0	35.00	M16	0.57
C5 SEM16X70 C	50.00	16.00	38.00	17.00	50.0	70.00	M16	0.85
C5 SEM22X35 C	50.00	22.00	47.00	19.00	15.0	35.00	M16	0.65
C5 SEM22X70 C	50.00	22.00	47.00	19.00	50.0	70.00	M16	1.09
C5 SEM27X40 C	50.00	27.00	58.00	21.00	20.0	40.00	M16	0.85
C5 SEM32X40 C	50.00	32.00	63.00	24.00	20.0	40.00	M16	0.93
C6 SEM16X100 C	63.00	16.00	38.00	17.00	78.0	100.00	M20	1.41
C6 SEM16X50 C	63.00	16.00	38.00	17.00	28.0	50.00	M20	1.00
C6 SEM22X100 C	63.00	22.00	47.00	19.00	78.0	100.00	M20	1.81
C6 SEM22X50 C	63.00	22.00	47.00	19.00	28.0	50.00	M20	1.15
C6 SEM27X100 C	63.00	27.00	58.00	21.00	78.0	100.00	M20	2.33
C6 SEM27X60 C	63.00	27.00	58.00	21.00	37.0	60.00	M20	1.52
C6 SEM32X60 C	63.00	32.00	66.00	24.00	37.0	60.00	M16	1.79
C6 SEM40X60 C	63.00	40.00	82.00	27.00	37.0	60.00	M20	2.34
C8 SEM16X50 C	80.00	16.00	38.00	17.00	20.0	50.00	M20	1.90
C8 SEM16X100C	80.00	16.00	38.00	17.00	70.0	100.00	M20	2.32
C8 SEM22X50 C	80.00	22.00	47.00	19.00	20.0	50.00	M20	2.01
C8 SEM22X100C	80.00	22.00	47.00	19.00	70.0	100.00	M20	2.88
C8 SEM27X50 C	80.00	27.00	58.00	21.00	20.0	50.00	M20	2.18
C8 SEM27X100C	80.00	27.00	58.00	21.00	70.0	100.00	M20	3.14
C8 SEM32X50 C	80.00	32.00	66.00	24.00	20.0	50.00	M16	2.28
C8 SEM32X100C	80.00	32.00	66.00	24.00	70.0	100.00	M16	3.56
C8 SEM40X60 C	80.00	40.00	82.00	27.00	30.0	60.00	M20	2.99

Werkzeuge siehe Seiten: FF NM (306) • FFG4 D-17 (309) • FFV-D-R-VN07 (305) • FFX4 FD (303) • HSM90S FAL-22 (380) • SDK-12-C/HP (244)
• T890HT FLN-R13 (195) • TR6 FR (306)

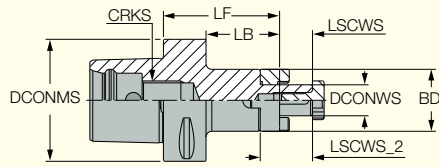
Ersatzteile

Bezeichnung							
C3 SEM 16X30 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*		WRENCH COOL TUBE C3*
C4 SEM16X32 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SEM16X55 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SEM22X40 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SEM22X55 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 SEM16X35 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SEM16X70 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SEM22X35 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SEM22X70 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SEM27X40 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SEM32X40 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*	HW 4.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 SEM16X100 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SEM16X50 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SEM22X100 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 2.5*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SEM22X50 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SEM27X100 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SEM27X60 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SEM32X60 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SEM40X60 C	M20 CLAMP SCREW SEM40	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	WRENCH M20 SEMC 40*	HW 5.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 SEM16X50 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 SEM16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 SEM22X50 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 SEM22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 SEM27X50 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 SEM27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 SEM32X50 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 SEM32X100C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 SEM40X60 C	M20 CLAMP SCREW SEM40	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	WRENCH M20 SEMC 40*	HW 5.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

* Optional, bitte separat bestellen.

CAMFIX**C#-SEMC**

DIN 6358 KOMBI-Aufsteckdorn



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LF	BD	LB	LSCWS	LSCWS_2	CRKS	
C3 SEMC 16X30	32.00	16.00	30.00	32.00	10.0	17.00	27.00	M12	0.40
C4 SEMC16X45	40.00	16.00	45.00	32.00	25.0	17.00	27.00	M14	0.36
C4 SEMC22X45	40.00	22.00	45.00	40.00	25.0	19.00	31.00	M14	0.40
C4 SEMC27X50	40.00	27.00	50.00	48.00	30.0	21.00	33.00	M14	0.33
C5 SEMC16X55	50.00	16.00	55.00	32.00	35.0	17.00	27.00	M16	0.60
C5 SEMC16X85	50.00	16.00	85.00	32.00	65.0	17.00	27.00	M16	0.77
C5 SEMC22X65	50.00	22.00	65.00	40.00	45.0	19.00	31.00	M16	0.79
C5 SEMC27X85	50.00	27.00	85.00	48.00	65.0	21.00	33.00	M16	1.22
C6 SEMC16X60	63.00	16.00	60.00	32.00	38.0	17.00	27.00	M20	1.08
C6 SEMC16X100	63.00	16.00	100.00	32.00	78.0	17.00	27.00	M20	1.28
C6 SEMC22X60	63.00	22.00	60.00	40.00	38.0	19.00	31.00	M20	1.25
C6 SEMC22X100	63.00	22.00	100.00	40.00	78.0	19.00	31.00	M20	1.40
C6 SEMC27X60	63.00	27.00	60.00	48.00	38.0	21.00	33.00	M20	1.21
C6 SEMC27X100	63.00	27.00	100.00	48.00	78.0	21.00	33.00	M20	1.69
C6 SEMC32X60	63.00	32.00	60.00	58.00	38.0	24.00	38.00	M20	1.35
C6 SEMC40X70	63.00	40.00	70.00	70.00	48.0	27.00	41.00	M20	1.95

• Axiale Klemmschraube ist nicht im Lieferumfang enthalten.

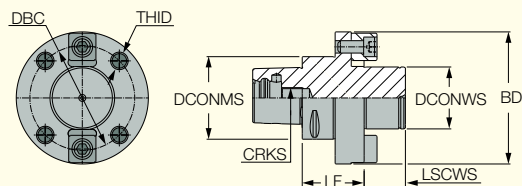
Ersatzteile

Bezeichnung						
C3 SEMC 16X30	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	KEY SEMC 16 4X4X20
C4 SEMC16X45	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	KEY SEMC 16 4X4X20
C4 SEMC22X45	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	KEY SEMC 22 6X6X25
C4 SEMC27X50	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	KEY SEMC 27 7X7X25
C5 SEMC16X55	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	KEY SEMC 16 4X4X20
C5 SEMC16X85	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	KEY SEMC 16 4X4X20
C5 SEMC22X65	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	KEY SEMC 22 6X6X25
C5 SEMC27X85	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	KEY SEMC 27 7X7X25
C6 SEMC16X60	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 16 4X4X20
C6 SEMC16X100	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 16 4X4X20
C6 SEMC22X60	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 22 6X6X25
C6 SEMC22X100	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 22 6X6X25
C6 SEMC27X60	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 27 7X7X25
C6 SEMC27X100	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 27 7X7X25
C6 SEMC32X60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 32 8X7X28
C6 SEMC40X70	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 40 10X8X32

* Optional, bitte separat bestellen.

CAMFIX**C#-FM**

DIN 6357 Aufnahmen für Planfräser



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LSCWS	LF	BD	DBC	THID	CRKS	
c8 FM 60X60	80.00	60.00	40.00	60.00	128.00	101.60	M16	M20	5.22

• Klemmschrauben am Umfang sind nicht im Lieferumfang enthalten.



1102

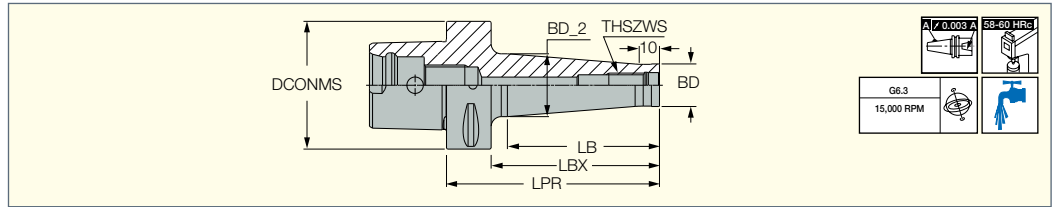


1103

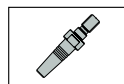
Ersatzteile

Bezeichnung		
C#-FM	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

* Optional, bitte separat bestellen.



Bezeichnung	DCONMS	THSZWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	
C4 ODP 10X 53	40.00	M10	18.00	23.00	53.00	33.0	23.00	0.33
C4 ODP 12X 53	40.00	M12	21.00	26.00	53.00	33.0	23.00	0.33
C4 ODP 16X 53	40.00	M16	29.00	34.00	53.00	33.0	23.00	0.40
C5 ODP 10X 53	50.00	M10	18.00	19.50	53.00	33.0	25.00	0.49
C5 ODP 10X103	50.00	M10	18.00	28.00	103.00	83.0	75.00	0.10
C5 ODP 12X 53	50.00	M12	21.00	23.50	53.00	33.0	25.00	0.50
C5 ODP 12X103	50.00	M12	21.00	31.00	103.00	83.0	75.00	0.72
C5 ODP 16X 53	50.00	M16	29.00	34.00	53.00	33.0	25.00	0.57
C5 ODP 16X103	50.00	M16	29.00	36.00	103.00	83.0	75.00	0.85
C6 ODP 10X 55	63.00	M10	18.00	19.50	55.00	33.0	25.00	0.82
C6 ODP 10X105	63.00	M10	18.00	28.00	105.00	83.0	75.00	1.00
C6 ODP 10X130	63.00	M10	18.00	32.00	130.00	108.0	100.00	1.20
C6 ODP 12X 55	63.00	M12	21.00	23.50	55.00	33.0	25.00	0.84
C6 ODP 12X105	63.00	M12	21.00	31.00	105.00	83.0	75.00	1.07
C6 ODP 12X130	63.00	M12	21.00	36.00	130.00	108.0	100.00	1.26
C6 ODP 16X 55	63.00	M16	29.00	34.00	55.00	33.0	25.00	0.89
C6 ODP 16X105	63.00	M16	29.00	34.00	105.00	83.0	75.00	1.20
C6 ODP 16X130	63.00	M16	29.00	41.00	130.00	108.0	100.00	1.49





1046-1048



1044

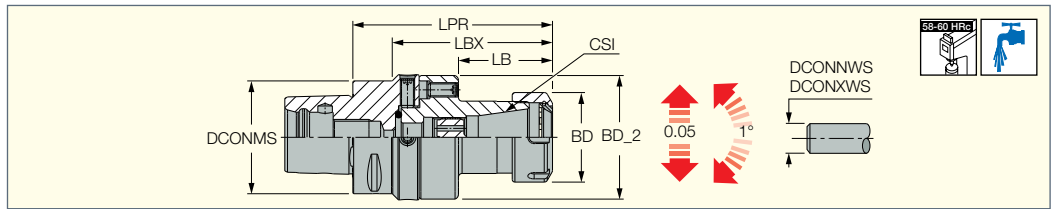
Ersatzteile

Bezeichnung		
C4 ODP 10X 53	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ODP 12X 53	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ODP 16X 53	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 ODP 10X 53	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 10X103	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 12X 53	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 12X103	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 16X 53	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 16X103	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 ODP 10X 55	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 10X105	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 10X130	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 12X 55	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 12X105	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 12X130	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 16X 55	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 16X105	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 16X130	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

* Optional, bitte separat bestellen.

FINEFIT CAMFIX

ADJ C-ER
Grundhalter

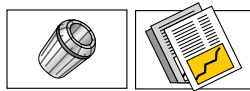
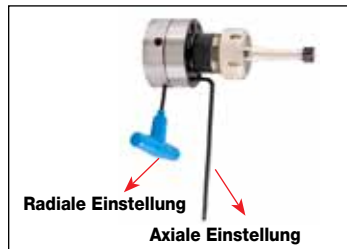


Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	BD_2	BD	LPR	LBX	LB	kg
ADJ C4 ER32	40.00	ER32	2.0	20.0	70.00	50.00	110.00	89.5	52.50	1.58
ADJ C5 ER32	50.00	ER32	2.0	20.0	70.00	50.00	115.00	95.0	52.50	2.12
ADJ C6 ER32	63.00	ER32	2.0	20.0	70.00	50.00	111.50	89.5	52.50	2.07

• Radiale Einstellung 0,05 mm, axiale Einstellung 1°.

⁽¹⁾ Minstdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



1065-1069

1063-1065

Ersatzteile

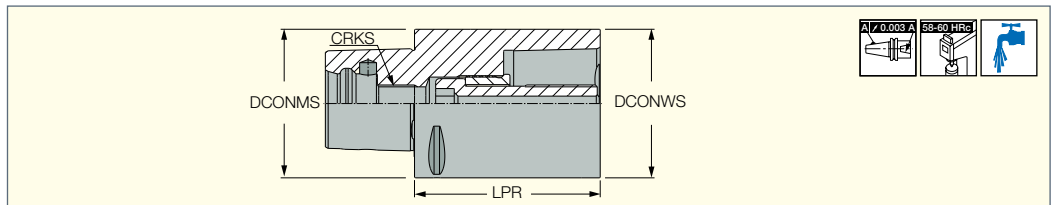
Bezeichnung							
ADJ C4 ER32	NUT ER32 TOP	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X25 DIN912	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	ADJ ER32 NOSE	OR 21X4N
ADJ C5 ER32	NUT ER32 TOP*	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X25 DIN912	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	ADJ ER32 NOSE	OR 21X4N
ADJ C6 ER32	NUT ER32 TOP*	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X25DIN912	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	ADJ ER32 NOSE	OR 21X4N

* Optional, bitte separat bestellen.

CAMFIX

EX C#

CAMFIX-Verlängerungsadapter

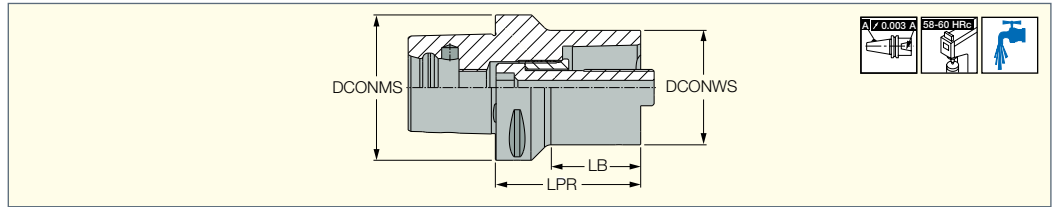


Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LPR	CRKS	kg
C3 EX C3X060	32.00	32.00	60.00	M12	0.40
C3 EX C3X080	32.00	32.00	80.00	M12	0.50
C4 EX C4X060	40.00	40.00	60.00	M14	0.50
C4 EX C4X080	40.00	40.00	80.00	M14	0.70
C5 EX C5X080	50.00	50.00	80.00	M16	1.13
C5 EX C5X100	50.00	50.00	100.00	M16	1.42
C6 EX C6X100	63.00	63.00	100.00	M20	2.23
C6 EX C6X140	63.00	63.00	140.00	M20	3.13
C8 EX C8X100	80.00	80.00	100.00	M20	3.65
C8 EX C8X125	80.00	80.00	125.00	M20	4.60

Ersatzteile

Bezeichnung						
C3 EX C3X060	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	WRENCH C3 DRW NUT*
C3 EX C3X080	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	WRENCH C3 DRW NUT*
C4 EX C4X060	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	WRENCH C4 DRW NUT*
C4 EX C4X080	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	WRENCH C4 DRW NUT*
C5 EX C5X080	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	WRENCH C5 DRW NUT*
C5 EX C5X100	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	WRENCH C5 DRW NUT*
C6 EX C6X100	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C6 EX C6X140	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 EX C8X100	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 EX C8X125	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C6-8 DRW NUT*

* Optional, bitte separat bestellen.

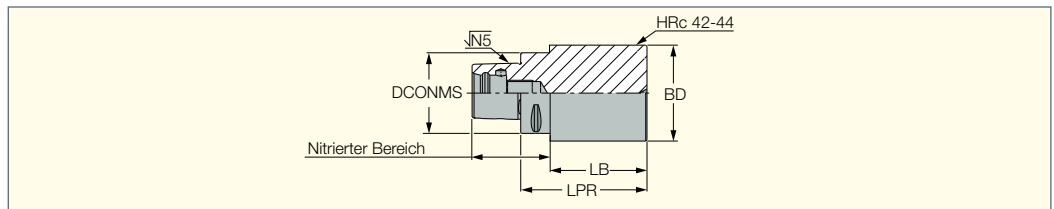


Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LPR	LB	kg
C4 RE C3X070	40.00	32.00	70.00	12.00	0.50
C6 RE C3X070	63.00	32.00	70.00	39.00	1.10
C6 RE C4X080	63.00	40.00	80.00	51.40	1.20
C6 RE C5X080	63.00	50.00	80.00	51.50	1.50
C8 RE C3X060	80.00	32.00	60.00	29.30	1.70
C8 RE C4X070	80.00	40.00	70.00	36.50	1.90
C8 RE C5X080	80.00	50.00	80.00	49.30	2.20
C8 RE C6X080	80.00	63.00	80.00	53.10	2.50
C8 RE C6X120	80.00	63.00	120.00	12.00	4.00

Ersatzteile

Bezeichnung						
C4 RE C3X070	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	WRENCH C3 DRW NUT*
C6 RE C3X070	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C3 DRW NUT*
C6 RE C4X080	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C4 DRW NUT*
C6 RE C5X080	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C5 DRW NUT*
C8 RE C3X060	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C3 DRW NUT*
C8 RE C4X070	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C4 DRW NUT*
C8 RE C5X080	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C5 DRW NUT*
C8 RE C6X080	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 RE C6X120	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C6-8 DRW NUT*

* Optional, bitte separat bestellen.



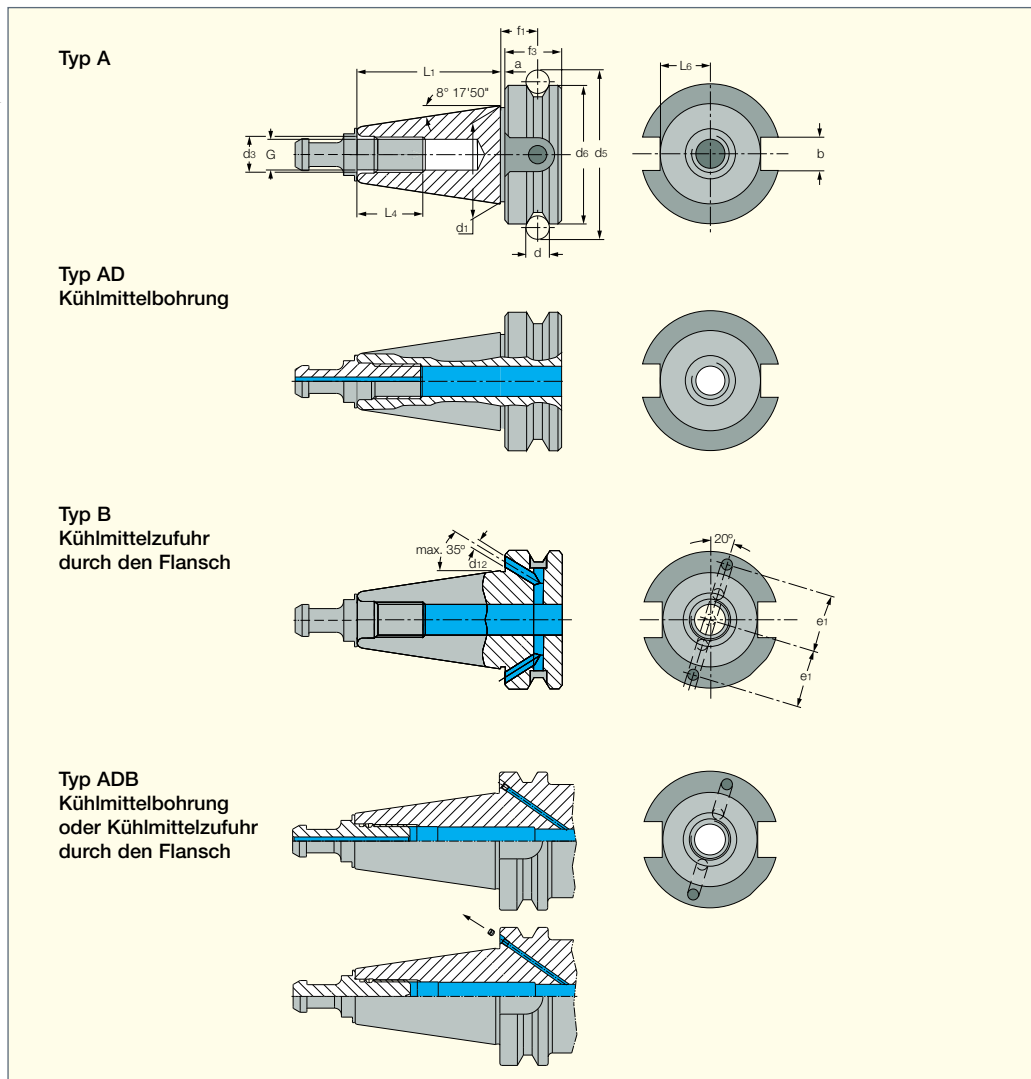
Bezeichnung	DCONMS	BD	LPR	LB	kg		
C3 B4340 032090	32.00	32.00	90.00	-	0.60	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 040110	32.00	40.00	110.00	93.2	1.00	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 050125	32.00	50.00	125.00	108.2	1.81	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 060090	32.00	60.00	90.00	73.2	2.00	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 070060	32.00	70.00	60.00	43.2	1.30	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 090070	32.00	90.00	70.00	53.0	2.81	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C4 B4340 040055	40.00	40.00	55.00	35.0	0.60	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 040095	40.00	40.00	95.00	75.0	1.00	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 052065	40.00	52.00	65.00	44.0	0.99	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 060165	40.00	60.00	165.00	144.0	3.47	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 066055	40.00	66.00	55.00	35.0	1.16	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 080050	40.00	80.00	50.00	28.2	1.38	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 080075	40.00	80.00	75.00	54.0	2.38	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 100085	40.00	100.00	85.00	64.0	4.10	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 B4340 050125	50.00	50.00	125.00	105.0	2.06	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 075065	50.00	75.00	65.00	43.2	3.80	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 075175	50.00	75.00	175.00	154.0	5.79	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 090050	50.00	90.00	50.00	28.2	2.03	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 090065	50.00	90.00	65.00	43.2	1.95	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 090080	50.00	90.00	80.00	59.0	3.37	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 110090	50.00	110.00	90.00	69.0	5.61	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 B4340 063100	63.00	63.00	100.00	78.0	2.72	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 075195	63.00	75.00	195.00	172.0	6.78	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 095050	63.00	95.00	50.00	26.2	2.25	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 110085	63.00	110.00	85.00	62.0	5.38	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 120180	63.00	120.00	180.00	157.0	14.73	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 130095	63.00	130.00	95.00	72.0	8.24	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 B4340 080200	80.00	80.00	200.00	170.0	8.45	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 B4340 120160	80.00	120.00	160.00	129.0	13.21	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 B4340 130090	80.00	130.00	90.00	59.0	7.89	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 B4340 145200	80.00	145.00	200.00	169.0	23.95	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

• Werkstückstoff 34CrNiMo6.

* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS-403





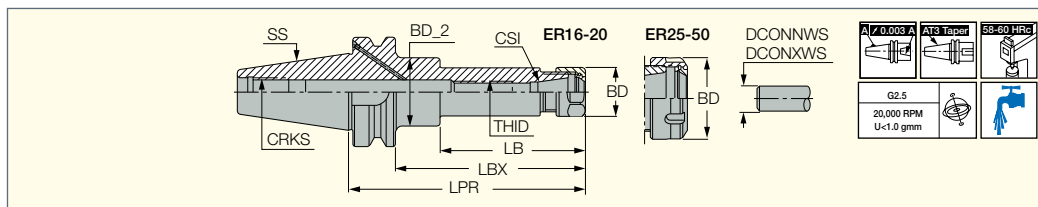
Schaft	a	b (H ¹²)	d	D ₁	G	d ₃ (H ⁸)	d ₅	d ₆ (H ⁸)	f ₁ ±0.1
BT 30	2	16.1	8	31.75	M12	12.5	56.144	46	13.6
BT 40	2	16.1	10	44.45	M16	17.0	75.679	63	16.6
BT 50	3	25.7	15	69.85	M24	25.0	119.020	100	23.2

Schaft	f ₃	L ₁ ±0.2	L ₄ MIN	L _{6-0.2}	e ₁ ±0.1	d ₁₂	KONUS AT ₃
BT 30	20	48.4	24	16.3	21	4	0.002
BT 40	25	65.4	30	22.6	27	4	0.003
BT 50	35	101.8	45	35.4	42	6	0.004

BT MAS

BT-ER

DIN 6499 Spannzangenfutter



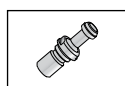
Bezeichnung	SS	CSI	DCONNWS ⁽³⁾	DCONXWS	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	THID	CRKS	
BT30 ER16X 70 ⁽¹⁾	30	ER16	0.5	10.0	70.00	48.0	-	28.00	-	M10	M12	0.47
BT30 ER16X100 ⁽¹⁾	30	ER16	0.5	10.0	100.00	73.0	-	28.00	-	M10	M12	0.61
BT30 ER20X 70 ⁽¹⁾	30	ER20	1.0	13.0	70.00	48.0	-	34.00	-	M12	M12	0.51
BT30 ER25X 60 ⁽¹⁾	30	ER25	1.0	16.0	60.00	38.0	-	42.00	-	M16	M12	0.46
BT30 ER32X 60 ⁽¹⁾	30	ER32	2.0	20.0	60.00	38.0	-	50.00	-	M18X1.5	M12	0.42
BT40 ER11X100 M	40	ER11	0.5	7.0	100.00	73.0	-	16.00	-	M6	M16	1.06
BT40 ER16X 70	40	ER16	0.5	10.0	70.00	43.0	-	28.00	-	M12	M16	1.06
BT40 ER16X100	40	ER16	0.5	10.0	100.00	73.0	-	28.00	-	M12	M16	1.20
BT40 ER16X150	40	ER16	0.5	10.0	150.00	123.0	86.00	28.00	40.00	M12	M16	1.56
BT40 ER16X200 ⁽²⁾	40	ER16	0.5	10.0	200.00	173.0	110.00	28.00	40.00	M10	M16	1.84
BT40 ER20X 70	40	ER20	1.0	13.0	70.00	43.0	-	34.00	-	M12	M16	1.07
BT40 ER20X100	40	ER20	1.0	13.0	100.00	73.0	-	34.00	-	M12	M16	1.27
BT40 ER20X120	40	ER20	1.0	13.0	120.00	93.0	-	34.00	-	M12	M16	1.39
BT40 ER20X150	40	ER20	1.0	13.0	150.00	123.0	-	34.00	-	M12	M16	1.61
BT40 ER25X 60	40	ER25	1.0	13.0	60.00	33.0	-	42.00	-	M16	M16	1.00
BT40 ER25X100	40	ER25	1.0	16.0	100.00	73.0	-	42.00	-	M16	M16	1.40
BT40 ER25X150	40	ER25	1.0	16.0	150.00	123.0	-	42.00	-	M16	M16	2.07
BT40 ER32X 60	40	ER32	2.0	20.0	60.00	33.0	-	50.00	-	M22X1.5	M16	0.90
BT40 ER32X100	40	ER32	2.0	20.0	100.00	73.0	-	50.00	-	M22X1.5	M16	1.45
BT40 ER32X120	40	ER32	2.0	20.0	120.00	93.0	-	50.00	-	M22X1.5	M16	1.74
BT40 ER32X150	40	ER32	2.0	20.0	150.00	123.0	-	50.00	-	M22X1.5	M16	2.19
BT40 ER32X200 ⁽²⁾	40	ER32	2.0	20.0	200.00	173.0	113.00	50.00	57.00	M22X1.5	M16	3.02
BT40 ER40X 80	40	ER40	3.0	26.0	80.00	53.0	-	63.00	-	M28X1.5	M16	1.33
BT40 ER40X100	40	ER40	3.0	26.0	100.00	73.0	-	63.00	-	M28X1.5	M16	1.32
BT40 ER40X150	40	ER40	3.0	26.0	150.00	123.0	-	63.00	-	M28X1.5	M16	2.03
BT40 ER50X 90	40	ER50	10.0	34.0	90.00	63.0	-	78.00	-	M28X1.5	M16	1.27
BT50 ER16X100	50	ER16	0.5	10.0	100.00	62.0	-	28.00	-	M12	M24	3.70
BT50 ER16X125	50	ER16	0.5	10.0	125.00	87.0	-	28.00	-	M12	M24	3.94
BT50 ER16X150	50	ER16	0.5	10.0	150.00	112.0	-	28.00	-	M12	M24	3.99
BT50 ER16X200 ⁽²⁾	50	ER16	0.5	10.0	200.00	162.0	85.00	28.00	40.00	M10	M24	4.51
BT50 ER20X100	50	ER20	1.0	10.0	100.00	62.0	-	34.00	-	M12	M24	3.81
BT50 ER20X125	50	ER20	1.0	13.0	125.00	87.0	-	34.00	-	M12	M24	3.89
BT50 ER20X150	50	ER20	1.0	13.0	150.00	112.0	-	34.00	-	M12	M24	4.06
BT50 ER20X200 ⁽²⁾	50	ER20	1.0	13.0	200.00	162.0	85.00	34.00	50.00	M12	M24	5.04
BT50 ER25X100	50	ER25	1.0	16.0	100.00	62.0	-	42.00	-	M16	M24	3.90
BT50 ER25X150	50	ER25	1.0	16.0	150.00	112.0	-	42.00	-	M16	M24	4.31
BT50 ER25X200 ⁽²⁾	50	ER25	1.0	16.0	200.00	162.0	87.00	42.00	55.00	M16	M24	5.29
BT50 ER32X100	50	ER32	2.0	20.0	100.00	62.0	-	50.00	-	M22X1.5	M24	4.01
BT50 ER32X125	50	ER32	2.0	20.0	125.00	87.0	-	50.00	-	M12	M24	4.24
BT50 ER32X150	50	ER32	2.0	20.0	150.00	112.0	-	50.00	-	M22X1.5	M24	4.64
BT50 ER32X200 ⁽²⁾	50	ER32	2.0	20.0	200.00	162.0	88.00	50.00	63.00	M22X1.5	M24	5.80
BT50 ER40X100	50	ER40	3.0	26.0	100.00	62.0	-	63.00	-	M28X1.5	M24	4.03
BT50 ER40X150	50	ER40	3.0	26.0	150.00	112.0	-	63.00	-	M28X1.5	M24	5.05
BT50 ER40X200 ⁽²⁾	50	ER40	3.0	26.0	200.00	162.0	-	63.00	-	M28X1.5	M24	6.23
BT50 ER50X100	50	ER50	3.0	26.0	100.00	62.0	-	78.00	-	M36X1.5	M24	3.65
BT50 ER50X150	50	ER50	10.0	34.0	150.00	112.0	-	78.00	-	M36X1.5	M24	5.50

• B = Bezeichnung für Kühlmittelzufuhr durch den Flansch.

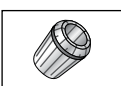
⁽¹⁾ AD Typ

⁽²⁾ Gewuchtet auf G6.3/12.000 min⁻¹

⁽³⁾ Mindestdurchmesser



1099-1100









1065-1069



1063-1065

BT-ER

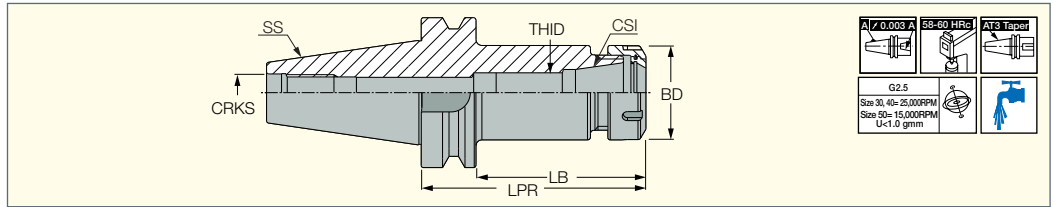
Ersatzteile

Bezeichnung						
BT30 ER16X 70	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*		
BT30 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*		
BT30 ER20X 70	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT30 ER25X 60	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT30 ER32X 60	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*	
BT40 ER11X100 M		NUT ER11 MINI				WRENCH ER11 MINI*
BT40 ER16X 70	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER16X150	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER16X200	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*		
BT40 ER20X 70	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER20X100	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER20X120	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER20X150	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER25X 60	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT40 ER25X100	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT40 ER25X150	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT40 ER32X 60	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER32X100	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER32X120	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER32X150	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER32X200	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER40X 80	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT40 ER40X100	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT40 ER40X150	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT40 ER50X 90	NUT ER50 UM		WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER16X125	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER16X150	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER16X200	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*		
BT50 ER20X100	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER20X125	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER20X150	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER20X200	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER25X100	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT50 ER25X150	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT50 ER25X200	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT50 ER32X100	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT50 ER32X125	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT50 ER32X150	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT50 ER32X200	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT50 ER40X100	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER40X150	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER40X200	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER50X100	NUT ER50 UM		WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER50X150	NUT ER50 UM		WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 28X1.5*		

* Optional, bitte separat bestellen.

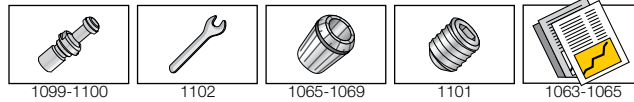
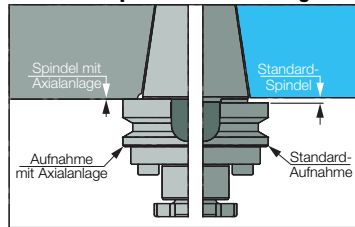
BT MAS

BT-FC-ER Spannzangenfutter mit Axialanlage



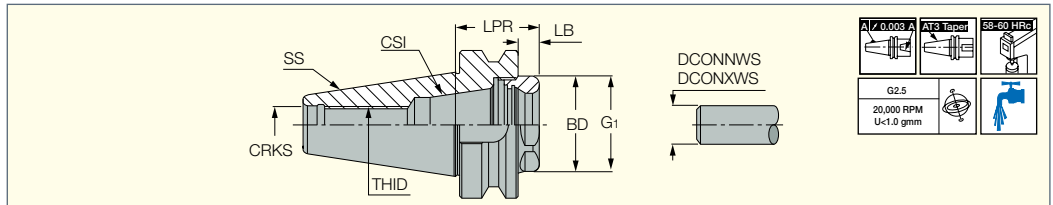
Bezeichnung	SS	CSI	BD	LPR	LB	THID	CRKS	kg	Icon
BT30 FC ER16X70	30	ER16	28.00	70.00	48.0	M10	M12	0.60	NUT ER16 TOP
BT30 FC ER16X100	30	ER16	28.00	100.00	78.0	M10	M12	0.61	NUT ER16 TOP
BT30 FC ER20X70	30	ER20	34.00	70.00	48.0	M12	M12	0.51	NUT ER20 TOP
BT30 FC ER25X60	30	ER25	42.00	60.00	38.0	M16	M12	0.47	NUT ER25 TOP
BT30 FC ER32X60	30	ER32	50.00	60.00	38.0	M18	M12	0.46	NUT ER32 TOP
BT40 FC ER16X70	40	ER16	28.00	70.00	44.0	M12	M16	1.05	NUT ER16 TOP
BT40 FC ER16X100	40	ER16	28.00	100.00	74.0	M12	M16	1.17	NUT ER16 TOP
BT40 FC ER32X60	40	ER32	50.00	60.00	34.0	M22X1.5	M16	0.92	NUT ER32 TOP
BT40 FC ER32X100	40	ER32	50.00	100.00	74.0	M22X1.5	M16	1.54	NUT ER32 TOP
BT40 FC ER40X80	40	ER40	63.00	80.00	54.0	M28X1.5	M16	1.09	NUT ER40 TOP
BT50 FC ER16X100	50	ER16	28.00	100.00	63.5	M12	M24	3.91	NUT ER16 TOP
BT50 FC ER16X150	50	ER16	28.00	150.00	113.5	M12	M24	3.96	NUT ER16 TOP
BT50 FC ER32X100	50	ER32	50.00	100.00	63.5	M22X1.5	M24	3.98	NUT ER32 TOP
BT50 FC ER32X150	50	ER32	50.00	150.00	113.5	M22X1.5	M24	4.65	NUT ER32 TOP
BT50 FC ER40X100	50	ER40	63.00	100.00	63.5	M28X1.5	M24	4.03	NUT ER40 TOP
BT50 FC ER40X150	50	ER40	63.00	150.00	113.5	M28X1.5	M24	5.60	NUT ER40 TOP

BT-FC Spindel mit Axialanlage



BT MAS SHORTⁱⁿ

BT-ER-SHORT Kurze ER-Spannzangenfutter mit BT MAS-403 AD-Schaft

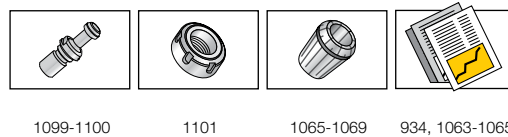


Bezeichnung	SS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LB	BD	THID	CRKS	G ₁	kg
BT30 ER20 SHORT	30	ER20	1.0	13.0	23.70	5.2	25.00	M12	M12	M25X1.5	0.30
BT40 ER32 SHORT	40	ER32	2.0	20.0	36.50	6.0	40.00	M16	M16	M40X1.5	0.74
BT40 ER40 SHORT	40	ER40	3.0	26.0	43.00	6.0	50.00	M16	M16	M50X1.5	0.78
BT50 ER32 SHORT	50	ER32	2.0	20.0	44.00	6.0	40.00	M22X1.5	M24	M40X1.5	3.36
BT50 ER40 SHORT	50	ER40	3.0	26.0	44.00	6.0	50.00	M28X1.5	M24	M50X1.5	3.09

• B = Bezeichnung für Kühlmittelzufuhr durch den Flansch.

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



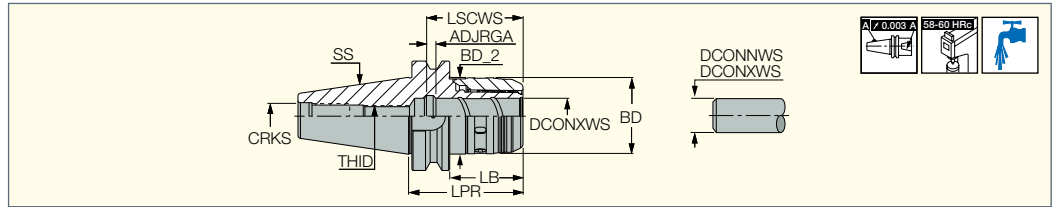
Ersatzteile

Bezeichnung	Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4
BT30 ER20 SHORT	NUT ER20 SHORT		PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
BT40 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
BT40 ER40 SHORT	NUT ER40 SHORT	WRENCH ER40 SHORT*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
BT50 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
BT50 ER40 SHORT	NUT ER40 SHORT	WRENCH ER40 SHORT*	PRESET ER-JET 28X1.5*	

* Optional, bitte separat bestellen.

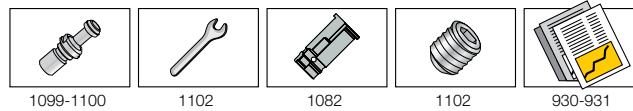
BT MAS MAXIN

BT-MAXIN
Kraftspannfutter



Bezeichnung	SS	DCONXWS ⁽¹⁾	DCONNWS ⁽²⁾	BD	BD_2	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	
BT40 MAXIN 20X 85	40	20.00	6.0	51.00	52.00	85.00	58.0	12.00	68.0	M16	M16	1.12
BT40 MAXIN 32X108	40	32.00	6.0	69.00	70.00	108.00	81.0	13.00	83.0	M16	M16	1.60
BT50 MAXIN 20X105	50	20.00	6.0	51.00	52.00	105.00	67.0	13.00	69.0	M16	M24	3.90
BT50 MAXIN 20X105 ADB	50	20.00	6.0	51.00	52.00	105.00	67.0	13.00	69.0	M16	M24	0.00
BT50 MAXIN 32X106	50	32.00	6.0	69.00	70.00	106.00	68.0	14.00	83.0	M20x2	M24	3.80
BT50 MAXIN 32X106 ADB	50	32.00	6.0	69.00	70.00	106.00	68.0	14.00	83.0	M20x2	M24	0.00
BT50 MAXIN 32X135	50	32.00	6.0	69.00	70.00	135.00	97.0	15.00	84.0	M20x2	M24	4.60
BT50 MAXIN 32X135 ADB	50	32.00	6.0	69.00	70.00	135.00	97.0	15.00	84.0	M20x2	M24	0.00

⁽¹⁾ Maximaler Durchmesser ohne Spannange.
⁽²⁾ Mindestdurchmesser bei Verwendung einer Reduzierhülse.



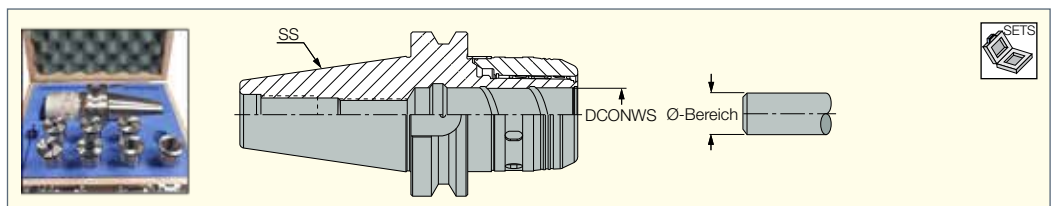
Ersatzteile

Bezeichnung		
BT40 MAXIN 32X108	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
BT50 MAXIN 20X105	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
BT50 MAXIN 32X106	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
BT50 MAXIN 32X135	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*

* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS MAXIN KIT

KIT BT-MAXIN
Kit enthält 1 Kraftspannfutter
und 1 Set Reduzierhülsen
in verschiedenen
Bohrungsdurchmessern



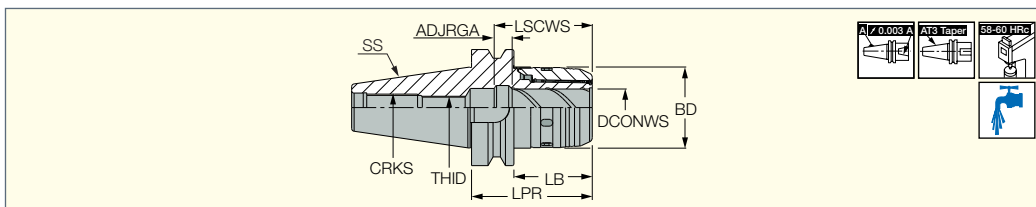
Bezeichnung	SS	DCONWS	Anzahl	Ø-Bereich
KIT BT40 MAXIN 20X85 6	40	20.00	6	6,8,10,12,14,16
KIT BT40 MAXIN 32X108 7	40	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25
KIT BT50 MAXIN 20X105 6	50	20.00	6	6,8,10,12,14,16
KIT BT50 MAXIN 32X106 7	50	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25

• Jedes KIT enthält 1 Kraftspannfutter, 1 Set SC-SPR-Spannzangen, Auswerferhaken und Spannschlüssel.

MAXIN BT MAS

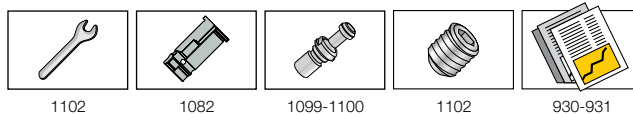
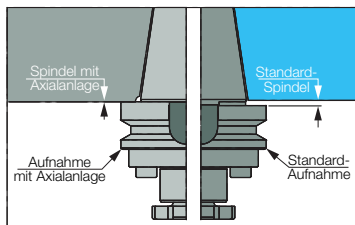
BT-FC-MAXIN

Kraftspannfutter mit Axialanlage



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS
BT40 FC MAXIN20X85	40	20.00	53.00	85.00	58.0	12.80	68.3	M16	M16
BT40 FC MAXIN32X108	40	32.00	70.00	108.00	80.5	13.00	83.0	M16	M16
BT50 FC MAXIN20X105	50	20.00	53.00	105.00	67.0	13.10	68.6	M16	M24
BT50 FC MAXIN32X106	50	32.00	69.90	106.00	68.0	14.30	83.3	M20x2	M24

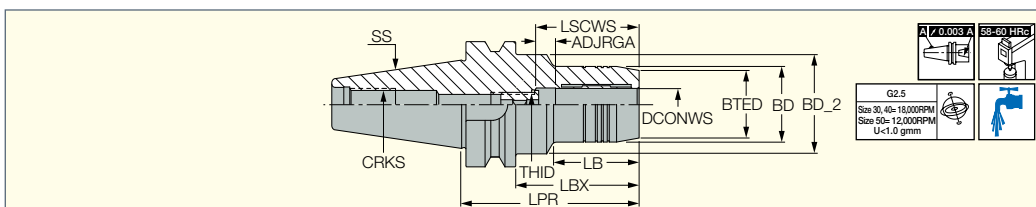
BT-FC Spindel mit Axialanlage



BT MAS HYDROFIT

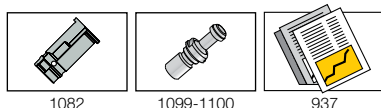
BT-HYDRO

Hydro-Dehnspannfutter






Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	kg
BT30 HYDRO 6X60 ⁽¹⁾	30	6.00	23.00	26.00	-	60.00	38.0	-	10.00	37.0	M5	M12	0.58
BT30 HYDRO 8X64 ⁽¹⁾	30	8.00	25.00	28.00	45.00	64.00	42.0	29.00	10.00	37.0	M6	M12	0.68
BT30 HYDRO 10X64 ⁽¹⁾	30	10.00	27.00	30.00	-	64.00	42.0	-	10.00	42.0	M8X1	M12	0.59
BT30 HYDRO 12X72 ⁽¹⁾	30	12.00	29.00	32.00	-	72.00	50.0	-	10.00	47.0	M10X1	M12	0.70
BT30 HYDRO 14X70 ⁽¹⁾	30	14.00	30.00	34.00	-	70.00	48.0	-	10.00	47.0	M10X1	M12	0.69
BT30 HYDRO 16X90 ⁽¹⁾	30	16.00	34.00	38.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M12	1.00
BT30 HYDRO 18X90 ⁽¹⁾	30	18.00	36.00	40.00	42.00	90.00	68.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	M12	0.97
BT30 HYDRO 20X90 ⁽¹⁾	30	20.00	38.00	42.00	-	90.00	68.0	-	10.00	52.0	M12X1	M12	0.56
BT40 HYDRO 6X90	40	6.00	23.00	26.00	50.00	90.00	63.0	43.00	10.00	37.0	M5	M16	1.39
BT40 HYDRO 8X90	40	8.00	25.00	28.00	50.00	90.00	63.0	43.50	10.00	37.0	M6	M16	1.40
BT40 HYDRO 10X90	40	10.00	27.00	30.00	50.00	90.00	63.0	44.00	10.00	42.0	M8X1	M16	1.44
BT40 HYDRO 12X90	40	12.00	29.00	32.00	50.00	90.00	63.0	44.50	10.00	47.0	M10X1	M16	1.45
BT40 HYDRO 14X90	40	14.00	30.00	34.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	47.0	M10X1	M16	1.35
BT40 HYDRO 16X90	40	16.00	34.00	38.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M16	1.51
BT40 HYDRO 18X90	40	18.00	36.00	40.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M16	1.54
BT40 HYDRO 20X90	40	20.00	38.00	42.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M16	1.56
BT40 HYDRO 25X90	40	25.00	46.00	50.00	63.00	90.00	55.0	55.00	10.00	58.0	M12X1	M16	1.67
BT40 HYDRO 32X110	40	32.00	56.00	60.00	60.00	110.00	81.5	81.50	10.00	62.0	M16X1	M16	1.15
BT50 HYDRO 6X110	50	6.00	23.00	26.00	80.00	110.00	72.0	43.00	10.00	37.0	M5	M24	4.73
BT50 HYDRO 8X110	50	8.00	25.00	28.00	80.00	110.00	72.0	43.50	10.00	37.0	M6	M24	4.76
BT50 HYDRO 10X110	50	10.00	27.00	30.00	80.00	110.00	72.0	44.00	10.00	42.0	M8X1	M24	4.77
BT50 HYDRO 12X110	50	12.00	29.00	32.00	80.00	110.00	72.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M24	4.80
BT50 HYDRO 14X110	50	14.00	30.00	34.00	80.00	110.00	72.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M24	4.69
BT50 HYDRO 16X110	50	16.00	34.00	38.00	80.00	110.00	72.0	45.00	10.00	52.0	M12X1	M24	4.80
BT50 HYDRO 18X110	50	18.00	36.00	40.00	80.00	110.00	72.0	45.00	10.00	52.0	M12X1	M24	3.20
BT50 HYDRO 20X110	50	20.00	38.00	42.00	80.00	110.00	72.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M24	4.83
BT50 HYDRO 25X110	50	25.00	46.00	50.00	80.00	110.00	72.0	47.50	10.00	58.0	M12X1	M24	4.95
BT50 HYDRO 32X110	50	32.00	56.00	60.00	80.00	110.00	72.0	47.50	10.00	64.0	M12X1	M24	5.12

- Beim Einsatz von Reduzierhülsen wird die Spannkraft um 25 % reduziert.
 - Reduzierhülsen sind für die Bohrdurchmesser 12, 20, 25 und 32 mm erhältlich (müssen separat bestellt werden).
 - Die Verschlusschrauben der Kühlmittelzufuhr in Typ B können gegebenenfalls entfernt werden.
 - Klemmschlüssel (wrench HYDRO HEX 4) und Ausrichtdorn müssen separat bestellt werden.
- ⁽¹⁾ Mit Kühlmittelbohrungen durch den Flansch.



BT-HYDRO

Ersatzteile

Bezeichnung			
BT30 HYDRO 6X60	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 6"
BT30 HYDRO 8X64	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 8"
BT30 HYDRO 10X64	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 10"
BT30 HYDRO 12X72	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 12"
BT30 HYDRO 14X70	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 14"
BT30 HYDRO 16X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 16"
BT30 HYDRO 18X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 18"
BT30 HYDRO 20X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 20"
BT40 HYDRO 6X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 6"
BT40 HYDRO 8X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 8"
BT40 HYDRO 10X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 10"
BT40 HYDRO 12X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 12"
BT40 HYDRO 14X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 14"
BT40 HYDRO 16X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 16"
BT40 HYDRO 18X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 18"
BT40 HYDRO 20X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 20"
BT40 HYDRO 25X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 25"
BT40 HYDRO 32X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 32"
BT50 HYDRO 6X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 6"
BT50 HYDRO 8X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 8"
BT50 HYDRO 10X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 10"
BT50 HYDRO 12X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 12"
BT50 HYDRO 14X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 14"
BT50 HYDRO 16X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 16"
BT50 HYDRO 18X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 18"
BT50 HYDRO 20X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 20"
BT50 HYDRO 25X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 25"
BT50 HYDRO 32X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 32"

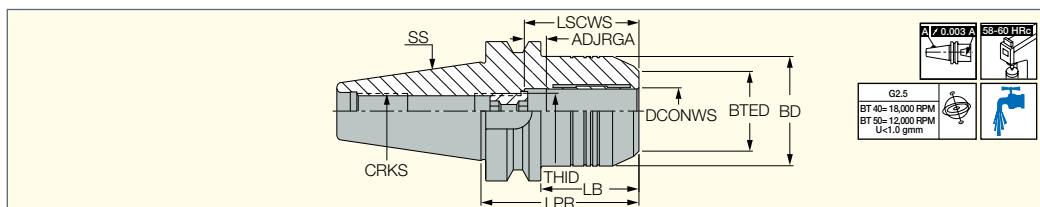
* Optional, bitte separat bestellen.


BT MAS **HYDROFIT**

HOLDING LINE

BT-HYDRO HD

Hochleistungsfähige Hydro-Dehnspannfutter, Form AD

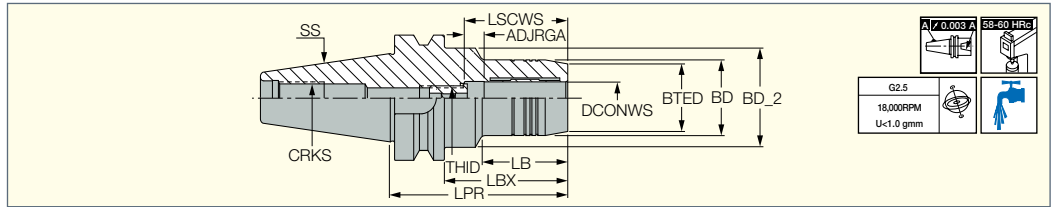


Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	BD_2	LB	ADJRGA	LSCWS	THID		CRKS
BT40 HYDRO 12X58 HD	40.0	12.00	32.00	42.00	58.00	999.00	31.0	10.00	46.0	M8X1	1.23	M16
BT40 HYDRO 16X72.5 HD	40.0	16.00	38.00	49.25	72.50	999.00	45.5	8.00	51.0	M8X1	0.00	M16
BT40 HYDRO 20X72.5 HD	40.0	20.00	38.00	49.25	72.50	999.00	45.5	8.00	51.0	M8X1	1.49	M16
BT50 HYDRO 20X83.5 HD	50.0	20.00	38.00	49.25	83.50	999.00	45.5	8.00	51.0	M8X1	4.22	M24
BT50 HYDRO 32X90 HD	50.0	32.00	58.50	72.00	90.00	999.00	52.0	9.00	61.0	M8X1	0.00	M24

BT MAS HYDROFIT
HOLDING LINE

BT-FC-HYDRO

Hydro-Dehnspannfutter mit Axialanlage, Ausführung AD



Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	BTED	BD	BD_2	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	
BT30 FC HYDRO 6X60	30	6.00	60.00	23.00	26.00	-	38.0	33.00	10.00	37.0	M5	M12	0.50
BT30 FC HYDRO 8X64	30	8.00	64.00	25.00	28.00	45.00	42.0	29.00	6.00	37.0	M6	M12	0.60
BT30 FC HYDRO 10X64	30	10.00	64.00	27.00	30.00	-	42.0	37.00	10.00	42.0	M8x1	M12	0.50
BT30 FC HYDRO 12X72	30	12.00	72.00	29.00	32.00	-	50.0	43.00	10.00	50.0	M10x1	M12	0.60
BT30 FC HYDRO 14X70	30	14.00	70.00	30.00	34.00	-	48.0	33.00	10.00	48.0	M8x1	M12	0.70
BT30 FC HYDRO 16X90	30	16.00	90.00	34.00	38.00	-	68.0	52.00	10.00	52.0	M10x1	M12	0.90
BT30 FC HYDRO 18X90	30	18.00	90.00	36.00	40.00	-	68.0	52.00	10.00	52.0	M10x1	M12	0.90
BT30 FC HYDRO 20X90	30	20.00	90.00	38.00	42.00	42.00	68.0	-	10.00	52.0	M10x1	M12	0.90

- Beim Einsatz von Reduzierhülsen wird die Spannkraft um 25 % reduziert.
- Reduzierhülsen sind für die Bohrungsdurchmesser 12 und 20 mm erhältlich (müssen separat bestellt werden).
- Klemmschlüssel (wrench HYDRO HEX 4) und Ausrichtdorn müssen separat bestellt werden.

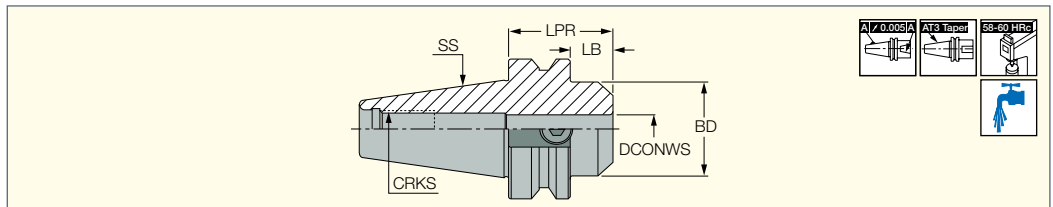
Ersatzteile

Bezeichnung	
BT-FC-HYDRO	HYDRO CLAMP SCREW M8X14

BT MAS

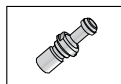
BT-EM (kurz)

Kurze DIN 6359 / DIN 1835 Form B Weldonauflagen



Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	LB	BD	CRKS		
BT40 EM 10X 45	40	10.00	45.00	18.0	35.00	M16	1.05	SR M10X12 DIN1835-B
BT40 EM 12X 45	40	12.00	45.00	18.0	42.00	M16	1.08	SR M12X16 DIN1835-B
BT40 EM 14X 45	40	14.00	45.00	18.0	44.00	M16	1.06	SR M12X16 DIN1835-B
BT40 EM 16X 45	40	16.00	45.00	18.0	48.00	M16	1.16	SR M14X16 DIN1835-B
BT40 EM 18X 45	40	18.00	45.00	18.0	50.00	M16	1.10	SR M14X16 DIN1835-B
BT40 EM 20X 45	40	20.00	45.00	18.0	52.00	M16	1.13	SR M16X10.3 EM SHORT
BT40 EM 25X 45	40	25.00	45.00	-	63.00	M16	1.12	SR M18X2X10 EM SHORT

- B = Bezeichnung für Kühlmittelzufuhr durch den Flansch.

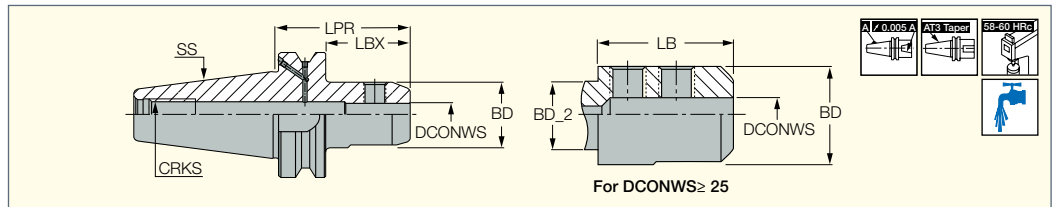




1099-1100

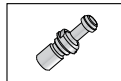
BT MAS

BT-EM (DIN 1835 Form B)

DIN 6359 / DIN 1835
Form B Weldonaufnahmen
für Schafffräser



Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	BD	BD_2	LBX	LB	CRKS		
BT30 EM 6X 50	30	6.00	50.00	25.00	-	28.0	-	M12	0.46	SR M6X10 DIN1835B
BT30 EM 8X 60	30	8.00	60.00	28.00	-	38.0	-	M12	0.52	SR M8X10 DIN1835-B
BT30 EM 10X 60	30	10.00	60.00	35.00	-	38.0	-	M12	0.61	SR M10X12 DIN1835-B
BT30 EM 12X 60	30	12.00	60.00	42.00	-	38.0	-	M12	0.73	SR M12X16 DIN1835-B
BT30 EM 14X50	30	14.00	60.00	44.00	-	38.0	-	M12	0.73	SR M12X16 DIN1835-B
BT30 EM 16X 60	30	16.00	60.00	46.00	-	38.0	-	M12	0.79	SR M14X16 DIN1835-B
BT30 EM 18X 60	30	18.00	60.00	50.00	-	38.0	-	M12	0.76	SR M14X16 DIN1835-B
BT30 EM 20X 80	30	20.00	80.00	52.00	-	58.0	-	M12	1.04	SR M16X16 DIN1835-B
BT40 EM 6X 50	40	6.00	50.00	25.00	-	23.0	-	M16	1.02	SR M6X10 DIN1835B
BT40 EM 8X 50	40	8.00	50.00	28.00	-	23.0	-	M16	1.01	SR M8X10 DIN1835-B
BT40 EM 10X 65	40	10.00	65.00	35.00	-	38.0	-	M16	1.17	SR M10X12 DIN1835-B
BT40 EM 12X 65	40	12.00	65.00	42.00	-	38.0	-	M16	1.29	SR M12X16 DIN1835-B
BT40 EM 14X 65	40	14.00	65.00	44.00	-	38.0	-	M16	1.30	SR M12X16 DIN1835-B
BT40 EM 16X 65	40	16.00	65.00	48.00	-	38.0	-	M16	1.35	SR M14X16 DIN1835-B
BT40 EM 18X 65	40	18.00	65.00	50.00	-	38.0	-	M16	1.39	SR M14X16 DIN1835-B
BT40 EM 20X 75	40	20.00	75.00	52.00	-	48.0	-	M16	1.54	SR M16X16 DIN1835-B
BT40 EM 20X120	40	20.00	120.00	52.00	-	93.0	-	M16	2.25	SR M16X16 DIN1835-B
BT40 EM 25X105	40	25.00	105.00	65.00	61.00	78.0	68.00	M16	2.61	SR M18X20 DIN1835-B
BT40 EM 32X110	40	32.00	110.00	71.00	61.00	83.0	73.00	M16	2.84	SR M20X20 DIN1835-B
BT50 EM 6X 70	50	6.00	70.00	25.00	-	32.0	-	M24	3.68	SR M6X10 DIN1835B
BT50 EM 8X 70	50	8.00	70.00	28.00	-	32.0	-	M24	3.58	SR M8X10 DIN1835-B
BT50 EM 10X 70	50	10.00	70.00	35.00	-	32.0	-	M24	3.68	SR M10X12 DIN1835-B
BT50 EM 10X100	50	10.00	100.00	35.00	-	62.0	-	M24	3.97	SR M10X12 DIN1835-B
BT50 EM 12X100	50	12.00	100.00	42.00	-	62.0	-	M24	4.01	SR M12X16 DIN1835-B
BT50 EM 14X100	50	14.00	100.00	44.00	-	62.0	-	M24	4.13	SR M12X16 DIN1835-B
BT50 EM 16X100	50	16.00	100.00	48.00	-	62.0	-	M24	4.17	SR M14X16 DIN1835-B
BT50 EM 18X100	50	18.00	100.00	50.00	-	62.0	-	M24	4.29	SR M14X16 DIN1835-B
BT50 EM 20X100	50	20.00	100.00	52.00	-	62.0	-	M24	4.28	SR M16X16 DIN1835-B
BT50 EM 25X115	50	25.00	115.00	65.00	-	77.0	-	M24	5.06	SR M18X20 DIN1835-B
BT50 EM 32X115	50	32.00	115.00	71.00	-	77.0	-	M24	5.28	SR M20X20 DIN1835-B
BT50 EM 40X115	50	40.00	115.00	90.00	-	77.0	-	M24	6.17	SR M20X20 DIN1835-B
BT50 EM 50X125	50	50.00	125.00	98.00	-	87.0	-	M24	6.94	SR M24X20 DIN1835-B

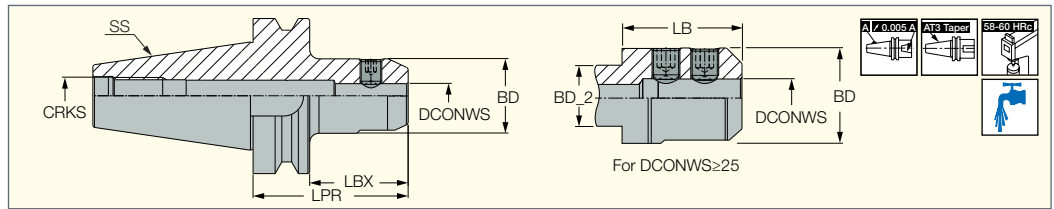


1099-1100

BT MAS

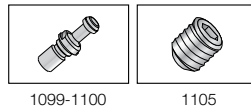
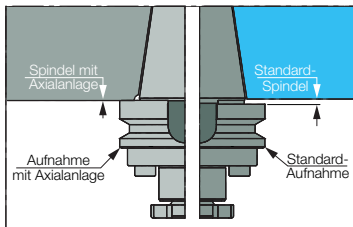
BT-FC-EM

Weldonfutter mit Axialanlage



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	CRKS	
BT30 FC EM12X60	30	12.00	42.00	-	60.00	38.0	-	M12	0.73
BT30 FC EM16X60	30	16.00	45.90	-	60.00	38.0	-	M12	0.80
BT30 FC EM20X80	30	20.00	52.00	44.40	80.00	58.0	48.00	M12	1.04
BT40 FC EM10X65	40	10.00	35.00	-	65.00	39.0	-	M16	1.25
BT40 FC EM12X65	40	12.00	42.00	-	65.00	39.0	-	M16	1.29
BT40 FC EM16X65	40	16.00	48.00	-	65.00	39.0	-	M16	1.37
BT40 FC EM20X75	40	20.00	52.00	-	75.00	49.0	-	M16	1.56
BT40 FC EM25X105	40	25.00	65.00	61.00	105.00	79.0	68.00	M16	2.54
BT40 FC EM32X110	40	32.00	71.00	61.00	110.00	83.0	73.00	M16	1.87
BT50 FC EM12X100	50	12.00	42.00	-	100.00	62.0	-	M24	1.20
BT50 FC EM16X100	50	16.00	48.00	-	100.00	63.5	-	M24	4.22
BT50 FC EM20X100	50	20.00	52.00	-	100.00	63.5	-	M24	4.33
BT50 FC EM25X115	50	25.00	65.00	-	115.00	78.5	-	M24	4.50
BT50 FC EM32X115	50	32.00	71.00	-	115.00	78.5	-	M24	5.38
BT50 FC EM40X115	50	40.00	90.00	-	115.00	78.5	-	M24	6.29
BT50 FC EM50X125	50	50.00	100.00	-	125.00	87.0	-	M24	3.24

BT-FC Spindel mit Axialanlage



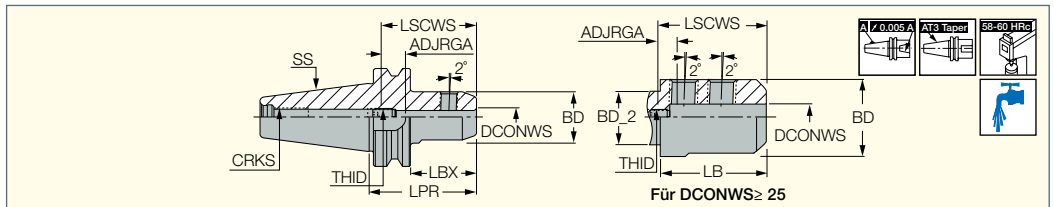
1099-1100

1105

BT MAS

BT-EM (DIN 1835 Form E)

DIN 6359 / DIN 1835 Form
E-Aufnahmen mit AD-Schaft für
Bohrwerkzeuge

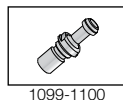


Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID ⁽¹⁾	Schlüssel ⁽²⁾	CRKS	kg
BT40 EM 12X63 E*	40	12.00	42.00	-	65.00	38.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	M16	1.27
BT40 EM 16X 65 E	40	16.00	48.00	-	65.00	38.0	-	10.00	57.0	M12	6.00	M16	1.38
BT40 EM 18X63 E	40	18.00	50.00	-	65.00	38.0	-	10.00	57.0	M12	6.00	M16	1.39
BT40 EM 20X 75 E	40	20.00	52.00	-	75.00	48.0	-	10.00	59.0	M16	8.00	M16	1.55
BT40 EM 25X105 E	40	25.00	65.00	61.00	105.00	78.0	68.00	10.00	64.0	M20X1.5	10.00	M16	2.45
BT40 EM 32X110 E	40	32.00	71.00	61.00	110.00	83.0	73.00	10.00	68.0	M20X1.5	10.00	M16	2.80
BT40 EM 6X 50 E	40	6.00	25.00	-	50.00	23.0	-	10.00	45.0	M5	2.50	M16	1.06
BT50 EM 10X 70 E	50	10.00	35.00	-	70.00	32.0	-	10.00	49.0	M8	4.00	M24	3.70
BT50 EM 12X100 E	50	12.00	42.00	-	100.00	62.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	M24	4.06
BT50 EM 14X100 E	50	14.00	44.00	-	100.00	62.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	M24	4.20
BT50 EM 16X100 E	50	16.00	48.00	-	100.00	62.0	-	10.00	57.0	M12	6.00	M24	4.27
BT50 EM 18X100 E	50	18.00	50.00	-	100.00	62.0	-	10.00	57.0	M12	6.00	M24	4.33
BT50 EM 20X100 E	50	20.00	52.00	-	100.00	62.0	-	10.00	59.0	M16	8.00	M24	4.36
BT50 EM 25X115 E	50	25.00	65.00	-	115.00	77.0	-	10.00	64.0	M20X1.5	10.00	M24	5.08
BT50 EM 32X115 E	50	32.00	71.00	-	115.00	77.0	-	10.00	68.0	M20X1.5	10.00	M24	5.25
BT50 EM 40X115 E	50	40.00	90.00	-	115.00	77.0	-	10.00	78.0	M20X1.5	10.00	M24	6.14
BT50 EM 50X125 E	50	50.00	98.00	-	125.00	67.0	-	10.00	88.0	M20X1.5	10.00	M24	6.94
BT50 EM 50X125 E B	50	50.00	98.00	-	125.00	67.0	-	10.00	88.0	M20X1.5	10.00	M24	7.00
BT50 EM 6X 70 E	50	6.00	25.00	-	70.00	32.0	-	10.00	45.0	M5	2.50	M24	3.70

• B = Bezeichnung für Kühlmittelzufuhr durch den Flansch.

⁽¹⁾ Die Einstellschraube hat eine Kühlmittelbohrung.

⁽²⁾ Sechskantschlüssel für Einstellschraube



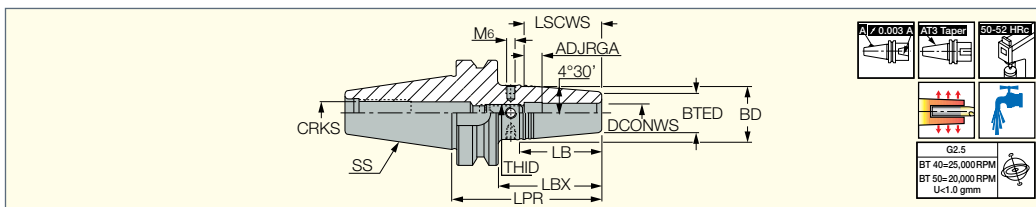
Ersatzteile

Bezeichnung		
BT40 EM 12X63 E*	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
BT40 EM 16X 65 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
BT40 EM 18X63 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
BT40 EM 20X 75 E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B
BT40 EM 25X105 E	SR M18X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT40 EM 32X110 E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT40 EM 6X 50 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B
BT50 EM 10X 70 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET M8X20B
BT50 EM 12X100 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
BT50 EM 14X100 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
BT50 EM 16X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
BT50 EM 18X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
BT50 EM 20X100 E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B
BT50 EM 25X115 E	SR M18X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 32X115 E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 40X115 E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 50X125 E	SR M24X2X25 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 50X125 E B	SR M24X2X25 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 6X 70 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B

BT MAS SHRINKIN

BT-SRKIN

Schrumpffutter nach DIN



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	BTED	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	CRKS	
BT40 SRKIN 6X 90	40	6.00	27.00	21.00	90.00	63.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	M16	1.13
BT40 SRKIN 8X 90	40	8.00	27.00	21.00	90.00	63.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	M16	1.07
BT40 SRKIN 10X 90	40	10.00	32.00	24.00	90.00	63.0	50.50	11.00	42.0	M8	4.00	M16	1.23
BT40 SRKIN 12X 90	40	12.00	32.00	24.00	90.00	63.0	50.50	11.00	47.0	M10	5.00	M16	1.13
BT40 SRKIN 14X 90	40	14.00	34.00	27.00	90.00	63.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	M16	1.26
BT40 SRKIN 16X 90	40	16.00	34.00	27.00	90.00	63.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.23
BT40 SRKIN 16X120	40	16.00	34.00	27.00	120.00	93.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.43
BT40 SRKIN 18X 90	40	18.00	42.00	33.00	90.00	63.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.40
BT40 SRKIN 20X 90	40	20.00	42.00	33.00	90.00	63.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M16	1.30
BT40 SRKIN 25X110	40	25.00	53.00	44.00	110.00	83.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	M16	1.84
BT50 SRKIN 6X100	50	6.00	26.00	21.00	100.00	62.0	32.00	11.00	36.0	M5	2.50	M24	3.67
BT50 SRKIN 8X100	50	8.00	27.00	21.00	100.00	62.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	M24	3.78
BT50 SRKIN 10X100	50	10.00	32.00	24.00	100.00	62.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	M24	3.78
BT50 SRKIN 12X100	50	12.00	32.00	24.00	100.00	62.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	M24	3.74
BT50 SRKIN 14X100	50	14.00	34.00	27.00	100.00	62.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	M24	3.80
BT50 SRKIN 16X100	50	16.00	34.00	27.00	100.00	62.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	M24	3.70
BT50 SRKIN 18X100	50	18.00	42.00	33.00	100.00	62.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	M24	3.92
BT50 SRKIN 20X100	50	20.00	42.00	33.00	100.00	62.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M24	3.77
BT50 SRKIN 25X120	50	25.00	53.00	44.00	120.00	82.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	M24	4.50
BT50 SRKIN 32X120	50	32.00	53.00	44.00	120.00	82.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	M24	4.34

• Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfspannzangen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.

(1) Innensechskantschlüssel für Stellschraube.

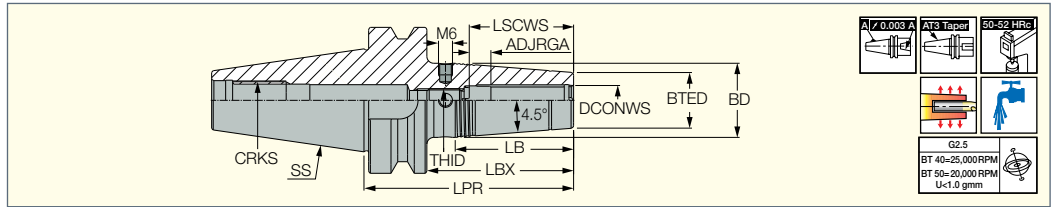


Ersatzteile

Bezeichnung	
BT40 SRKIN 6X 90	PRESET M5X18B
BT40 SRKIN 8X 90	PRESET M6X20B
BT40 SRKIN 10X 90	PRESET M8X20B
BT40 SRKIN 12X 90	PRESET M10X18B
BT40 SRKIN 14X 90	PRESET M10X18B
BT40 SRKIN 16X 90	PRESET M12X18B
BT40 SRKIN 16X120	PRESET M12X18B
BT40 SRKIN 18X 90	PRESET M12X18B
BT40 SRKIN 20X 90	PRESET M16X20B
BT40 SRKIN 25X110	PRESET M16X25B
BT50 SRKIN 6X100	PRESET M5X18B
BT50 SRKIN 8X100	PRESET M6X20B
BT50 SRKIN 10X100	PRESET M8X20B
BT50 SRKIN 12X100	PRESET M10X18B
BT50 SRKIN 14X100	PRESET M10X18B
BT50 SRKIN 16X100	PRESET M12X18B
BT50 SRKIN 18X100	PRESET M12X18B
BT50 SRKIN 20X100	PRESET M16X20B
BT50 SRKIN 25X120	PRESET M16X25B
BT50 SRKIN 32X120	PRESET M16X25B

BT-SRKIN-CX

Schrumpfaufnahme mit BT MAS-403-Steilkegelaufnahme und Kühlkanälen entlang der Schaftbohrung




Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	LSCWS	ADJRGA	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	CRKS	kg
BT40 SRKIN 6X90 CX	40	6.00	21.00	27.00	90.00	63.00	38.00	34.0	9.50	M5	2.50	M16	1.13
BT40 SRKIN 8X90 CX	40	8.00	21.00	27.00	90.00	63.00	38.00	34.0	9.50	M6	3.00	M16	1.07
BT40 SRKIN 10X90 CX	40	10.00	24.00	32.00	90.00	63.00	50.80	39.8	9.30	M8	4.00	M16	1.23
BT40 SRKIN 12X90 CX	40	12.00	24.00	32.00	90.00	63.00	50.80	44.8	9.30	M10	5.00	M16	1.13
BT40 SRKIN 14X90 CX	40	14.00	27.00	34.00	90.00	63.00	44.50	44.8	9.30	M10	5.00	M16	1.26
BT40 SRKIN 16X90 CX	40	16.00	27.00	34.00	90.00	63.00	44.50	47.8	9.30	M12	6.00	M16	1.23
BT40 SRKIN 18X90 CX	40	18.00	33.00	42.00	90.00	63.00	57.00	47.8	9.30	M12	6.00	M16	1.40
BT40 SRKIN 20X90 CX	40	20.00	33.00	42.00	90.00	63.00	57.00	49.0	8.50	M16	8.00	M16	1.30
BT40 SRKIN 25X110 CX	40	25.00	44.00	53.00	110.00	83.00	57.00	55.0	8.50	M16	8.00	M16	1.84
BT50 SRKIN 6X100 CX	50	6.00	21.00	26.00	100.00	62.00	32.00	34.0	9.50	M5	2.50	M24	3.67
BT50 SRKIN 8X100 CX	50	8.00	21.00	27.00	100.00	62.00	38.00	34.0	9.50	M6	3.00	M24	3.78
BT50 SRKIN 10X100 CX	50	10.00	24.00	32.00	100.00	62.00	50.80	39.8	9.30	M8	4.00	M24	3.78
BT50 SRKIN 12X100 CX	50	12.00	24.00	32.00	100.00	62.00	50.80	44.8	9.30	M10	5.00	M24	3.74
BT50 SRKIN 14X100 CX	50	14.00	27.00	34.00	100.00	62.00	44.50	44.8	9.30	M10	5.00	M24	3.80
BT50 SRKIN 16X100 CX	50	16.00	27.00	34.00	100.00	62.00	44.50	47.8	9.30	M12	6.00	M24	3.70
BT50 SRKIN 18X100 CX	50	18.00	33.00	42.00	100.00	62.00	57.00	47.8	9.30	M12	6.00	M24	3.92
BT50 SRKIN 20X100 CX	50	20.00	33.00	42.00	100.00	62.00	57.00	49.0	8.50	M16	8.00	M24	3.77
BT50 SRKIN 25X120 CX	50	25.00	44.00	53.00	120.00	82.00	57.00	55.0	8.50	M16	8.00	M24	4.50
BT50 SRKIN 32X120 CX	50	32.00	44.00	53.00	120.00	82.00	57.00	59.0	8.50	M16	8.00	M24	4.35

- Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfschellen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.
- Voreinstellschraube CX ermöglicht JET-Kühlmittelzufuhr am Schaft - bitte nicht entfernen.

(1) Innensechskantschlüssel für Stellschraube.

Ersatzteile

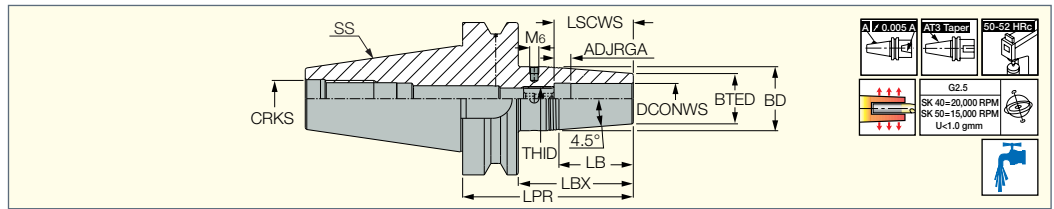
Bezeichnung	
BT40 SRKIN 6X90 CX	PRESET CX M5X13
BT40 SRKIN 8X90 CX	PRESET CX M6X12
BT40 SRKIN 10X90 CX	PRESET CX M8X16
BT40 SRKIN 12X90 CX	PRESET CX M10X16
BT40 SRKIN 16X90 CX	PRESET CX M12X16
BT40 SRKIN 20X90 CX	PRESET CX M16X14
BT40 SRKIN 25X110 CX	PRESET CX M16X14
BT50 SRKIN 6X100 CX	PRESET CX M5X13
BT50 SRKIN 8X100 CX	PRESET CX M6X12
BT50 SRKIN 10X100 CX	PRESET CX M8X16
BT50 SRKIN 12X100 CX	PRESET CX M10X16
BT50 SRKIN 16X100 CX	PRESET CX M12X16
BT50 SRKIN 20X100 CX	PRESET CX M16X14
BT50 SRKIN 25X120 CX	PRESET CX M16X14
BT50 SRKIN 32X120 CX	PRESET CX M16X14



SHRINKIN BT MAS

BT-FC-SRKIN

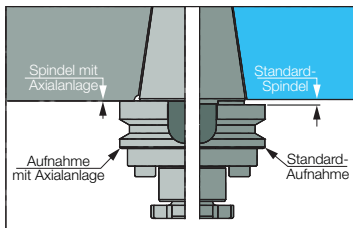
BT MAS-403-Schrumpffutter mit Axialanlage, Ausführung AD




Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS
BT40 FC SRKIN 6X90	40	6.00	21.00	27.00	90.00	64.0	38.00	11.00	36.0	M5	M16
BT40 FC SRKIN 8X90	40	8.00	21.00	27.00	90.00	64.0	38.00	11.00	36.0	M6	M16
BT40 FC SRKIN10X90	40	10.00	24.00	32.00	90.00	64.0	50.80	11.00	42.0	M8	M16
BT40 FC SRKIN12X90	40	12.00	24.00	32.00	90.00	64.0	50.80	11.00	47.0	M10	M16
BT40 FC SRKIN14X90	40	14.00	27.00	34.00	90.00	64.0	44.50	11.00	47.0	M10	M16
BT40 FC SRKIN16X90	40	16.00	27.00	34.00	90.00	64.0	44.50	11.00	50.0	M12	M16
BT40 FC SRKIN18X90	40	18.00	33.00	42.00	90.00	64.0	57.20	11.00	50.0	M12	M16
BT40 FC SRKIN20X90	40	20.00	33.00	42.00	90.00	64.0	57.20	11.00	52.0	M16	M16
BT40 FC SRKIN25X110	40	25.00	44.00	53.00	110.00	84.0	57.20	11.00	58.0	M16	M16
BT50 FC SRKIN 6X100	50	6.00	21.00	27.00	100.00	63.5	38.00	11.00	36.0	M6	M24
BT50 FC SRKIN 8X100	50	8.00	21.00	27.00	100.00	63.5	38.00	11.00	36.0	M5	M24
BT50 FC SRKIN10X100	50	10.00	24.00	32.00	100.00	63.5	50.80	11.00	42.0	M8	M24
BT50 FC SRKIN12X100	50	12.00	24.00	32.00	100.00	63.5	50.80	11.00	47.0	M10	M24
BT50 FC SRKIN14X100	50	14.00	27.00	34.00	100.00	63.5	44.50	11.00	47.0	M10	M24
BT50 FC SRKIN16X100	50	16.00	27.00	34.00	100.00	63.5	44.50	11.00	50.0	M12	M24
BT50 FC SRKIN18X100	50	18.00	33.00	42.00	100.00	63.5	57.20	11.00	50.0	M12	M24
BT50 FC SRKIN20X100	50	20.00	33.00	42.00	100.00	63.5	57.20	11.00	52.0	M16	M24
BT50 FC SRKIN25X120	50	25.00	44.00	53.00	120.00	83.5	57.20	11.00	58.0	M16	M24
BT50 FC SRKIN32X120	50	32.00	44.00	53.00	120.00	83.5	57.20	11.50	62.0	M16	M24

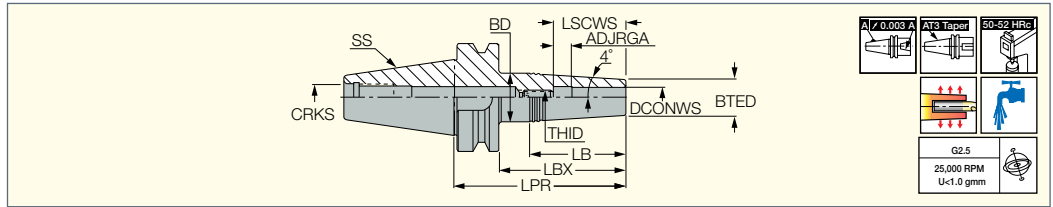
• Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfsparnzangen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.

BT-FC Spindel mit Axialanlage



Ersatzteile

Bezeichnung	
BT40 FC SRKIN 6X90	PRESET M5X18B
BT40 FC SRKIN 8X90	PRESET M6X20B
BT40 FC SRKIN10X90	PRESET M8X20B
BT40 FC SRKIN12X90	PRESET M10X18B
BT40 FC SRKIN14X90	PRESET M10X18B
BT40 FC SRKIN16X90	PRESET M12X18B
BT40 FC SRKIN18X90	PRESET M12X18B
BT40 FC SRKIN20X90	PRESET M16X20B
BT40 FC SRKIN25X110	PRESET M16X25B
BT50 FC SRKIN 6X100	PRESET M5X18B
BT50 FC SRKIN 8X100	PRESET M6X20B
BT50 FC SRKIN10X100	PRESET M8X20B
BT50 FC SRKIN12X100	PRESET M10X18B
BT50 FC SRKIN14X100	PRESET M10X18B
BT50 FC SRKIN16X100	PRESET M12X18B
BT50 FC SRKIN18X100	PRESET M12X18B
BT50 FC SRKIN20X100	PRESET M16X20B
BT50 FC SRKIN25X120	PRESET M16X25B
BT50 FC SRKIN32X120	PRESET M16X25B



Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	CRKS	kg
BT30 SRK 3X50	30	3.00	10.00	15.00	72.00	50.0	36.30	10.00	20.0	M6	3.00	M12	0.43
BT30 SRK 4X50	30	4.00	10.00	15.00	72.00	50.0	36.30	10.00	22.0	M6	3.00	M12	0.43
BT30 SRK 5X50	30	5.00	10.00	15.00	72.00	50.0	36.30	10.00	25.0	M6	3.00	M12	0.42
BT30 SRK 6X50	30	6.00	11.00	16.00	72.00	50.0	36.60	10.00	28.0	M8	4.00	M12	0.43
BT30 SRK 8X50	30	8.00	14.00	20.00	72.00	50.0	43.30	10.00	35.0	M10	5.00	M12	0.45
BT30 SRK10X50	30	10.00	16.00	22.00	72.00	50.0	42.80	10.00	40.0	M8	4.00	M12	0.47
BT30 SRK12X50	30	12.00	20.00	26.00	72.00	50.0	42.70	10.00	42.0	M10	5.00	M12	0.51
BT40 SRK 3X50	40	3.00	10.00	15.00	77.00	50.0	35.55	6.00	16.0	M6	3.00	M16	1.00
BT40 SRK 3X85	40	3.00	10.00	19.00	112.00	85.0	64.15	6.00	16.0	M6	3.00	M16	1.00
BT40 SRK 4X50	40	4.00	10.00	15.00	77.00	50.0	35.55	6.00	18.0	M6	3.00	M16	0.98
BT40 SRK 4X85	40	4.00	10.00	19.00	112.00	85.0	64.15	6.00	18.0	M6	3.00	M16	1.06
BT40 SRK 5X50	40	5.00	10.00	15.00	77.00	50.0	35.55	6.00	21.0	M6	3.00	M16	1.00
BT40 SRK 5X85	40	5.00	10.00	19.00	112.00	85.0	64.15	6.00	21.0	M6	3.00	M16	1.00
BT40 SRK 6X50	40	6.00	11.00	16.00	77.00	50.0	35.50	6.00	24.0	M8	4.00	M16	0.98
BT40 SRK 6X85	40	6.00	11.00	20.00	112.00	85.0	64.15	6.00	24.0	M8	4.00	M16	1.00
BT40 SRK 8X50	40	8.00	14.00	20.00	77.00	50.0	42.50	6.00	31.0	M10	5.00	M16	1.00
BT40 SRK 8X85	40	8.00	14.00	23.00	112.00	85.0	63.95	6.00	31.0	M10	5.00	M16	1.15
BT40 SRK 10X50	40	10.00	16.00	22.00	77.00	50.0	42.40	6.00	36.0	M12	6.00	M16	1.04
BT40 SRK 10X85	40	10.00	16.00	24.50	112.00	85.0	60.28	6.00	36.0	M12	6.00	M16	1.12
BT40 SRK 12X50	40	12.00	20.00	26.00	77.00	50.0	42.30	10.00	42.0	M10	5.00	M16	1.06
BT40 SRK 12X85	40	12.00	20.00	28.00	112.00	85.0	56.60	10.00	42.0	M10	5.00	M16	1.22

• Voreinstellschraube ohne Bohrung für innere Kühlmittelzufuhr.

(1) Innensechskantschlüssel für Stellschraube.



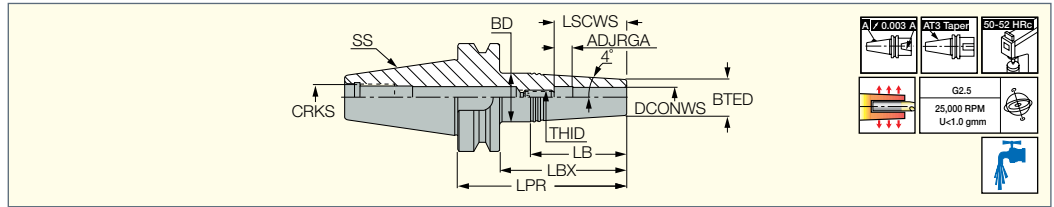
Ersatzteile

Bezeichnung		
BT30 SRK 3X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 SRK 4X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 SRK 5X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 SRK 6X50	SR M8X12 DIN916	
BT30 SRK 8X50	SR M10X10 DIN913	
BT30 SRK10X50		PRESET M8X20B
BT30 SRK12X50		PRESET M10X18B
BT40 SRK 3X50	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 3X85	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 4X50	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 4X85	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 5X50	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 5X85	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 6X50	SR M8X12 DIN916	
BT40 SRK 6X85	SR M8X12 DIN916	
BT40 SRK 8X50	SR M10X10 DIN913	
BT40 SRK 8X85	SR M10X10 DIN913	
BT40 SRK 10X50	SR M12X10 DIN913	
BT40 SRK 10X85	SR M12X10 DIN913	
BT40 SRK 12X50	SR M10X18 DIN913	
BT40 SRK 12X85	SR M10X18 DIN913	

SHRINKIN BT MAS

BT-FC-SRK



BT MAS-403-Schrumpffutter mit Axialanlage, Ausführung AD

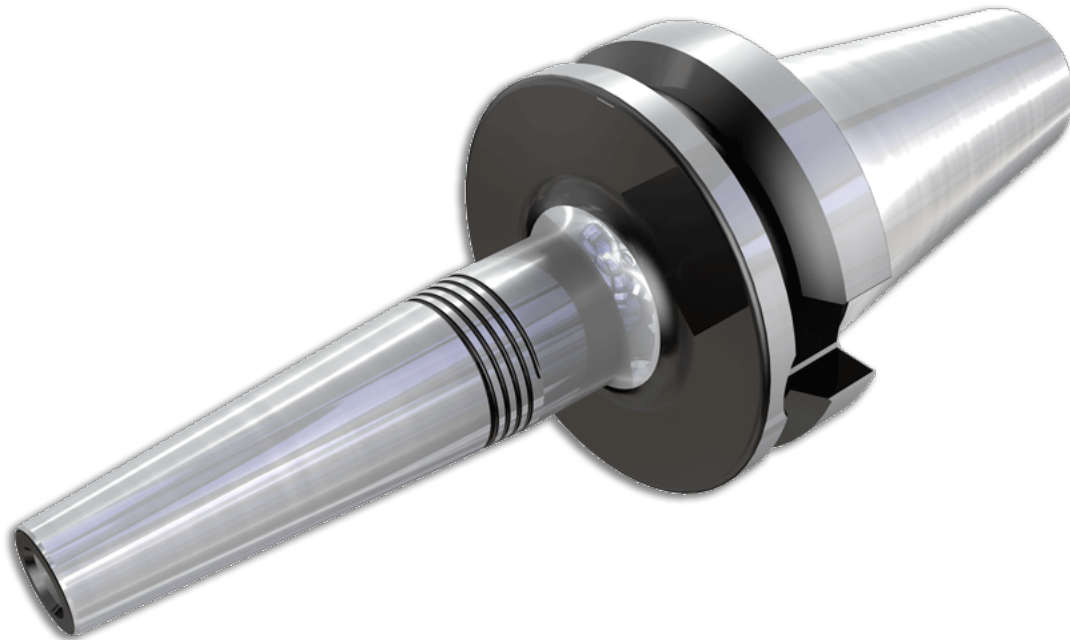


Bezeichnung	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJ RGA	LSCWS	THID	CRKS
BT30 FC SRK 3X50	30	3.00	9.93	15.00	72.00	50.0	36.30	0.00	10.0	M6	M12
BT30 FC SRK 4X50	30	4.00	9.93	15.00	72.00	50.0	36.30	0.00	12.0	M6	M12
BT30 FC SRK 5X50	30	5.00	9.93	15.00	72.00	50.0	36.30	0.00	15.0	M6	M12
BT30 FC SRK 6X50	30	6.00	10.88	16.00	72.00	50.0	36.60	0.00	18.0	M8	M12
BT30 FC SRK 8X50	30	8.00	13.95	20.00	72.00	50.0	43.30	0.00	25.0	M10	M12
BT30 FC SRK10X50	30	10.00	16.01	22.00	72.00	50.0	42.80	10.00	40.0	M8	M12
BT30 FC SRK12X50	30	12.00	20.03	26.00	72.00	50.0	42.70	10.00	42.0	M10	M12

- Verwenden Sie für SRKIN-Schrumpfspannzangen ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät.

Ersatzteile

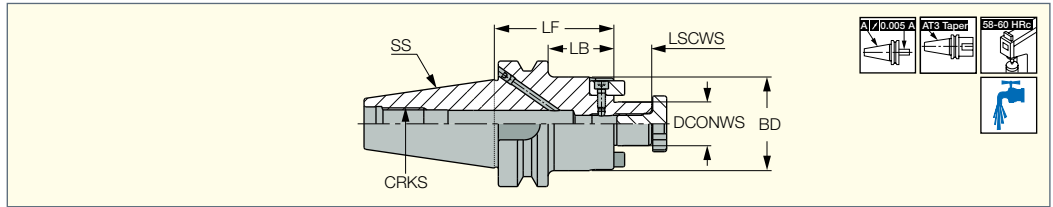
Bezeichnung		
BT30 FC SRK 3X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 FC SRK 4X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 FC SRK 5X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 FC SRK 6X50	SR M8X12 DIN916	
BT30 FC SRK 8X50	SR M10X10 DIN913	
BT30 FC SRK10X50		PRESET M8X20B
BT30 FC SRK12X50		PRESET M10X18B



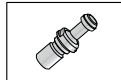
BT MAS

BT-SEM

ISO 3937 Aufsteckfräserdorne



Bezeichnung	SS	DCONWS	LF	BD	LSCWS	LB	CRKS	
BT30 SEM 16X50	30	16.00	50.00	38.00	17.00	28.0	M12	0.62
BT30 SEM 22X50	30	22.00	50.00	47.00	19.00	28.0	M12	0.77
BT30 SEM 27X50	30	27.00	50.00	58.00	21.00	18.0	M12	0.88
BT40 SEM 16X120	40	16.00	120.00	38.00	17.00	93.0	M16	1.82
BT40 SEM 16X60	40	16.00	60.00	38.00	17.00	33.0	M16	1.29
BT40 SEM 22X120	40	22.00	120.00	47.00	19.00	93.0	M16	2.38
BT40 SEM 22X60	40	22.00	60.00	47.00	19.00	33.0	M16	1.45
BT40 SEM 27X105	40	27.00	105.00	58.00	21.00	78.0	M16	2.62
BT40 SEM 27X45	40	27.00	45.00	58.00	21.00	18.0	M16	1.39
BT40 SEM 32X60	40	32.00	60.00	65.50	24.00	23.0	M16	1.88
BT40 SEM 32X75	40	32.00	75.00	65.00	24.00	36.0	M16	2.26
BT40 SEM 40X60	40	40.00	60.00	82.00	27.00	23.0	M16	2.25
BT40 SEM 40X75	40	40.00	75.00	82.00	27.00	38.0	M16	3.10
BT50 SEM 16X120	50	16.00	120.00	38.00	17.00	82.0	M24	4.40
BT50 SEM 16X75	50	16.00	75.00	38.00	17.00	37.0	M24	3.86
BT50 SEM 22X120	50	22.00	120.00	47.00	19.00	82.0	M24	4.63
BT50 SEM 22X50X220	50	22.00	220.00	50.00	19.00	182.0	M24	6.52
BT50 SEM 22X64X320	50	22.00	320.00	64.00	19.00	282.0	M24	10.51
BT50 SEM 22X75	50	22.00	75.00	47.00	19.00	37.0	M24	4.10
BT50 SEM 27X105	50	27.00	105.00	58.00	21.00	67.0	M24	5.08
BT50 SEM 27X60	50	27.00	60.00	58.00	21.00	22.0	M24	4.15
BT50 SEM 32X48	50	32.00	48.00	66.00	24.00	10.0	M24	3.96
BT50 SEM 32X75	50	32.00	75.00	66.00	24.00	37.0	M24	4.65
BT50 SEM 40X48	50	40.00	48.00	82.00	27.00	10.0	M24	4.27
BT50 SEM 40X75	50	40.00	75.00	82.00	27.00	37.0	M24	5.33



1099-1100

Ersatzteile

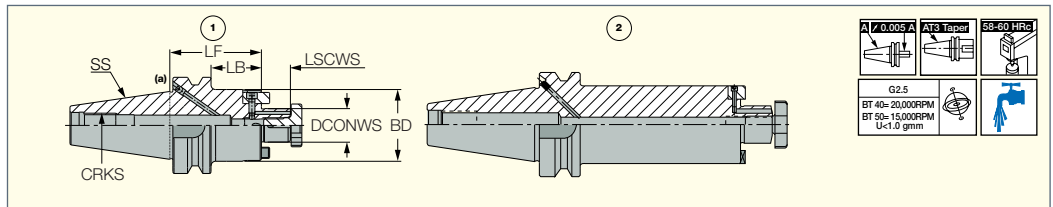
Bezeichnung					
BT30 SEM 16X50	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	
BT30 SEM 22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	
BT30 SEM 27X50	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	
BT40 SEM 16X120	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 16X60	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 22X120	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 22X60	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 27X105	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 27X45	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 32X60	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 32X75	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 40X60	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 40X75	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 16X120	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 16X75	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X120	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X50X220	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X64X320	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X75	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X105	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X60	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X48	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*		SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X75	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 40X48	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	DR. DOG 16 E	SR M5X16 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 40X75	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	SR M4X4 DIN913

* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS

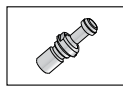
BT-SEM-C

ISO 3937 Aufsteckdorne mit innerer Kühlmittelzufuhr, Form ADB



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	CRKS		Abb.
BT40 SEM 16X100C	40	16.00	38.00	100.00	17.00	73.0	M16	1.57	1.
BT40 SEM 16X60C	40	16.00	38.00	60.00	17.00	33.0	M16	1.21	1.
BT40 SEM 22X100C	40	22.00	47.00	100.00	19.00	73.0	M16	2.03	1.
BT40 SEM 22X60C	40	22.00	47.00	60.00	19.00	33.0	M16	1.10	1.
BT40 SEM 27X100C	40	27.00	58.00	100.00	21.00	73.0	M16	2.44	1.
BT40 SEM 27X45C	40	27.00	58.00	45.00	21.00	18.0	M16	1.32	1.
BT40 SEM 32X60C	40	32.00	66.00	60.00	24.00	33.0	M16	1.84	1.
BT50 SEM 16X100C	50	16.00	38.00	100.00	17.00	62.0	M24	4.00	1.
BT50 SEM 16X75C	50	16.00	38.00	75.00	17.00	37.0	M24	3.82	1.
BT50 SEM 22X100C	50	22.00	47.00	100.00	19.00	62.0	M24	4.30	1.
BT50 SEM 22X48X220C ⁽¹⁾	50	22.00	48.00	220.00	19.00	182.0	M24	5.98	2.
BT50 SEM 22X61X320C ⁽¹⁾	50	22.00	61.00	320.00	19.00	282.0	M24	9.91	2.
BT50 SEM 22X75C	50	22.00	47.00	75.00	19.00	37.0	M24	4.00	1.
BT50 SEM 27X100C	50	27.00	58.00	100.00	21.00	62.0	M24	4.72	1.
BT50 SEM 27X60C	50	27.00	58.00	60.00	21.00	22.0	M24	3.96	1.
BT50 SEM 27X61X320C ⁽¹⁾	50	27.00	61.00	320.00	21.00	282.0	M24	9.78	2.
BT50 SEM 32X100C	50	32.00	66.00	100.00	24.00	62.0	M24	5.04	1.
BT50 SEM 32X75C	50	32.00	66.00	75.00	24.00	37.0	M24	4.50	1.
BT50 SEM 32X78X390C ⁽¹⁾	50	32.00	78.00	390.00	24.00	352.0	M24	16.66	2.

- ^(a) Für Kühlmittelzufuhr durch den Flansch ist die Verschlusschraube der Kühlmittelzufuhr zu entfernen (hierfür einen 2 mm Sechskantschlüssel verwenden).
- ⁽¹⁾ Symmetrisches Design. Die Wuchtwerte für die Werkzeuge dieser Linie werden jedoch nicht garantiert.



1099-1100

Ersatzteile

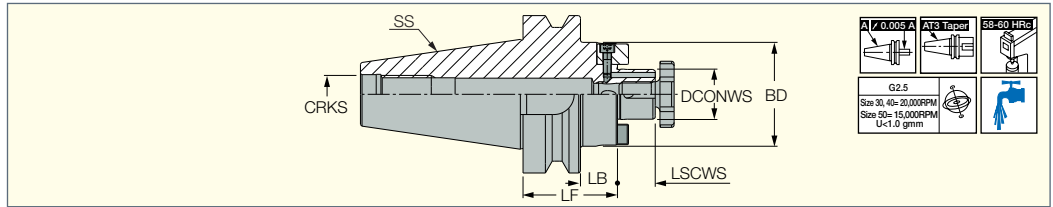
Bezeichnung					
BT40 SEM 16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 16X60C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 22X60C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 27X45C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 32X60C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 16X75C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X48X220C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X61X320C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X75C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X60C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X61X320C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X100C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X75C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X78X390C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X16S	SR M5X20DIN912	SR M4X4 DIN913

* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS

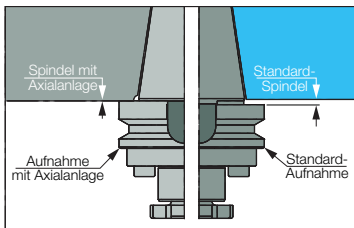
BT-FC-SEM-C

Kombi-Aufsteckdorn mit Axialanlage



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	CRKS
BT30 FC SEM16X50C	30	16.00	38.00	50.00	28.0	17.00	M12
BT30 FC SEM22X50C	30	22.00	47.00	50.00	28.0	19.00	M12
BT30 FC SEM27X50C	30	27.00	58.00	50.00	28.0	21.00	M12
BT40 FC SEM16X60C	40	16.00	38.00	60.00	34.0	17.00	M16
BT40 FC SEM22X60C	40	22.00	47.00	60.00	34.0	19.00	M16
BT40 FC SEM22X120C	40	22.00	47.00	120.00	94.0	19.00	M16
BT40 FC SEM27X45C	40	27.00	58.00	45.00	19.0	21.00	M16
BT40 FC SEM32X60C	40	32.00	66.00	60.00	34.0	24.00	M16
BT50 FC SEM16X75C	50	16.00	38.00	75.00	38.5	17.00	M24
BT50 FC SEM16X120C	50	16.00	38.00	120.00	83.5	17.00	M24
BT50 FC SEM22X75C	50	22.00	47.00	75.00	38.5	19.00	M24
BT50 FC SEM22X120C	50	22.00	47.00	120.00	83.5	19.00	M24
BT50 FC SEM27X60C	50	27.00	58.00	60.00	23.5	21.00	M24
BT50 FC SEM27X105C	50	27.00	58.00	105.00	68.5	21.00	M24
BT50 FC SEM32X60 C	50	32.00	66.00	60.00	11.5	24.00	M24
BT50 FC SEM40X60 C	50	40.00	82.00	60.00	11.5	27.00	M24

BT-FC Spindel mit Axialanlage



1099-1100

Ersatzteile

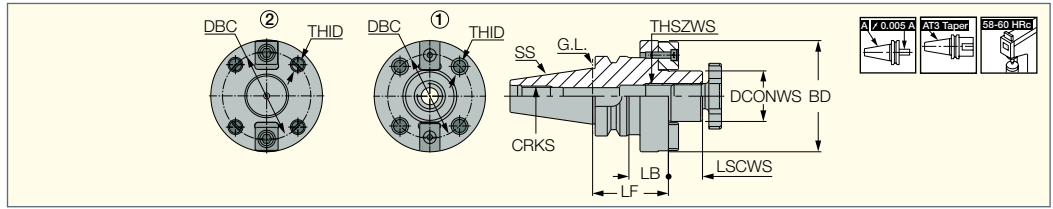
Bezeichnung				
BT30 FC SEM16X50C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*
BT30 FC SEM22X50C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*
BT30 FC SEM27X50C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*
BT40 FC SEM16X60C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	
BT40 FC SEM22X60C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	
BT40 FC SEM22X120C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	
BT40 FC SEM27X45C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	
BT40 FC SEM32X60C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	
BT50 FC SEM16X75C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*
BT50 FC SEM16X120C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*
BT50 FC SEM22X75C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*
BT50 FC SEM22X120C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*
BT50 FC SEM27X60C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*
BT50 FC SEM27X105C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*
BT50 FC SEM32X60 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*
BT50 FC SEM40X60 C	M20 CLAMP SCREW SEM40	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	WRENCH M20 SEMC 40*

* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS

BT-FM

DIN 6357 Aufsteckdorne für Planfräser

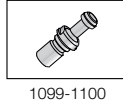


Bezeichnung	SS	DCONWS	LSCWS	LF	LB	BD	DBC	THID	THSZWS	CRKS	Abb.	kg
BT40 FM 40X60 (1)	40	40.00	27.00	60.00	33.0	88.00	66.70	M12	M20	M16	1.	2.33
BT50 FM 40X50 (1)	50	40.00	27.00	50.00	12.0	88.00	66.70	M12	M20	M24	1.	4.19
BT50 FM 60X88 (2)	50	60.00	38.00	88.00	40.0	128.00	101.60	M16	-	M24	2.	8.60

• Klemmschrauben am Umfang sind nicht im Lieferumfang enthalten.

(1) Form AD

(2) Form A



Ersatzteile

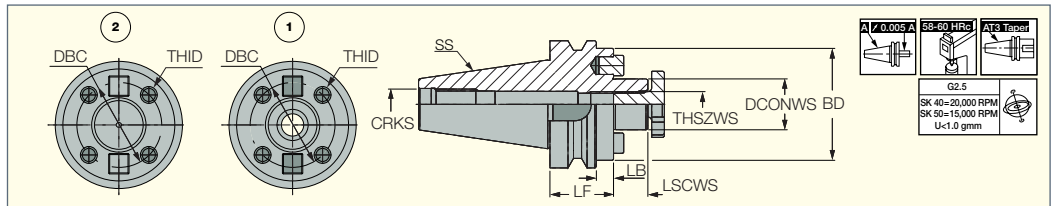
Bezeichnung		
BT40 FM 40X60	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*
BT50 FM 40X50	M20 CLAMP SCREW SEM40	

* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS

BT-FC-FM

Aufsteckdorne für Planfräser mit Axialanlage

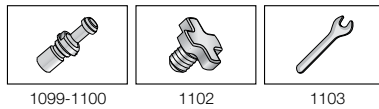
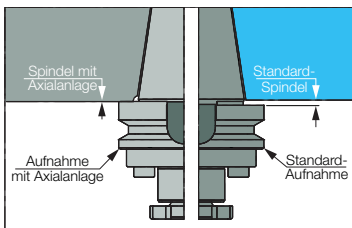


Bezeichnung	SS	BD	DCONWS	DBC	LF	LSCWS	LB	CRKS	THSZWS	THID		Abb.
BT40 FC FM40 (1)	40	88.00	40.00	66.70	60.00	27.00	23.0	M16	M20	M12	J	1.
BT50 FC FM40 (1)	50	88.00	40.00	66.70	50.00	27.00	13.5	M24	M20	M12	J	1.
BT50 FC FM60 (2)	50	128.00	60.00	101.60	88.00	40.00	41.5	M24	-	M16	N	2.

(1) Form AD

(2) Form A

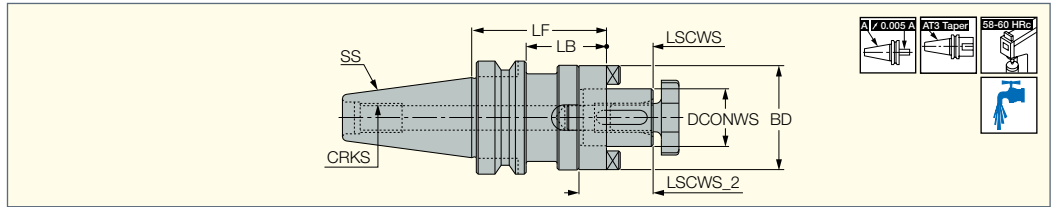
BT-FC Spindel mit Axialanlage



BT MAS

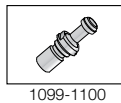
BT-SEMC

KOMBI-Aufsteckdorne



Bezeichnung	SS	DCONWS	LSCWS	BD	LF	LB	LSCWS_2	CRKS	
BT40 SEMC 16X100	40	16.00	17.00	32.00	100.00	73.0	27.00	M16	1.42
BT40 SEMC 16X50	40	16.00	17.00	32.00	50.00	23.0	27.00	M16	1.09
BT40 SEMC 22X100	40	22.00	19.00	40.00	100.00	73.0	31.00	M16	1.68
BT40 SEMC 22X53	40	22.00	19.00	40.00	53.00	26.0	31.00	M16	1.18
BT40 SEMC 27X100	40	27.00	21.00	48.00	100.00	73.0	33.00	M16	2.02
BT40 SEMC 27X55	40	27.00	21.00	48.00	55.00	28.0	33.00	M16	1.29
BT40 SEMC 32X100	40	32.00	24.00	58.00	100.00	73.0	38.00	M16	2.26
BT40 SEMC 32X60	40	32.00	24.00	58.00	60.00	33.0	38.00	M16	1.51
BT40 SEMC 40X80	40	40.00	27.00	70.00	80.00	53.0	41.00	M16	2.29
BT50 SEMC 16X100	50	16.00	17.00	32.00	100.00	62.0	27.00	M24	3.86
BT50 SEMC 16X150	50	16.00	17.00	32.00	150.00	112.0	27.00	M24	4.30
BT50 SEMC 22X100	50	22.00	19.00	40.00	100.00	62.0	31.00	M24	4.14
BT50 SEMC 22X150	50	22.00	19.00	40.00	150.00	112.0	31.00	M24	5.23
BT50 SEMC 22X68	50	22.00	19.00	40.00	68.00	30.0	31.00	M24	2.80
BT50 SEMC 27X100	50	27.00	21.00	48.00	100.00	62.0	33.00	M24	4.32
BT50 SEMC 27X150	50	27.00	21.00	48.00	150.00	112.0	33.00	M24	5.48
BT50 SEMC 27X78	50	27.00	21.00	48.00	78.00	40.0	33.00	M24	3.97
BT50 SEMC 32X100	50	32.00	24.00	58.00	100.00	62.0	38.00	M24	4.60
BT50 SEMC 32X150	50	32.00	24.00	58.00	150.00	112.0	38.00	M24	5.82
BT50 SEMC 32X78	50	32.00	24.00	58.00	78.00	40.0	38.00	M24	4.50
BT50 SEMC 40X78	50	40.00	27.00	70.00	78.00	40.0	41.00	M24	4.62
BT50 SEMC 40X100	50	40.00	27.00	70.00	100.00	62.0	41.00	M24	5.06
BT50 SEMC 40X150	50	40.00	27.00	70.00	150.00	112.0	41.00	M24	6.46
BT50 SEMC 50X79	50	50.00	30.00	90.00	79.00	41.0	46.00	M24	6.40
BT50 SEMC 50X150	50	50.00	30.00	90.00	150.00	112.0	46.00	M24	8.41

• Axiale Klemmschraube ist nicht im Lieferumfang enthalten.



Ersatzteile

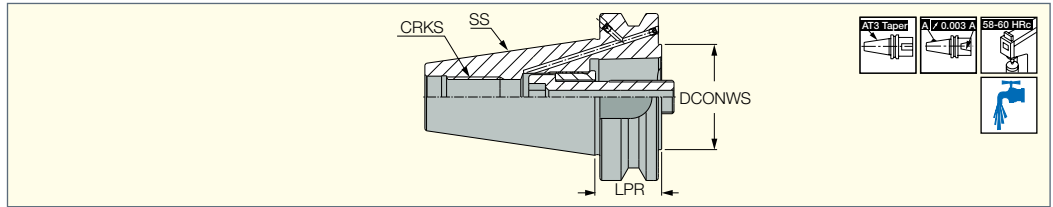
Bezeichnung				
BT40 SEMC 16X100	KEY SEMC 16 4X4X20	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	16 D.RING SEMC
BT40 SEMC 16X50	KEY SEMC 16 4X4X20	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	16 D.RING SEMC
BT40 SEMC 22X100	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT40 SEMC 22X53	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT40 SEMC 27X100	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT40 SEMC 27X55	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT40 SEMC 32X100	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT40 SEMC 32X60	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT40 SEMC 40X80	KEY SEMC 40 10X8X32	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	40 D.RING SEMC
BT50 SEMC 16X100	KEY SEMC 16 4X4X20	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	16 D.RING SEMC
BT50 SEMC 16X150	KEY SEMC 16 4X4X20	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	16 D.RING SEMC
BT50 SEMC 22X100	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT50 SEMC 22X150	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT50 SEMC 22X68	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT50 SEMC 27X100	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT50 SEMC 27X150	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT50 SEMC 27X78	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT50 SEMC 32X100	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT50 SEMC 32X150	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT50 SEMC 32X78	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT50 SEMC 40X78	KEY SEMC 40 10X8X32	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	40 D.RING SEMC
BT50 SEMC 40X100	KEY SEMC 40 10X8X32	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	40 D.RING SEMC
BT50 SEMC 40X150	KEY SEMC 40 10X8X32	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	40 D.RING SEMC
BT50 SEMC 50X79	KEY SEMC 50 12X8X36	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	50 D.RING SEMC
BT50 SEMC 50X150	KEY SEMC 50 12X8X36	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	50 D.RING SEMC

* Optional, bitte separat bestellen.

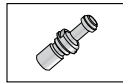
BT MAS CAMFIX

BT-C#

BT-C# CAMFIX (ISO 26623-1)-Grundhalter mit BT MAS-403 AD/ADB-Steilkegelaufnahmen



Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	CRKS	kg
C4 AD BT40X030 ADB	40	40.00	30.00	M16	1.00
C5 AD BT40X30	40	50.00	30.00	M16	1.00
C5 AD BT50X40 ADB	50	50.00	40.00	M24	3.46
C6 AD BT50X40	50	63.00	40.00	M24	3.44
C8 AD BT50X70 ADB	50	80.00	70.00	M24	4.05



1099-1100

Ersatzteile

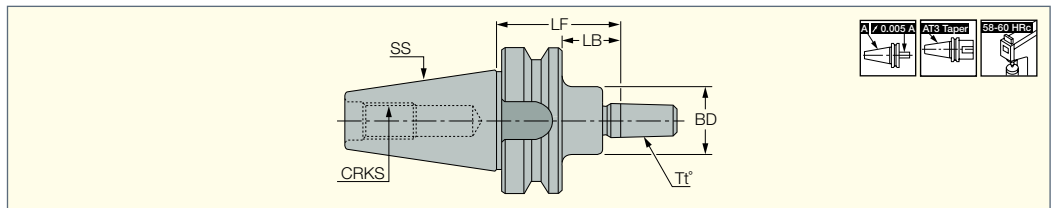
Bezeichnung								
C4 AD BT40X030 ADB	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4			WRENCH C4 DRW NUT*		
C5 AD BT40X30	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5			WRENCH C5 DRW NUT*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 AD BT50X40 ADB	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	SR M4X4 DIN913	HW 2.0*	WRENCH C5 DRW NUT*		
C6 AD BT50X40	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8			WRENCH C6-8 DRW NUT*		
C8 AD BT50X70 ADB	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	SR M4X4 DIN913	HW 2.0*	WRENCH C6-8 DRW NUT*		

* Optional, bitte separat bestellen.

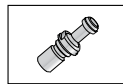
BT MAS

BT-DC-B

DIN 238 Aufnahme für Bohrfutter



Bezeichnung	SS	Tt	LF	BD	LB	CRKS	kg
BT30 DC B12X 30	30	B12	30.00	-	8.0	M12	0.42
BT30 DC B16X 30	30	B16	30.00	-	8.0	M12	0.44
BT40 DC B12X 45	40	B12	45.00	24.00	18.0	M16	1.04
BT40 DC B12X 90	40	B12	90.00	24.00	63.0	M16	1.22
BT40 DC B16X 45	40	B16	45.00	30.00	18.0	M16	1.09
BT40 DC B16X 90	40	B16	90.00	30.00	63.0	M16	1.34
BT40 DC B18X 90	40	B18	90.00	30.00	63.0	M16	1.38
BT50 DC B12X 45	50	B12	45.00	-	6.7	M24	3.67
BT50 DC B16X 45	50	B16	45.00	-	7.0	M24	3.72
BT50 DC B16X105	50	B16	105.00	50.00	67.0	M24	4.64
BT50 DC B18X 45	50	B18	45.00	-	7.0	M24	3.73
BT50 DC B18X105	50	B18	105.00	30.00	67.0	M24	4.08

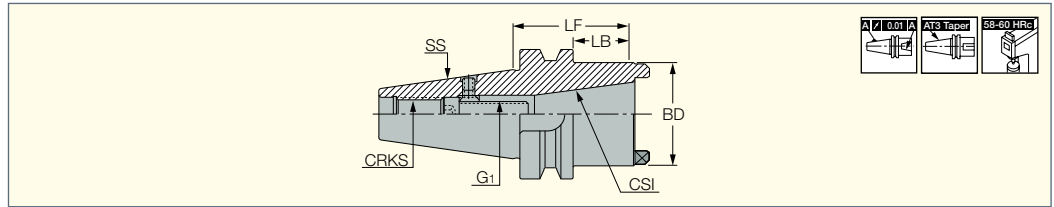


1099-1100

BT MAS

BT-AD

DIN 2080, DIN 69871/A und
BT MAS-403-Adaption



Bezeichnung	SS	CSI	LF	LB	BD	G ₁	CRKS	
BT50 AD 40	50	DIN2080	75.00	32.0	63.00	M16	M24	3.85
BT50 AD BT/SK40	50	DIN69871/A, BT MAS	75.00	37.0	66.00	M16	M24	4.05



1099-1100

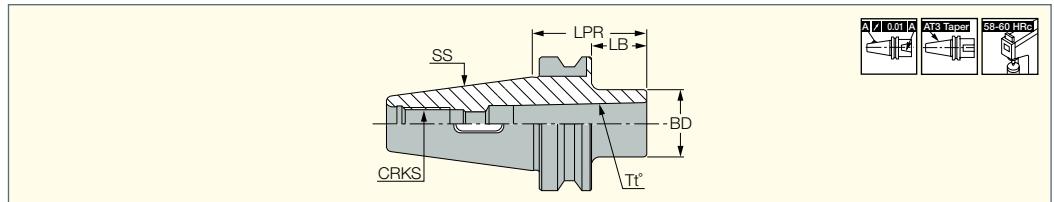
Ersatzteile

Bezeichnung			
BT50 AD 40	SR M6X10 DIN914	HW M16X35 20.9 DIN7984	MT RING M24X12X14
BT50 AD BT/SK40	SR M6X10 DIN914	HW M16X60 20.9 DIN7984	MT RING M24X12X14

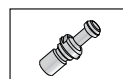
BT MAS

BT-MT

DIN 6383 / DIN 228-2 Form D für
Morsekegel mit Austreibblappen



Bezeichnung	SS	T _t	LPR	LB	BD	CRKS	
BT30 MT1X 45	30	MT1	45.00	23.0	25.00	M12	0.43
BT30 MT2X 60	30	MT2	60.00	38.0	32.00	M12	0.51
BT40 MT1X 45	40	MT1	45.00	18.0	25.00	M16	1.00
BT40 MT1X120	40	MT1	120.00	93.0	25.00	M16	1.28
BT40 MT2X 60	40	MT2	60.00	33.0	32.00	M16	0.50
BT40 MT2X120	40	MT2	120.00	93.0	32.00	M16	1.43
BT40 MT3X 75	40	MT3	75.00	48.0	40.00	M16	1.15
BT40 MT3X139	40	MT3	139.00	112.0	40.00	M16	1.78
BT40 MT4X 95	40	MT4	95.00	68.0	50.00	M16	1.44
BT50 MT1X 45	50	MT1	45.00	7.0	25.00	M24	3.59
BT50 MT1X120	50	MT1	120.00	82.0	25.00	M24	3.94
BT50 MT1X180	50	MT1	180.00	142.0	25.00	M24	4.18
BT50 MT2X 45	50	MT2	45.00	7.0	32.00	M24	3.50
BT50 MT2X135	50	MT2	135.00	97.0	32.00	M24	4.14
BT50 MT2X180	50	MT2	180.00	142.0	32.00	M24	4.40
BT50 MT3X 45	50	MT3	45.00	7.0	40.00	M24	3.49
BT50 MT3X150	50	MT3	150.00	112.0	40.00	M24	4.46
BT50 MT3X180	50	MT3	180.00	142.0	40.00	M24	4.79
BT50 MT4X 75	50	MT4	75.00	37.0	50.00	M24	3.64
BT50 MT4X180	50	MT4	180.00	142.0	50.00	M24	5.20
BT50 MT5X105	50	MT5	105.00	67.0	70.00	M24	4.17

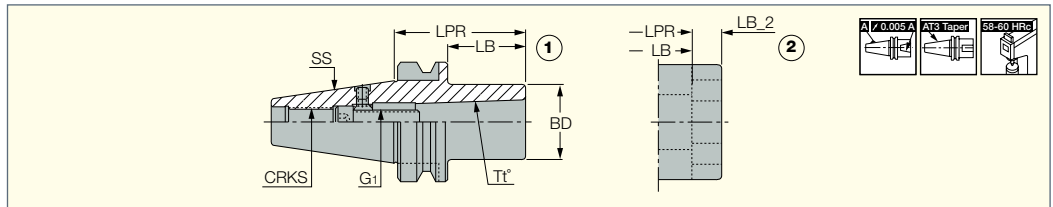


1099-1100

BT MAS

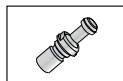
BT-MT-DRW

DIN 6364 / DIN 228-2 Form B
Zwischenhülsen für Morsekegel
mit Anzugsgewinde



Bezeichnung	SS	Tt	LPR	LB	LB_2	BD	G1	CRKS	Abb.	kg
BT40 MT1 DRW	40	MT1	50.00	23.0	-	25.00	M6	M16	1.	1.04
BT40 MT2 DRW	40	MT2	50.00	23.0	-	32.00	M10	M16	1.	1.04
BT40 MT3 DRW	40	MT3	70.00	43.0	-	40.00	M12	M16	1.	1.16
BT40 MT4 DRW ⁽¹⁾	40	MT4	95.00	68.0	15.00	63.00	M16	M16	2.	2.27
BT50 MT1 DRW	50	MT1	45.00	7.0	-	25.00	M6	M24	1.	3.64
BT50 MT2 DRW	50	MT2	60.00	22.0	-	32.00	M10	M24	1.	3.82
BT50 MT3 DRW	50	MT3	65.00	27.0	-	40.00	M12	M24	1.	3.67
BT50 MT4 DRW ⁽¹⁾	50	MT4	70.00	32.0	15.00	63.00	M16	M24	2.	4.33
BT50 MT5 DRW ⁽¹⁾	50	MT5	100.00	62.0	18.00	78.00	M20	M24	2.	4.81

⁽¹⁾ DIN 2201



1099-1100

Ersatzteile

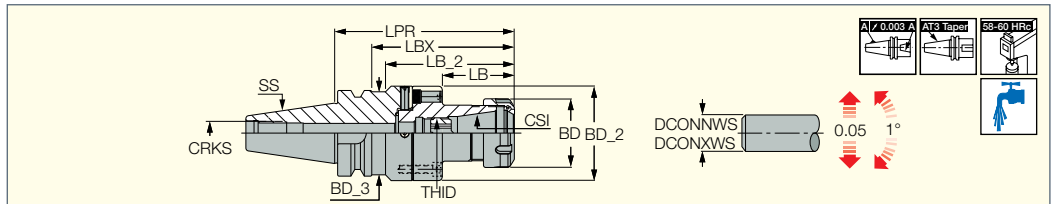
Bezeichnung					
BT40 MT1 DRW	SR M6X20 DIN912	HW 5.0*	MT RING M16X10X6.5		
BT40 MT2 DRW	HW M10X25 13.8 DIN7984	HW 3.0*	MT RING M16X8X8.5	SR M6X6DIN914	HW 8.0*
BT40 MT3 DRW	SR M12X35DIN7984	HW 3.0*	MT RING M20X10X12.5	SR M6X6DIN914	HW 8.0*
BT40 MT4 DRW	HW M16X40 20.9 DIN7984	HW 3.0*	MT RING M24X1.5X7X16.5	SR M6X6DIN914	HW 14.0*
BT50 MT1 DRW	SR M6X20 DIN912	HW 5.0*	MT RING M24X14X6.5		
BT50 MT2 DRW	SR M10X25 DIN912	HW 3.0*	MT RING M24X18X10	SR M6X10 DIN914	HW 8.0*
BT50 MT3 DRW	SR M12X35DIN912	HW 3.0*	MT RING M24X16X12	SR M6X10 DIN914	HW 10.0*
BT50 MT4 DRW	HW M16X35 20.9 DIN7984	HW 3.0*	MT RING M24X7X16.5	SR M6X10 DIN914	HW 14.0*
BT50 MT5 DRW	SR M20X55DIN7984	HW 3.0*	MT RING M33X13X20.5	SR M6X10 DIN914	HW 14.0*

* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS FINEFIT

ADJ BT-ER

DIN 6499 ER ausrichtbare
Spannzangenfutter

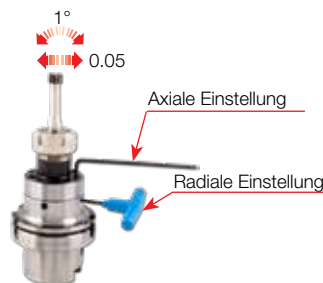


Bezeichnung	SS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LBX	LB_2	LB	BD	BD_2	BD_3	THID	CRKS	kg
ADJ BT40 D70 ER32	40	ER32	2.0	20.0	129.50	102.5	92.50	52.50	50.00	70.00	62.50	M22X1.5	M16	2.56
ADJ BT50 D70 ER32	50	ER32	2.0	20.0	144.50	106.5	106.50	52.50	50.00	70.00	70.00	M22X1.5	M24	5.90

• Radiale Einstellung 0,05 mm, axiale Einstellung 1°. • B = Bezeichnung für Kühlmittelzufuhr durch den Flansch.

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



1099-1100

1102

1065-1069

932, 1063-1065

Ersatzteile

Bezeichnung						
ADJ BT-ER	NUT ER32 TOP*	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	ADJ ER32 NOSE

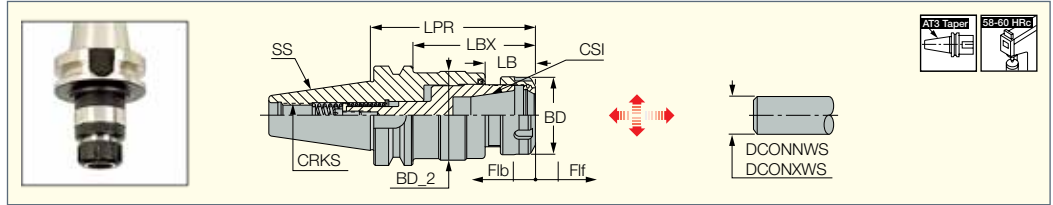
* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS GTI

GTI BT-ER

DIN 6499 ER

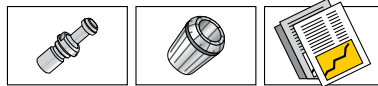
Gewindeschneidfutter



Bezeichnung	SS	CSI	Tap _{min}	Tap _{max}	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	F1f	F1b	CRKS	
GTI BT40 ER16	40	ER16	M3	M10	0.5	10.0	84.20	52.7	24.60	28.00	29.50	8.0	3.0	M16	1.17
GTI BT40 ER32	40	ER32	M6	M20	2.0	20.0	106.80	79.8	33.00	50.00	56.50	9.0	4.0	M16	2.52
GTI BT40 ER40	40	ER40	M6	M28	3.0	26.0	124.80	97.8	51.00	63.00	56.50	9.0	4.0	M16	2.24
GTI BT50 ER16	50	ER16	M3	M10	0.5	10.0	106.80	68.8	24.60	28.00	29.50	8.0	3.0	M24	3.85
GTI BT50 ER32	50	ER32	M6	M20	2.0	20.0	114.20	77.2	33.00	50.00	56.50	9.0	4.0	M24	2.28
GTI BT50 ER40	50	ER40	M6	M28	3.0	26.0	133.20	95.2	51.00	63.00	56.50	9.0	4.0	M24	2.28

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



1099-1100

1065-1069

1059, 1063-1065

Ersatzteile

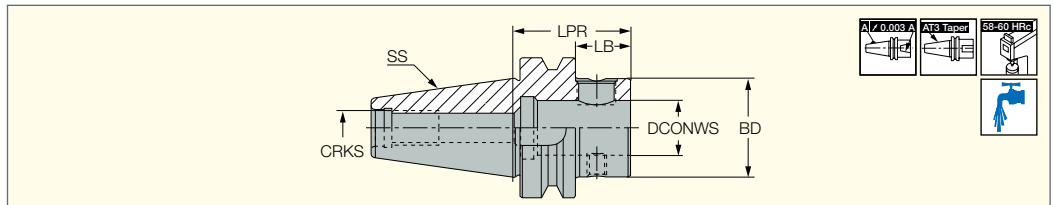
Bezeichnung		
GTI BT40 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI BT40 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI BT40 ER40	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*
GTI BT50 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI BT50 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI BT50 ER40	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*

* Optional, bitte separat bestellen.

BT MAS CLICKFIT

BT-CF (CLICKFIT)

Modulares System



Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	LB	BD	CRKS	
BT40 CF4-L	40	25.00	110.00	83.0	44.50	M16	1.74
BT40 CF4-S	40	25.00	52.00	25.0	44.50	M16	1.08
BT50 CF4-L	50	25.00	115.00	77.0	44.50	M24	1.20
BT50 CF4-S	50	25.00	63.00	25.0	44.50	M24	3.71

• Anzugsdrehmoment: 240 Nm



1099-1100

928

1046

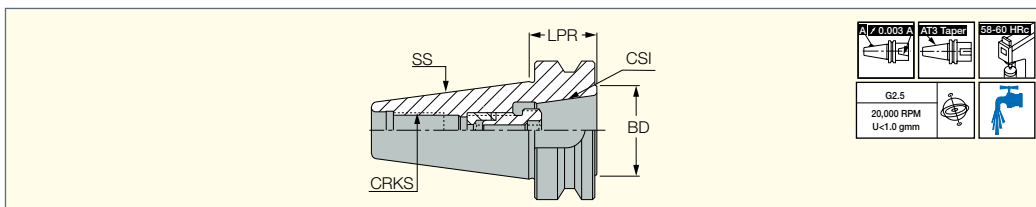
Ersatzteile

Bezeichnung		
BT-CF (CLICKFIT)	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911

BT MAS CLICKIN

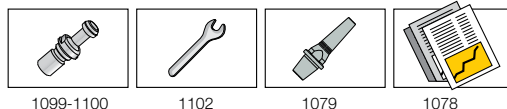
BT-ER-CLICKIN

Schnellwechselsystem



Bezeichnung	SS	CSI	LPR	BD	CRKS	kg
BT40 ER32 CLICK-IN	40	32 SRF	28.00	41.00	M16	0.83
BT50 ER32 CLICK-IN	50	32 SRF	39.00	41.00	M24	3.46

• Anzugsdrehmoment: 24 Nm



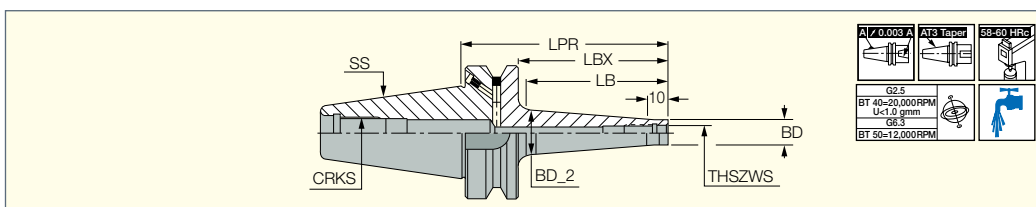
Ersatzteile

Bezeichnung				
BT40 ER32 CLICK-IN	SR M16-M19.5 CLICK-IN	SR M16X10CLICK-IN	PIN 3X4MM	SR M4X4 DIN913
BT50 ER32 CLICK-IN	SR M16-M19.5 CLICK-IN	SR M16X10CLICK-IN	PIN 3X4MM	SR M4X10 DIN913

BT MAS FLEXFIT

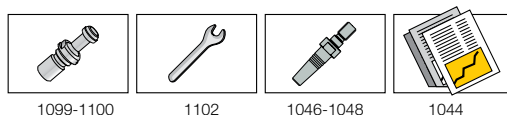
BT-ODP (FLEXFIT)

Aufnahmen für Aufschraubfräser



Bezeichnung	SS	THSZWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	CRKS	kg
BT40 ODP 6X 66	40	M06	9.80	13.00	66.00	39.0	30.00	M16	0.98
BT40 ODP 6X106	40	M06	9.80	23.00	106.00	79.0	70.00	M16	0.14
BT40 ODP 8X 66	40	M08	13.00	15.00	66.00	30.0	30.00	M16	0.99
BT40 ODP 8X106	40	M08	13.00	23.00	106.00	79.0	70.00	M16	1.09
BT40 ODP10X 66	40	M10	18.00	20.00	66.00	30.0	30.00	M16	1.03
BT40 ODP10X106	40	M10	18.00	28.00	106.00	79.0	70.00	M16	1.24
BT40 ODP12X 66	40	M12	21.00	24.00	66.00	39.0	30.00	M16	1.05
BT40 ODP12X106	40	M12	21.00	31.00	106.00	79.0	70.00	M16	1.23
BT40 ODP16X 66	40	M16	29.00	28.60	66.00	39.0	35.00	M16	1.06
BT40 ODP16X106	40	M16	29.00	34.00	106.00	79.0	70.00	M16	1.32
BT50 ODP 12X 94	50	M12	23.00	30.00	94.00	56.0	50.00	M24	3.85
BT50 ODP 12X144	50	M12	23.00	40.00	144.00	106.0	100.00	M24	4.25
BT50 ODP 12X194	50	M12	23.00	40.00	194.00	156.0	150.00	M24	4.57
BT50 ODP 12X244	50	M12	23.00	46.00	244.00	206.0	200.00	M24	5.12
BT50 ODP 16X 94	50	M16	29.00	34.00	94.00	56.0	50.00	M24	3.75
BT50 ODP 16X144	50	M16	29.00	40.00	144.00	106.0	100.00	M24	4.19
BT50 ODP 16X194	50	M16	29.00	55.00	194.00	156.0	150.00	M24	5.24
BT50 ODP 16X244	50	M16	29.00	60.00	244.00	206.0	200.00	M24	5.60

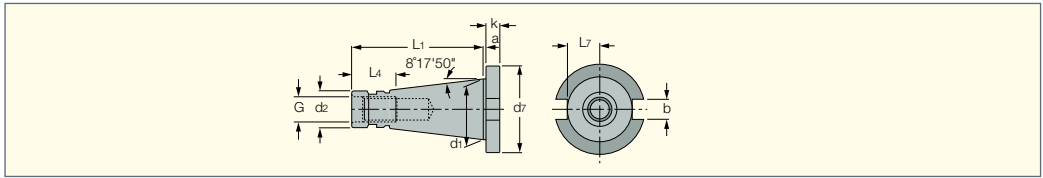
• Die Verschlusschrauben der Kühlmittelbohrung in Typ B können gegebenenfalls entfernt werden.



DIN 2080 • R-8 BRIDGEPORT • MORSEKEGEL



DIN2080
DIN 2080-ER



Schaft	a ^{+0.2}	b (H ¹²)	D ₁	D ₂	G	d ₇	K ^{+0.15}
SK 30	1.6	16.1	31.75	17.4	M12	50	8
SK 40	1.6	16.1	44.45	25.3	M16	63	10
SK 50	3.2	25.7	69.85	39.6	M24	97.5	12

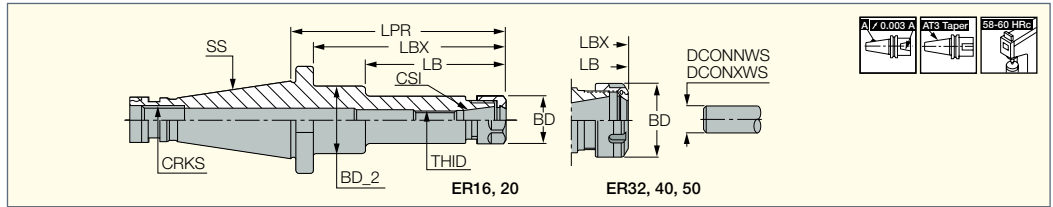
Schaft	L ₁	L ₄	L ₇ MAX	KONUS AT ₃
SK 30	68.4	24	16.2	0.002
SK 40	93.4	32	22.5	0.003
SK 50	126.8	47	35.3	0.004



DIN2080

DIN 2080-ER

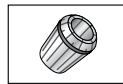
DIN 2080-ER-Spannzangenfutter mit DIN 2080 AD-Schaft



Bezeichnung	SS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	THID	CRKS	
DIN2080 30 ER16X 75	30	ER16	0.5	10.0	75.00	65.4	-	28.00	-	M10	M12	0.48
DIN2080 30 ER32X 55	30	ER32	2.0	20.0	55.00	45.4	-	50.00	-	M18x1.5	M12	0.36
DIN2080 30 ER40X 83	30	ER40	3.0	26.0	83.00	69.4	-	63.00	-	M22x1.5	M12	0.79
DIN2080 40 ER16X 63	40	ER16	0.5	10.0	63.00	51.4	-	28.00	-	M12	M16	0.85
DIN2080 40 ER16X100	40	ER16	0.5	10.0	100.00	88.4	-	28.00	-	M12	M16	0.99
DIN2080 40 ER20X 63	40	ER20	1.0	13.0	63.00	51.4	-	34.00	-	M12	M16	0.90
DIN2080 40 ER20X100	40	ER20	1.0	13.0	100.00	88.4	-	34.00	-	M12	M16	1.12
DIN2080 40 ER25X 50	40	ER25	1.0	16.0	50.00	38.4	-	42.00	-	M16x1.5	M16	0.82
DIN2080 40 ER25X 90	40	ER25	1.0	16.0	90.00	78.4	-	42.00	-	M16x1.5	M16	1.21
DIN2080 40 ER32X 50	40	ER32	2.0	20.0	50.00	38.4	-	50.00	-	M22x1.5	M16	0.73
DIN2080 40 ER40X 55	40	ER40	3.0	26.0	55.00	43.4	-	63.00	-	M22x1.5	M16	0.80
DIN2080 40 ER50X 80	40	ER50	10.0	34.0	80.00	68.4	-	78.00	-	M22x1.5	M24	1.20
DIN2080 50 ER16X100	50	ER16	0.5	10.0	100.00	84.8	-	28.00	-	M12	M24	2.80
DIN2080 50 ER16X160	50	ER16	0.5	10.0	160.00	144.8	95.00	28.00	40.00	M12	M24	3.28
DIN2080 50 ER20X100	50	ER20	1.0	13.0	100.00	84.8	-	34.00	-	M16	M24	2.89
DIN2080 50 ER20X160	50	ER20	1.0	13.0	160.00	144.8	-	34.00	-	M12	M24	3.30
DIN2080 50 ER40X 58	50	ER40	3.0	26.0	58.00	42.8	-	63.00	-	M28x1.5	M24	2.51
DIN2080 50 ER50X 63	50	ER50	10.0	34.0	63.00	47.8	-	78.00	-	M36x1.5	M24	2.40

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



1065-1069

Ersatzteile

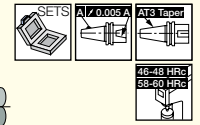
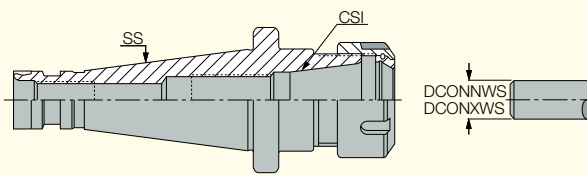
Bezeichnung				
DIN2080 30 ER16X 75	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN2080 30 ER32X 55	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
DIN2080 30 ER40X 83	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN2080 40 ER16X 63	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 40 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 40 ER20X 63	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 40 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 40 ER25X 50		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN2080 40 ER32X 50	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN2080 40 ER40X 55	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN2080 40 ER50X 80	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN2080 50 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 50 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 50 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN2080 50 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 50 ER40X 58	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN2080 50 ER50X 63	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN2080

KIT DIN2080-ER

Enthält 1 ER-Spannzangenfutter
und 1 Set ER-Spannzangen



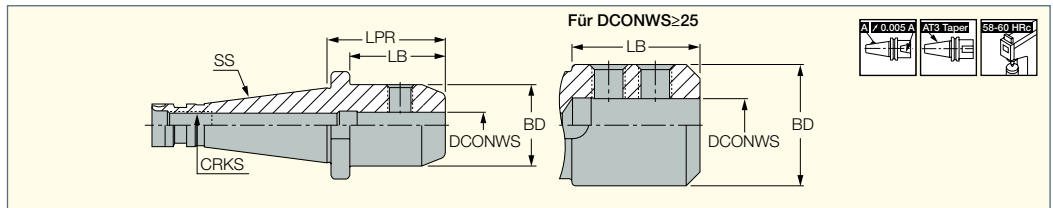
Bezeichnung	SS	CSI	DCONNWS	DCONXWS	
KIT DIN2080 30 18 ER32	30	ER32	2.00	20	4.17
KIT DIN2080 40 18 ER32	40	ER32	2.00	20	0.00
KIT DIN2080 40 23 ER40	40	ER40	3.00	26	0.01
KIT DIN2080 50 23 ER40	50	ER40	3.00	26	10.00

- Jedes Kit enthält ein Spannzangenfutter, einen kompletten Satz ER-Spannzangen und einen Spannschlüssel.

DIN2080

DIN2080-EM

DIN 6359 / DIN 1835
Form B Weldonaufnahmen

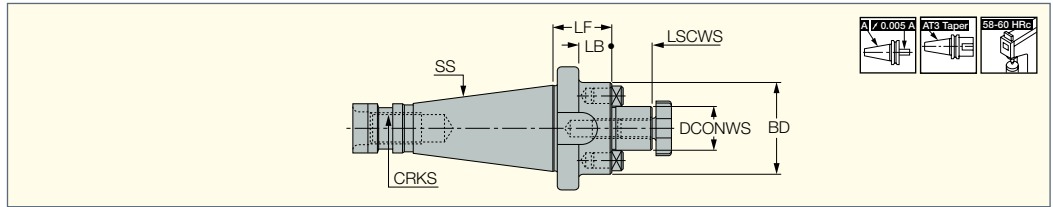


Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	LPR	LB	CRKS		
DIN2080 30 EM 6X 40	30	6.00	25.00	40.00	30.4	M12	0.39	SR M6X10 DIN1835B
DIN2080 30 EM 8X 40	30	8.00	28.00	40.00	30.4	M12	0.41	SR M8X10 DIN1835-B
DIN2080 30 EM10X 40	30	10.00	35.00	40.00	30.4	M12	0.47	SR M10X12 DIN1835-B
DIN2080 30 EM20X 63	30	20.00	52.00	63.00	53.4	M12	0.96	SR M16X16 DIN1835-B
DIN2080 40 EM 6X 50	40	6.00	25.00	50.00	38.4	M16	0.84	SR M6X10 DIN1835B
DIN2080 40 EM 8X 50	40	8.00	28.00	50.00	38.4	M16	0.87	SR M8X10 DIN1835-B
DIN2080 40 EM10X 50	40	10.00	35.00	50.00	38.4	M16	0.95	SR M10X12 DIN1835-B
DIN2080 40 EM12X 50	40	12.00	42.00	50.00	38.4	M16	1.05	SR M12X16 DIN1835-B
DIN2080 40 EM16X 63	40	16.00	48.00	63.00	51.4	M16	1.30	SR M14X16 DIN1835-B
DIN2080 40 EM20X 63	40	20.00	52.00	63.00	51.4	M16	1.42	SR M16X16 DIN1835-B
DIN2080 40 EM25X 80	40	25.00	65.00	80.00	68.4	M16	2.06	SR M18X2X20 DIN1835-B
DIN2080 40 EM32X 80	40	32.00	72.00	80.00	68.4	M16	2.24	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN2080 50 EM 6X 63	50	6.00	25.00	63.00	47.8	M24	2.69	SR M6X10 DIN1835B
DIN2080 50 EM 8X 63	50	8.00	28.00	63.00	47.8	M24	2.75	SR M8X10 DIN1835-B
DIN2080 50 EM10X 63	50	10.00	35.00	63.00	47.8	M24	2.79	SR M10X12 DIN1835-B
DIN2080 50 EM12X 63	50	12.00	42.00	63.00	47.8	M24	2.95	SR M12X16 DIN1835-B
DIN2080 50 EM16X 63	50	16.00	48.00	63.00	47.8	M24	3.03	SR M14X16 DIN1835-B
DIN2080 50 EM20X 63	50	20.00	52.00	63.00	47.8	M24	3.12	SR M16X16 DIN1835-B
DIN2080 50 EM25X 80	50	25.00	65.00	80.00	64.8	M24	3.78	SR M18X2X20 DIN1835-B
DIN2080 50 EM32X 80	50	32.00	72.00	80.00	64.8	M24	4.00	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN2080 50 EM40X 90	50	40.00	90.00	90.00	74.8	M24	5.08	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN2080 50 EM50X100	50	50.00	100.00	100.00	84.8	M24	5.94	SR M24X2X25 DIN1835-B

DIN2080

DIN2080-SEM

DIN 3937 Aufsteckfräserdorne



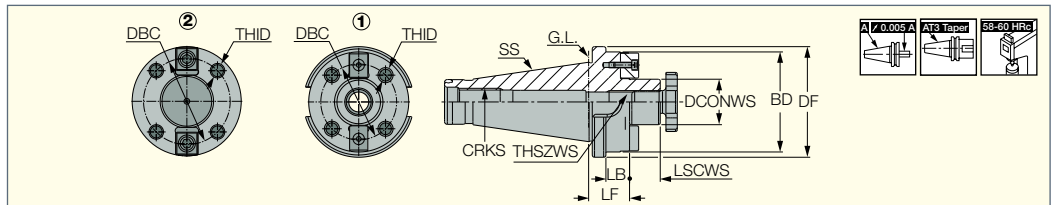
Bezeichnung	SS	DCONWS	LSCWS	LF	LB	BD	CRKS	kg		
DIN2080 30 SEM 16X 28	30	16.00	17.00	28.00	18.4	38.00	M12	0.47	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*
DIN2080 30 SEM 22X 28	30	22.00	19.00	28.00	18.4	47.00	M12	0.57	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*
DIN2080 30 SEM 27X 32	30	27.00	21.00	32.00	22.4	58.00	M12	0.76	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*
DIN2080 30 SEM 32X 32	30	32.00	24.00	32.00	22.4	66.00	M12	0.91	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*
DIN2080 40 SEM 16X 28	40	16.00	17.00	28.00	16.4	38.00	M16	0.87	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*
DIN2080 40 SEM 22X 27	40	22.00	19.00	27.00	15.4	47.00	M16	0.94	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*
DIN2080 40 SEM 27X 26	40	27.00	21.00	26.00	14.4	58.00	M16	1.08	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*
DIN2080 40 SEM 32X 23	40	32.00	24.00	23.00	11.4	66.00	M16	1.05	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*
DIN2080 40 SEM 40X 34	40	40.00	27.00	34.00	22.4	82.00	M16	1.65	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*
DIN2080 50 SEM 16X 38	50	16.00	17.00	38.00	22.8	38.00	M24	3.07	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*
DIN2080 50 SEM 22X 38	50	22.00	19.00	38.00	22.8	47.00	M24	2.90	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*
DIN2080 50 SEM 27X 38	50	27.00	21.00	38.00	22.8	58.00	M24	3.00	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*
DIN2080 50 SEM 32X 36	50	32.00	24.00	36.00	20.8	66.00	M24	3.28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*
DIN2080 50 SEM 40X 40	50	40.00	27.00	40.00	24.8	82.00	M24	3.76	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN2080

DIN2080-FM

DIN 6357 Aufsteckfräserdorne für Planfräser



Bezeichnung	SS	DCONWS	LSCWS	LF	LB	DF	DBC	BD	THSZWS	THID	CRKS	Abb.	kg
DIN2080 50 FM 40	50	40.00	27.00	36.00	20.8	97.30	66.70	88.00	M20	M12	M24	1.	3.61
DIN2080 50 FM 60	50	60.00	40.00	36.00	-	128.00	101.60	-	-	M16	M24	2.	5.60

• Klemmschrauben am Umfang sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Ersatzteile

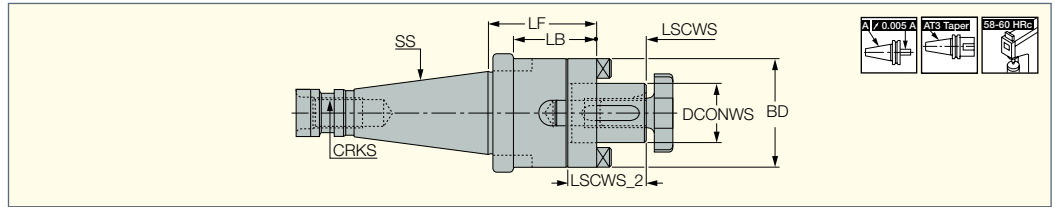
Bezeichnung		
DIN2080-FM	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*

* Optional, bitte separat bestellen.

DIN2080

DIN2080-SEMC

DIN 6358 KOMBI-Aufsteck-
fräserdorne



Bezeichnung	SS	DCONWS	LSCWS	LF	LB	LSCWS_2	BD	CRKS	kg
DIN2080 40 SEMC 22X 52	40	22.00	19.00	52.00	40.4	31.00	40.00	M16	1.01
DIN2080 40 SEMC 27X 52	40	27.00	21.00	52.00	40.4	33.00	48.00	M16	1.26
DIN2080 40 SEMC 32X 52	40	32.00	24.00	52.00	40.4	38.00	58.00	M16	1.42
DIN2080 40 SEMC 40X 52	40	40.00	27.00	52.00	40.4	41.00	70.00	M16	1.76
DIN2080 50 SEMC 16X 55	50	16.00	17.00	55.00	39.8	27.00	32.00	M24	2.89
DIN2080 50 SEMC 22X 55	50	22.00	19.00	55.00	39.8	31.00	40.00	M24	3.29
DIN2080 50 SEMC 27X 55	50	27.00	21.00	55.00	39.8	33.00	48.00	M24	3.13
DIN2080 50 SEMC 32X 55	50	32.00	24.00	55.00	39.8	38.00	58.00	M24	3.35
DIN2080 50 SEMC 40X 55	50	40.00	27.00	55.00	39.8	41.00	70.00	M24	3.66
DIN2080 50 SEMC 50X 55	50	50.00	30.00	55.00	39.8	46.00	90.00	M24	4.18

• Spannschlüssel ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Ersatzteile

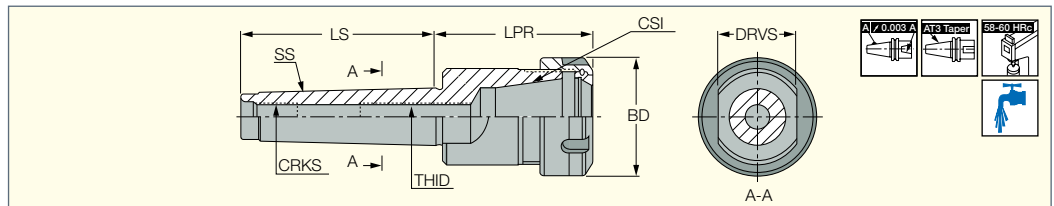
Bezeichnung				
DIN2080 40 SEMC 22X 52	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN2080 40 SEMC 27X 52	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN2080 40 SEMC 32X 52	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN2080 40 SEMC 40X 52	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN2080 50 SEMC 16X 55	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN2080 50 SEMC 22X 55	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN2080 50 SEMC 27X 55	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN2080 50 SEMC 32X 55	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN2080 50 SEMC 40X 55	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN2080 50 SEMC 50X 55	50 D.RING SEMC	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	KEY SEMC 50 12X8X36

* Optional, bitte separat bestellen.

Morse Taper

MT-ER

DIN 6499 ER-Spannzangenfutter



Bezeichnung	SS	CSI	DCONWS ⁽¹⁾	DCONWS ⁽²⁾	LPR	LS	BD	THID	CRKS	DRVS ⁽³⁾	kg
MT 2 ER20X48.5	2	ER20	1.0	13.0	48.50	64.00	34.00	M10	M10	22.0	0.16
MT 2 ER25X52	2	ER25	1.0	16.0	52.00	64.00	42.00	M10	M10	28.0	0.21
MT 3 ER32X 69	3	ER32	2.0	20.0	69.00	81.00	50.00	M12	M12	24.0	0.47
MT 3 ER40X 79	3	ER40	3.0	26.0	79.00	81.00	63.00	M12	M12	24.0	0.64
MT 4 ER32X 61	4	ER32	2.0	20.0	60.50	102.50	50.00	M16	M16	32.0	0.62
MT 4 ER40X 82	4	ER40	3.0	26.0	81.50	102.50	63.00	M16	M16	32.0	0.82
MT 4 ER50X108	4	ER50	10.0	34.0	107.50	102.50	78.00	M16	M16	32.0	1.44
MT 5 ER40X 82	5	ER40	3.0	26.0	82.00	129.50	63.00	M28X1.5	M20	45.0	1.54
MT 5 ER50X 85	5	ER50	10.0	34.0	85.00	129.50	78.00	M28X1.5	M20	45.0	0.70

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Schlüsselgröße

⁽³⁾ Schlüsselgröße



1065-1069

1063-1065

Ersatzteile

Bezeichnung				
MT 2 ER20X48.5	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
MT 2 ER25X52	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
MT 3 ER32X 69	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
MT 3 ER40X 79	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
MT 4 ER32X 61	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
MT 4 ER40X 82	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
MT 4 ER50X108	NUT ER50 UM			
MT 5 ER40X 82	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
MT 5 ER50X 85	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 28X1.5*	

* Optional, bitte separat bestellen.

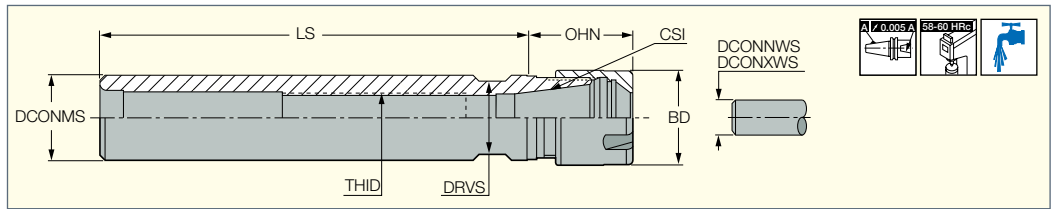
ZYLINDERSCHÄFTE UND VDI-SCHÄFTE



Straight Shank

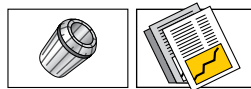
ST-ER-M (mini)

DIN 6499 ER-Mini-Spannzangenfutter mit Zylinderschaft



Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LS	OHN ⁽³⁾	THID	BD	DRVS ⁽⁴⁾	kg
ST 12X 80 ER11 M	12.00	ER11	0.5	7.0	80.00	26.50	-	16.00	11.0	0.06
ST 16X100 ER11 M	16.00	ER11	0.5	7.0	100.00	18.50	M8	16.00	13.0	0.10
ST 16X150 ER11 M	16.00	ER11	0.5	7.0	150.00	18.50	M8	16.00	13.0	0.19
ST 12X 80 ER16 M	12.00	ER16	0.5	10.0	80.00	36.50	-	22.00	17.0	0.13
ST 20X100 ER16 M	20.00	ER16	0.5	10.0	100.00	25.00	M12	22.00	17.0	0.21
ST 20X150 ER16 M	20.00	ER16	0.5	10.0	150.00	25.00	M12	22.00	17.0	0.29
ST 20X100 ER20 M	20.00	ER20	1.0	13.0	100.00	40.00	M12	28.00	21.0	0.27
ST 20X150 ER20 M	20.00	ER20	1.0	13.0	150.00	40.00	M12	28.00	21.0	0.31

- (1) Mindestdurchmesser
- (2) Maximaler Durchmesser
- (3) Mindestauskraglänge
- (4) Schlüsselgröße



1065-1069 1063-1065

Ersatzteile

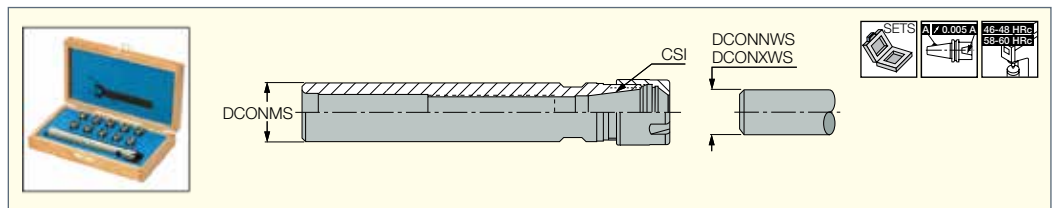
Bezeichnung				
ST 12X 80 ER11 M	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*		
ST 16X100 ER11 M	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1.25*	
ST 16X150 ER11 M	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1.25*	
ST 12X 80 ER16 M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*		
ST 20X100 ER16 M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X150 ER16 M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER20 M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X150 ER20 M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*

* Optional, bitte separat bestellen.

Straight Shank

KIT ST-ER-M/MF

Enthält 1 ER-Mini-Spannzangenfutter mit Zylinderschaft und 1 Set Spannzangen



Bezeichnung	DCONMS	CSI	Stückzahl	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS
KIT ST12X80 7 ER11 M	12	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST12X80 10 ER16 M	12	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST16X50 7 ER11MF	16	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST16X100 7 ER11 M	16	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST16X150 7 ER11 M	16	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST20X100 10 ER16 M	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X150 10 ER16 M	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X100 12 ER20 M	20	ER20	12	1.00	12.00
KIT ST20X150 12 ER20 M	20	ER20	12	1.00	12.00

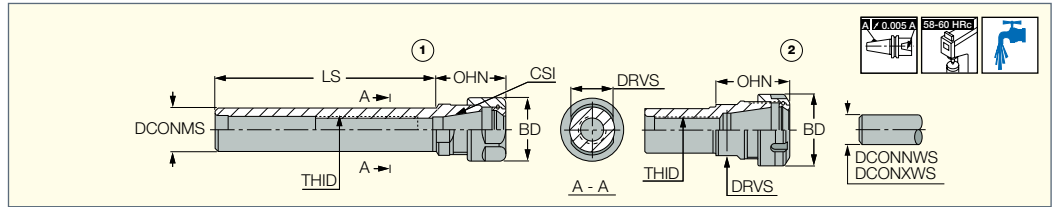
• F - Für Schaft mit Spannfläche. • Jedes Kit enthält 1 Spannzangenfutter, 1 kompletten Satz ER-Spannzangen und einen Spannschlüssel.

- (1) Mindestdurchmesser

Straight Shank

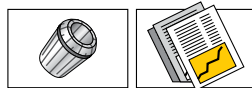
ST-ER

DIN 6499 ER-Spannzangenfutter mit Zylinderschaft







Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LS	OHN ⁽³⁾	THID	BD	DRVS ⁽⁴⁾	Abb.	kg
ST 16X 50 ER11 F	16.00	ER11	0.5	7.0	50.00	18.50	M8	19.00	13.0	1.	0.06
ST 20X 50 ER11 F	20.00	ER11	0.5	7.0	50.00	18.50	M10	19.00	17.0	1.	0.10
ST 20X100 ER11	20.00	ER11	0.5	7.0	100.00	18.50	M10	19.00	17.0	1.	0.20
ST 20X150 ER11	20.00	ER11	0.5	7.0	150.00	18.50	M10	19.00	17.0	1.	0.25
ST 20X 50 ER16 F	20.00	ER16	0.5	10.0	50.00	32.30	M12	28.00	19.0	1.	0.07
ST 20X100 ER16	20.00	ER16	0.5	10.0	100.00	30.00	M12	28.00	19.0	1.	0.20
ST 20X100 ER16 F	20.00	ER16	0.5	10.0	100.00	30.00	M12	28.00	19.0	1.	0.25
ST 20X150 ER16	20.00	ER16	0.5	10.0	150.00	30.00	M12	28.00	19.0	1.	0.28
ST 20X 50 ER20 F	20.00	ER20	1.0	13.0	50.00	42.50	M12	34.00	22.0	1.	0.15
ST 25X100 ER20	25.00	ER20	1.0	13.0	100.00	36.00	M16	34.00	22.0	1.	0.30
ST 25X150 ER20	25.00	ER20	1.0	13.0	150.00	36.00	M16	34.00	22.0	1.	0.39
ST 20X 50 ER25 F	20.00	ER25	1.0	16.0	50.00	46.00	M12	42.00	28.0	2.	0.34
ST 20X100 ER25	20.00	ER25	1.0	16.0	100.00	46.00	M12	42.00	28.0	2.	0.29
ST 20X100 ER25 F	20.00	ER25	1.0	16.0	100.00	46.00	M12	42.00	28.0	2.	0.09
ST 25X 50 ER25 F	25.00	ER25	1.0	16.0	50.00	46.00	M16	42.00	28.0	2.	0.22
ST 25X100 ER25	25.00	ER25	1.0	16.0	100.00	46.00	M16	42.00	28.0	2.	0.36
ST 20X 50 ER32 F	20.00	ER32	2.0	20.0	50.00	54.00	M12	50.00	36.0	2.	0.30
ST 20X100 ER32	20.00	ER32	2.0	20.0	100.00	54.00	M12	50.00	36.0	2.	0.40
ST 25X 50 ER32 F	25.00	ER32	2.0	20.0	50.00	52.00	M16X2	50.00	36.0	2.	0.32
ST 30X 50 ER32 F	30.00	ER32	2.0	20.0	50.00	52.00	M18X1.5	50.00	36.0	2.	0.39
ST 32X 50 ER32 F	32.00	ER32	2.0	20.0	50.00	52.00	M18X1.5	50.00	36.0	2.	0.42
ST 32X150 ER32	32.00	ER32	2.0	20.0	150.00	52.00	M18X1.5	50.00	36.0	2.	0.88
ST 40X 75 ER32 F	40.00	ER32	2.0	20.0	75.00	46.00	M22X1.5	50.00	44.0	2.	0.72
ST 25X 50 ER40 F	25.00	ER40	3.0	26.0	50.00	60.00	M16X2	63.00	45.0	2.	0.52
ST 30X 50 ER40 F	30.00	ER40	3.0	26.0	50.00	60.00	M18X1.5	63.00	45.0	2.	0.57
ST 32X 50 ER40 F	32.00	ER40	3.0	26.0	50.00	60.00	M18X1.5	63.00	45.0	2.	0.80
ST 40X 75 ER40 F	40.00	ER40	3.0	26.0	75.00	55.00	M22X1.5	63.00	45.0	2.	0.94
ST 50X 80 ER40 F	50.00	ER40	3.0	26.0	80.00	60.00	M28X1.5	63.00	54.0	2.	1.30
ST 50X 80 ER50 F	50.00	ER50	10.0	34.0	80.00	77.00	M36X1.5	78.00	58.0	2.	1.32

- (1) Minstdurchmesser
- (2) Maximaler Durchmesser
- (3) Mindestauskraglänge
- (4) Schlüsselgröße



1065-1069 1063-1065

Ersatzteile

Bezeichnung				
ST 16X 50 ER11 F	NUT ER11 UM	WRENCH ER11*	PRESET ER-JET 8X1.25*	
ST 20X 50 ER11 F	NUT ER11 UM	WRENCH ER11*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
ST 20X100 ER11	NUT ER11 UM	WRENCH ER11*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
ST 20X150 ER11	NUT ER11 UM	WRENCH ER11*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
ST 20X 50 ER16 F	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER16 F	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*		
ST 20X150 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X 50 ER20 F	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 25X100 ER20	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 25X150 ER20	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 20X 50 ER25 F	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER25	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER25 F	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*		
ST 25X 50 ER25 F	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 25X100 ER25	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 20X 50 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 25X 50 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 30X 50 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
ST 32X 50 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*

* Optional, bitte separat bestellen.

ST-ER (Fortsetzung)

Ersatzteile

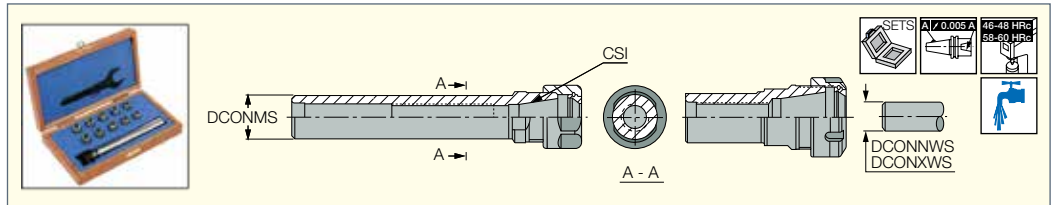
Bezeichnung				
ST 32X150 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
ST 40X 75 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
ST 25X 50 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 30X 50 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
ST 32X 50 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
ST 40X 75 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
ST 50X 80 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
ST 50X 80 ER50 F	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		

* Optional, bitte separat bestellen.

Straight Shank

KIT ST-ER

Enthält 1 ER-Spannzangenfutter mit Zylinderschaft und 1 Set Spannzangen



Bezeichnung	DCONMS	CSI	Stückzahl	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS
KIT ST16X50 7 ER11 F	16	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST20X100 7 ER11	20	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST20X150 7 ER11	20	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST20X50 10 ER16 F	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X100 10 ER16	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X150 10 ER16	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X50 12 ER20 F	20	ER20	12	1.00	12.00
KIT ST25X100 12 ER20	25	ER20	12	1.00	12.00
KIT ST25X150 ER20	25	ER20	12	1.00	12.00

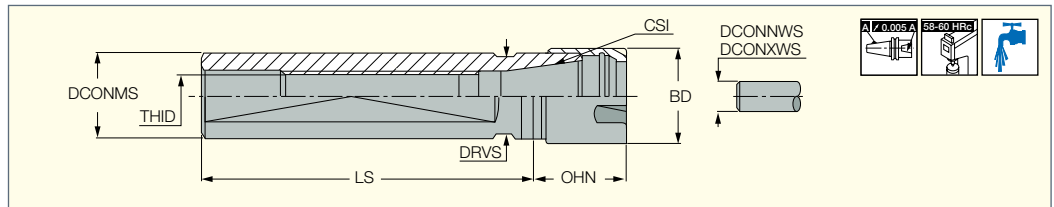
• Jedes Kit enthält 1 Spannzangenfutter, einen kompletten Satz ER-Spannzangen und 1 Spannschlüssel. • F - für Schaft mit Spannfläche.

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

Straight Shank

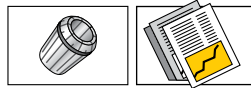
ST-ER-MF

DIN 6499 ER-Mini-
Spannzangenfutter mit
Zylinderschaft und Spannfläche
für den Einsatz auf
Langdrehautomaten



Bezeichnung	DCONMS	CSI	LS	DCONNWS ⁽⁶⁾	DCONXWS ⁽⁷⁾	OHN ⁽⁸⁾	THID	BD	DRVS ⁽⁹⁾	
ST 16X 38 ER11 MF ⁽¹⁾	16.00	ER11	38.00	0.5	7.0	18.50	M8X1	16.00	14.0	0.05
ST 16X 50 ER11 MF	16.00	ER11	50.00	0.5	7.0	18.50	M8X1	16.00	13.0	0.07
ST 16X140 ER11 MF	16.00	ER11	140.00	0.5	7.0	18.50	M8X1	16.00	14.0	0.18
ST 16X 35 ER16 MF ⁽¹⁾	16.00	ER16	35.00	0.5	10.0	36.00	M8X1	22.00	17.0	0.12
ST 20X 50 ER16 MF ⁽²⁾	20.00	ER16	50.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	17.0	0.10
ST 20X 70 ER16 MF ⁽²⁾	20.00	ER16	70.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	17.0	0.17
ST 20X120 ER16 MF ⁽²⁾	20.00	ER16	120.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	17.0	0.19
ST 20X140 ER16 MF ⁽²⁾	20.00	ER16	140.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	17.0	0.40
ST 22X 38 ER16 MF ⁽¹⁾	22.00	ER16	38.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	19.0	0.10
ST 22X 70 ER16 MF ⁽¹⁾	22.00	ER16	70.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	19.0	0.16
ST 22X100 ER16 MF ⁽¹⁾	22.00	ER16	100.00	0.5	10.0	28.00	M12X1	22.00	19.0	0.27
ST 22X 80 ER20 MF ⁽¹⁾	22.00	ER20	80.00	1.0	13.0	39.00	M12X1	28.00	21.0	0.21
ST 22X 70 ER25 MF ⁽¹⁾	22.00	ER25	70.00	1.0	16.0	47.00	M12X1	35.00	27.0	0.25
ST 25X 65 ER16 MF	25.00	ER16	65.00	0.5	10.0	28.00	M14X1	22.00	22.0	0.22
ST 25X100 ER20 MF ⁽³⁾	25.00	ER20	100.00	1.0	13.0	28.00	M14X1	28.00	22.0	0.15
ST 25X154 ER20 MF ⁽³⁾	25.00	ER20	154.00	1.0	13.0	28.00	M14X1	28.00	22.0	0.40
ST 25X 75 ER25 MF ⁽⁴⁾	25.00	ER25	75.00	1.0	16.0	48.00	M14X1	35.00	27.0	0.36
ST 25X145 ER25 MF ⁽³⁾	25.00	ER25	145.00	1.0	16.0	36.00	M14X1	35.00	27.0	0.08
ST 32X 70 ER25 MF ⁽⁵⁾	32.00	ER25	70.00	1.0	16.0	30.00	M18X1	35.00	27.0	0.35

- (1) Für Star-Maschinen
- (2) Für Citizen-Maschinen
- (3) Für Tornos-Bechler-Maschinen
- (4) Für Manurhin-Maschinen
- (5) Für Schütte-Maschinen
- (6) Mindestauskraglänge
- (7) Maximaler Durchmesser
- (8) Mindestauskraglänge
- (9) Schlüsselgröße



1065-1069 1063-1065

Ersatzteile

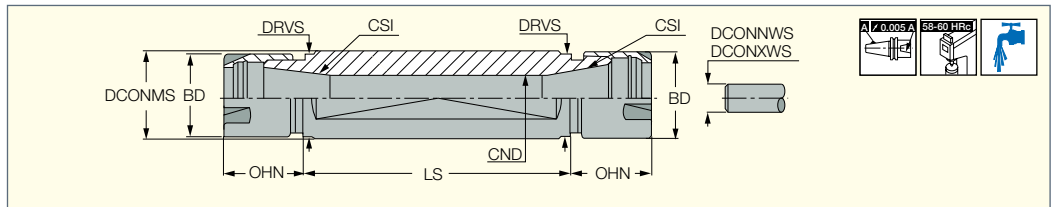
Bezeichnung			
ST 16X 38 ER11 MF	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1*
ST 16X 50 ER11 MF	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1*
ST 16X140 ER11 MF	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1*
ST 16X 35 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 8X1*
ST 20X 50 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 20X 70 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 20X120 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 20X140 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X 38 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X 70 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X100 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X 80 ER20 MF	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X 70 ER25 MF	NUT ER25 MINI	WRENCH ER25 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 25X 65 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 25X100 ER20 MF	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 14X1*
ST 25X154 ER20 MF	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 14X1*
ST 25X 75 ER25 MF	NUT ER25 MINI	WRENCH ER25 MINI*	PRESET ER-JET 14X1*
ST 25X145 ER25 MF	NUT ER25 MINI	WRENCH ER25 MINI*	PRESET ER-JET 14X1*
ST 32X 70 ER25 MF	NUT ER25 MINI	WRENCH ER25 MINI*	PRESET ER-JET 18X1*

* Optional, bitte separat bestellen.

Straight Shank

ST-ER-MF-D (Zweiseitig)

Zweiseitige Mini-Spannzangen mit Zylinderschaft und Spannfläche



Bezeichnung	DCONMS	LS	CSI	DCONNWS ⁽³⁾	DCONXWS ⁽⁴⁾	BD	CND	OHN ⁽⁵⁾	DRVS ⁽⁶⁾	kg
ST 16X 50 ER11 MF D	16.00	50.00	ER11	0.5	7.0	16.00	7.5	18.50	14.0	0.07
ST 20X 30 ER11 MF D ⁽¹⁾	20.00	30.00	ER11	0.5	7.0	16.00	7.5	18.50	17.0	0.09
ST 20X 50 ER11 MF D ⁽¹⁾	20.00	50.00	ER11	0.5	7.0	16.00	7.5	18.50	17.0	0.13
ST 20X 55 ER16 MF D ⁽¹⁾	20.00	55.00	ER16	0.5	10.0	22.00	10.5	25.00	17.0	0.12
ST 22X 55 ER16 MF D ⁽²⁾	22.00	55.00	ER16	0.5	10.0	22.00	10.5	28.00	19.0	0.17
ST 22X 75 ER16 MF D ⁽²⁾	22.00	75.00	ER16	0.5	10.0	22.00	10.5	28.00	19.0	0.21
ST 25X 62 ER16 MF D	25.00	62.00	ER16	0.5	10.0	22.00	10.5	28.00	22.0	0.23
ST 32X 55 ER20 MF D ⁽²⁾	32.00	55.00	ER20	1.0	13.0	28.00	13.5	28.00	27.0	0.34
ST 32X 75 ER20 MF D ⁽²⁾	32.00	75.00	ER20	1.0	13.0	28.00	13.5	28.00	27.0	0.44

- ⁽¹⁾ Für Citizen-Maschinen
- ⁽²⁾ Für Star-Maschinen
- ⁽³⁾ Mindestdurchmesser
- ⁽⁴⁾ Maximaler Durchmesser
- ⁽⁵⁾ Mindestauskraglänge
- ⁽⁶⁾ Schlüsselgröße



1065-1069 1101 1063-1065

Ersatzteile

Bezeichnung		
ST 16X 50 ER11 MF D	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*
ST 20X 30 ER11 MF D	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*
ST 20X 50 ER11 MF D	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*
ST 20X 55 ER16 MF D	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*
ST 22X 55 ER16 MF D	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*
ST 22X 75 ER16 MF D	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*
ST 25X 62 ER16 MF D	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*
ST 32X 55 ER20 MF D	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*
ST 32X 75 ER20 MF D	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*

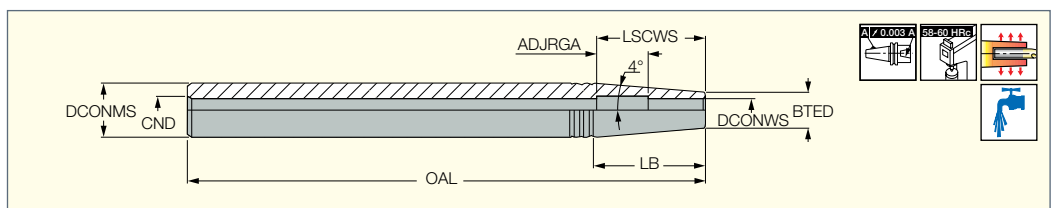
* Optional, bitte separat bestellen.

Straight Shank

SHRINKIN

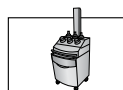
ST-SRK

Schrumpfverlängerungen



Bezeichnung	DCONWS	DCONMS	BTED	CND	OAL	LB	ADJRGA	LSCWS	kg
ST 12X160 SRK 3	3.00	12.00	10.00	4.0	160.00	14.8	-	10.0	0.10
ST 16X160 SRK 3	3.00	16.00	10.00	6.0	160.00	43.4	-	10.0	0.20
ST 12X160 SRK 4	4.00	12.00	10.00	4.5	160.00	14.8	-	12.0	0.12
ST 16X160 SRK 4	4.00	16.00	10.00	6.0	160.00	43.4	-	12.0	0.20
ST 16X160 SRK 5	5.00	16.00	10.00	6.0	160.00	43.4	-	15.0	0.20
ST 20X200 SRK 5	5.00	20.00	10.00	6.0	200.00	72.0	-	15.0	0.38
ST 16X160 SRK 6	6.00	16.00	11.00	6.0	160.00	36.6	17.00	35.0	0.19
ST 20X200 SRK 6	6.00	20.00	11.00	6.0	200.00	65.2	22.00	40.0	0.30
ST 25X200 SRK 6	6.00	25.00	11.00	8.0	200.00	100.9	17.00	35.0	0.51
ST 20X200 SRK 8	8.00	20.00	14.00	6.0	200.00	43.3	15.00	40.0	0.43
ST 25X200 SRK 8	8.00	25.00	14.00	8.0	200.00	79.0	15.00	40.0	0.58
ST 25X200 SRK10	10.00	25.00	16.00	8.0	200.00	64.3	20.00	50.0	0.61
ST 25X200 SRK12	12.00	25.00	20.00	8.0	200.00	35.5	20.00	52.0	0.63

- Nur für Hartmetallwerkzeuge einzusetzen.

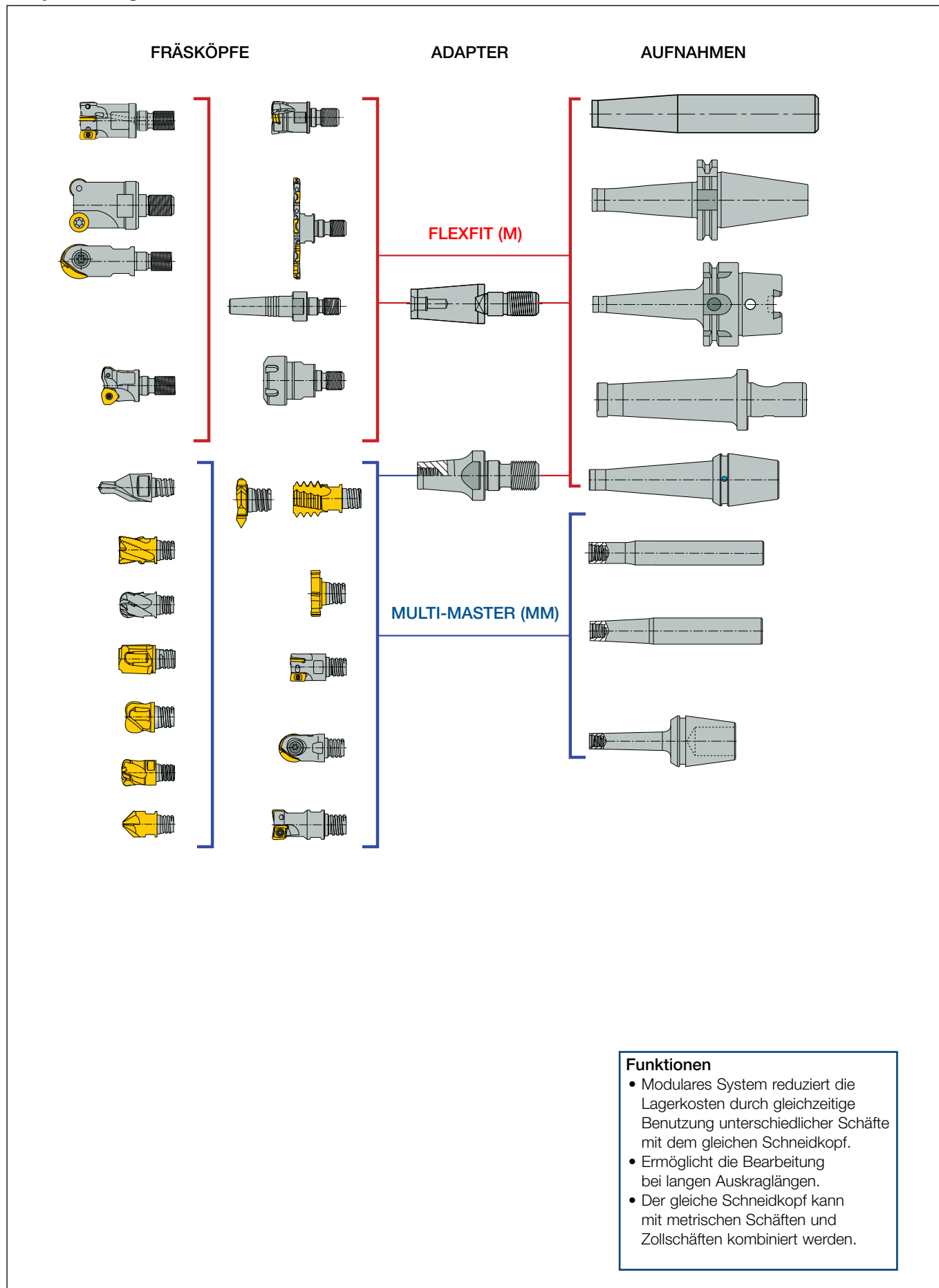


1076-1077

FLEXFIT • CLICKFIT



MULTI-MASTER- und FLEXFIT-Adaptionsmöglichkeiten



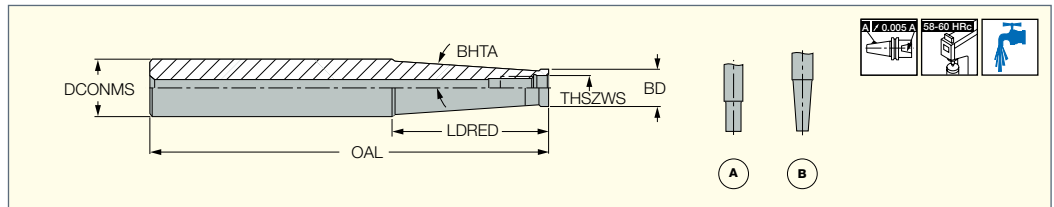
- Funktionen**
- Modulares System reduziert die Lagerkosten durch gleichzeitige Benutzung unterschiedlicher Schäfte mit dem gleichen Schneidkopf.
 - Ermöglicht die Bearbeitung bei langen Auskräglängen.
 - Der gleiche Schneidkopf kann mit metrischen Schäften und Zollschäften kombiniert werden.

Straight Shank

FLEXFIT

S M

Zylinderschäfte für Werkzeuge mit FLEXFIT-Schnittstelle



Bezeichnung	OAL	LDRED	DCONMS	Schaft	BD	BHTA	THSZWS	Geometrie	kg
S M06-L60 C10	60.00	20.0	10.00	C	9.70	-	M06	A	0.03
S M06-L105-C12	105.00	60.0	12.00	C	9.70	1.2	M06	B	0.06
S M06-L125-C16	125.00	60.0	16.00	C	9.70	3.3	M06	B	0.13
S M08-L73 C16	73.00	25.0	16.00	C	13.00	-	M08	A	0.09
S M08-L128-C16	128.00	80.0	16.00	C	13.00	0.9	M08	B	0.15
S M08-L170-C20	170.00	66.8	20.00	C	13.00	3.3	M08	B	0.33
S M10-L80 C20	80.00	30.0	20.00	C	18.00	-	M10	A	0.16
S M10-L130-C20	130.00	80.0	20.00	C	18.00	0.6	M10	B	0.25
S M10-L200-C25	200.00	57.2	25.00	C	19.00	3.3	M10	B	0.65
S M12-L86-C25	86.00	30.0	25.00	C	21.00	5.1	M12	A	0.27
S M12-L200-C32	200.00	78.0	32.00	C	21.00	4.4	M12	B	1.02
S M16-L95-C32	95.00	35.0	32.00	C	29.00	1.7	M16	A	0.50
S M16-L230-C32	230.00	50.0	32.00	C	29.00	1.8	M16	B	1.27



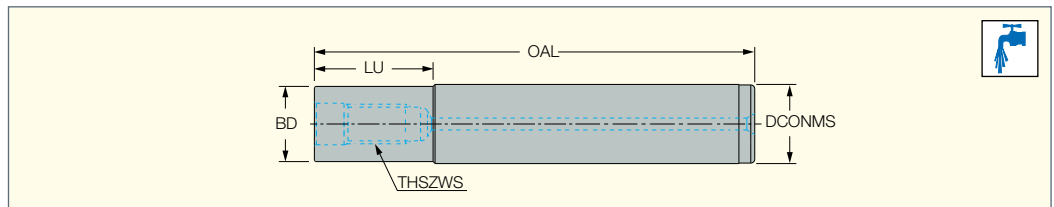
1044

FLEXFIT

Straight Shank

S M-C-H

Zylindrische Hartmetallschäfte mit innerer Kühlmittelzufuhr für Werkzeuge mit FLEXFIT-Schnittstelle



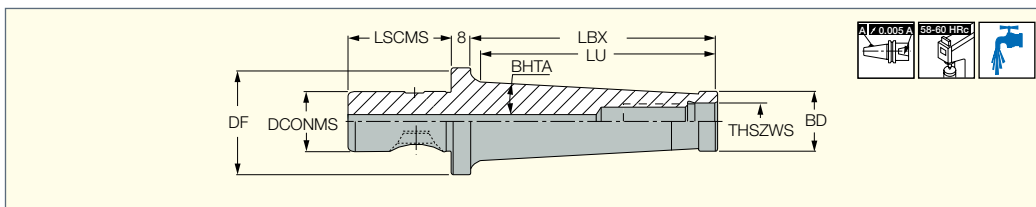
Bezeichnung	DCONMS	THSZWS	OAL	LU	BD	kg
S M08-L150-C16-C-H	16.00	M08	150.00	80.0	15.30	0.39
S M08-L200-C16-C-H	16.00	M08	200.00	140.0	15.30	0.59
S M08-L250-C16-C-H	16.00	M08	250.00	180.0	15.30	0.84
S M10-L150-C20-C-H	20.00	M10	150.00	80.0	18.50	0.73
S M10-L200-C20-C-H	20.00	M10	200.00	140.0	18.50	0.91
S M10-L250-C20-C-H	20.00	M10	250.00	180.0	18.50	1.04
S M12-L200-C25-C-H	25.00	M12	200.00	100.0	24.00	1.41
S M12-L250-C25-C-H	25.00	M12	250.00	180.0	24.00	1.78
S M12-L300-C25-C-H	25.00	M12	300.00	180.0	24.00	2.04
S M16-L200-C32-C-H	32.00	M16	200.00	100.0	29.00	2.11
S M16-L250-C32-C-H	32.00	M16	250.00	180.0	29.00	2.36
S M16-L300-C32-C-H	32.00	M16	300.00	180.0	29.00	2.81

• Werkzeugaufnahmen siehe Seite 1044.

CLICKFIT FLEXFIT

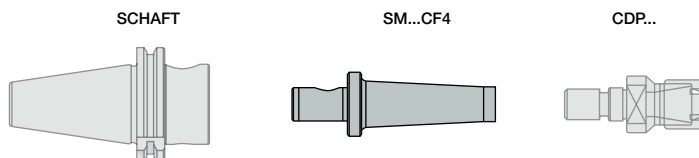
S M-CF

CLICKFIT auf FLEXFIT-Adapter



Bezeichnung	THSZWS	BD	LBX	LU	DF	LSCMS	BHTA	DCONMS	kg
S M12-L85/3.30-CF4	M12	21.00	85.0	81.30	44.00	42.00	4.4	25.00	0.23
S M12-L140/5.50-CF4	M12	21.00	140.0	139.10	44.00	42.00	4.4	25.00	0.98
S M16-L130/5.11-CF4	M16	29.00	130.0	126.80	44.00	42.00	2.6	25.00	0.23
S M16-L170/6.70-CF4	M16	29.00	170.0	168.60	44.00	42.00	2.0	25.00	1.30

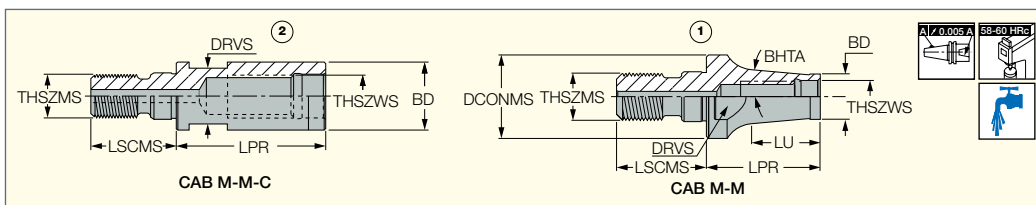
• Werkzeugaufnahmen siehe Seite 1044.



FLEXFIT

CAB M-M (FLEXFIT)

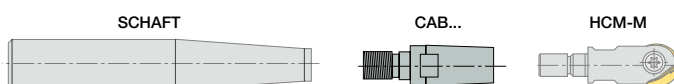
Reduzierungen und Verlängerungen mit innerer Kühlmittelzufuhr für das Modular FLEXFIT-System



Bezeichnung	THSZWS	THSZMS	BD	LPR	LU	DCONMS	LSCMS	DRVS ⁽¹⁾	Abb.	BHTA	kg
CAB M06M08	M06	M08	9.70	30.00	24.80	13.00	17.50	9.5	1.	5.7	0.02
CAB M08M08-C	M08	M08	13.00	30.00	-	-	17.50	9.6	2.	-	0.02
CAB M08M10	M08	M10	13.00	40.00	33.40	18.00	20.20	15.0	1.	5.2	0.07
CAB M10M10-C	M10	M10	18.00	35.00	-	-	20.00	15.0	2.	-	0.06
CAB M10M12	M10	M12	18.00	45.00	36.40	21.00	22.00	17.0	1.	2.5	0.09
CAB M12M12-C	M12	M12	21.00	40.00	-	-	22.00	17.0	2.	-	0.08
CAB M12M16	M12	M16	21.00	50.00	42.50	29.00	25.00	25.0	1.	6.3	0.18
CAB M16M16-C	M16	M16	29.00	40.00	-	-	25.00	25.0	2.	-	0.16

• Werkzeugaufnahmen siehe Seite 1044.

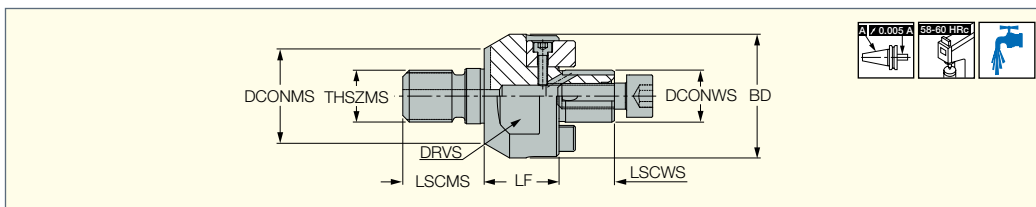
⁽¹⁾ Klemmschlüsselgröße



FLEXFIT

CAB M-SEM

FLEXFIT - Aufsteckfräserdorn mit innerer Kühlmittelzufuhr



Bezeichnung	THSZMS	DCONWS	LF	BD	LSCWS	DCONMS	LSCMS	DRVS ⁽¹⁾
CAB M16 SEM 16 C	M16 ⁽²⁾	16.00	23.00	38.00	17.0	29.00	25.00	32.0

⁽¹⁾ Klemmschlüsselgröße

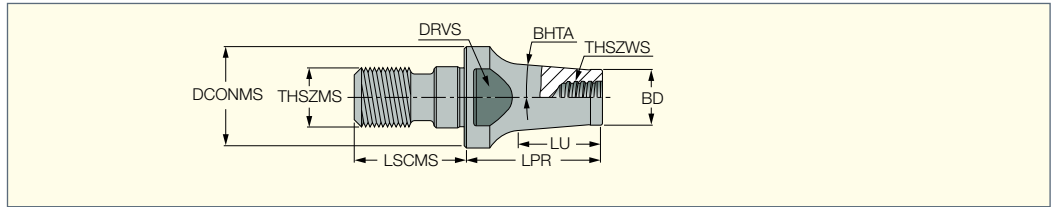
⁽²⁾ Max. Anzugsdrehmoment: 30 Nm

Ersatzteile

Bezeichnung		
CAB M16 SEM 16 C	SR M3X10DIN912	SR M8X25DIN912

MM CAB

FLEXFIT auf
MULTI MASTER-Adaption



Bezeichnung	THSZWS	THSZMS	LPR	LU	BD	DCONMS	LSCMS	DRVS ⁽¹⁾	BHTA	
MM CAB T06M06-16/.63	T06	M06	16.00	11.60	9.30	9.70	14.50	8.0	1.5	0.01
MM CAB T06M08-16/.63	T06	M08	16.00	13.70	9.60	13.00	17.50	11.0	6.0	0.02
MM CAB T06M08-25/1.0	T06	M08	25.00	11.30	9.30	13.00	17.50	11.0	1.5	0.02
MM CAB T06M10-25/1.0	T06	M10	25.00	16.60	9.60	18.00	20.00	11.0	5.0	0.04
MM CAB T08M08-16/.63	T08	M08	16.00	5.40	11.70	13.00	17.50	11.0	11.4	0.03
MM CAB T08M08-25/1.0	T08	M08	25.00	19.50	11.70	13.00	17.50	11.0	1.5	0.03
MM CAB T08M10-20/.75	T08	M10	20.00	11.30	11.70	18.00	20.00	13.0	7.0	0.04
MM CAB T08M10-25/1.0	T08	M10	25.00	14.20	11.70	18.00	20.00	11.0	1.5	0.03
MM CAB T08M12-20/.75	T08	M12	20.00	9.30	11.70	21.00	22.00	13.0	7.0	0.05
MM CAB T08M12-25/1.0	T08	M12	25.00	12.50	11.70	21.00	22.00	13.0	1.5	0.04

• Das Gewinde ist von Schmiermitteln freizuhalten.

⁽¹⁾ Klemmschlüsselgröße

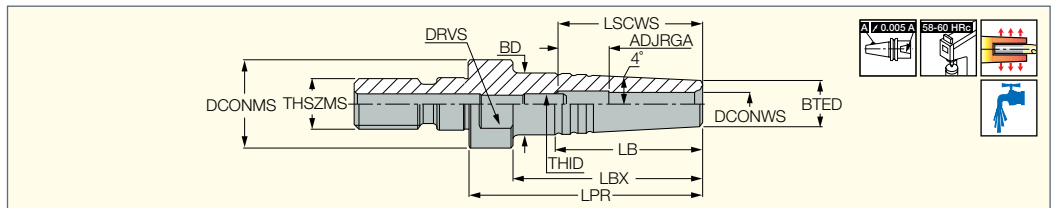


1044

FLEXFIT SHRINKIN

CDP M-SRK

Schrumpffutter mit
FLEXFIT-Schnittstelle

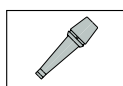


Bezeichnung	DCONWS	THSZMS	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	BTED	BD	DCONMS	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	DRVS ⁽²⁾	
CDP M10 SRK 3X40	3.00	M10	40.00	31.5	28.40	6.00	16.0	10.00	14.00	18.00	M4	2.00	15.0	0.05
CDP M12 SRK 3X45	3.00	M12	45.00	36.5	28.80	6.00	16.0	10.00	14.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.06
CDP M10 SRK 4X40	4.00	M10	40.00	31.5	28.40	7.00	19.0	10.00	14.00	18.00	M4	2.00	15.0	0.05
CDP M12 SRK 4X45	4.00	M12	45.00	36.5	28.80	6.00	18.0	10.00	14.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.06
CDP M10 SRK 5X40	5.00	M10	40.00	31.5	28.40	10.00	25.0	10.00	14.00	18.00	M4	2.00	15.0	0.05
CDP M12 SRK 5X45	5.00	M12	45.00	36.5	28.80	10.00	25.0	10.00	14.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.06
CDP M10 SRK 6X40	6.00	M10	40.00	31.5	28.40	10.00	28.0	11.00	15.00	18.00	M4	2.00	15.0	0.05
CDP M12 SRK 6X45	6.00	M12	45.00	36.5	28.40	10.00	28.0	11.00	15.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.06
CDP M12 SRK 8X45	8.00	M12	45.00	36.5	28.80	10.00	35.0	14.00	18.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.08
CDP M12 SRK 10X45	10.00	M12	45.00	-	35.60	10.00	40.0	16.00	21.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.09
CDP M12 SRK 12X45	12.00	M12	45.00	-	36.00	10.00	42.0	20.00	25.00	21.00	M5	2.50	18.0	0.11

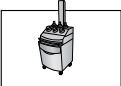
• Nur für Hartmetallwerkzeuge einzusetzen.

⁽¹⁾ Einstellschraube mit Sechskantschlüsselgröße.

⁽²⁾ Schlüsselgröße



957, 986, 987,
1001, 1030,
1045-1046,
1048



1076-1077

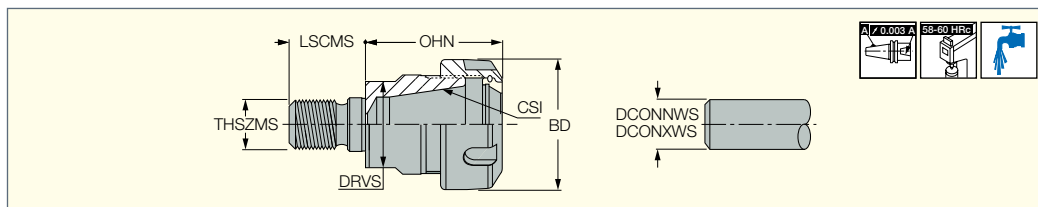


1070-1072

FLEXFIT

CDP ER-M

DIN 6499 ER-Spannzangenfutter mit FLEXFIT-Schnittstelle



Bezeichnung	CSI	THSZMS	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	OHN ⁽³⁾	LSCMS	BD	DRVS ⁽⁴⁾	kg
CDP ER11 M10 M	ER11	M10	0.5	7.0	27.0	20.00	16.00	15.0	0.03
CDP ER11 M12 M	ER11	M12	0.5	7.0	27.0	22.00	16.00	17.0	0.04
CDP ER16 M10 M	ER16	M10	0.5	10.0	38.1	20.00	22.00	17.0	0.05
CDP ER16 M12 M	ER16	M12	0.5	10.0	37.1	22.00	22.00	17.0	0.06
CDP ER16 M16	ER16	M16	0.5	10.0	36.6	25.00	28.00	25.0	0.10
CDP ER20 M16	ER20	M16	1.0	13.0	45.5	25.00	34.00	25.0	0.19
CDP ER25 M16	ER25	M16	1.0	16.0	44.5	25.00	42.00	28.0	0.15

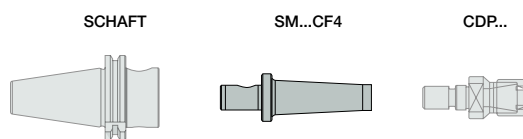
• Werkzeugaufnahmen siehe Seite 1044.

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser

⁽³⁾ Mindestauskraglänge

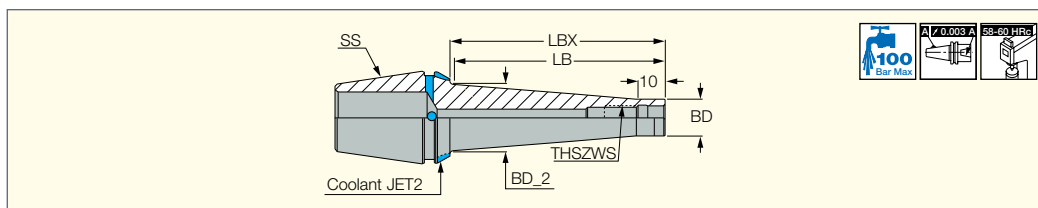
⁽⁴⁾ Schlüsselgröße



ER Collet FLEXFIT

ER-ODP

FLEXFIT-Schnittstelle mit Integral ER-Schnittstelle (DIN 6499)



Bezeichnung	THSZWS	SS	BD	BD_2	LBX	LB	kg
ER32 ODP M 6X25	M06	ER32	9.80	14.00	25.00	22.00	0.15
ER32 ODP M 6X50	M06	ER32	9.80	20.00	50.00	48.00	0.19
ER32 ODP M 6X75	M06	ER32	9.80	23.00	75.00	74.00	0.24
ER32 ODP M 8X25	M08	ER32	13.10	15.00	25.00	22.00	0.15
ER32 ODP M 8X50	M08	ER32	13.10	23.00	50.00	49.00	0.21
ER32 ODP M 8X75	M08	ER32	13.10	23.00	75.00	74.00	0.26
ER25 ODP M10X25	M10	ER25	18.00	17.60	25.00	23.00	0.11
ER32 ODP M10X25	M10	ER32	18.00	20.00	25.00	23.00	0.17
ER32 ODP M10X50	M10	ER32	18.00	24.00	50.00	49.00	0.24
ER32 ODP M12X25	M12	ER32	21.00	24.00	25.00	24.00	0.18
ER32 ODP M12X50	M12	ER32	21.00	24.00	50.00	49.00	0.26

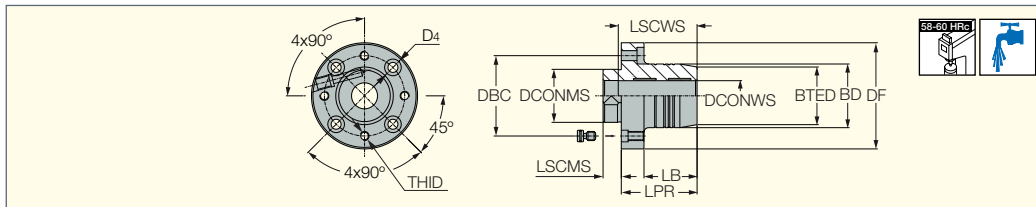
AUSRICHTBARE AUFNAHMEN



HYDROFIT
HOLDING LINE

ADJ HYDRO

Radial und axial einstellbare
Hydrodehnspannfutter



Bezeichnung	DCONWS	DCONMS	BTED	BD	DF	LPR	LB	LSCWS	LSCMS	DBC	D ₄	THID
ADJ HYDRO 20 D70	20.00	35.00	38.00	42.00	70.00	50.00	35.0	52.0	10.00	53.00	11.00	M6

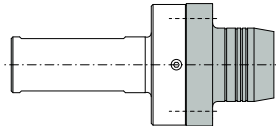
- Bei der Verwendung von Reduzierhülsen wird die Klemmkraft um 25% reduziert.
- Reduzierhülsen sind für die Bohrungsdurchmesser 3 - 16 mm erhältlich (separat zu bestellen).

Bezeichnung

ADJ ST25 D70

ADJ ST32 D70

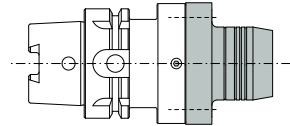
Seite 1051



ADJ HSK A 63 D70

ADJ HSK A 100 D70

Seite 1052



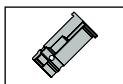
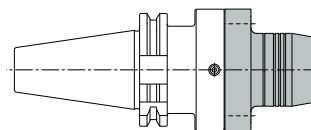
ADJ DIN69871 40 D70

ADJ DIN69871 50 D70

ADJ BT40 D70

ADJ BT50 D70

Seite 1052



1085



937

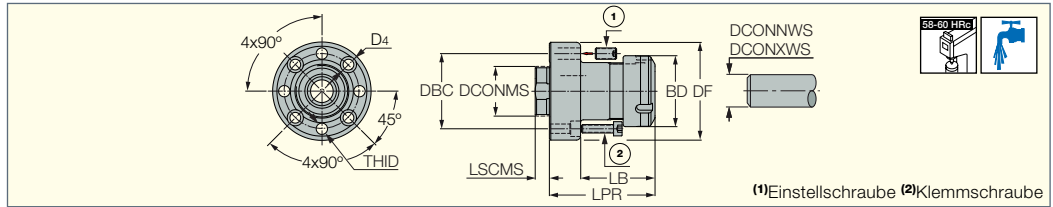
Ersatzteile

Bezeichnung		
ADJ HYDRO	WRENCH HYDRO HEX 4*	HYDRO CLAMP SCREW M8X14

* Optional, bitte separat bestellen.

ADJ ER NOSE

Radial und axial einstellbare Spannzangenfutter



(1) Einstellschraube (2) Klemmschraube

Bezeichnung	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LB	LSCMS	BD	DF	DBC	DCONMS	D ₄	THID
ADJ ER32 NOSE	2.0	20.0	75.00	53.0	10.00	50.00	70.00	53.00	35.00	6.60	M8x1

(1) Minstdurchmesser

(2) Maximaler Durchmesser

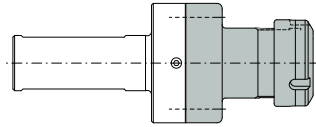
Ersatzteile

- 1 - Einstellschraube
- 2 - Klemmschraube

Bezeichnung

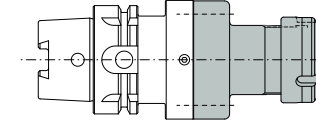
ADJ ST25 D70
ADJ ST32 D70

Seite 1051



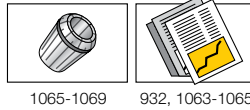
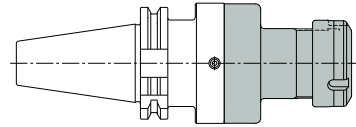
ADJ HSK A 63 D70
ADJ HSK A 100 D70

Seite 1052





ADJ DIN69871 40 D70
ADJ DIN69871 50 D70
ADJ BT40 D70
ADJ BT50 D70

Seite 1052



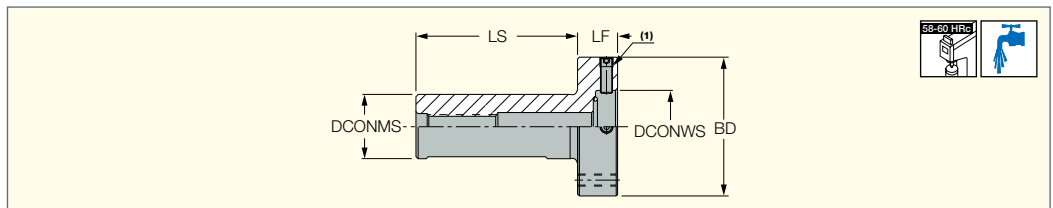
Ersatzteile




Bezeichnung				
ADJ ER NOSE	NUT ER32 TOP	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916

Straight Shank

ADJ ST

FINEFIT - radial und axial einstellbare Werkzeugaufnahmen



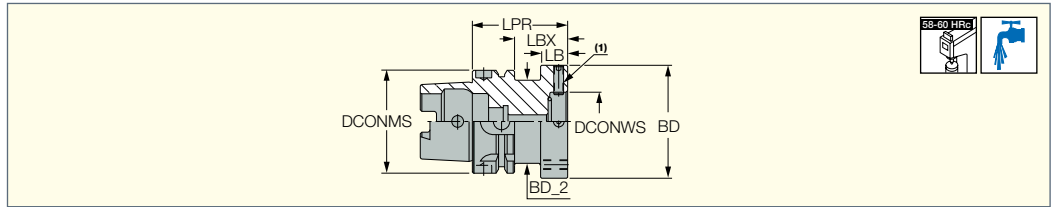
Bezeichnung	DCONMS	LF	LS	BD	DCONWS			
ADJ ST25 D70	25.00	20.00	80.00	70.00	35.00	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	• (1)
ADJ ST32 D70	32.00	20.00	80.00	70.00	35.00	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	• (1)

(1) Für die Einstellschraube ist ein 4 mm Sechskantschlüssel zu verwenden.

HSK FINEFIT

ADJ HSK A

FINEFIT - Ausrichtmodul mit DIN 69893 SK-Grundaufnahme für Sonderwerkzeughalter



Bezeichnung	DCONMS	LPR	LBX	LB	DCONWS	BD	BD_2	kg			
ADJ HSK A63 D70	63.00	60.00	34.0	18.00	35.00	70.00	46.00	1.24	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	• (1)
ADJ HSK A100 D70	100.00	55.00	26.0	-	35.00	70.00	-	2.63	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	• (1)

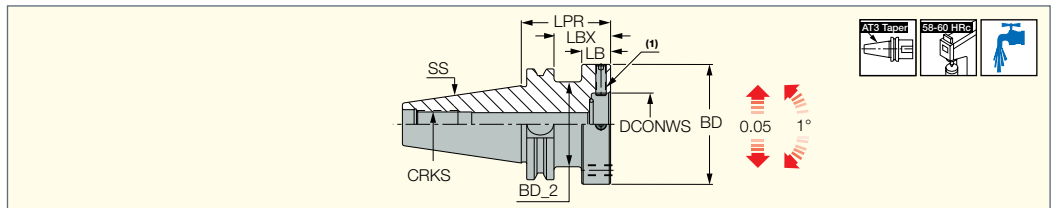
(1) Für die Einstellschraube ist ein 4 mm 6-Kantschlüssel zu verwenden.

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).

DIN69871

ADJ DIN69871

FINEFIT - Ausrichtmodul mit DIN 69893 SK-Grundaufnahme für Sonderwerkzeughalter



Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	CRKS	kg
ADJ DIN69871 40 D70	40	35.00	50.00	30.9	15.00	70.00	46.00	M16	1.28
ADJ DIN69871 50 D70	50	35.00	50.00	30.9	-	70.00	-	M24	3.32

(1) Für die Einstellschraube ist ein 4 mm Sechskantschlüssel zu verwenden.

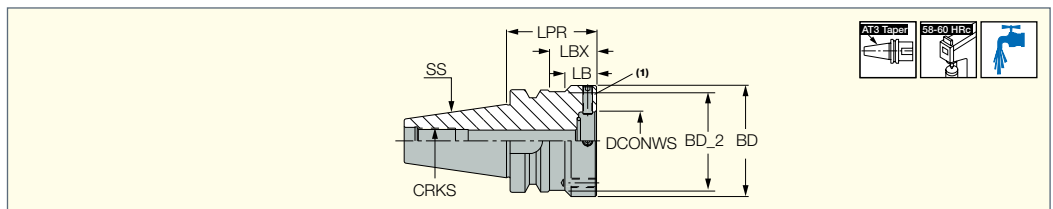
Ersatzteile

Bezeichnung			
ADJ DIN69871	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	OR 21X4N (1)

BT MAS

ADJ BT

FINEFIT - Ausrichtmodul mit DIN 69871 SK-Grundaufnahme für Sonderwerkzeughalter



Bezeichnung	SS	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	DCONWS	CRKS	kg
ADJ BT40 D70	40	55.00	28.0	18.00	70.00	62.50	35.00	M16	1.56
ADJ BT50 D70	50	70.00	32.0	-	70.00	-	35.00	M24	4.34

(1) Für die Einstellschraube ist ein 4 mm Sechskantschlüssel zu verwenden. • B = Bezeichnung für Kühlmittelzufuhr durch den Flansch.

Ersatzteile

Bezeichnung			
ADJ BT	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	OR 21X4N (1)

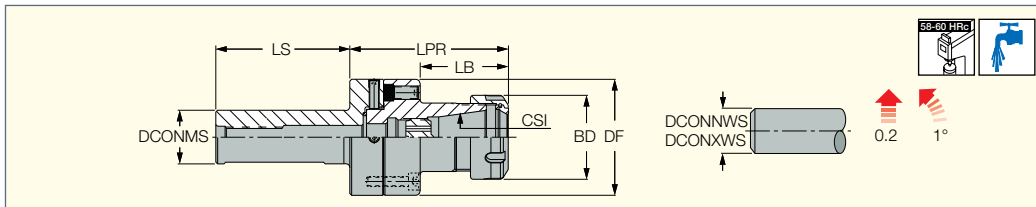
Straight Shank

FINEFIT

ADJ ST-ER

FINEFIT DIN 6499

ER-Spannzangenfutter mit Ausrichtmodul und Zylinderschaft

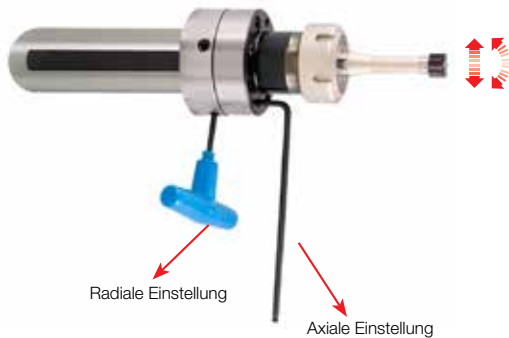


Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	LPR	LB	LS	BD	DF	kg
ADJ ST25 D70 ER32	25.00	ER32	2.0	20.0	94.50	52.5	80.00	50.00	70.00	1.74
ADJ ST32 D70 ER32	32.00	ER32	2.0	20.0	94.50	52.5	80.00	50.00	70.00	1.91

• Radiale Einstellung 0,2 mm, axiale Einstellung 1°.

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



1065-1069

1102

933, 1063-1065

Ersatzteile

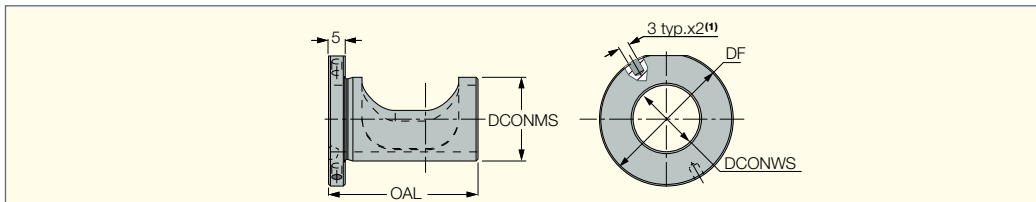
Bezeichnung						
ADJ ST-ER	NUT ER32 TOP*	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	ADJ ER32 NOSE

* Optional, bitte separat bestellen.

Accessories

Exzenterhülsen

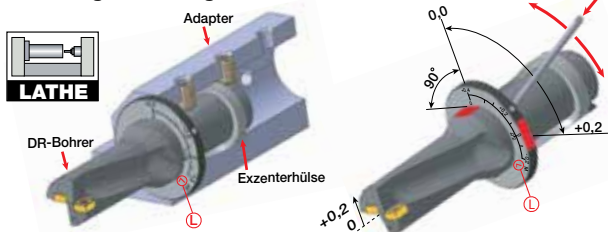
Zur Vergrößerung oder Reduzierung des nominalen Durchmessers von DR-Bohrern



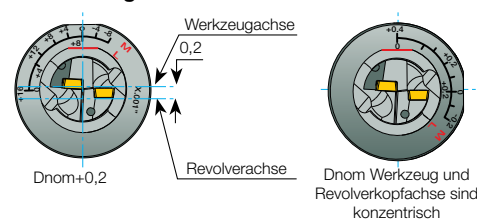
Bezeichnung	DCONWS	DCONMS	DF	OAL
ECCENTER SLEEVE 20X25	20.00	25.00	40.00	44.00
ECCENTER SLEEVE 25X32	25.00	32.00	50.00	46.00
ECCENTER SLEEVE 32X40	32.00	40.00	65.00	55.00
ECCENTER SLEEVE 40X50	40.00	50.00	75.00	77.00

⁽¹⁾ Bohrung für die Verwendung eines Pins zum Verdrehen der Hülse (Pin nicht im Lieferumfang enthalten).

Bedienungsanleitung für Exzenterhülsen

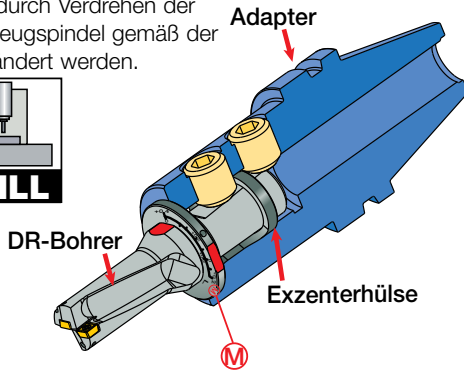


Anwendung auf einer Drehmaschine

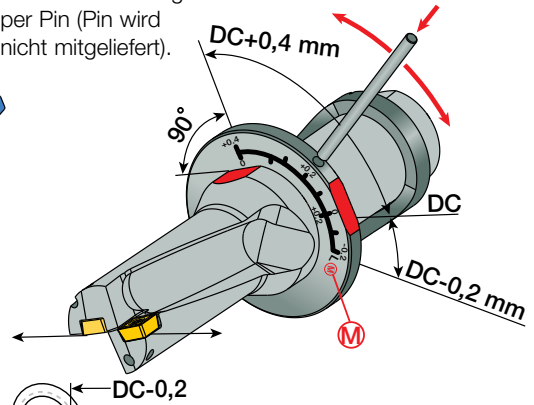


Auf einer Drehmaschine kann die Exzenterhülse den Zentrumsversatz zwischen Hauptspindel und Revolver ausgleichen (siehe Anwendungsbeispiel oben). Die Hülse ermöglicht einen Versatzausgleich in einem Bereich von 0,2 mm (Drehen der Hülse gegen den Uhrzeigersinn hebt den Zentrumsversatz bis max. 0,2 mm an).

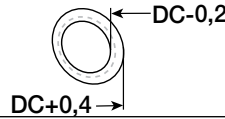
Auf einer Fräsmaschine kann der nominale Bohrdurchmesser durch Verdrehen der Hülse in der Werkzeugspindel gemäß der Skalenteilung geändert werden.



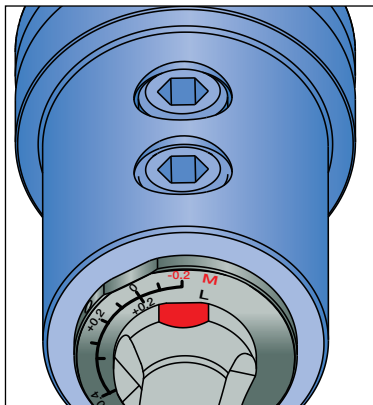
Radiale Einstellung per Pin (Pin wird nicht mitgeliefert).



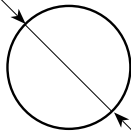
Zur Vergrößerung des Durchmessers wird die Hülse im Uhrzeigersinn gedreht.



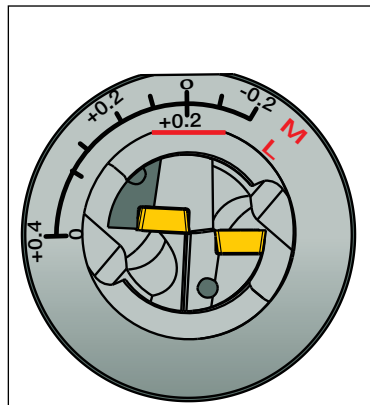
Anwendungsbeispiel auf einer Fräsmaschine



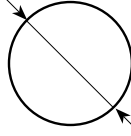
Bohrungsdurchmesser \varnothing 29,8 mm



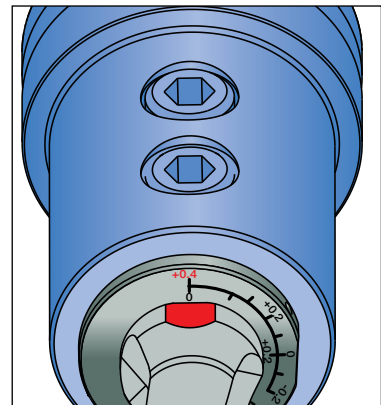
Nominaler Bohrer \varnothing = 30 mm



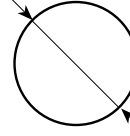
Bohrungsdurchmesser \varnothing 30 mm



Nominaler Bohrer \varnothing = 30 mm

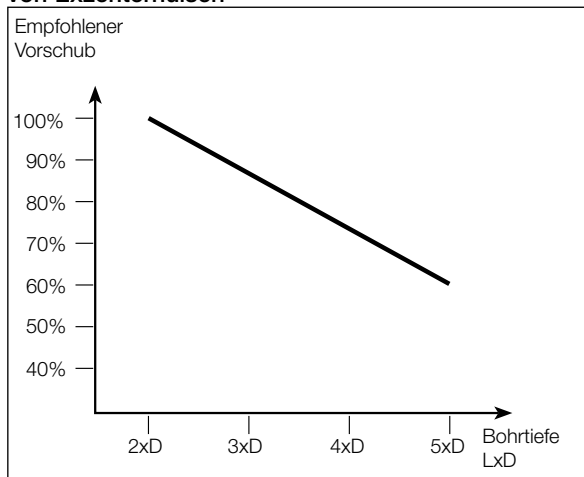


Bohrungsdurchmesser \varnothing 30,4 mm



Nominaler Bohrer \varnothing = 30 mm

Empfohlener Vorschub für die Verwendung von Exzenterhülsen



Die Ausrichtfläche am Umfang der Wendepaltenbohrer soll zur Richtigkeit der Einstellung mit der Zahl "0" an der Hülse in einer Flucht stehen (siehe Anwendungsbeispiel Drehen und Fräsen, die rot markierte Fläche am Bohrer).

Um die Drehung der Hülsen zu erleichtern, kann ein selbst angepasster Pin \varnothing 3 mm (nicht im Lieferumfang) eingesetzt werden. Vor dem Verstellen müssen die Schrauben zur Befestigung des Werkzeugs gelöst werden.

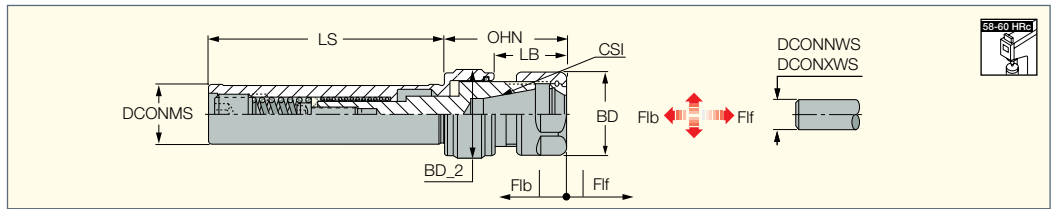
AUFNAHMEN ZUM GEWINDEBOHREN UND REIBEN



Straight Shank GTI

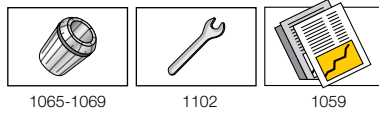
GTI ER-ST

DIN 6499 ER-Gewindeschneidfutter mit Zylinderschaft





Bezeichnung	DCONMS	CSI	Gewindegröße		DCONWS ⁽²⁾	DCONXWS ⁽³⁾	BD	BD_2	LB	OHN ⁽⁴⁾	LS	Ff	Flb	kg
			min	max										
GTI ER11 ST16X150 M ⁽¹⁾	16.00	ER11	M2	M7	0.5	7.0	16.00	-	19.0	-	150.00	6.0	3.0	0.00
GTI ER16 ST20X80	20.00	ER16	M3	M10	0.5	10.0	28.00	29.50	24.6	41.60	80.00	8.0	3.0	0.00
GTI ER20 ST20X80	20.00	ER20	M4	M14	1.0	13.0	34.00	33.50	28.0	49.00	80.00	8.0	3.0	0.35
GTI ER25 ST25X80	25.00	ER25	M5	M16	1.0	16.0	42.00	40.50	32.0	53.00	80.00	9.0	4.0	0.55
GTI ER32 ST25X80	25.00	ER32	M6	M20	1.0	16.0	50.00	56.50	32.0	77.20	80.00	9.0	4.0	1.16
GTI ER40 ST32X80	32.00	ER40	M6	M27	2.0	20.0	63.00	56.50	51.0	95.20	80.00	9.0	4.0	1.66

- (1) Ohne Spannfläche
- (2) Mindestdurchmesser
- (3) Maximaler Durchmesser
- (4) Mindestauskraglänge



Ersatzteile

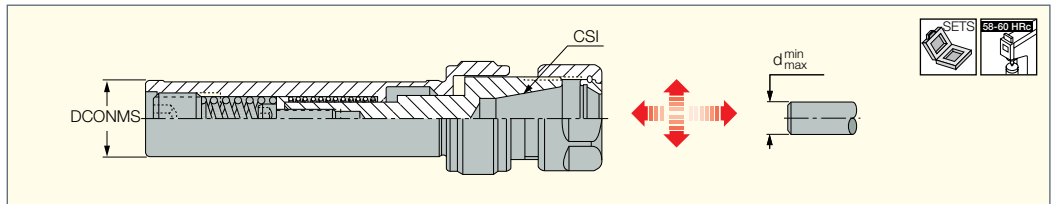
Bezeichnung		
GTI ER11 ST16X150 M	NUT ER11 MINI	
GTI ER16 ST20X80	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI ER20 ST20X80	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*
GTI ER25 ST25X80	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*
GTI ER32 ST25X80	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI ER40 ST32X80	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*

* Optional, bitte separat bestellen.

Straight Shank GTI

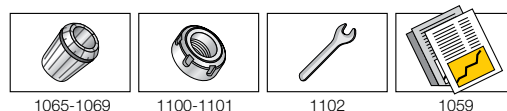
KIT GTI ER-ST

Enthält ein DIN 6499 ER-Gewindeschneidfutter mit Zylinderschaft und ein Set Spannzangen



Bezeichnung	DCONMS	CSI
KIT GTI ER11 ST16X150 4M	16	ER11
KIT GTI ER16 ST20X80 4	20	ER16
KIT GTI ER20 ST20X80 4	20	ER20
KIT GTI ER25 ST25X80 5	25	ER25
KIT GTI ER32 ST25X80 6	32	ER32

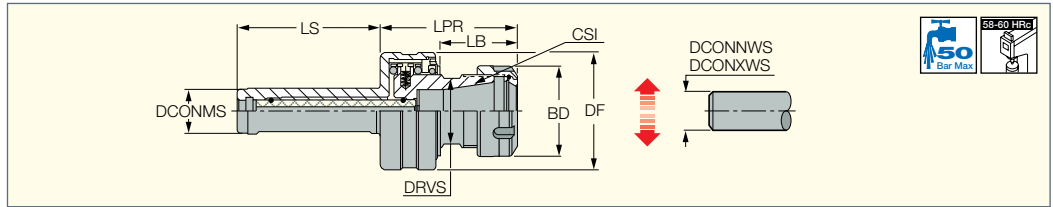
- Kit enthält GTI, Spannzangen und Spannschlüssel.



Straight Shank GFI

GFI ST-ER

Werkzeugaufnahmen für
Pendelreibahnen DIN 6499



Bezeichnung	DCONMS	CSI	DCONNWS ⁽³⁾	DCONXWS ⁽⁴⁾	LS	LPR	LB	BD	DF	RFI	DRVS ⁽⁵⁾	
GFI ST20 ER20 ⁽¹⁾	20.00	ER20	1.0	13.0	65.00	55.50	31.0	34.00	50.00	1.00	22.0	0.56
GFI ST25 ER32 ⁽²⁾	25.00	ER32	2.0	20.0	80.00	76.90	45.9	50.00	65.00	1.60	36.0	1.20

• Maximale Drehzahl 2.000 min⁻¹

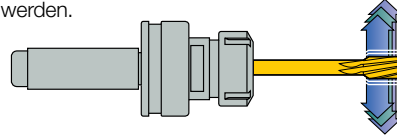
- ⁽¹⁾ Radialer Pendel 1 mm
- ⁽²⁾ Radialer Pendel 1,6 mm
- ⁽³⁾ Minstdurchmesser
- ⁽⁴⁾ Maximaler Durchmesser
- ⁽⁵⁾ Schlüsselgröße

GFI ER - Werkzeugaufnahmen für Pendelreibahnen

Die Werkzeugaufnahmen für Pendelreibahnen gleichen
Fluchtungsfehler zwischen Reibahle und
Werkstückbohrung aus.

Anwendung:

GFI-Pendelaufnahmen können in horizontalen und in vertikalen
Werkzeugmaschinen eingesetzt werden. Durch ihre einzigartige
Bauart können Fluchtungsfehler in jeder Lage ausgeglichen
werden.

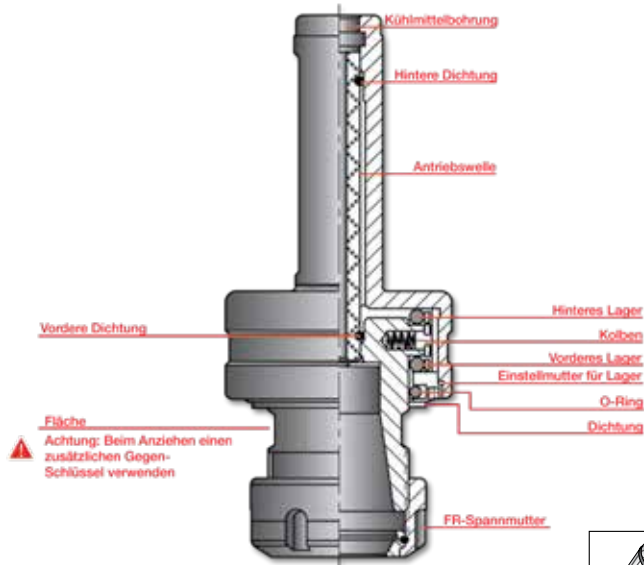


Eigenschaften:

Die in radialer Richtung schwimmend gelagerte Aufnahme
gleicht Fluchtungsfehler zwischen Werkstückbohrung und
Reibahle aus. Die dabei erzielten Toleranzen der Bohrung
entsprechen denen der Reibahle. Die besondere Selbstzentrie-
rungsfunktion verhindert konische oder zu große Bohrungen.

Vorteile:

- Durch Wälzlagerung und eine axial bewegliche Welle ist sowohl eine vertikale als auch eine horizontale Bearbeitung möglich.
- Genaue, effektive Spannung mittels ER-Spannzangen oder ER COOLIT-Spannzangen.



1065-1069

Ersatzteile

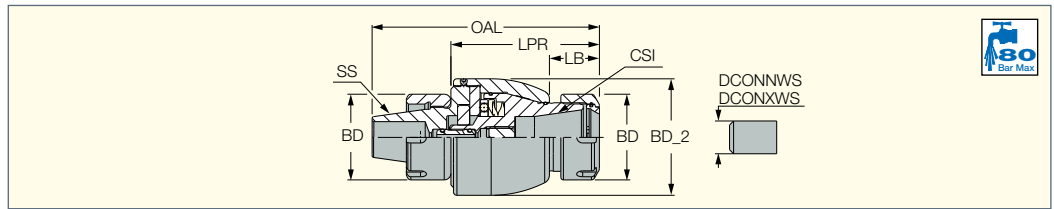
Bezeichnung		
GFI ST20 ER20	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*
GFI ST25 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*


* Optional, bitte separat bestellen.

ER Collet GFI

GFIS ER-ER

Pendelfutter mit ER-Spannzange und ER-Schaft



Bezeichnung	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS	OAL	LPR	LB	BD	BD_2	SS	RFI ⁽²⁾	
GFIS ER32X70-ER32	32	12.00	20.00	133.00	87.00	29.50	50.00	68.00	ER32	0.22	1.69

• Maximale Drehzahl 5000 U/min • Winkelversatzausgleich 1,0° • Nur zum Reiben im Schaftdurchmesserbereich 12-25 mm

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Radialer Pendel






1065-1069

1100-1101

1102

Ersatzteile

Bezeichnung			
GFIS ER-ER	NUT ER32 TOP	PRESET ER-JET 12X1.75	SR M4X4 DIN913



GTI / GTIN - Gewindegewindeschneidfutter

GTIN ER32 – Gewindebohrzange

Kompakte Gewindebohrzange mit Zug- und Druckstufe, Pendelmechanismus passend für alle ER32-Spannzangenfutter.

Die **GTIN** ER32-Gewindebohrzange vereinfacht das Gewindebohren, der Werkzeugwechsel ist schnell und zuverlässig. Entwickelt für den stationären und rotierenden Einsatz. Das **GTIN** ER32-System bietet eine wirtschaftliche und effiziente Lösung, da es in allen ER32-Spannzangenfutters nach **DIN** 6499 einsetzbar ist.

Anwendungen

Die **GTIN** ER32-Gewindebohrzange wurde speziell für den Einsatz auf **CNC**-Dreh- und Fräszentren zur Herstellung präziser Gewinde unter kürzesten Bearbeitungszeiten entwickelt.

Vorteile

- Schneller Wechsel des Gewindebohrers.
- Kompaktes Design für minimale Abweichung zwischen Spindel und Revolver.
- Passt in jedes stationäre und rotierende ER32-Spannzangenfutter nach **DIN** 6499.
- Hervorragende Mitnahme des Gewindebohrers durch einen Innen-Vierkant.
- Kompensiert Abweichungen zwischen Maschinenvorschub und Gewindebohrer für höchste Präzision.
- Pendelmechanismus zum Ausgleich des Versatzes zwischen Spindel und Werkstück.
- Erzielt höchste Gewindepräzision durch Zug- und Druckstufenausgleich.
- Verfügbar für Gewindebohrerschäfte nach **DIN, ISO, ANSI, JIS**.
- Für Gewinde von M1-M16.
- Das **GTIN**-System muss beim Wechseln des Gewindebohrers nicht ausgebaut werden.
- Optimal einsetzbar auf Maschinen mit wenig Platz zwischen Spindel und Revolver.



Beschreibung

Kurze Gewindegewindeschneidfutter basierend auf ER-Spannzangen.

Anwendungen

Zum Gewindebohren auf Dreh- und Fräsmaschinen. Axialer Ausgleich.

Funktionen

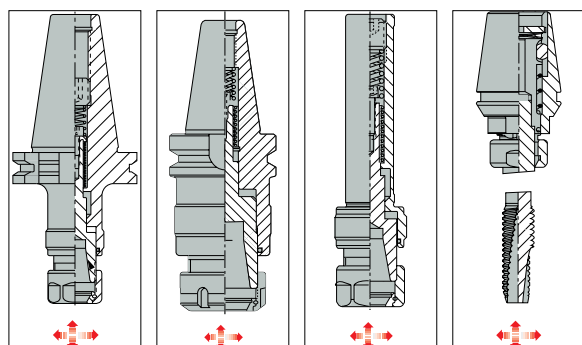
- Kompensiert Abweichungen zwischen Maschinenvorschub und Gewindebohrer für höchste Präzision.
- Pendelmechanismus zum Ausgleich des Versatzes zwischen Spindel und Werkstück.
- Rechts- und Linksschneiden möglich.

Vorteile

- Praktische und effiziente Spannung in einer ER-Spannzange ohne Backenspannung.
- Kompaktes Design erlaubt Anwendung auf kleinstem Raum.
- Stabile Ausführung für große Drehmomente ermöglicht eine sehr hohe Genauigkeit im Gewinde.

Bearbeitung

Für Gewinde in Durchgangsbohrungen und Sacklochbohrungen.

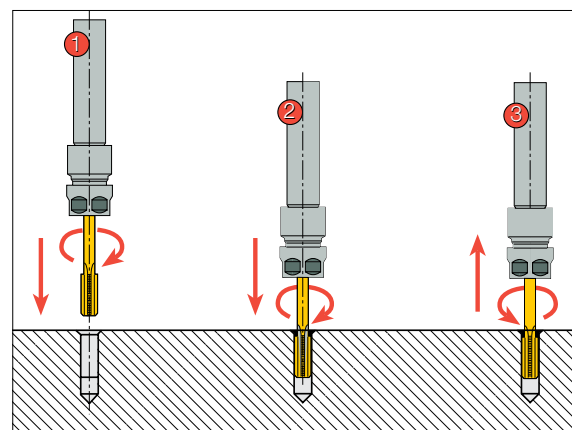


GTI DIN 69871
Seite 956

BT MAS-403
Seite 1029

ZYLINDER-SCHAFT
Seite 1056

GTIN
Seite 1060

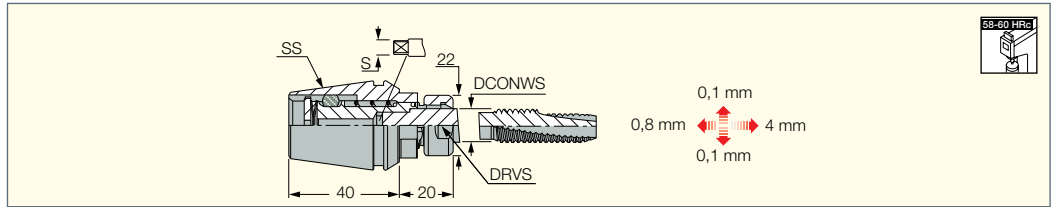


- 1 Geben Sie den Vorschub entsprechend der Gewindesteigung (oder 1-2 % kleiner) ein und fahren Sie die Spindel mit 0,8 mm Abstand in Ausgangsposition.
- 2 Verfahren Sie die Spindel unter Rechtsdrehung vorwärts, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.
- 3 Stoppen Sie Vorschub und Drehbewegung. Fahren Sie zum Ausgangspunkt zurück, indem Sie die Drehrichtung wechseln.



GTIN ER-ISO

Gewindeschneidfutter, basierend auf ER-Spannzangen mit ISO Zug- und Druckstufe für CNC-Fräs- und Revolverdrehmaschinen



Bezeichnung	SS	DCONWS	S	Gewindegröße		DRVS ⁽¹⁾	
				min	max		
GTIN ER32 ISO 2.24X1.80	ER32	2.24	1.80	M3	M3	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 2.50X2.00	ER32	2.50	2.00	M3.5	M3.5	20.0	0.26
GTIN ER32 ISO 2.80X2.24	ER32	2.80	2.24	M2.2	M2.5	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 3.15X2.50	ER32	3.15	2.50	M3	M4	20.0	0.23
GTIN ER32 ISO 3.55X2.80	ER32	3.55	2.80	M3.5	M4.5	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 4.00X3.15	ER32	4.00	3.15	M4	M5	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 4.50X3.55	ER32	4.50	3.55	M6	M6	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 5.00X4.00	ER32	5.00	4.00	M5	M5	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 5.60X4.50	ER32	5.60	4.50	UNC#12-24	UNC (ONLY)	20.0	0.23
GTIN ER32 ISO 6.30X5.00	ER32	6.30	5.00	M6	M8	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 7.10X5.60	ER32	7.10	5.60	UNC#3/8-16	UNC (ONLY)	20.0	0.20
GTIN ER32 ISO 8.00X6.30	ER32	8.00	6.30	M8	M10	20.0	0.21
GTIN ER32 ISO 9.00X7.10	ER32	9.00	7.10	M12	M12	20.0	0.21
GTIN ER32 ISO 10.00X8.00	ER32	10.00	8.00	M10	M10	20.0	0.20
GTIN ER32 ISO 11.20X9.00	ER32	11.20	9.00	M14	M14	20.0	0.21
GTIN ER32 ISO 12.50X10.00	ER32	12.50	10.00	M16	M16	20.0	0.20

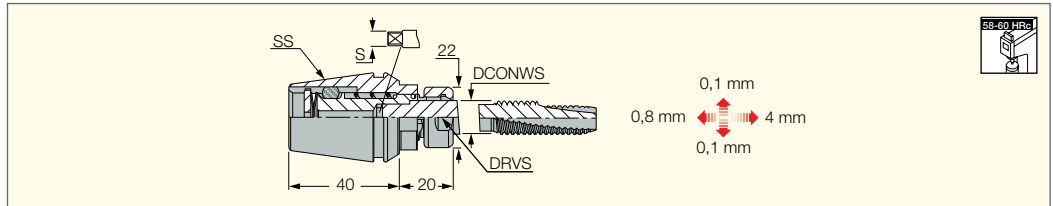
- Leiten Sie kein Kühlmittel durch die Spannzange, da dies eine Fehlfunktion des Mechanismus verursachen kann.
- Kompensiert Unterschiede in Maschinenvorschub und Gewindesteigung.
- Pendelmechanismus zum Ausgleich des Versatzes zwischen Spindel und Werkstück.
- Zug- und Druckstufe
- Wenn eine starre ER-Spannzange in einem ER-Halter montiert wird, wird die tatsächliche überstehende Länge des Halters für ER20 um 2,0 mm und für ER25 / ER32 um 3,0 mm kürzer.

⁽¹⁾ Schlüsselgröße



GTIN ER-DIN

Gewindebohrzangen, basierend auf ER-Spannzangen mit DIN Zug- und CNC-Fräs- und Revolverdrehmaschinen



Bezeichnung	SS	DCONWS	S	Gewindegröße		DRVS ⁽¹⁾	
				min	max		
GTIN ER32 DIN 2.50X2.10	ER32	2.50	2.10	M1	M1.8	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 2.80X2.10	ER32	2.80	2.10	M2	M4	20.0	0.22
GTIN ER32 DIN 3.50X2.70	ER32	3.50	2.70	M3	M5	20.0	0.22
GTIN ER32 DIN 4.00X3.00	ER32	4.00	3.00	M3.5	M3.5	20.0	0.21
GTIN ER32 DIN 4.50X3.40	ER32	4.50	3.40	M4	M6	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 6.00X4.90	ER32	6.00	4.90	M5	M8	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 7.00X5.50	ER32	7.00	5.50	M7	M10	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 8.00X6.20	ER32	8.00	6.20	M8	M8	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 9.00X7.00	ER32	9.00	7.00	M12	M12	20.0	0.22
GTIN ER32 DIN 10.00X8.00	ER32	10.00	8.00	M10	M10	20.0	0.22
GTIN ER32 DIN 11.00X9.00	ER32	11.00	9.00	M14	M14	20.0	0.21
GTIN ER32 DIN 12.00X9.00	ER32	12.00	9.00	M16	M16	20.0	0.20

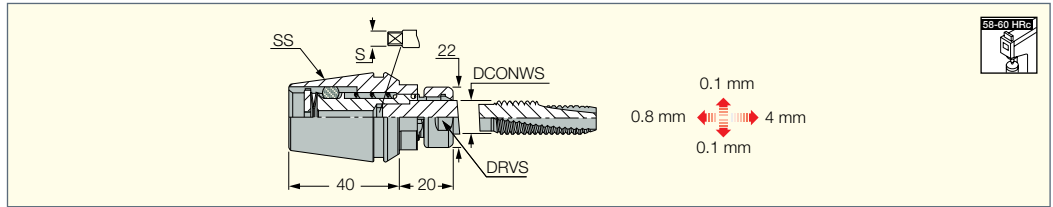
- Leiten Sie kein Kühlmittel durch die Spannzange, da dies eine Fehlfunktion des Mechanismus verursachen kann.
- Kompensiert Unterschiede in Maschinenvorschub und Gewindesteigung.
- Pendelmechanismus zum Ausgleich des Versatzes zwischen Spindel und Werkstück.

- Wenn eine starre ER-Spannzange in einem ER-Halter montiert wird, wird die tatsächliche überstehende Länge des Halters für ER20 um 2,0 mm und für ER25 / ER32 um 3,0 mm kürzer.

⁽¹⁾ Schlüsselgröße

GTIN ER-JIS

Gewindebohrzangen, basierend auf ER-Spannzangen mit JIS Zug- und Druckstufe für CNC-Fräs- und Revolverdrehmaschinen



Bezeichnung	SS	DCONWS	S	Gewindegröße		DRVS ⁽¹⁾	kg
				min	max		
GTIN ER32 JIS 3.00X2.50	ER32	3.00	2.50	M1	M2.6	20.0	0.21
GTIN ER32 JIS 4.00X3.20	ER32	4.00	3.20	M3	M3.5	20.0	0.21
GTIN ER32 JIS 5.00X4.00	ER32	5.00	4.00	M4	M4	20.0	0.21
GTIN ER32 JIS 5.50X4.50	ER32	5.50	4.50	M5	M5	20.0	0.22
GTIN ER32 JIS 6.00X4.50	ER32	6.00	4.50	M6	M6	20.0	0.22
GTIN ER32 JIS 6.20X5.00	ER32	6.20	5.00	M8	M8	20.0	0.22
GTIN ER32 JIS 7.00X5.50	ER32	7.00	5.50	M10	M10	20.0	0.21
GTIN ER32 JIS 8.50X6.50	ER32	8.50	6.50	M12	M12	20.0	0.20
GTIN ER32 JIS 10.50X8.00	ER32	10.50	8.00	M14	M14	20.0	0.20
GTIN ER32 JIS 12.50X10.00	ER32	12.50	10.00	M16	M16	20.0	0.20

- Leiten Sie kein Kühlmittel durch die Spannzange, da dies eine Fehlfunktion des Mechanismus verursachen kann.
 - Kompensiert Unterschiede in Maschinenvorschub und Gewindesteigung.
 - Pendelmechanismus zum Ausgleich des Versatzes zwischen Spindel und Werkstück.
 - Wenn eine starre ER-Spannzange in einem ER-Halter montiert wird, wird die tatsächliche überstehende Länge des Halters für ER20 um 2,0 mm und für ER25 / ER32 um 3,0 mm kürzer.
- ⁽¹⁾ Schlüsselgröße



ER-, SC- UND SHRINK-SPANNZANGENAUFNAHMEN



AUFNAHMEN

HSK DIN 69893 Form A/E



CAMFIX DIN 26623-1



BT MAS-403



DIN 69871



ISO A.N.S.I B5.18-DIN 2080



ST-Zylinderschaft



MT-Morsekegel



SPANNZANGEN-OPTIONEN

ER-SPR



ER-SEAL



ER-SEAL JET2



ER-SRK



GTIN ER32

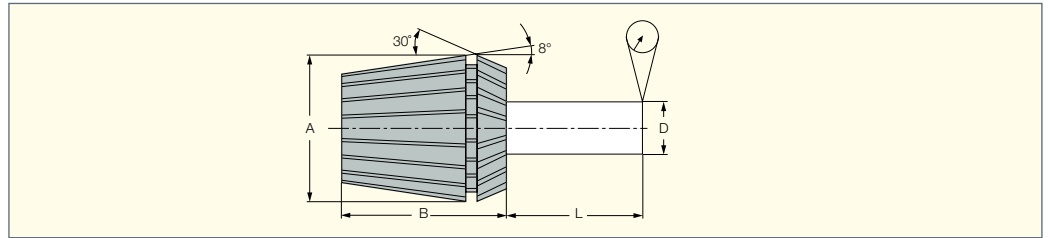


ER-ODP



ER Collet

Standard
ER-Spannzangentypen
DIN 6499



Basisabmessungen

Geometrie	A	B
ER-11	11,5	18
ER-16	17	27
ER-20	21	31
ER-25	26	35
ER-32	33	40
ER-40	41	46
ER-50	52	60

Rundlauf toleranzen

L mm	D mm	Standard Präzision	AA Ultra Präzision	DIN 6499
6	1,0-1,6	0,01	0,005	
10	1,6-3,0	0,01	0,005	0,015
16	3,0-6,0	0,01	0,005	0,015
25	6,0-10,0	0,01	0,005	0,015
40	10,0-18,0	0,01	0,005	0,020
50	18,0-26,0	0,01	0,005	0,020
60	26,0-34,0			0,025

ER - Abgedichtete Spannzangen

Zwei Typen



Abgedichtetes Spannzangen Jet

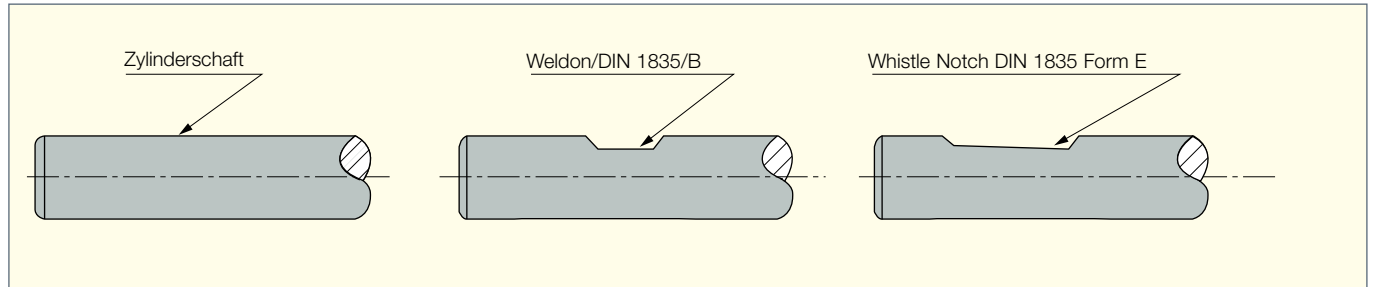
Für Werkzeuge mit Zylinderschaft und innerer Kühlmittelzufuhr.



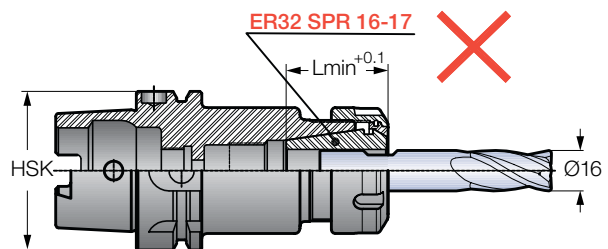
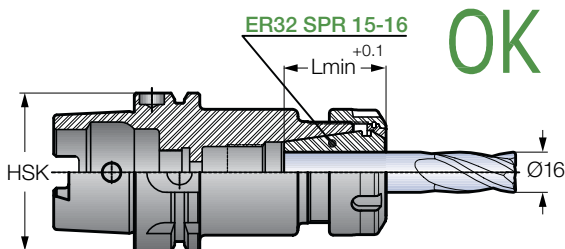
Abgedichtetes Spannzangen Jet 2

Mit abgewinkelter, doppelter Düse. Der Kühlmittelstrahl wird direkt auf die Schneidkante ausgerichtet - für Standardwerkzeuge mit Zylinderschaft (ohne innere Kühlmittelzufuhr).

Standardschaft



Hinweis: Die Spannfläche muss komplett innerhalb der Spannzange liegen.



ER - Spannzangen (DIN6499)

Beschreibung

Die ER-Spannmutter verfügt über einen einmaligen Anti-Reibmechanismus bei gleichzeitiger radialer und winkliger Selbstzentrierung.

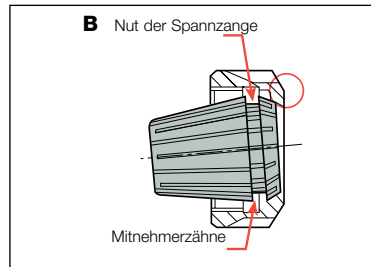
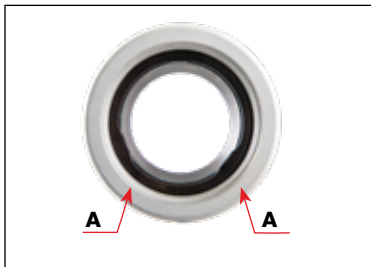
Funktionen

- Einmaliger Anti-Reibmechanismus.
- Radiale und winklige Selbstzentrierung für besseren Rundlauf.
- Durch Anti-Reibmechanismus 50-100 % höhere Spannkraft als bei ER-Standardmuttern.
- Ausgewuchtet für hohe Spindeldrehzahlen, bedingt durch das Mitnehmerzahn-Design.
- Kompakte Bauart - Abmessungen und Größenbereich wie bei den Standard-Spannmuttern.
- Speziell für die Verwendung mit abgedichteten Spannzangen.

Spannzange immer in die Spannmutter einsetzen, ehe sie in das Spannzangenfutter montiert wird.

Vorgehensweise beim Einsetzen

1. Spannzange schräg einsetzen und darauf achten, dass die beiden Mitnehmerzähne (A) in die Nut der Spannmutter (B) eingreifen.
2. Beide Teile auf eine saubere, horizontale Arbeitsfläche legen.
3. Mit dem Daumen das hintere Ende der Spannzange nach unten drücken bis sie einrastet (C).

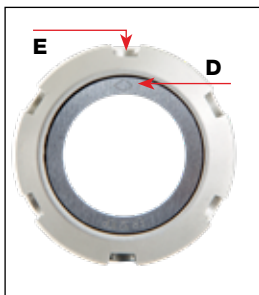


Wichtig: Spannzange niemals parallel zum Mitnehmerzahn einsetzen. In diesem Fall könnte der Mitnehmerzahn aus- oder abbrechen. Beim Öffnen der Spannmutter wird die Spannzange durch die Mitnehmerzähne automatisch aus dem Futter gezogen.

Vorgehensweise beim Entnehmen

1. Das in den silbernen Ring eingravierte, rautenförmige Logo (D) auf irgendeine Nut (E) im Ring der Spannmutter ausrichten.

2. Die Spannmutter mit der Spannzange nach unten auf eine saubere, horizontale Arbeitsfläche legen.
3. Einen Schraubendreher vertikal in den Spalt zwischen Spannmutter und Spannzange stecken (auf der dem eingravierten, rautenförmigen Logo (D) gegenüberliegenden Seite).
4. Schraubendreher nach außen kippen und Entnahme einleiten, indem das hintere Ende der Spannzange in die entgegengesetzte Richtung gedrückt wird (F).



Spannmuttertyp	Kgxm
ER-11	5
ER-11M	3
ER-16	7
ER-16M	4
ER-20	12
ER-20M	8
ER-25	20
ER-32	22
ER-40	25
ER-50	35

Hinweis:

Um maximale Ergebnisse zu erzielen, sind das Gewinde der Spannmutter und der Konus der Spannzange vor Verwendung zu reinigen und einzuölen.

⚠ Empfohlenes Anzugsdrehmoment für ER- und ER-Top-Standard-Spannmuttern

Wichtig:

Die Anzugsdrehmomente wurden für den jeweils maximalen Spannzangendurchmesser berechnet. Werden kleinere Spannzangen verwendet, ist das Anzugsdrehmoment entsprechend anzupassen.

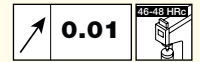
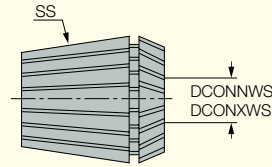


F

ER Collet

ER-SPR

DIN 6499 ER-Spannzangen



Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽²⁾	DCONXWS ⁽³⁾
ER11 SPR 0.5- 1	ER11	0.50	1.00
ER11 SPR 1-2	ER11	1.00	2.00
ER11 SPR 2-3	ER11	2.00	3.00
ER11 SPR 3-4	ER11	3.00	4.00
ER11 SPR 4-5	ER11	4.00	5.00
ER11 SPR 5-6	ER11	5.00	6.00
ER11 SPR 6-7	ER11	6.00	7.00
ER16 SPR 0.5-1	ER16	0.50	1.00
ER16 SPR 1-2	ER16	1.00	2.00
ER16 SPR 2-3	ER16	2.00	3.00
ER16 SPR 3-4 ⁽¹⁾	ER16	3.20	4.00
ER16 SPR 4-5	ER16	4.00	5.00
ER16 SPR 5-6	ER16	5.00	6.00
ER16 SPR 6-7	ER16	6.00	7.00
ER16 SPR 7-8	ER16	7.00	8.00
ER16 SPR 8-9	ER16	8.00	9.00
ER16 SPR 9-10	ER16	9.00	10.00
ER20 SPR 1-2	ER20	1.00	2.00
ER20 SPR 2-3	ER20	2.00	3.00
ER20 SPR 3-4	ER20	3.00	4.00
ER20 SPR 4-5	ER20	4.00	5.00
ER20 SPR 5-6	ER20	5.00	6.00
ER20 SPR 6-7	ER20	6.00	7.00
ER20 SPR 7-8	ER20	7.00	8.00
ER20 SPR 8-9	ER20	8.00	9.00
ER20 SPR 9-10	ER20	9.00	10.00
ER20 SPR 10-11	ER20	10.00	11.00
ER20 SPR 11-12	ER20	11.00	12.00
ER20 SPR 12-13	ER20	12.00	13.00
ER25 SPR 1-2	ER25	1.00	2.00
ER25 SPR 2-3	ER25	2.00	3.00
ER25 SPR 3-4	ER25	3.00	4.00
ER25 SPR 4-5	ER25	4.00	5.00
ER25 SPR 5-6	ER25	5.00	6.00
ER25 SPR 6-7	ER25	6.00	7.00
ER25 SPR 7-8	ER25	7.00	8.00
ER25 SPR 8-9	ER25	8.00	9.00
ER25 SPR 9-10	ER25	9.00	10.00
ER25 SPR 10-11	ER25	10.00	11.00
ER25 SPR 11-12	ER25	11.00	12.00
ER25 SPR 12-13	ER25	12.00	13.00
ER25 SPR 13-14	ER25	13.00	14.00
ER25 SPR 14-15	ER25	14.00	15.00
ER25 SPR 15-16	ER25	15.00	16.00
ER32 SPR 2-3	ER32	2.00	3.00
ER32 SPR 3-4	ER32	3.00	4.00
ER32 SPR 4-5	ER32	4.00	5.00
ER32 SPR 5-6	ER32	5.00	6.00
ER32 SPR 6-7	ER32	6.00	7.00

Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽²⁾	DCONXWS ⁽³⁾
ER32 SPR 7-8	ER32	7.00	8.00
ER32 SPR 8-9	ER32	8.00	9.00
ER32 SPR 9-10	ER32	9.00	10.00
ER32 SPR 10-11	ER32	10.00	11.00
ER32 SPR 11-12	ER32	11.00	12.00
ER32 SPR 12-13	ER32	12.00	13.00
ER32 SPR 13-14	ER32	13.00	14.00
ER32 SPR 14-15	ER32	14.00	15.00
ER32 SPR 15-16	ER32	15.00	16.00
ER32 SPR 16-17	ER32	16.00	17.00
ER32 SPR 17-18	ER32	17.00	18.00
ER32 SPR 18-19	ER32	18.00	19.00
ER32 SPR 19-20	ER32	19.00	20.00
ER40 SPR 3-4	ER40	3.00	4.00
ER40 SPR 4-5	ER40	4.00	5.00
ER40 SPR 5-6	ER40	5.00	6.00
ER40 SPR 6-7	ER40	6.00	7.00
ER40 SPR 7-8	ER40	7.00	8.00
ER40 SPR 8-9	ER40	8.00	9.00
ER40 SPR 9-10	ER40	9.00	10.00
ER40 SPR 10-11	ER40	10.00	11.00
ER40 SPR 11-12	ER40	11.00	12.00
ER40 SPR 12-13	ER40	12.00	13.00
ER40 SPR 13-14	ER40	13.00	14.00
ER40 SPR 14-15	ER40	14.00	15.00
ER40 SPR 15-16	ER40	15.00	16.00
ER40 SPR 16-17	ER40	16.00	17.00
ER40 SPR 17-18	ER40	17.00	18.00
ER40 SPR 18-19	ER40	18.00	19.00
ER40 SPR 19-20	ER40	19.00	20.00
ER40 SPR 20-21	ER40	20.00	21.00
ER40 SPR 21-22	ER40	21.00	22.00
ER40 SPR 22-23	ER40	22.00	23.00
ER40 SPR 23-24	ER40	23.00	24.00
ER40 SPR 24-25	ER40	24.00	25.00
ER40 SPR 25-26	ER40	25.00	26.00
ER50 SPR 10-12	ER50	10.00	12.00
ER50 SPR 12-14	ER50	12.00	14.00
ER50 SPR 14-16	ER50	14.00	16.00
ER50 SPR 16-18	ER50	16.00	18.00
ER50 SPR 18-20	ER50	18.00	20.00
ER50 SPR 20-22	ER50	20.00	22.00
ER50 SPR 22-24	ER50	22.00	24.00
ER50 SPR 24-26	ER50	24.00	26.00
ER50 SPR 26-28	ER50	26.00	28.00
ER50 SPR 28-30	ER50	28.00	30.00
ER50 SPR 30-32	ER50	30.00	32.00
ER50 SPR 32-34	ER50	32.00	34.00

⁽¹⁾ Für Schaftdurchmesser 3 - 3,1 mm einsetzen: ER16 SPR 2-3

⁽²⁾ Mindestdurchmesser

⁽³⁾ Maximaler Durchmesser

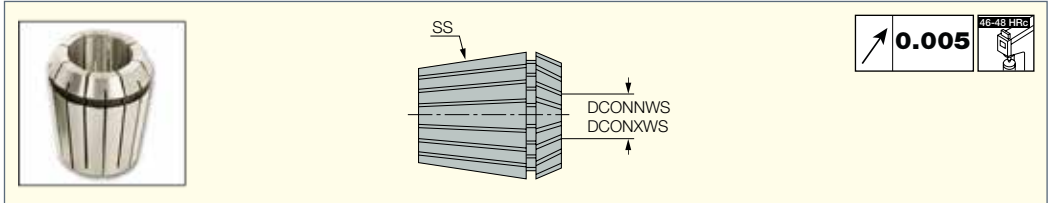


1080

ER Collet

ER-SPR-AA

DIN 6499 ER-Spannzangen,
"AA" höchste Präzision

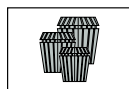


Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾
ER11 SPR 0.5- 1 AA	ER11	0.50	1.00
ER11 SPR 1-2 AA	ER11	1.00	2.00
ER11 SPR 2-3 AA	ER11	2.00	3.00
ER11 SPR 3-4 AA	ER11	3.00	4.00
ER11 SPR 4-5 AA	ER11	4.00	5.00
ER11 SPR 5-6 AA	ER11	5.00	6.00
ER11 SPR 6-7 AA	ER11	6.00	7.00
ER16 SPR 0.5- 1 AA	ER16	0.50	1.00
ER16 SPR 1-2 AA	ER16	1.00	2.00
ER16 SPR 2-3 AA	ER16	2.00	3.00
ER16 SPR 3-4 AA	ER16	3.00	4.00
ER16 SPR 4-5 AA	ER16	4.00	5.00
ER16 SPR 5-6 AA	ER16	5.00	6.00
ER16 SPR 6-7 AA	ER16	6.00	7.00
ER16 SPR 7-8 AA	ER16	7.00	8.00
ER16 SPR 8-9 AA	ER16	8.00	9.00
ER16 SPR 9-10 AA	ER16	9.00	10.00
ER20 SPR 1-2 AA	ER20	1.00	2.00
ER20 SPR 2-3 AA	ER20	2.00	3.00
ER20 SPR 3-4 AA	ER20	3.00	4.00
ER20 SPR 4-5 AA	ER20	4.00	5.00
ER20 SPR 5-6 AA	ER20	5.00	6.00
ER20 SPR 6-7 AA	ER20	6.00	7.00
ER20 SPR 7-8 AA	ER20	7.00	8.00
ER20 SPR 8-9 AA	ER20	8.00	9.00
ER20 SPR 9-10 AA	ER20	9.00	10.00
ER20 SPR 10-11 AA	ER20	10.00	11.00
ER20 SPR 11-12 AA	ER20	11.00	12.00
ER20 SPR 12-13 AA	ER20	12.00	13.00
ER25 SPR 1-2 AA	ER25	1.00	2.00
ER25 SPR 2-3 AA	ER25	2.00	3.00
ER25 SPR 3-4 AA	ER25	3.00	4.00
ER25 SPR 4-5 AA	ER25	4.00	5.00
ER25 SPR 5-6 AA	ER25	5.00	6.00
ER25 SPR 6-7 AA	ER25	6.00	7.00
ER25 SPR 7-8 AA	ER25	7.00	8.00
ER25 SPR 8-9 AA	ER25	8.00	9.00
ER25 SPR 9-10 AA	ER25	9.00	10.00
ER25 SPR 10-11 AA	ER25	10.00	11.00
ER25 SPR 11-12 AA	ER25	11.00	12.00
ER25 SPR 12-13 AA	ER25	12.00	13.00
ER25 SPR 13-14 AA	ER25	13.00	14.00
ER25 SPR 14-15 AA	ER25	14.00	15.00

Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾
ER25 SPR 15-16 AA	ER25	15.00	16.00
ER32 SPR 2-3 AA	ER32	2.00	3.00
ER32 SPR 3-4 AA	ER32	3.00	4.00
ER32 SPR 4-5 AA	ER32	4.00	5.00
ER32 SPR 5-6 AA	ER32	5.00	6.00
ER32 SPR 6-7 AA	ER32	6.00	7.00
ER32 SPR 7-8 AA	ER32	7.00	8.00
ER32 SPR 8-9 AA	ER32	8.00	9.00
ER32 SPR 9-10 AA	ER32	9.00	10.00
ER32 SPR 10-11 AA	ER32	10.00	11.00
ER32 SPR 11-12 AA	ER32	11.00	12.00
ER32 SPR 12-13 AA	ER32	12.00	13.00
ER32 SPR 13-14 AA	ER32	13.00	14.00
ER32 SPR 14-15 AA	ER32	14.00	15.00
ER32 SPR 15-16 AA	ER32	15.00	16.00
ER32 SPR 16-17 AA	ER32	16.00	17.00
ER32 SPR 17-18 AA	ER32	17.00	18.00
ER32 SPR 18-19 AA	ER32	18.00	19.00
ER32 SPR 19-20 AA	ER32	19.00	20.00
ER40 SPR 3-4 AA	ER40	3.00	4.00
ER40 SPR 4-5 AA	ER40	4.00	5.00
ER40 SPR 5-6 AA	ER40	5.00	6.00
ER40 SPR 6-7 AA	ER40	6.00	7.00
ER40 SPR 7-8 AA	ER40	7.00	8.00
ER40 SPR 8-9 AA	ER40	8.00	9.00
ER40 SPR 9-10 AA	ER40	9.00	10.00
ER40 SPR 10-11 AA	ER40	10.00	11.00
ER40 SPR 11-12 AA	ER40	11.00	12.00
ER40 SPR 12-13 AA	ER40	12.00	13.00
ER40 SPR 13-14 AA	ER40	13.00	14.00
ER40 SPR 14-15 AA	ER40	14.00	15.00
ER40 SPR 15-16 AA	ER40	15.00	16.00
ER40 SPR 16-17 AA	ER40	16.00	17.00
ER40 SPR 17-18 AA	ER40	17.00	18.00
ER40 SPR 18-19 AA	ER40	18.00	19.00
ER40 SPR 19-20 AA	ER40	19.00	20.00
ER40 SPR 20-21 AA	ER40	20.00	21.00
ER40 SPR 21-22 AA	ER40	21.00	22.00
ER40 SPR 22-23 AA	ER40	22.00	23.00
ER40 SPR 23-24 AA	ER40	23.00	24.00
ER40 SPR 24-25 AA	ER40	24.00	25.00
ER40 SPR 25-26 AA	ER40	25.00	26.00

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser

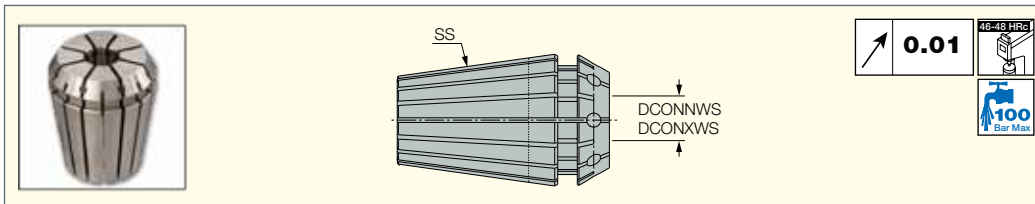


1080

ER Collet

ER-SEAL

DIN 6499 ER COOLIT
abgedichtete Spannangen
für bis zu 100 bar



Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾
ER16 SEAL 3- 4	ER16	3.00	4.00
ER16 SEAL 4- 5	ER16	4.00	5.00
ER16 SEAL 5- 6	ER16	5.00	6.00
ER16 SEAL 6- 7	ER16	6.00	7.00
ER16 SEAL 7- 8	ER16	7.00	8.00
ER16 SEAL 8- 9	ER16	8.00	9.00
ER16 SEAL 9-10	ER16	9.00	10.00
ER20 SEAL 3-4	ER20	3.00	4.00
ER20 SEAL 4-5	ER20	4.00	5.00
ER20 SEAL 5-6	ER20	5.00	6.00
ER20 SEAL 6-7	ER20	6.00	7.00
ER20 SEAL 7-8	ER20	7.00	8.00
ER20 SEAL 8-9	ER20	8.00	9.00
ER20 SEAL 9-10	ER20	9.00	10.00
ER20 SEAL 10-11	ER20	10.00	11.00
ER20 SEAL 11-12	ER20	11.00	12.00
ER20 SEAL 12-13	ER20	12.00	13.00
ER25 SEAL 3-4	ER25	3.00	4.00
ER25 SEAL 4-5	ER25	4.00	5.00
ER25 SEAL 5-6	ER25	5.00	6.00
ER25 SEAL 6-7	ER25	6.00	7.00
ER25 SEAL 7-8	ER25	7.00	8.00
ER25 SEAL 8-9	ER25	8.00	9.00
ER25 SEAL 9-10	ER25	9.00	10.00
ER25 SEAL 10-11	ER25	10.00	11.00
ER25 SEAL 11-12	ER25	11.00	12.00
ER25 SEAL 12-13	ER25	12.00	13.00
ER25 SEAL 13-14	ER25	13.00	14.00
ER25 SEAL 14-15	ER25	14.00	15.00
ER25 SEAL 15-16	ER25	15.00	16.00
ER32 SEAL 3- 4	ER32	3.00	4.00
ER32 SEAL 4- 5	ER32	4.00	5.00
ER32 SEAL 5- 6	ER32	5.00	6.00
ER32 SEAL 6- 7	ER32	6.00	7.00
ER32 SEAL 7- 8	ER32	7.00	8.00
ER32 SEAL 8- 9	ER32	8.00	9.00

Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾
ER32 SEAL 9-10	ER32	9.00	10.00
ER32 SEAL 10-11	ER32	10.00	11.00
ER32 SEAL 11-12	ER32	11.00	12.00
ER32 SEAL 12-13	ER32	12.00	13.00
ER32 SEAL 13-14	ER32	13.00	14.00
ER32 SEAL 14-15	ER32	14.00	15.00
ER32 SEAL 15-16	ER32	15.00	16.00
ER32 SEAL 16-17	ER32	16.00	17.00
ER32 SEAL 17-18	ER32	17.00	18.00
ER32 SEAL 18-19	ER32	18.00	19.00
ER32 SEAL 19-20	ER32	19.00	20.00
ER40 SEAL 3- 4	ER40	3.00	4.00
ER40 SEAL 4- 5	ER40	4.00	5.00
ER40 SEAL 5- 6	ER40	5.00	6.00
ER40 SEAL 6- 7	ER40	6.00	7.00
ER40 SEAL 7- 8	ER40	7.00	8.00
ER40 SEAL 8- 9	ER40	8.00	9.00
ER40 SEAL 9-10	ER40	9.00	10.00
ER40 SEAL 10-11	ER40	10.00	11.00
ER40 SEAL 11-12	ER40	11.00	12.00
ER40 SEAL 12-13	ER40	12.00	13.00
ER40 SEAL 13-14	ER40	13.00	14.00
ER40 SEAL 14-15	ER40	14.00	15.00
ER40 SEAL 15-16	ER40	15.00	16.00
ER40 SEAL 16-17	ER40	16.00	17.00
ER40 SEAL 17-18	ER40	17.00	18.00
ER40 SEAL 18-19	ER40	18.00	19.00
ER40 SEAL 19-20	ER40	19.00	20.00
ER40 SEAL 20-21	ER40	20.00	21.00
ER40 SEAL 21-22	ER40	21.00	22.00
ER40 SEAL 22-23	ER40	22.00	23.00
ER40 SEAL 23-24	ER40	23.00	24.00
ER40 SEAL 24-25	ER40	24.00	25.00
ER40 SEAL 25-26	ER40	25.00	26.00

• Die HARDTOUCH-Beschichtung erhöht die Verschleißresistenz sowie den Korrosionsschutz und stellt damit eine optimale Rundlaufgenauigkeit sicher.

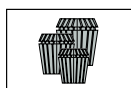
⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



Abgedichtete Spannange JET

Für Werkzeuge mit Zylinderschaft und innerer Kühlmittelzufuhr.

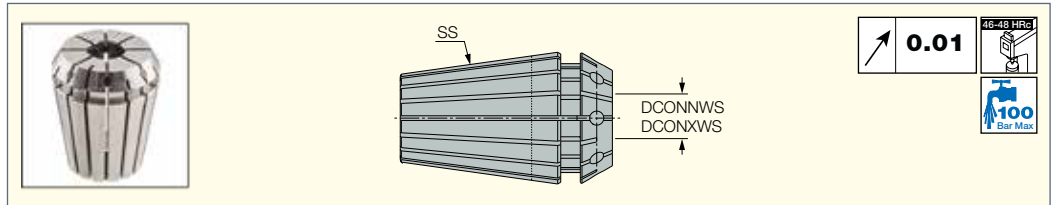


1080

ER Collet

ER-SEAL-JET2

DIN 6499 ER COOLIT -
abgedichtete Spannzangen mit
2 Kühlschlitzen für bis zu 100 bar



Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾
ER16 SEAL 3- 4 JET2	ER16	3.00	4.00
ER16 SEAL 4- 5 JET2	ER16	4.00	5.00
ER16 SEAL 5- 6 JET2	ER16	5.00	6.00
ER16 SEAL 6- 7 JET2	ER16	6.00	7.00
ER16 SEAL 7- 8 JET2	ER16	7.00	8.00
ER16 SEAL 8- 9 JET2	ER16	8.00	9.00
ER16 SEAL 9-10 JET2	ER16	9.00	10.00
ER20 SEAL 3-4 JET2	ER20	3.00	4.00
ER20 SEAL 4-5 JET2	ER20	4.00	5.00
ER20 SEAL 5-6 JET2	ER20	5.00	6.00
ER20 SEAL 6-7 JET2	ER20	6.00	7.00
ER20 SEAL 7-8 JET2	ER20	7.00	8.00
ER20 SEAL 8-9 JET2	ER20	8.00	9.00
ER20 SEAL 9-10 JET2	ER20	9.00	10.00
ER20 SEAL 10-11 JET2	ER20	10.00	11.00
ER20 SEAL 11-12 JET2	ER20	11.00	12.00
ER20 SEAL 12-13 JET2	ER20	12.00	13.00
ER25 SEAL 3-4 JET2	ER25	3.00	4.00
ER25 SEAL 4-5 JET2	ER25	4.00	5.00
ER25 SEAL 5-6 JET2	ER25	5.00	6.00
ER25 SEAL 6-7 JET2	ER25	6.00	7.00
ER25 SEAL 7-8 JET2	ER25	7.00	8.00
ER25 SEAL 8-9 JET2	ER25	8.00	9.00
ER25 SEAL 9-10 JET2	ER25	9.00	10.00
ER25 SEAL 10-11 JET2	ER25	10.00	11.00
ER25 SEAL 11-12 JET2	ER25	11.00	12.00
ER25 SEAL 12-13 JET2	ER25	12.00	13.00
ER25 SEAL 13-14 JET2	ER25	13.00	14.00
ER25 SEAL 14-15 JET2	ER25	14.00	15.00
ER25 SEAL 15-16 JET2	ER25	15.00	16.00
ER32 SEAL 3- 4 JET2	ER32	3.00	4.00
ER32 SEAL 4- 5 JET2	ER32	4.00	5.00
ER32 SEAL 5- 6 JET2	ER32	5.00	6.00
ER32 SEAL 6- 7 JET2	ER32	6.00	7.00
ER32 SEAL 7- 8 JET2	ER32	7.00	8.00

Bezeichnung	SS	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾
ER32 SEAL 8- 9 JET2	ER32	8.00	9.00
ER32 SEAL 9-10 JET2	ER32	9.00	10.00
ER32 SEAL 10-11 JET2	ER32	10.00	11.00
ER32 SEAL 11-12 JET2	ER32	11.00	12.00
ER32 SEAL 12-13 JET2	ER32	12.00	13.00
ER32 SEAL 13-14 JET2	ER32	13.00	14.00
ER32 SEAL 14-15 JET2	ER32	14.00	15.00
ER32 SEAL 15-16 JET2	ER32	15.00	16.00
ER32 SEAL 16-17 JET2	ER32	16.00	17.00
ER32 SEAL 17-18 JET2	ER32	17.00	18.00
ER32 SEAL 18-19 JET2	ER32	18.00	19.00
ER32 SEAL 19-20 JET2	ER32	19.00	20.00
ER40 SEAL 3- 4 JET2	ER40	3.00	4.00
ER40 SEAL 4- 5 JET2	ER40	4.00	5.00
ER40 SEAL 5- 6 JET2	ER40	5.00	6.00
ER40 SEAL 6- 7 JET2	ER40	6.00	7.00
ER40 SEAL 7- 8 JET2	ER40	7.00	8.00
ER40 SEAL 8- 9 JET2	ER40	8.00	9.00
ER40 SEAL 9-10 JET2	ER40	9.00	10.00
ER40 SEAL 10-11 JET2	ER40	10.00	11.00
ER40 SEAL 11-12 JET2	ER40	11.00	12.00
ER40 SEAL 12-13 JET2	ER40	12.00	13.00
ER40 SEAL 13-14 JET2	ER40	13.00	14.00
ER40 SEAL 14-15 JET2	ER40	14.00	15.00
ER40 SEAL 15-16 JET2	ER40	15.00	16.00
ER40 SEAL 16-17 JET2	ER40	16.00	17.00
ER40 SEAL 17-18 JET2	ER40	17.00	18.00
ER40 SEAL 18-19 JET2	ER40	18.00	19.00
ER40 SEAL 19-20 JET2	ER40	19.00	20.00
ER40 SEAL 20-21 JET2	ER40	20.00	21.00
ER40 SEAL 21-22 JET2	ER40	21.00	22.00
ER40 SEAL 22-23 JET2	ER40	22.00	23.00
ER40 SEAL 23-24 JET2	ER40	23.00	24.00
ER40 SEAL 24-25 JET2	ER40	24.00	25.00
ER40 SEAL 25-26 JET2	ER40	25.00	26.00

• Die HARDTOUCH-Beschichtung erhöht die Verschleißresistenz sowie den Korrosionsschutz und stellt damit eine optimale Rundlaufgenauigkeit sicher.

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser



1080

Thermisches Schrumpfspannzangen-System

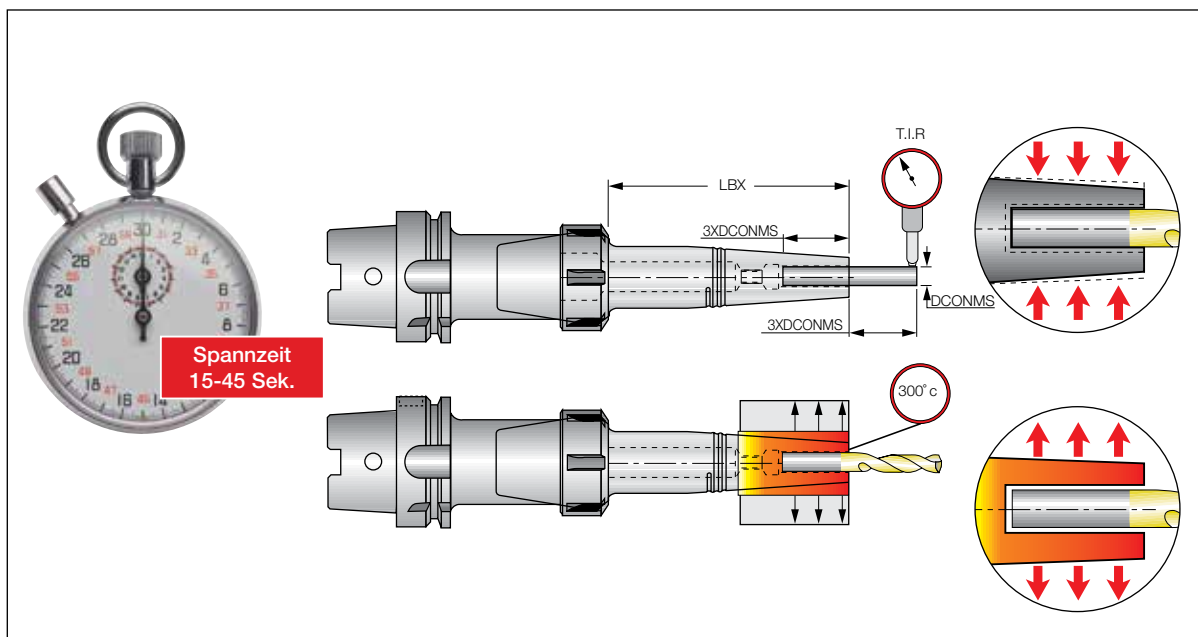
Das thermische Schrumpfspannzangen-System **SHRINKIN** ER wertet das vorhandene ER-Spannzangenfutter auf.

SHRINKIN-Spannzangen nutzen die thermische Schrumpftechnologie zur stabilen Klemmung von Vollhartmetallwerkzeugen. Dieses neue System ermöglicht höhere Drehmomente, Präzisionsrundlauf und perfekte Wiederholgenauigkeit.

SHRINKIN-Spannzangen mit ihrer schlanken Bauweise und verschiedenen Längen ermöglichen größere Bearbeitungstiefen, auch in unzugänglichen Werkstücken.

ISCAR bietet ein komplettes System für **SHRINKIN**

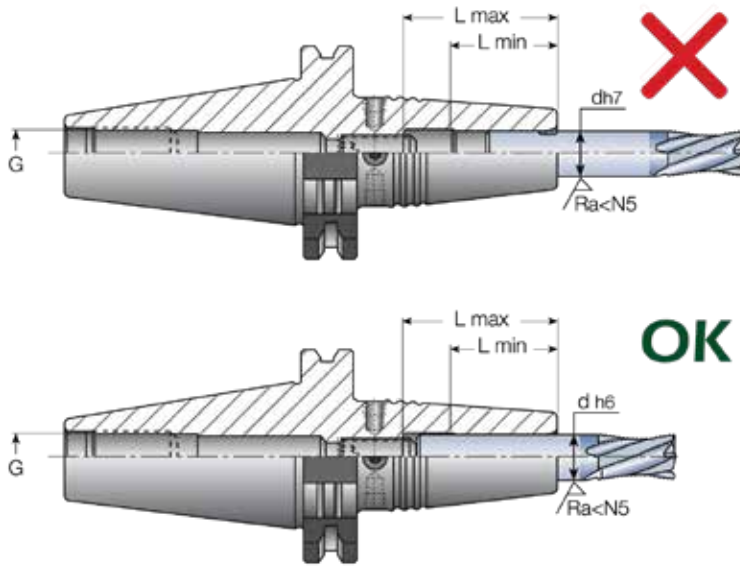
ER-Spannzangen einschließlich praxisorientierter Schrumpfeinheit mit flexiblem Handgriff an. Die herkömmliche Schrumpfeinheit kann nur für Vollhartmetallwerkzeuge eingesetzt werden, die in **SRK** ER-Spannzangen montiert werden. Das Induktionsschrumpfgerät kann für Stahl-, **HSS**- und Vollhartmetallwerkzeuge eingesetzt werden, sowohl für **SRK** und **SRKIN**-Spannzangen mit **ER** oder integraler Steilkegelaufnahme.



Funktionen

- Schlanke Bauweise in unterschiedlichen Längen
- Flexibel - passt in alle Standard ER-Spannzangenfutter
- Überträgt hohe Drehmomente
- Stabile Klemmung von Vollhartmetallwerkzeugen
- Präzisionsrundlauf
- Perfekte Wiederholgenauigkeit
- Vibrationsdämpfung
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Auch auf Basis Jet 2 erhältlich
- Symmetrisches Design für die **HSC**-Bearbeitung
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Praxisgerechte **SHRINKIN** thermische und Induktionsschrumpfeinheit

LBX (mm)	Max T.I.R.
35	7µm
60	9µm
85	10µm



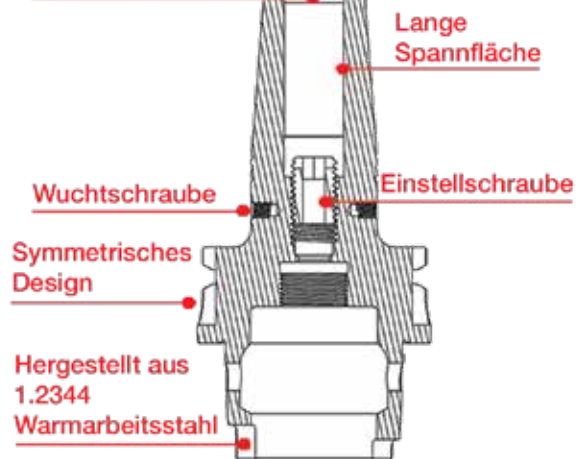
1. Nicht für Weldonschaft geeignet.
2. Mindest-Einbautiefe Lmin.
3. Oberflächengüte des Schafts muss mindestens N5 betragen, um eine optimale Klemmkraft zu erzielen.

Max. Rundlauffehler
T.I.R. 0,003

Schlanke Bauweise
4.5°



Kurze Einlaufphase



Thermisches Shrink ER... SRK-Schrumpfspannzangen-System

ER-Standard-Spannzangenfutter
DIN 69871 30, 40, 50

HSK 40, 50, 63, 100

BT 30, 40, 50

CAMFIX C4-C8

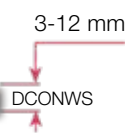
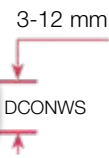
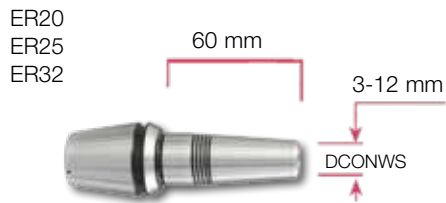
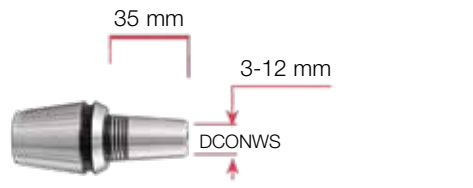
DIN 2080 30, 40, 50

SHORTIN
DIN 69871 40, 50
BT 40, 50
HSK 63, 100

HSK E SRK
 32-40-50-63

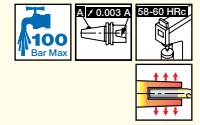
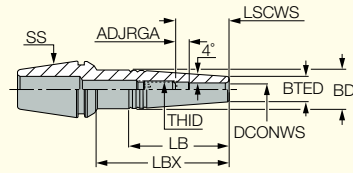
BT40-SRK
DIN 69871-40 SRK

SHRINKIN ER SRK-Spannzangen
 Kompatibel mit ER Spannzangen **DIN 6499**



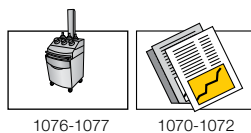
ER-SRK

ER-SRK Schrumpffutter mit integraler ER-Spannzange




Bezeichnung	SS	DCONWS	LBX	LB	ADJRGGA	LSCWS	BD	BTED	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	
ER20 SRK 3X35	ER20	3.00	35.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 3X60	ER20	3.00	60.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.09
ER20 SRK 4X35	ER20	4.00	35.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 4X60	ER20	4.00	60.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER20 SRK 5X35	ER20	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 5X60	ER20	5.00	60.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER20 SRK 6X35	ER20	6.00	35.0	25.50	6.00	24.0	13.50	11.00	M8	4.00	0.07
ER20 SRK 6X60	ER20	6.00	60.0	29.50	6.00	24.0	13.50	11.00	M8	4.00	0.09
ER25 SRK 3X35	ER25	3.00	35.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 3X60	ER25	3.00	60.0	44.50	6.00	16.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.13
ER25 SRK 4X35	ER25	4.00	35.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 4X60	ER25	4.00	60.0	44.50	6.00	18.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.15
ER25 SRK 5X35	ER25	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 5X60	ER25	5.00	60.0	44.50	6.00	21.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.14
ER25 SRK 6X35	ER25	6.00	35.0	26.00	6.00	24.0	14.70	11.00	M8	4.00	0.10
ER25 SRK 6X60	ER25	6.00	60.0	44.50	6.00	24.0	17.30	11.00	M8	4.00	0.14
ER25 SRK 8X35	ER25	8.00	35.0	26.50	5.00	30.0	17.80	14.00	M10	5.00	0.12
ER25 SRK 8X60	ER25	8.00	60.0	39.50	6.00	31.0	17.90	14.00	M10	5.00	0.15
ER32 SRK 3X35	ER32	3.00	35.0	22.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 3X60	ER32	3.00	60.0	44.50	6.00	16.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.20
ER32 SRK 3X85	ER32	3.00	85.0	70.00	6.00	16.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.25
ER32 SRK 4X35	ER32	4.00	35.0	23.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.17
ER32 SRK 4X60	ER32	4.00	60.0	44.50	6.00	18.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.19
ER32 SRK 4X85	ER32	4.00	85.0	70.00	6.00	18.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.24
ER32 SRK 5X35	ER32	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 5X60	ER32	5.00	60.0	44.50	6.00	21.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.20
ER32 SRK 5X85	ER32	5.00	85.0	70.00	6.00	21.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.24
ER32 SRK 6X35	ER32	6.00	35.0	25.50	6.00	24.0	14.70	11.00	M8	4.00	0.16
ER32 SRK 6X60	ER32	6.00	60.0	45.00	6.00	24.0	17.30	11.00	M8	4.00	0.19
ER32 SRK 6X85	ER32	6.00	85.0	69.50	8.00	26.0	20.80	11.00	M8	4.00	0.26
ER32 SRK 8X35	ER32	8.00	35.0	33.00	6.00	31.0	18.95	14.00	M10	5.00	0.18
ER32 SRK 8X60	ER32	8.00	60.0	45.00	6.00	31.0	20.40	14.00	M10	5.00	0.21
ER32 SRK 8X85	ER32	8.00	85.0	65.00	6.00	31.0	23.20	14.00	M10	5.00	0.28
ER32 SRK 10X35	ER32	10.00	35.0	34.00	5.00	35.0	20.80	16.00	M12	6.00	0.18
ER32 SRK 10X60	ER32	10.00	60.0	44.50	6.00	36.0	22.40	16.00	M12	6.00	0.24
ER32 SRK 10X85	ER32	10.00	85.0	49.50	6.00	36.0	23.00	16.00	M12	6.00	0.29
ER32 SRK 12X35	ER32	12.00	35.0	28.00	-	32.0	24.00	20.00	-	-	0.21
ER32 SRK 12X60	ER32	12.00	60.0	28.00	6.00	38.0	24.00	20.00	M14	6.00	0.27
ER32 SRK 12X85	ER32	12.00	85.0	28.00	6.00	38.0	24.00	20.00	M14	6.00	0.33

- Nur für Hartmetallwerkzeuge einzusetzen.
 - Wenn eine starre ER-Spannzange in einem ER-Halter montiert wird, wird die tatsächliche überstehende Länge des Halters für ER20 um 2,0 mm und für ER25 / ER32 um 3,0 mm kürzer.
- ⁽¹⁾ Innensechskantschlüssel für Stellschraube.



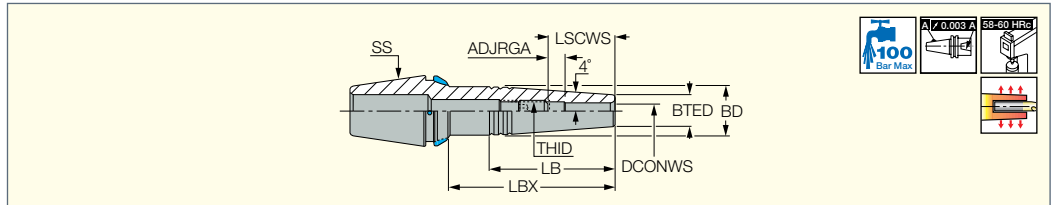
ER-SRK**Ersatzteile**

Bezeichnung	
ER20 SRK 3X35	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 3X60	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 4X35	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 4X60	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 5X35	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 5X60	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 6X35	SR M8X12 DIN916
ER20 SRK 6X60	SR M8X12 DIN916
ER25 SRK 3X35	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 3X60	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 4X35	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 4X60	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 5X35	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 5X60	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 6X35	SR M8X12 DIN916
ER25 SRK 6X60	SR M8X12 DIN916
ER25 SRK 8X35	SR M10X10 DIN913
ER25 SRK 8X60	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 3X35	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 3X60	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 3X85	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X35	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X60	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X85	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X35	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X60	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X85	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 6X35	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 6X60	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 6X85	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 8X35	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 8X60	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 8X85	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 10X35	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 10X60	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 10X85	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 12X60	SR M14X12 DIN913
ER32 SRK 12X85	SR M14X12 DIN913

ER Collet SHRINKIN

ER-SRK-JET2

Schrumpffutter mit 2 inneren
Jet Kühlmittelkanälen und
integraler ER-Spannzange

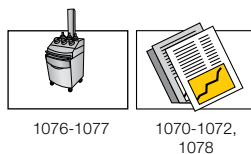


Bezeichnung	SS	DCONWS	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	BD	BTED	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	kg
ER20 SRK 3X35 JET2	ER20	3.00	35.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 4X35 JET2	ER20	4.00	35.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 5X35 JET2	ER20	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.09
ER20 SRK 6X35 JET2	ER20	6.00	35.0	25.50	6.00	24.0	13.50	11.00	M8	4.00	0.07
ER20 SRK 6X60 JET2	ER20	6.00	60.0	29.50	6.00	24.0	13.50	11.00	M8	4.00	0.09
ER25 SRK 3X35 JET2	ER25	3.00	35.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 3X60 JET2	ER25	3.00	60.0	44.50	6.00	16.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.16
ER25 SRK 4X35 JET2	ER25	4.00	35.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 4X60 JET2	ER25	4.00	60.0	44.50	6.00	18.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.16
ER25 SRK 5X35 JET2	ER25	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 5X60 JET2	ER25	5.00	60.0	44.50	6.00	21.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.15
ER25 SRK 6X35 JET2	ER25	6.00	35.0	26.00	6.00	24.0	14.70	11.00	M8	4.00	0.11
ER25 SRK 6X60 JET2	ER25	6.00	60.0	44.50	6.00	24.0	17.30	11.00	M8	4.00	0.16
ER25 SRK 8X35 JET2	ER25	8.00	35.0	26.50	5.00	30.0	17.80	14.00	M10	5.00	0.12
ER25 SRK 8X60 JET2	ER25	8.00	60.0	39.50	6.00	31.0	17.90	14.00	M10	5.00	0.15
ER32 SRK 3X35 JET2	ER32	3.00	35.0	22.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 3X60 JET2	ER32	3.00	60.0	44.50	6.00	16.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.19
ER32 SRK 3X85 JET2	ER32	3.00	85.0	70.00	6.00	16.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.25
ER32 SRK 4X35 JET2	ER32	4.00	35.0	23.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 4X60 JET2	ER32	4.00	60.0	44.50	6.00	18.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.19
ER32 SRK 4X85 JET2	ER32	4.00	85.0	70.00	6.00	18.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.22
ER32 SRK 5X35 JET2	ER32	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 5X60 JET2	ER32	5.00	60.0	44.50	6.00	21.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.19
ER32 SRK 5X85 JET2	ER32	5.00	85.0	70.00	6.00	21.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.25
ER32 SRK 6X35 JET2	ER32	6.00	35.0	25.50	6.00	24.0	14.70	11.00	M8	4.00	0.15
ER32 SRK 6X60 JET2	ER32	6.00	60.0	45.00	6.00	24.0	17.30	11.00	M8	4.00	0.19
ER32 SRK 6X85 JET2	ER32	6.00	85.0	69.50	8.00	26.0	20.80	11.00	M8	4.00	0.23
ER32 SRK 8X35 JET2	ER32	8.00	35.0	33.00	6.00	31.0	18.80	14.00	M10	5.00	0.17
ER32 SRK 8X60 JET2	ER32	8.00	60.0	45.00	6.00	31.0	20.40	14.00	M10	5.00	0.22
ER32 SRK 8X85 JET2	ER32	8.00	85.0	65.00	6.00	31.0	23.20	14.00	M10	5.00	0.29
ER32 SRK 10X35 JET2	ER32	10.00	35.0	34.00	5.00	35.0	20.80	16.00	M12	6.00	0.20
ER32 SRK 10X60 JET2	ER32	10.00	60.0	44.50	6.00	36.0	22.40	16.00	M12	6.00	0.25
ER32 SRK 10X85 JET2	ER32	10.00	85.0	49.50	6.00	36.0	23.00	16.00	M12	6.00	0.30
ER32 SRK 12X35 JET2	ER32	12.00	35.0	28.00	0.00	-	24.00	20.00	-	-	0.21
ER32 SRK 12X60 JET2	ER32	12.00	60.0	28.00	6.00	38.0	24.00	20.00	M14	6.00	0.29
ER32 SRK 12X85 JET2	ER32	12.00	85.0	28.00	6.00	38.0	24.00	20.00	M14	6.00	0.32

- Nur für Hartmetallwerkzeuge einzusetzen.
 - Wenn eine starre ER-Spannzange in einem ER-Halter montiert wird, wird die tatsächlich überstehende Länge des Halters für ER20 um 2,0 mm und für ER25 / ER32 um 3,0 mm kürzer.
- (1) Innensechskantschlüssel für Stellschraube

Ersatzteile

Bezeichnung	
ER20 SRK 3X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 3X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 4X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 6X35 JET2	SR M8X12 DIN916
ER25 SRK 8X35 JET2	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 3X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 3X60 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X60 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X85 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X60 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X85 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 6X35 JET2	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 6X60 JET2	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 6X85 JET2	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 8X35 JET2	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 8X60 JET2	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 8X85 JET2	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 10X35 JET2	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 10X60 JET2	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 10X85 JET2	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 12X60 JET2	SR M14X12 DIN913
ER32 SRK 12X85 JET2	SR M14X12 DIN913



Induktionsschrumpfgerät



- Einfach und effizient zu bedienen
- Schneller Werkzeugwechsel (5 Sek.)
- Kurze Abkühlzeit (30-90 Sek.)
- Vollhartmetallfräser, Bereich 3-32 mm
- HSS-Fräser, Bereich 6-32 mm

Geeignet für:

- Integral **SRKIN DIN** Schrumpffutter
- Integral Heavy Duty Schrumpffutter
- Verlängerungen
- ER..SRK...-Spannzangen

Technische Daten

Klemmbereich	3-32 mm	Hartmetallschaft
Klemmbereich	6-32 mm	HSS - und Stahlschaft
Hauptanschluss Netzteil	3 x 380-500V 50/60Hz	
Nominale Klemmkraft	13 kW	
Nominale Stromstärke	16 AMP	
Anschluss der Kühleinheit	220V 50Hz	
Nominale Klemmkraft	0,5 kW	
Max. Werkzeuglänge	440 mm (ab Anlagefläche)	
Max. Ø des Spannfutters	52 mm	
Effektive Länge Induktionsfeld	45 mm	
Dehnungszeit	Ca. 5-12 Sekunden	
Abkühlzeit	Ca. 30-90 Sekunden	
Gewicht	150 kg	
Maße	170 x 73 x 60 cm	




▲ Für Vollhartmetall- und HSS-Werkzeuge.

Induktionsschrumpfgerät

Bezeichnung
IND SHRINKIN UNIT EUR

Besteht aus:

- Induktionseinheit
- Kühleinheit
- Wagen
- 3 Werkzeugaufnahmen ⁽¹⁾

Kühlaufnahmen	Für	
IND COOLING COLLET 6-8		
IND COOLING COLLET 10-12		
IND COOLING COLLET 14-16	SRKIN	
IND COOLING COLLET 18-20		
IND COOLING COLLET ER 3-5		
IND COOLING COLLET ER 6		
IND COOLING COLLET ER 8	SRK	
IND COOLING COLLET ER 10		
IND COOLING COLLET ER 12		
IND S DISC 3-5 13kW		
IND S DISC 6-12 13kW		
IND S DISC 14-16 13kW	SRKIN	
IND S DISC 18-20 13kW		
IND S DISC 25-32 13kW		

Weitere Werkzeugaufnahmen für HSK
IND 32 TOOL ADAPTER
IND 40 TOOL ADAPTER
IND 50 TOOL ADAPTER ⁽²⁾
IND 63 TOOL ADAPTER ⁽¹⁾
IND 80 TOOL ADAPTER

⁽¹⁾ Für Kegel #40

⁽²⁾ Für Kegel #30

INDUKTIONSSCHRUMPF-EINSTEIGER-EINHEIT

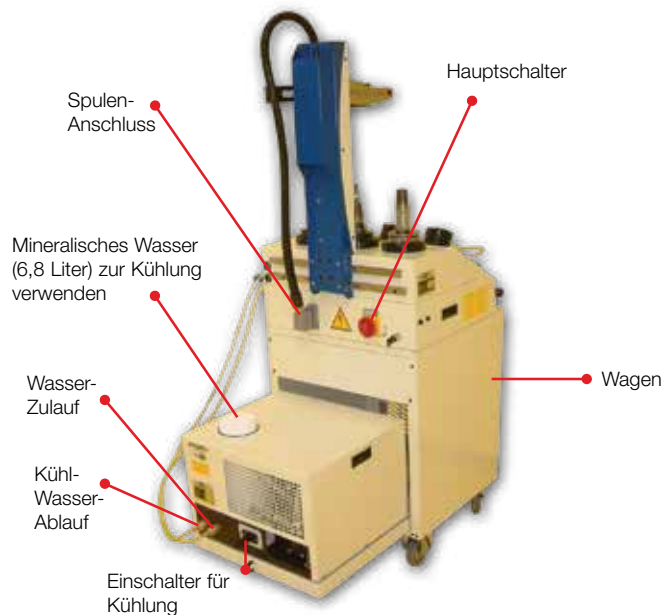
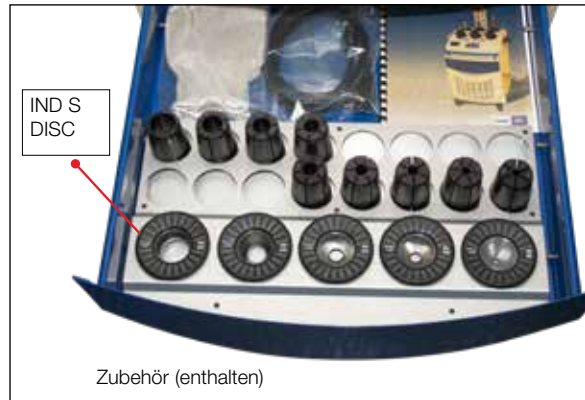
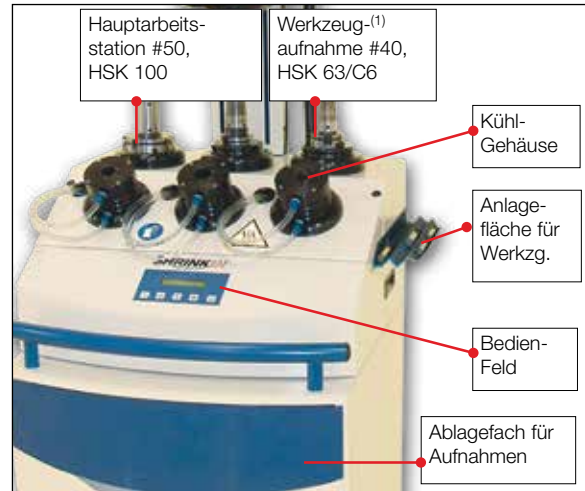
Die Induktions-Einsteigereinheit ist die ökonomische Version der **SHRINKIN**-Schrumpfereinheit. Dieses Produkt wurde entwickelt, um Endverbrauchern die Möglichkeit zu bieten, ein modernes Schrumpfsystem kostengünstig zu kaufen. Die Einsteiger-Einheit ist eine vereinfachte Version des Komplett-Induktivsystems, das wir auf dem Markt haben.

Bezeichnung:
4505585 IND SHRINK START UNIT EUR



▲ Für Vollhartmetall- und HSS-Werkzeuge.

Induktions-Haupteinheit



Schnellwechselsystem

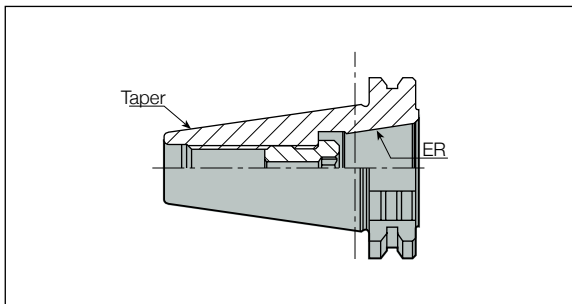
Durch die Konus- und Axialauflage entsteht eine maximale Steifigkeit. Durch den Einsatz dieses Systems in Verbindung mit einer **SHRINKIN**-Aufnahme werden Verlängerungen überflüssig.

Vorteile

1. Konus- und Axialauflage
2. Ideal für die **HSC**-Bearbeitung
3. Präzisionsrundlauf
4. Hohe Stabilität
5. Schnelle und einfache Klemmung

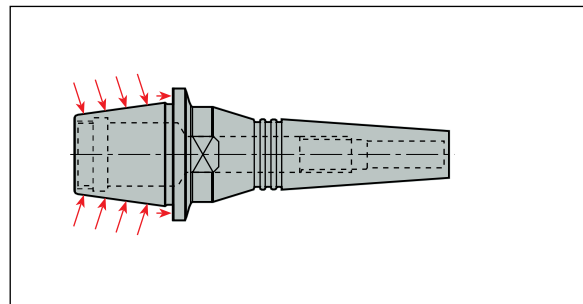


CLICKIN-Schaft



HSK A63 siehe Seite 984
BT 40/50 siehe Seite 1030

ER SRF-Schrumpffutter



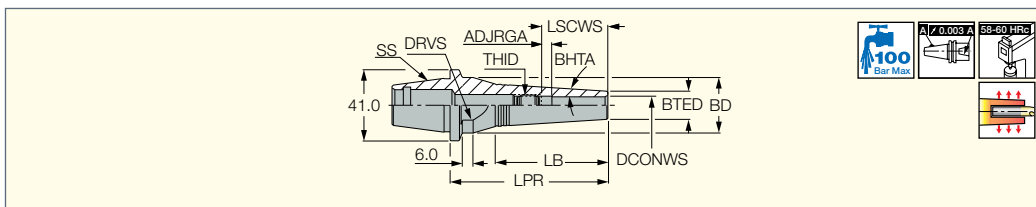
Siehe Seite 1079

Vorteile des Schnellwechselsystems

1. Schneller Werkzeugwechsel. Der Steilkegelschaft und die Werkzeugaufnahme sind nach einer halben Umdrehung miteinander verbunden
2. Keine Erwärmung der Grundaufnahme
3. Flexibilität bei Durchmesser und Länge
4. Ersetzt Verlängerungen
5. Keine Ersatzteile notwendig
6. **CLICKIN**-Rohlinge für Sonderwerkzeuge und -Spannzangen
7. Schrumpfklemmung für Vollhartmetallwerkzeuge
Anzugsdrehmoment: 240 Nm



ER-SRF

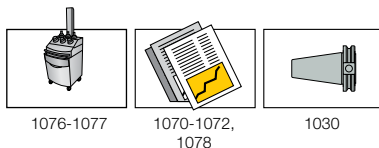
 SHRINKIN-Schrumpffutter mit
 CLICKIN-Schnellwechselaufnahme




Bezeichnung	SS	DCONWS	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	BD	BTED	THID	Schlüssel ⁽¹⁾	BHTA	DRVS ⁽²⁾	kg
ER32 SRF 3X50	32 SRF	3.00	50.00	31.00	6.00	16.00	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.25
ER32 SRF 3X85	32 SRF	3.00	85.00	60.50	6.00	16.00	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.28
ER32 SRF 4X50	32 SRF	4.00	50.00	31.00	6.00	18.00	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.22
ER32 SRF 4X85	32 SRF	4.00	85.00	60.50	6.00	18.00	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.28
ER32 SRF 5X50	32 SRF	5.00	50.00	31.00	6.00	21.00	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.22
ER32 SRF 5X85	32 SRF	5.00	85.00	60.50	6.00	21.00	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.28
ER32 SRF 6X50	32 SRF	6.00	50.00	31.00	6.00	24.00	32.00	11.00	M8	4.00	4	27.0	0.22
ER32 SRF 6X85	32 SRF	6.00	85.00	60.50	6.00	24.00	32.00	11.00	M8	4.00	4	27.0	0.28
ER32 SRF 8X50	32 SRF	8.00	50.00	33.00	6.00	31.00	32.00	14.00	M10	5.00	4	27.0	0.23
ER32 SRF 8X85	32 SRF	8.00	85.00	60.50	6.00	31.00	32.00	14.00	M10	5.00	4	27.0	0.31
ER32 SRF 10X50	32 SRF	10.00	50.00	35.00	5.00	35.00	32.00	16.00	M12	6.00	4	27.0	0.23
ER32 SRF 10X85	32 SRF	10.00	85.00	60.50	6.00	36.00	32.00	16.00	M12	6.00	4	27.0	0.33
ER32 SRF 12X50	32 SRF	12.00	50.00	35.00	5.00	37.00	32.00	20.00	M14	6.00	4	27.0	0.26
ER32 SRF 12X85	32 SRF	12.00	85.00	50.00	6.00	38.00	32.00	20.00	M14	6.00	4	27.0	0.38

• Anzugsdrehmoment: 240 Nm • Nur für Hartmetallwerkzeuge einzusetzen.

(1) Einstellschraube mit Sechskantschlüsselgröße.

(2) Schlüsselgröße


Ersatzteile

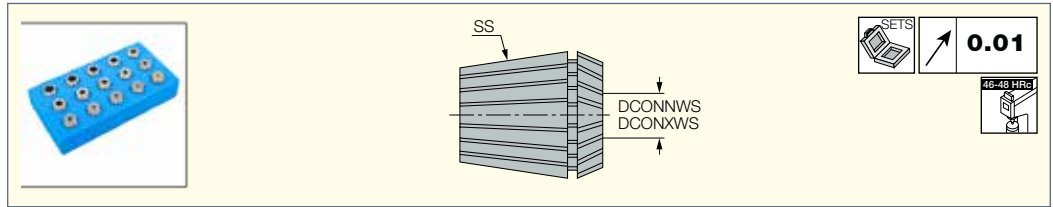
Bezeichnung		
ER32 SRF 3X50	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 3X85	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 4X50	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 4X85	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 5X50	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 5X85	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 6X50	SR M8X12 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 6X85	SR M8X12 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 8X50	SR M10X10 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 8X85	SR M10X10 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 10X50	SR M12X10 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 10X85	SR M12X10 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 12X50	SR M14X12 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 12X85	SR M14X12 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*

* Optional, bitte separat bestellen.

ER Collet

SET ER-SPR

Sets DIN 6499 ER-Spannzangen



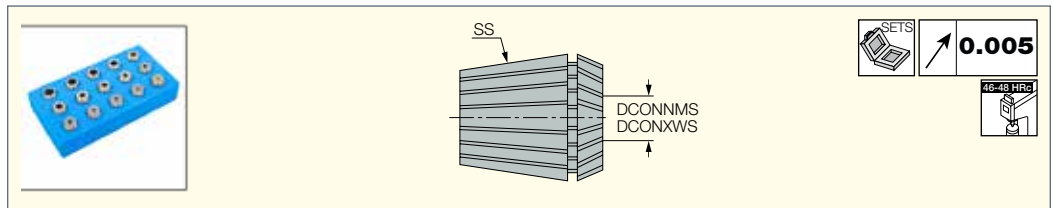
Bezeichnung	SS	Stückzahl	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS
SET ER11 SPR 7	ER11	7	0.5	7.0
SET ER16 SPR 10	ER16	10	0.5	10.0
SET ER20 SPR 12	ER20	12	1.0	13.0
SET ER25 SPR 15	ER25	15	1.0	16.0
SET ER32 SPR 18	ER32	18	2.0	20.0
SET ER40 SPR 23	ER40	23	3.0	26.0
SET ER50 SPR 12	ER50	12	10.0	34.0

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

ER Collet

SET ER-SPR-AA

Sets DIN 6499 ER 'AA'-Spannzangen (höchste Präzision)



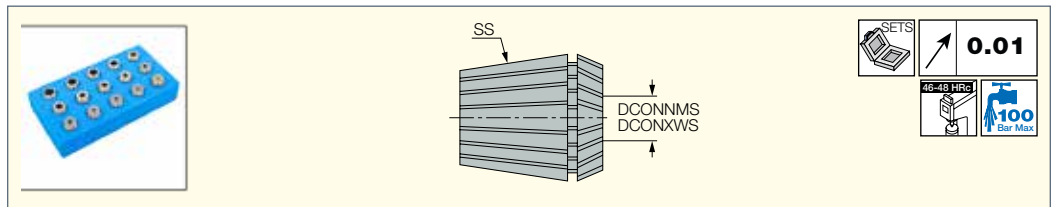
Bezeichnung	SS	Stückzahl	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS
SET ER11 SPR 7 AA	ER11	7	0.5	7.0
SET ER16 SPR 10 AA	ER16	10	0.5	10.0
SET ER20 SPR 12 AA	ER20	12	1.0	13.0
SET ER25 SPR 15 AA	ER25	15	1.0	16.0
SET ER32 SPR 18 AA	ER32	18	2.0	20.0
SET ER40 SPR 23 AA	ER40	23	3.0	26.0

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

ER Collet

SET ER-SEAL

Sets DIN 6499 ER ... COOLIT - abgedichtete Spannzangen für bis zu 100 bar



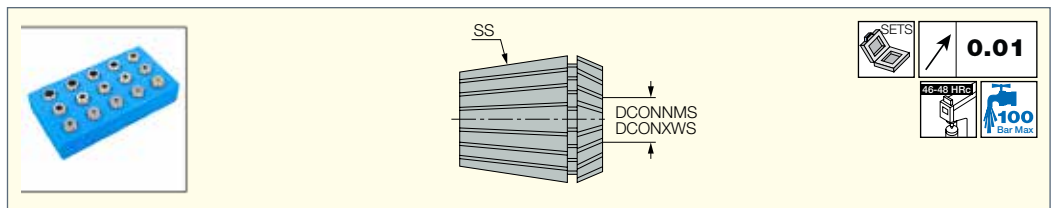
Bezeichnung	SS	Stückzahl	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS
SET ER16 SEAL 7	ER16	7	3.0	10.0
SET ER20 SEAL 10	ER20	10	3.0	13.0
SET ER25 SEAL 13	ER25	13	3.0	16.0
SET ER32 SEAL 17	ER32	17	3.0	20.0
SET ER40 SEAL 23	ER40	23	3.0	26.0

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

ER Collet

SET ER-SEAL-JET2

Sets DIN 6499 ER ... COOLIT - abgedichtete Spannzangen für bis zu 100 bar



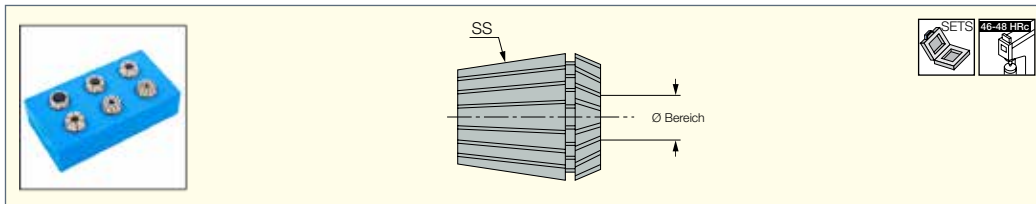
Bezeichnung	SS	Stückzahl	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS
SET ER16 SEAL 7 JET2	ER16	7	3.0	10.0
SET ER20 SEAL 10 JET2	ER20	10	3.0	13.0
SET ER25 SEAL 13 JET2	ER25	13	3.0	16.0
SET ER32 SEAL 17 JET2	ER32	17	3.0	20.0
SET ER40 SEAL 23 JET2	ER40	23	3.0	26.0

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser

ER Collet

SET ER-SPR-EM

Sets DIN 6499 ER-Spannzangen



Bezeichnung	SS	Stückzahl	Ø-Bereich
SET ER16 SPR 8 EM	ER16	8	3,4,5,6,7,8,9,10
SET ER20 SPR 5 EM	ER20	5	4,6,8,10,12
SET ER25 SPR 6 EM	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SET ER32 SPR 6 EM	ER32	6	6,8,10,12,20
SET ER40 SPR 7 EM	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

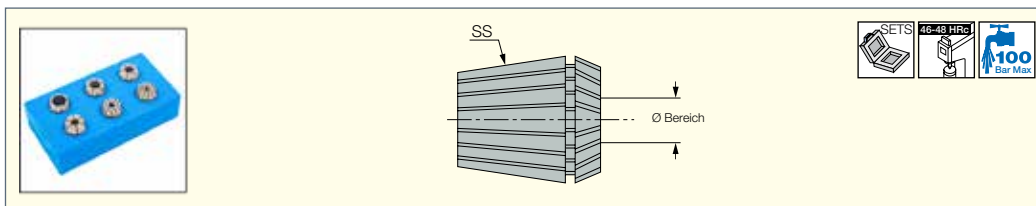
- Enthält nur gängige Größen für Schaftfräser.

ER Collet

SET ER-SEAL-EM

Sets DIN 6499 ER COOLIT ...

JET- abgedichtete Spannzangen für bis zu 100 bar



Bezeichnung	SS	Stückzahl	Ø-Bereich
SET ER16 SEAL 5 EM	ER16	5	4,5,6,8,10
SET ER20 SEAL 5 EM	ER20	5	4,6,8,10,12
SET ER25 SEAL 6 EM	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SET ER32 SEAL 6 EM	ER32	6	6,8,10,12,16,20
SET ER40 SEAL 7 EM	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

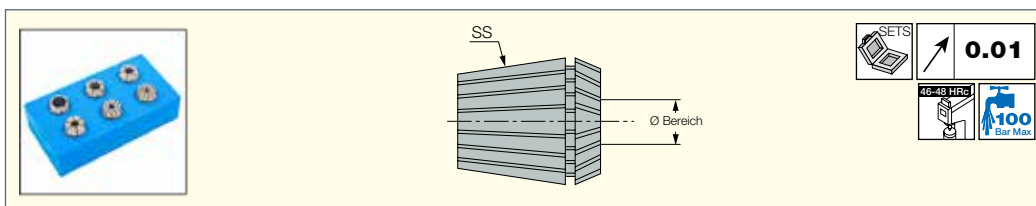
- Enthält nur gängige Größen für Schaftfräser.
- Die HARDTOUCH-Beschichtung erhöht die Verschleißresistenz, den Korrosionsschutz und die Aufrechterhaltung der Oberflächengüte, außerdem wird die Rundlaufgenauigkeit verlängert.

ER Collet

SET ER-SEAL-EM JET 2

Sets ER COOLIT, JET 2

Spannzangen, abgedichtet für bis zu 100 bar



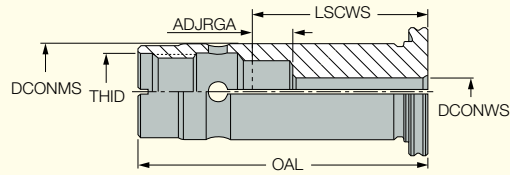
Bezeichnung	SS	Stückzahl	Ø-Bereich
SET ER25 SEAL 6 EM JET2	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SET ER32 SEAL 6 EM JET2	ER32	6	6,8,10,12,16,20
SET ER40 SEAL 7 EM JET2	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

- Enthält nur gängige Größen für Schaftfräser.
- Die HARDTOUCH-Beschichtung erhöht die Verschleißresistenz, den Korrosionsschutz und die Aufrechterhaltung der Oberflächengüte, außerdem wird die Rundlaufgenauigkeit verlängert.

MAXIN Power Chuck

SC-SPR

SC - zylindrische Reduzierhülsen für MAXIN-Kraftspannfutter



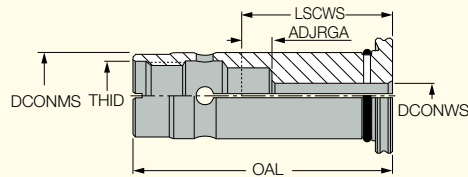
Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	OAL	LSCWS	ADJRGA ⁽¹⁾	THID
SC 20 SPR 6	20.00	6.00	60.00	35.0	7.00	M16
SC 20 SPR 8	20.00	8.00	60.00	35.0	7.00	M16
SC 20 SPR 10	20.00	10.00	60.00	48.0	13.00	M16
SC 20 SPR 12	20.00	12.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SPR 14	20.00	14.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SPR 15	20.00	15.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SPR 16	20.00	16.00	60.00	48.0	9.00	M16
SC 32 SPR 6	32.00	6.00	72.00	45.0	17.00	M24X1.5
SC 32 SPR 8	32.00	8.00	72.00	45.0	17.00	M24X1.5
SC 32 SPR 10	32.00	10.00	72.00	48.0	13.00	M24X1.5
SC 32 SPR 12	32.00	12.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SPR 14	32.00	14.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SPR 15	32.00	15.00	72.00	59.5	19.50	M24X1.5
SC 32 SPR 16	32.00	16.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SPR 18	32.00	18.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SPR 19	32.00	19.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SPR 20	32.00	20.00	72.00	61.5	15.50	M24X1.5
SC 32 SPR 24	32.00	24.00	72.00	55.5	10.50	M24X1.5
SC 32 SPR 25	32.00	25.00	72.00	61.5	10.50	M24X1.5

⁽¹⁾ Voreingestellter Bereich

MAXIN Power Chuck

SC-SEAL

Abgedichtete Reduzierhülsen für MAXIN-Kraftspannfutter

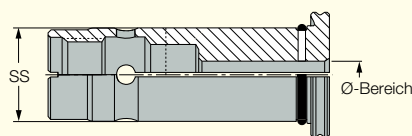


Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	OAL	LSCWS	ADJRGA	THID
SC 20 SEAL 6	20.00	6.00	60.00	35.0	7.00	M16
SC 20 SEAL 8	20.00	8.00	60.00	35.0	7.00	M16
SC 20 SEAL 10	20.00	10.00	60.00	48.0	13.00	M16
SC 20 SEAL 12	20.00	12.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SEAL 14	20.00	14.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SEAL 15	20.00	15.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SEAL 16	20.00	16.00	60.00	48.0	9.00	M16
SC 32 SEAL 6	32.00	6.00	72.00	45.0	17.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 8	32.00	8.00	72.00	45.0	17.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 10	32.00	10.00	72.00	48.0	13.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 12	32.00	12.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 14	32.00	14.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 15	32.00	15.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 16	32.00	16.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 18	32.00	18.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 19	32.00	19.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 20	32.00	20.00	72.00	61.5	15.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 24	32.00	24.00	72.00	61.5	15.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 25	32.00	25.00	72.00	61.5	10.50	M24X1.5

MAXIN Power Chuck

SET SC-SEAL

Sets mit zylindrischen SC-Reduzierhülsen mit Kühlmittelbohrungen für MAXIN-Kraftspannfutter



Bezeichnung	SS	Stückzahl
SET SC20 SEAL 6	SC20	6 6,8,10,12,14,16
SET SC32 SEAL 9	SC32	9 6,8,10,12,16,20,25

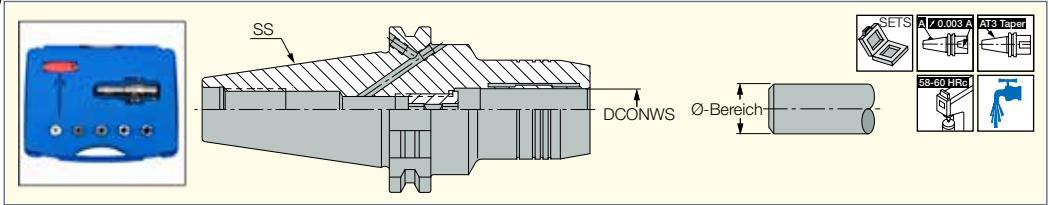
HYDROFIT-KITS UND ZUBEHÖR



DIN69871 HYDROFIT
HOLDING LINE

KIT DIN69871-HYDRO

Enthält 1 Hydro-Dehnspannfutter mit DIN 69781-Schaft und 1 Set Reduzierhülsen



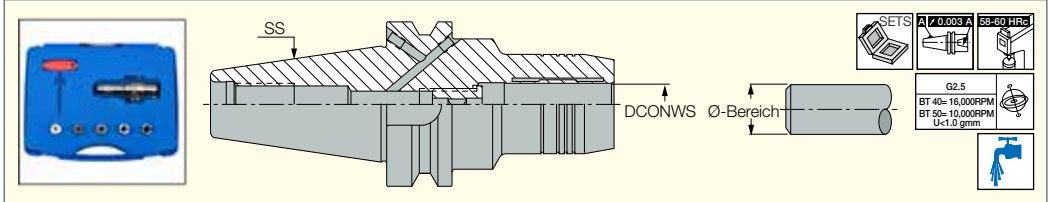
Bezeichnung	SS	DCONWS	Ø-Bereich	Stückzahl
KIT DIN69871 40HYDRO20X65	40	20.00	6,8,10,12,16	5
KIT DIN69871 40HYDRO32X117	40	32.00	6,8,10,12,16,20,25	7

• Jedes Kit enthält HYDROFIT-Spannfutter, 1 Set SC...HYDRO abgedichtete Reduzierhülsen und Spannschlüssel.

BT MAS HYDROFIT
HOLDING LINE

KIT BT-MAS-HYDRO

Hydro-Dehnspannfutter mit MAS-BT Form A/B-Schaft und 1 Set Reduzierhülsen



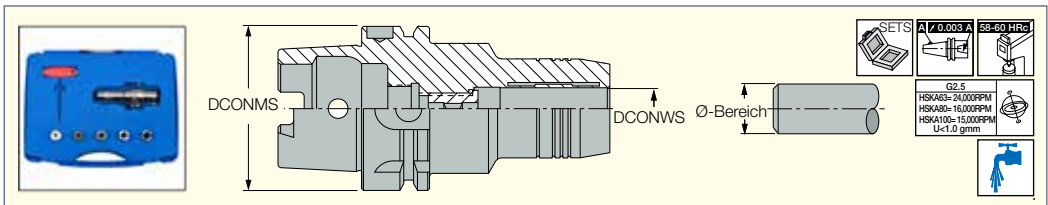
Bezeichnung	SS	DCONWS	Ø-Bereich	Stückzahl
KIT BT 40 HYDRO 20X 73	40	20.00	6,8,10,12,16	5
KIT BT 40 HYDRO 32X110	40	32.00	6,8,10,12,16,20,25	7

• Jedes Kit enthält HYDROFIT-Spannfutter, 1 Set SC...HYDRO abgedichtete Reduzierhülsen und Spannschlüssel.

HSK HYDROFIT
HOLDING LINE

KIT HSK A-HYDRO

Enthält 1 Hydro-Dehnspannfutter mit HSK-Schaft und 1 Set Reduzierhülsen



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	Ø-Bereich	Stückzahl
KIT HSK A63 HYDRO20X100	63	20.00	6,8,10,12,16	5
KIT HSK A63 HYDRO32X125	63	32.00	6,8,10,12,16,20,25	7

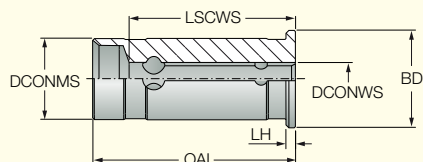
• Jedes Kit enthält HYDROFIT-Spannfutter, 1 Set SC...HYDRO abgedichtete Reduzierhülsen und Spannschlüssel.
• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (muss separat bestellt werden).



Hydraulic Chuck

SC-HYDRO

Abgedichtete Reduzierhülsen
für Hydro-Dehnspannfutter



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	LSCWS	OAL	BD	LH
SC 12 S HYDRO 3	12.00	3.00	19.0	46.50	16.00	2.0
SC 12 S HYDRO 4	12.00	4.00	24.0	46.50	16.00	2.0
SC 12 S HYDRO 5	12.00	5.00	28.0	46.50	16.00	2.0
SC 12 S HYDRO 6	12.00	6.00	33.0	46.50	16.00	2.0
SC 12 S HYDRO 8	12.00	8.00	39.0	46.50	16.00	2.0
SC 20 S HYDRO 3	20.00	3.00	20.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 4	20.00	4.00	25.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 5	20.00	5.00	27.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 6	20.00	6.00	34.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 8	20.00	8.00	39.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 10	20.00	10.00	40.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 12	20.00	12.00	41.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 14	20.00	14.00	44.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 16	20.00	16.00	44.0	53.00	24.00	2.0
SC 25 S HYDRO 6	25.00	6.00	37.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 8	25.00	8.00	37.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 10	25.00	10.00	40.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 12	25.00	12.00	44.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 14	25.00	14.00	46.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 16	25.00	16.00	48.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 18	25.00	18.00	50.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 20	25.00	20.00	50.0	60.00	30.00	4.0
SC 32 S HYDRO 6	32.00	6.00	33.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 8	32.00	8.00	38.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 10	32.00	10.00	39.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 12	32.00	12.00	42.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 14	32.00	14.00	44.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 16	32.00	16.00	44.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 18	32.00	18.00	44.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 20	32.00	20.00	49.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 25	32.00	25.00	66.0	66.00	40.00	4.0

- Die Reduzierhülsen sind für die Aufnahme von allen zylindrischen Schäften sowie 6-20 mm Weldonschäften geeignet.

SPINJET KSS-BETRIEBENE SCHNELLAUFSPINDELN



SPINJET – KSS-betriebene Schnellaufspindeln

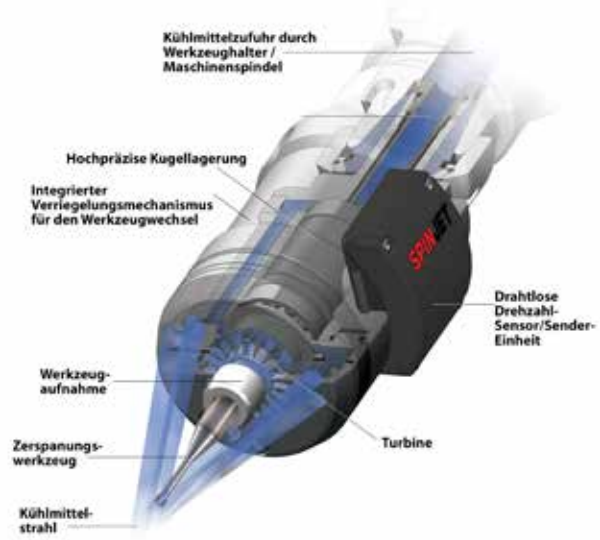
SPINJET-Spindeln wurden entwickelt, um kleine Werkzeugdurchmesser bis 3,5 mm auch auf einem konventionellen Maschinenpark mit entsprechenden Schnittgeschwindigkeiten zu betreiben. Sie eignen sich zum Vorschlichten, Schlichtfräsen, Bohren und Schleifen.

Das System nutzt die bestehende Kühlmittelzufuhr durch die Maschinenspindel. Grundvoraussetzung ist ein Kühlmitteldruck zwischen 20 und 70 bar für einen Turbinen-Drehzahlbereich von 25.000 bis 55.000 min⁻¹. **SPINJET** soll nicht die Maschinenspindel ersetzen, sondern beim Einsatz kleiner Werkzeuge zu mehr Produktivität, besserer Oberflächengüte und längerer Standzeit verhelfen.

Außenansicht



Interner Aufbau



Vorteile

- **Reduzierte Bearbeitungszeit** - Hoher Tischvorschub und somit kürzere Hauptzeiten aufgrund höherer Drehzahlen.
- **Einsparung von Nebenzeiten**, da viele zusätzliche Bearbeitungen pro Werkstückspannung durchgeführt werden können.
- **Spart Energie** - die Maschinenspindel wird nicht genutzt, solange **SPINJET** in Betrieb ist.
- **Hohe Präzision** - exzellente Oberflächengüte durch optimierte Bearbeitungsbedingungen.
- **“Plug & Play”** – einfache Installation über den Werkzeugwechsler.
- **Standzeitverlängerung** – aufgrund optimierter Bearbeitungsbedingungen und starkem Kühlmittelstrom.



Funktionen

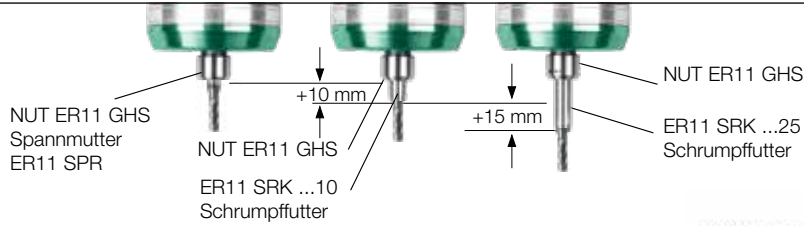
Drahtloses Drehzahl-Display

SPINJET ist mit einem kontaktlosen Sensor und Display für eine permanente Messung während der Bearbeitung ausgestattet.

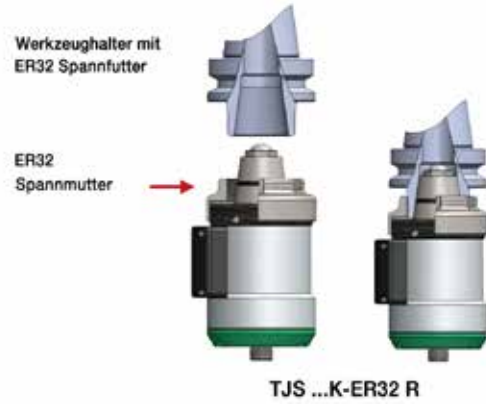
- Übertragungsfrequenz 2,4 GHz
- Effektive Übertragungreichweite bis 5 Meter
- Drehzahl-Display kann Drehzahldaten aller auf der Maschine eingesetzten **SPINJET** Systeme parallel überwachen.



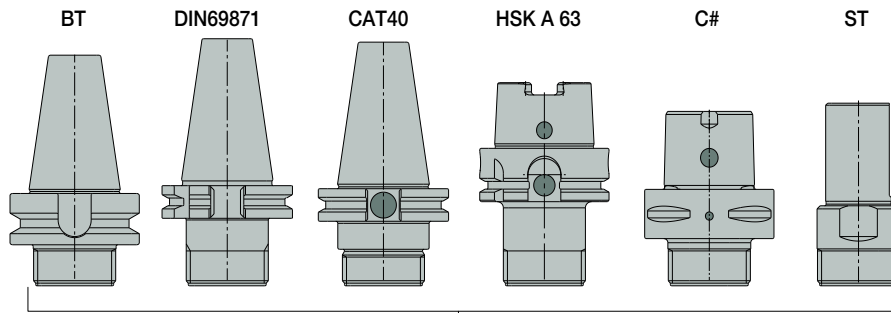
Lösungen für die Werkzeugspannung



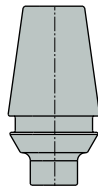
Flexible Spannung im ER32-Spannfutter
 Hohe Präzision und geringe Rundlauffehler.
 Geeignet für unterschiedliche Maschinenschnittstellen auf Basis **DIN 6499 ER32**.



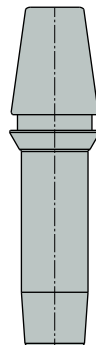
SPINJET-HPC ER32 - Adaptionmöglichkeiten



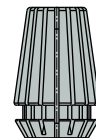
MM ER11 T04/T05



ER11 SRK



ER11 SPR



Anwendungen

Typ: ER11-Spannzangenaufnahme

Allgemeine Daten

Betriebsdaten	Modell: HPC	Modell: SPINJET-GREEN LINE
Betriebsbereich Kühlmitteldruck [bar]	40 - 70	20 - 40
Betriebsbereich Durchflussvolumen [L/min]	16 - 22	10 - 20
Drehzahl [U/min*]	25.000 - 45.000	35.000 - 55.000
Optimaler Werkzeugdurchmesser [mm]	Bohren: 0,5 - 3,0	Bohren: 0,5 - 4,0
	Fräsen: 1,0 - 4,0	Fräsen: 1,0 - 3,5
Maximaler Werkzeugschaft-Durchmesser [mm]	7	7

Tabelle 1. – Allgemeine Betriebsparameter

SPINJET-HPC LINE Spindel - Anwendungen



Bohren



Gewindefräsen



Fräsen



Gravieren und Fasen







Schleifen





HSM Jet Spindel - Adaptionmöglichkeiten

Inhalt des Spindelkoffers	Inhalt des Display-Koffers	Inhalt des Spindelkoffers	Inhalt des Display-Koffers
			
<ol style="list-style-type: none"> 1. TJS HPC Wellenarretierungsschlüssel 2. Schlüssel ER11 SMS 3. Batterie - Lithium nicht aufladbar, TYP CR2 4. HW2.0: Hex (Allen) Schlüssel 	<p>Für Europa</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. TJS TSD Display EUR - Drahtloses Display 2. TJS DISP. Netzteil EUR - AC/DC 5V <p>Für USA/Japan:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. TJS TSD Display - USA 2. TJS DISP. Netzteil - USA - AC/DC 5V 	<ol style="list-style-type: none"> 1. TJS GJET Wellenarretierungsschlüssel 2. Schlüssel ER11 SMS 3. Batterie - Lithium - nicht aufladbar, Typ CR2 4. HW2.0: Hex (allen) schlüssel 	<p>Für Europa</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. TJS TSD Display EUR - Drahtloses Display 2. TJS DISP. Netzteil EUR - AC/DC 5V <p>Für USA/Japan:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. TJS TSD Display - USA 2. TJS DISP. Netzteil - USA - AC/DC 5V



Wellenarretierungsschlüssel und Schlüssel

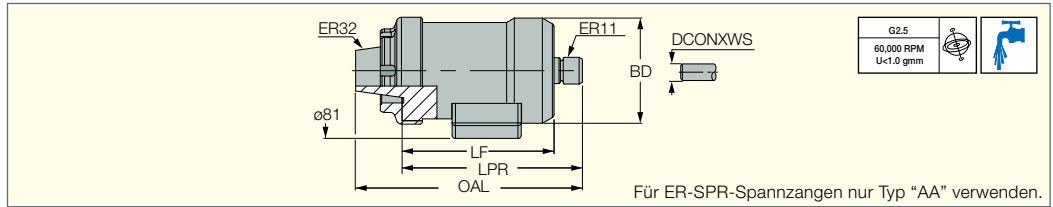


Wellenarretierungsschlüssel und Schlüssel

SPINJET

TJS-GJET-ER32

KSS-betriebene Schnellaufspindel mit ER32-Adaption



Bezeichnung	LF	LPR	OAL	BD	DCONXWS ⁽¹⁾	
TJS GJET ER32	92.00	109.00	136.00	63.00	7.00	1.30

- Mindest-Kühlmitteldruck 20 bar und Durchflussmenge 12 l/min. • Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr.
- User Guide siehe Seiten 1087-1090.
- ⁽¹⁾ Maximaler Werkzeugschaft-Durchmesser

Ersatzteile

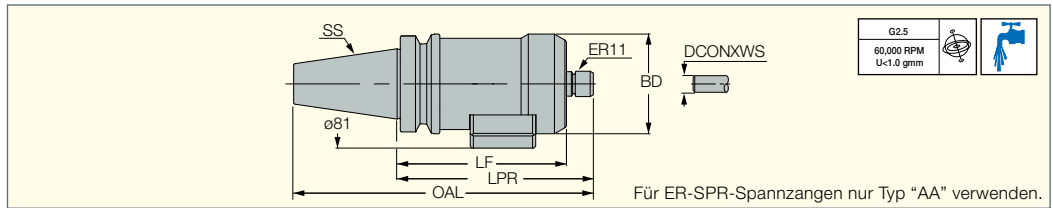
Bezeichnung					
TJS-GJET-ER32	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*

* Optional, bitte separat bestellen.

SPINJET BT MAS

TJS-GJET-BT

KSS-betriebene Schnellaufspindel mit BT-Adaption



Bezeichnung	SS	LF	LPR	DCONXWS ⁽¹⁾	BD	OAL	
TJS GJET BT30	30	122.00	139.00	7.00	63.00	139.00	1.60
TJS GJET BT40	40	105.00	122.00	7.00	63.00	189.50	1.80

- Mindest-Kühlmitteldruck 20 bar und Durchflussmenge 12 l/min. • Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr.
- User Guide siehe Seiten 1087-1090.
- ⁽¹⁾ Maximaler Werkzeugschaft-Durchmesser

Ersatzteile

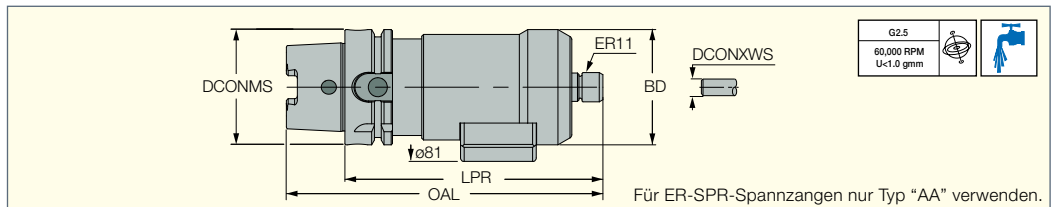
Bezeichnung					
TJS-GJET-BT	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*

* Optional, bitte separat bestellen.

SPINJET HSK

TJS-GJET-HSK A63

KSS-betriebene Schnellaufspindel mit HSK-Adaption



Bezeichnung	DCONMS	LPR	OAL	BD	DCONXWS ⁽¹⁾	
TJS GJET HSK A63	63.00	141.00	173.00	63.00	7.00	1.80

- Mindest-Kühlmitteldruck 20 bar und Durchflussmenge 12 l/min. • Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr.
- User Guide siehe Seiten 1087-1090.
- ⁽¹⁾ Maximaler Werkzeugschaft-Durchmesser

Ersatzteile

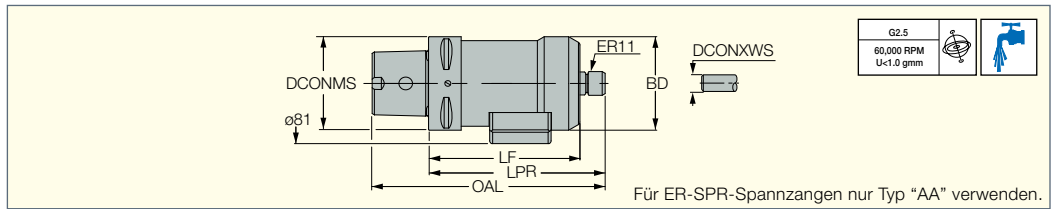
Bezeichnung					
TJS-GJET-HSK A63	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*

* Optional, bitte separat bestellen.

SPINJET CAMFIX

TJS-GJET-C#

KSS-betriebene Schnellaufspindel mit (CAMFIX) ISO26623-1-Adaption



Bezeichnung	DCONMS	LF	LPR	DCONXWS ⁽¹⁾	OAL	BD	
TJS GJET C5	50.00	112.00	129.00	7.00	129.00	63.00	1.50
TJS GJET C6	63.00	102.00	119.00	7.00	119.00	63.00	1.60

- Mindest-Kühlmitteldruck 20 bar und Durchflussmenge 12 l/min. • Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr.
- User Guide siehe Seiten 1087-1090.

⁽¹⁾ Maximaler Werkzeugschaft-Durchmesser

Ersatzteile

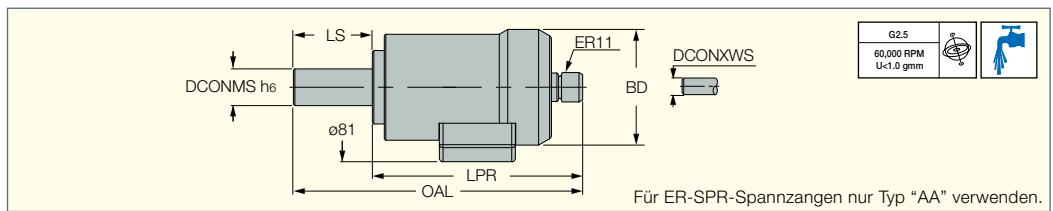
Bezeichnung					
TJS-GJET-C#	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0

* Optional, bitte separat bestellen.

SPINJET

TJS-GJET-ST

KSS-betriebene Schnellaufspindel mit Zylinderschaft



Bezeichnung	DCONMS	LPR	OAL	LS	DCONXWS ⁽¹⁾	BD	
TJS GJET ST20	20.00	115.00	158.00	43.0	7.00	63.00	1.20

- Mindest-Kühlmitteldruck 20 bar und Durchflussmenge 12 l/min. • Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr.
- User Guide siehe Seiten 1087-1090.

⁽¹⁾ Maximaler Werkzeugschaft-Durchmesser

Ersatzteile

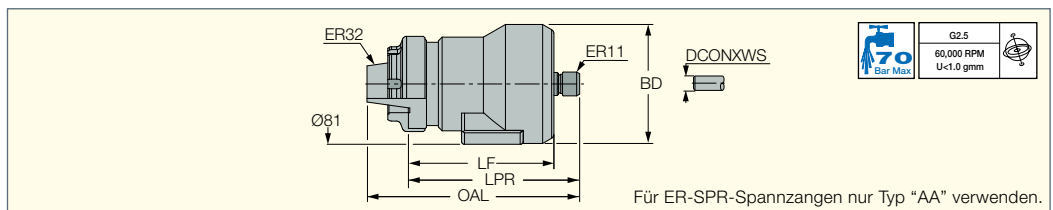
Bezeichnung					
TJS-GJET-ST	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*

* Optional, bitte separat bestellen.

SPINJET

TJS HPC ER

KSS-betriebene Schnellaufspindel für Hochdruckkühlung, mit ER32-Adaption für Werkzeuge mit kleinem Durchmesser



Bezeichnung	SS	DCONXWS	LF	LPR	OAL	BD	
TJS HPC ER32	ER32	7.00	99.00	116.00	144.00	80.00	1.70

- Kühlmitteldruck 40-70 bar und Durchflussmenge 16-22 l/min. • Drehzahlbereich 35.000-50.000 U/min.
- Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr.
- User Guide siehe Seiten 1078-1090.

Ersatzteile

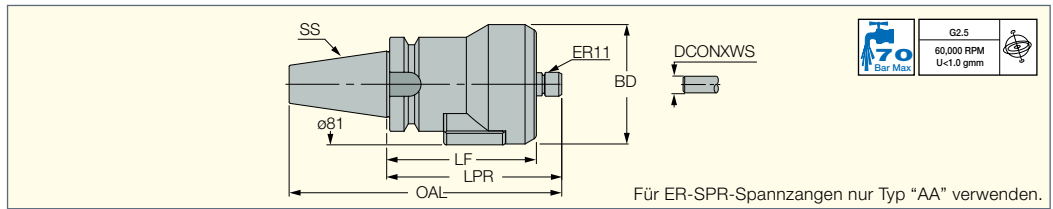
Bezeichnung					
TJS HPC ER	TJS TSD DISPLAY*	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY

* Optional, bitte separat bestellen.

SPINJET BT MAS

TJS HPC BT

KSS-betriebene Schnellaufspindel für Hochdruckkühlung, mit BT-Adaption für Werkzeuge mit kleinem Durchmesser



Bezeichnung	SS	LF	LPR	DCONXWS	OAL	BD	kg
TJS HPC BT40	BT40	100.00	117.00	7.00	183.00	80.00	1.90

- Kühlmitteldruck 40-70 bar und Durchflussmenge 16-22 l/min. • Drehzahlbereich 35.000-50.000 U/min.
- Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr. • User Guide siehe Seiten 1078-1090

Ersatzteile

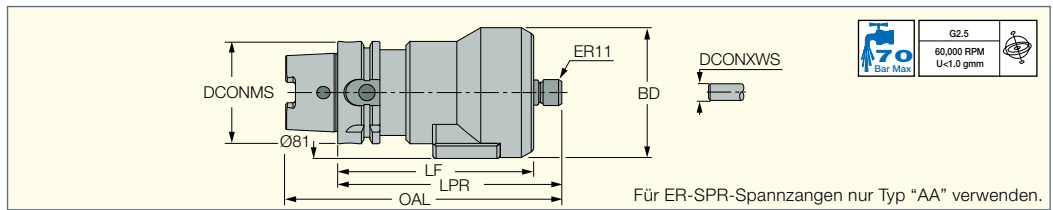
Bezeichnung					
TJS HPC BT	TJS TSD DISPLAY*	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY

* Optional, bitte separat bestellen.

SPINJET HSK

TJS HPC HSK

KSS-betriebene Schnellaufspindel für Hochdruckkühlung, mit HSK-Adaption für Werkzeuge mit kleinem Durchmesser



Bezeichnung	DCONMS	DCONXWS	LF	LPR	OAL	BD	kg
TJS HPC HSK	63.00	7.00	121.00	138.00	170.00	80.00	2.00

- Kühlmitteldruck 40-70 bar und Durchflussmenge 16-22 l/min. • Drehzahlbereich 35.000-50.000 U/min
- Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr. • User Guide siehe Seiten 1078-1090

Ersatzteile

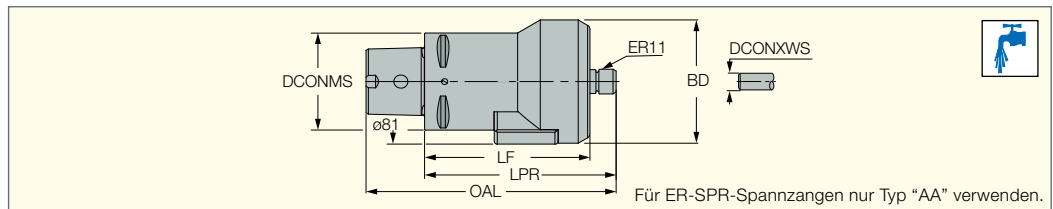
Bezeichnung					
TJS HPC HSK	TJS TSD DISPLAY*	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY

* Optional, bitte separat bestellen.

CAMFIX SPINJET

TJS HPC C#

KSS-betriebene Schnellaufspindel für Hochdruckkühlung, mit CAMFIX-Adaption für Werkzeuge mit kleinem Durchmesser



Bezeichnung	DCONMS	LF	LPR	DCONXWS	OAL	BD	kg
TJS HPC C6	63.00	107.00	124.00	7.00	162.00	80.00	2.00

- Kühlmitteldruck 40-70 bar und Durchflussmenge 16-22 l/min. • Drehzahlbereich 35.000-50.000 U/min
- Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr. • User Guide siehe Seiten 1078-1090

Ersatzteile

Bezeichnung				
TJS HPC C#	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	TJS TSD DISPLAY*	HW 2.0

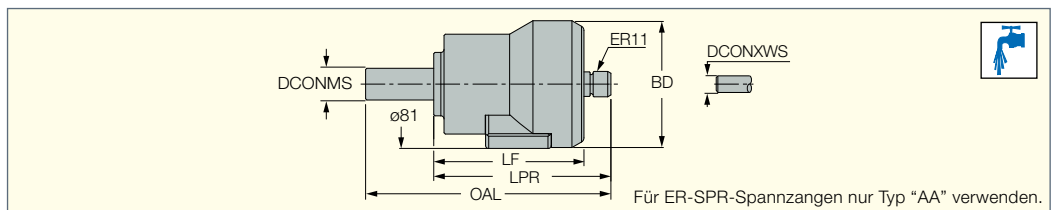
* Optional, bitte separat bestellen.

Straight Shank

SPINJET

TJS HPC ST

KSS-betriebene Schnellaufspindel für Hochdruckkühlung, mit Zylinderschaft für Werkzeuge mit kleinem Durchmesser



Bezeichnung	DCONMS	LF	LPR	BD	DCONXWS	OAL	kg
TJS HPC ST20	20.00	95.00	112.00	80.00	7.00	155.00	1.50

- Kühlmitteldruck 40-70 bar und Durchflussmenge 16-22 l/min. • Drehzahlbereich 35.000-50.000 U/min
- Die Spindel erlaubt nur die Bearbeitung unter starker externer Kühlschmierstoffzufuhr. • User Guide siehe Seiten 1078-1090

Ersatzteile

Bezeichnung				
TJS HPC ST	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	TJS TSD DISPLAY*	HW 2.0

* Optional, bitte separat bestellen.

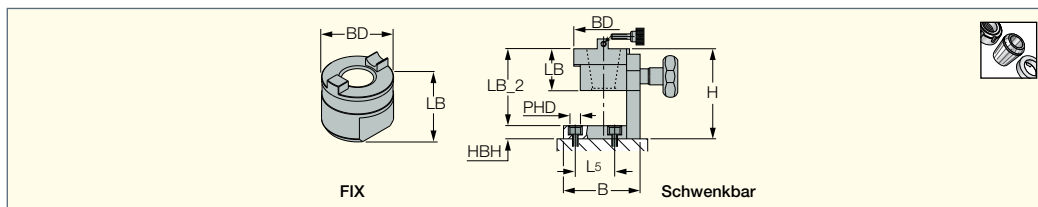
ZUSATZGERÄTE



Zusatzgeräte

TOOL CLAMP

Tool Clamp für ISO, DIN 69871 und BT MAS-403-Schäfte

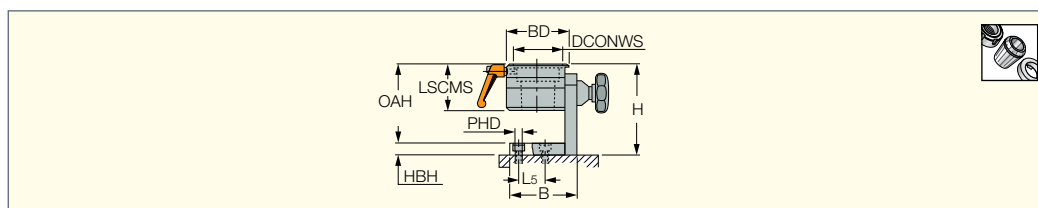


Bezeichnung	CSI	BD	LB	H	LB_2	HBH	B	L ₅	PHD
TOOL CLAMP 30 ROTARY	ROTARY	70.00	56.00	128.0	109.0	19.0	104.0	40.00	12.50
TOOL CLAMP 40 ROTARY	ROTARY	82.00	56.00	128.0	109.0	19.0	104.0	40.00	12.50
TOOL CLAMP 50 ROTARY	ROTARY	103.00	71.00	170.0	151.0	19.0	144.0	85.00	12.50
TOOL CLAMP 30 FIX	FIX	82.00	58.00	-	-	-	-	-	-
TOOL CLAMP 40 FIX	FIX	82.00	58.00	-	-	-	-	-	-
TOOL CLAMP 50 FIX	FIX	103.00	71.00	-	-	-	-	-	-

Zusatzgeräte

MULTI CLAMP HSK (A/C, E/F)

Für HSK-Schäfte (schwenkbar)



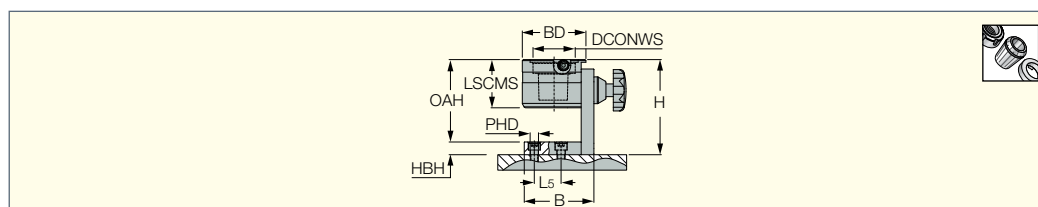
Bezeichnung	CSI	DCONWS	BD	LSCMS	H	OAH	HBH	B	L ₅	PHD
MULTI CLAMP 50 A/C	HSK A/C50	50.00	82.00	72.00	142.0	123.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 63 A/C	HSK A/C63	63.00	95.00	72.00	142.0	123.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 100 A/C	HSK A/C100	100.00	130.00	90.00	178.0	159.0	19.0	144.0	85.00	12.50
MULTI CLAMP 32 E/F	HSK E/F32	32.00	113.20	70.00	133.0	114.0	19.0	144.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 40 E/F	HSK E/F40	40.00	113.20	70.00	133.0	114.0	19.0	144.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 50 E/F	HSK E/F50	50.00	113.20	70.00	133.0	114.0	19.0	144.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 63 E/F	HSK E/F63	63.00	113.20	70.00	133.0	114.0	19.0	144.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 80 E/F ⁽¹⁾	HSK E/F80	80.10	130.00	72.00	178.0	159.0	19.0	144.0	85.00	12.50

⁽¹⁾ FÜR HSK 80 E, F und Schäfte mit Führungsstift.

Zusatzgeräte

MULTI CLAMP C#

Für CAMFIX (ISO 26623-1)-Steilkegelaufnahmen (schwenkbar)



Bezeichnung	S Std.	SS	DCONWS	BD	LSCMS	H	OAH	HBH	B	L ₅	PHD
MULTI CLAMP C3	C3	32	32.00	70.00	64.00	128.0	109.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP C4	C4	40	40.00	78.00	67.00	137.0	118.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP C5	C5	50	50.00	82.00	72.00	142.0	123.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP C6	C6	63	63.00	95.00	72.00	142.0	123.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP C8	C8	80	80.00	130.00	90.00	178.0	159.0	19.0	104.0	85.00	12.50

Elektrische Kraftspanneinheit mit Drehmomentkontrolle

- Stellt eine kontrollierte (exakte) Klemmung von Zerspanungswerkzeugen sicher.
- Unterstützt die Genauigkeit der Spannzangenfutter.
- Einfaches Spannen und Lösen von Zerspanungswerkzeugen.
- Einfaches Einrichten verschiedener Spannzangengrößen.
- Aufnahmekonus für Steilkegel #50.
- Passend für Spindeln nach Standard #40, #50, HSK 63, HSK 100.

Tischmodell

Technische Daten

Euro Motor:	1 Phase 200/240V 50/60 HZ 1 HP
Gewicht:	Tischmodell - 85 kg Wagen (optional) - 15 kg



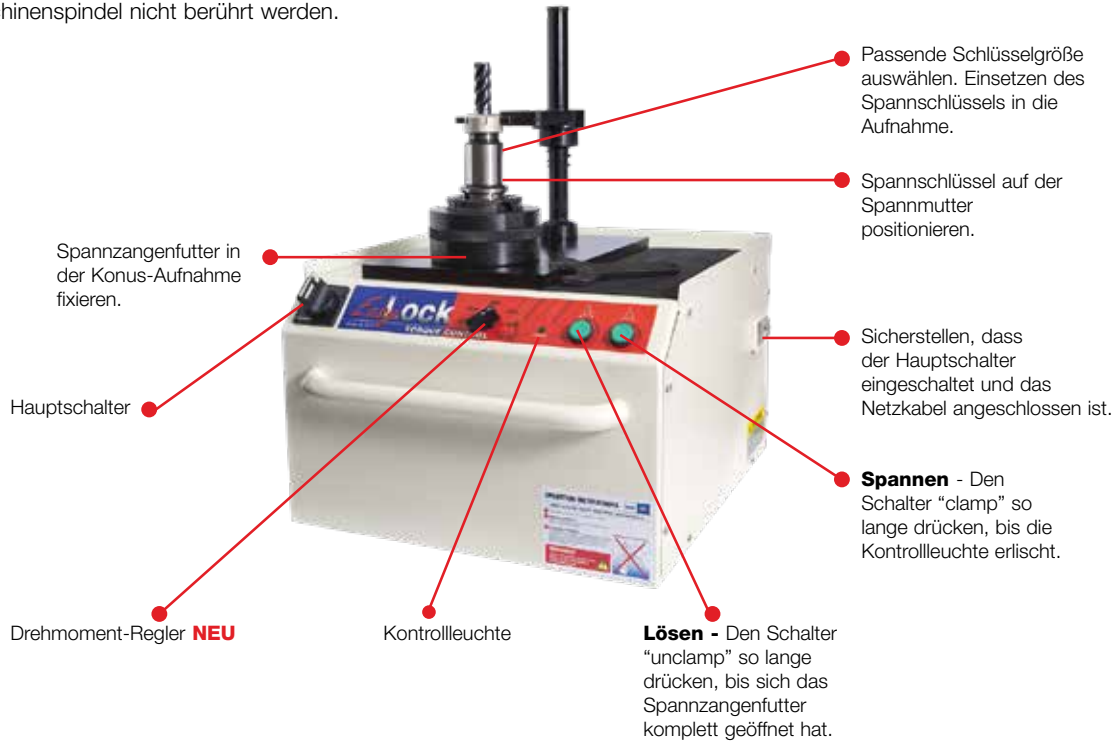
EASYLOCK-Spanneinheit

Bezeichnung	Zubehör	
	Standard	Optional
EASY LOCK T.C. EU	TP50 AD 40 EASY	EASY LOCK TROLLEY
	WRENCH ER16 EASY LOCK	TP40 AD 30 EASY
	WRENCH ER20 EASY LOCK	TP50 AD HSK 63 EASY
	WRENCH ER25 EASY LOCK	TP50 AD HSK 100 EASY
	WRENCH ER32 EASY LOCK	WRENCH ER50 EASY LOCK
	WRENCH ER40 EASY LOCK	WRENCH TG100 OPEN EASY
		WRENCH ROLLER 20/32

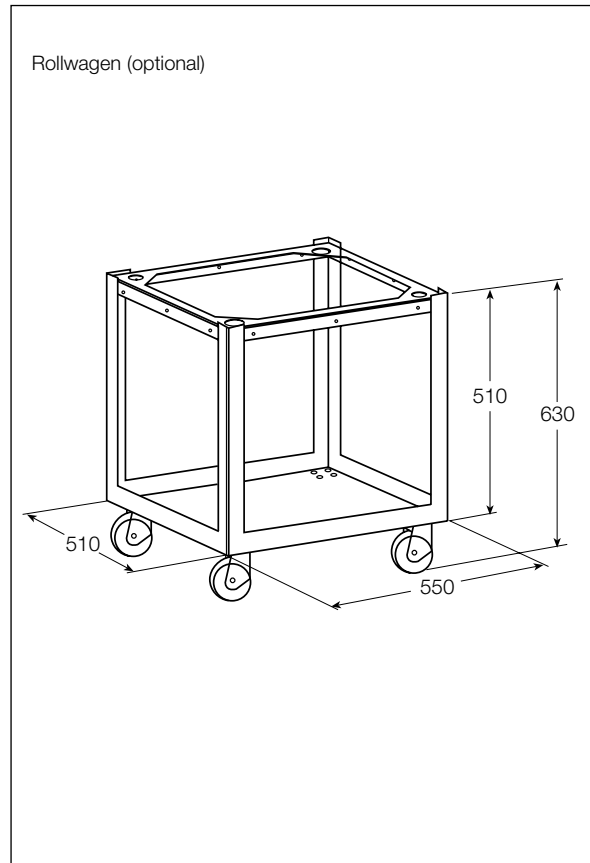
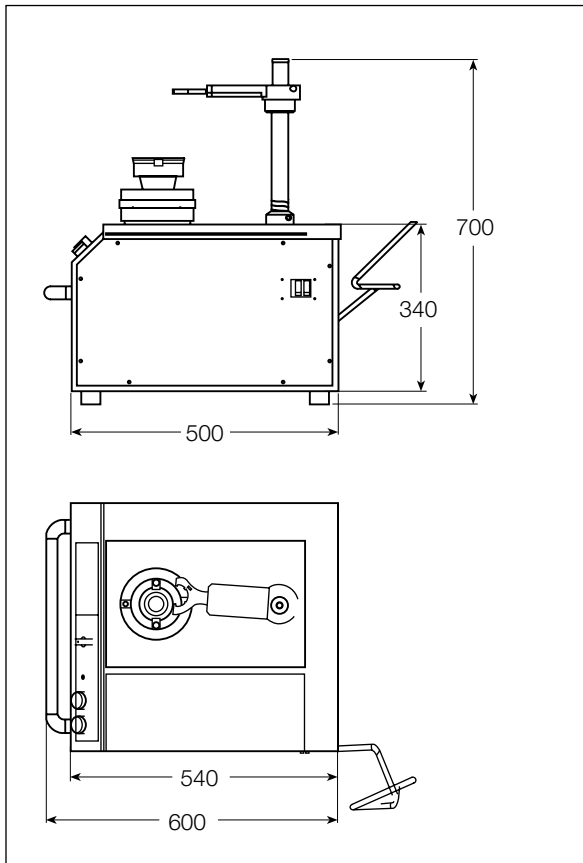
Elektrische Kraftspanneinheit mit Drehmomentkontrolle

Kraftspanneinheit für Spannzangenfutter

Sicherheitshinweise: Während der Bearbeitung dürfen das Zerspanungswerkzeug, das Spannfutter oder die Maschinenspindel nicht berührt werden.



Hinweis: Zerspannungswerkzeug und Spannzange zusammensetzen. Spannmutter von Hand in das Spannzangenfutter einsetzen.



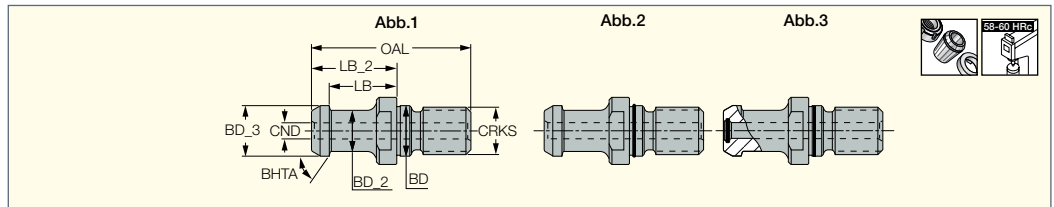
ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE



Zubehör

PS BT-JIS

DIN 69872 / 63398 Anzugsbolzen



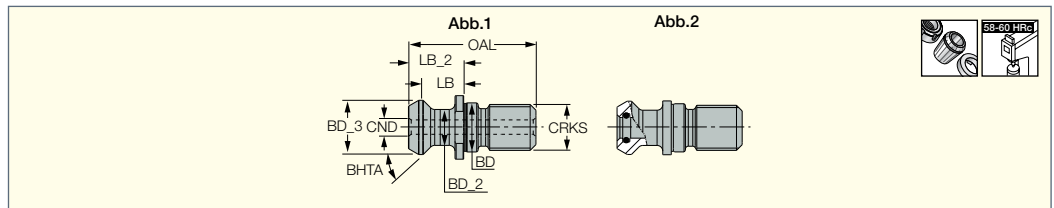
Bezeichnung	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA	Abb
PS BT30 15 M12 JISB	30	M12	12.00	8.00	12.50	4.0	18.40	43.0	23.40	75.0	1.
PS BT40 15 M16 JIS 4OB	40	M16	19.00	14.00	17.00	4.0	23.00	54.0	29.00	75.0	2.
PS BT40 15 M16 JISB	40	M16	19.00	14.00	17.00	5.5	23.00	54.0	29.00	75.0	1.
PS BT40 15 M16 JISBO	40	M16	19.00	14.00	17.00	5.5	23.00	54.0	29.00	75.0	3.
PS BT40 15 M16 JISOB	40	M16	19.00	14.00	17.00	5.5	23.00	54.0	29.00	75.0	2.
PS BT50 15 M24 JIS B	50	M24	28.00	21.00	25.00	8.0	25.00	74.0	34.00	75.0	1.
PS BT50 15 M24 JIS OB	50	M24	28.00	21.00	25.00	8.0	25.00	74.0	34.00	75.0	2.
PS BT50 15 M24 JIS OBO	50	M24	28.00	21.00	25.00	8.0	25.00	74.0	34.00	75.0	3.

- Abb. 1: Nur mit Kühlmittelbohrungen. Abb. 2: Mit Kühlmittelbohrungen und O-Ring am Außendurchmesser.
- Abb. 3: Mit Kühlmittelbohrungen und O-Ringen am Außendurchmesser in der Bohrung.

Zubehör

PS BT-MAZAK

BT-Anzugsbolzen für MAZAK-Maschinen



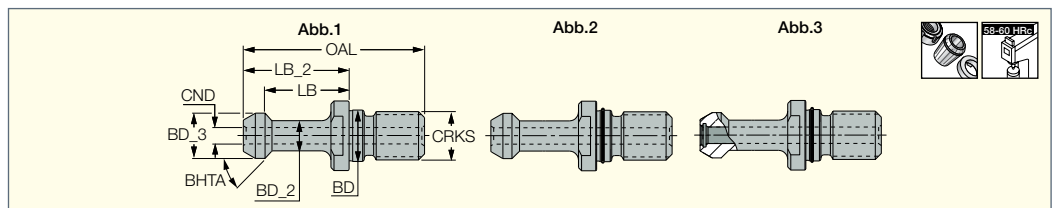
Bezeichnung	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA	Abb
PS BT40 45 M16 MAZAKB	40	M16	18.80	12.40	17.00	7.0	14.03	44.1	19.10	45.0	1.
PS BT40 45 M16 MAZAKBO	40	M16	18.80	12.40	17.00	7.0	14.03	44.1	19.10	45.0	2.
PS BT50 45 M24 MAZAKB	50	M24	29.00	20.80	25.00	8.0	17.58	65.2	25.20	45.0	1.

- Abb. 1: Nur mit Kühlmittelbohrungen. Abb. 2: Mit Kühlmittelbohrungen und O-Ringen am Außendurchmesser.

Zubehör

PS BT-MAS

Anzugsbolzen



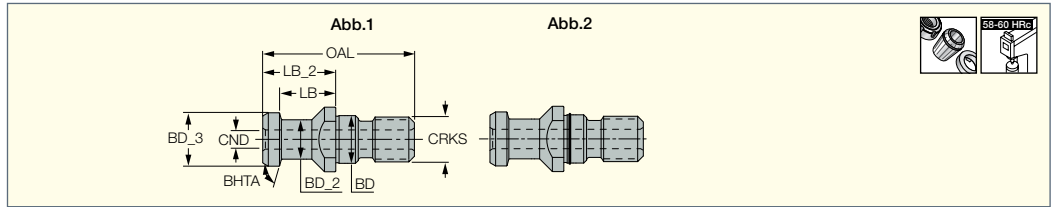
Bezeichnung	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA	Abb
PS BT30 45 M12 MAS1	30	M12	11.00	7.00	12.50	-	18.00	43.0	23.00	45	1.
PS BT30 45 M12 MAS1B	30	M12	11.00	7.00	12.50	3.0	18.00	43.0	23.00	45	1.
PS BT30 60 M12 MAS2	30	M12	11.00	7.00	12.50	-	18.00	43.0	23.00	60	1.
PS BT40 45 M16 MAS1	40	M16	15.00	10.00	17.00	-	28.00	60.0	35.00	45	1.
PS BT40 45 M16 MAS1B	40	M16	15.00	10.00	17.00	4.0	28.00	60.0	35.00	45	1.
PS BT40 60 M16 MAS2	40	M16	15.00	10.00	17.00	-	28.00	60.0	35.00	60	1.
PS BT40 60 M16 MAS2 B	40	M16	15.00	10.00	17.00	5.5	28.00	60.0	35.00	60	1.
PS BT40 90 M16 MAS3	40	M16	15.00	10.00	17.00	-	28.00	60.0	35.00	90	1.
PS BT40 90 M16 MAS3 B	40	M16	15.00	10.00	17.00	5.5	28.00	60.0	35.00	90	1.
PS BT50 45 M24 MAS1	50	M24	23.00	17.00	25.00	-	35.00	85.0	45.00	45	1.
PS BT50 45 M24 MAS1 B	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	45	1.
PS BT50 45 M24 MAS1 OB	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	45	2.
PS BT50 45 M24 MAS1 OBO	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	45	3.
PS BT50 60 M24 MAS2	50	M24	23.00	17.00	25.00	-	35.00	85.0	45.00	60	1.
PS BT50 60 M24 MAS2 OB	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	60	2.
PS BT50 60 M24 MAS2B	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	60	1.
PS BT50 90 M24 MAS3	50	M24	23.00	17.00	25.00	-	35.00	85.0	45.00	90	1.
PS BT50 90 M24 MAS3 B	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	90	1.
PS BT50 90 M24 MAS3 OB	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	90	2.

- Abb. 1: Mit oder ohne Kühlmittelbohrungen (Kühlmittelbohrungen nur bei Artikel mit "B" in der Bezeichnung).
- Abb. 2: Mit Kühlmittelbohrungen und O-Ringen am Außendurchmesser.
- Abb. 3: Mit Kühlmittelbohrungen und O-Ringen am Außendurchmesser in der Bohrung.

Zubehör

PS SK-DIN

DIN 69872 / JIS 63398
Anzugsbolzen



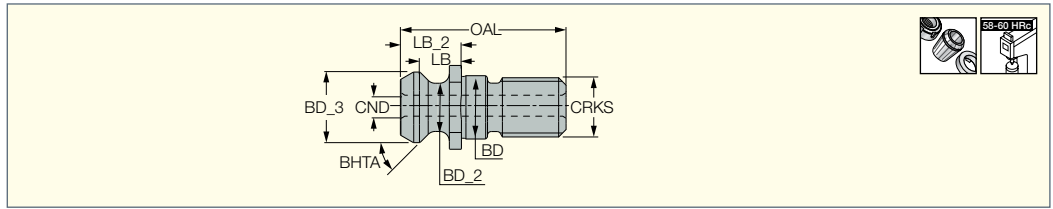
Bezeichnung	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA	Abb
PS SK30 15 M12 DIN	30	M12	13.00	9.00	13.00	-	19.00	44.0	24.00	75.0	1.
PS SK40 15 M16 DIN	40	M16	19.00	14.00	17.00	-	20.00	54.0	26.00	75.0	1.
PS SK40 15 M16 DIN O	40	M16	19.00	14.00	17.00	-	20.00	54.0	26.00	75.0	2.
PS SK40 15 M16 DIN OB	40	M16	19.00	14.00	17.00	7.0	20.00	54.0	26.00	75.0	2.
PS SK40 15 M16 DINB	40	M16	19.00	14.00	17.00	7.0	20.00	54.0	26.00	75.0	1.
PS SK50 15 M24 DIN	50	M24	28.00	21.00	25.00	-	25.00	74.0	34.00	75.0	1.
PS SK50 15 M24 DIN O	50	M24	28.00	21.00	25.00	-	25.00	74.0	34.00	75.0	2.
PS SK50 15 M24 DINB	50	M24	28.00	21.00	25.00	11.5	25.00	74.0	34.00	75.0	1.

- Kühlmittelbohrungen nur bei Artikel mit "B" in der Bezeichnung • Abb. 1: Mit oder ohne Kühlmittelbohrungen (Bezeichnung "B").
- Abb. 2: Mit oder ohne Kühlmittelbohrungen (Bezeichnung "B") und O-Ringen am Außendurchmesser.

Zubehör

PS CAT-ISO

Anzugsbolzen mit
Kühlmittelbohrungen

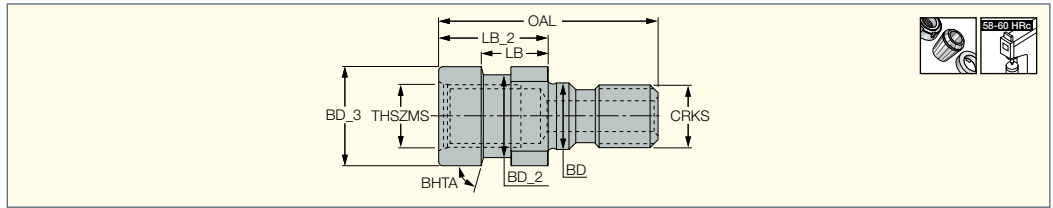


Bezeichnung	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA
PS CAT30 45 M12ISOB	30	M12	13.40	9.80	13.00	4.8	8.13	34.0	11.80	45
PS CAT40 45 M16ISOB	40	M16	18.00	12.95	17.00	7.4	11.15	44.5	16.40	45
PS CAT50 45 M24ISOB	50	M24	29.10	19.60	25.00	8.0	17.95	65.5	25.55	45

Zubehör

PS OTT-BT

OTT System Anzugsbolzen

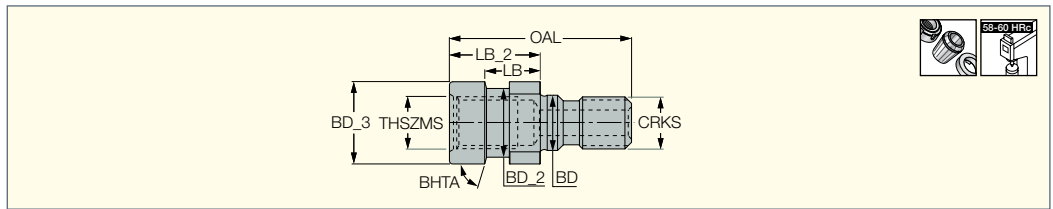


Bezeichnung	SS	CRKS	THSZMS	BD_3	BD_2	BD	LB	OAL	LB_2	BHTA
PS OTT BT40 M16	40	M16	M16	25.00	21.10	17.00	16.60	56.0	28.00	75.0
PS OTT BT50 M24	50	M24	M24	39.30	32.00	25.00	13.35	65.0	25.00	75.0

Zubehör

PS OTT-SK

OTT System Anzugsbolzen

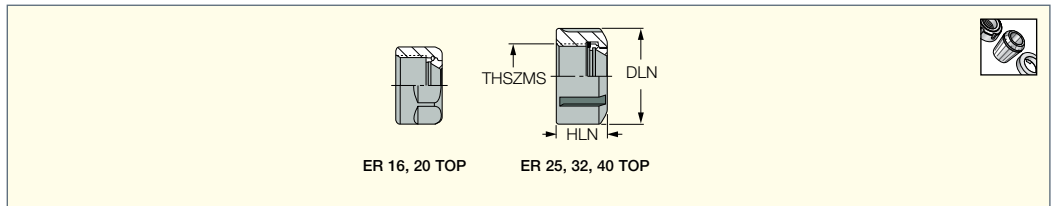


Bezeichnung	SS	CRKS	THSZMS	BD_3	BD_2	BD	LB	OAL	LB_2	BHTA
PS OTT SK40 M16	40	M16	M16	25.00	21.10	17.00	13.00	53.0	25.00	75

Zubehör

NUT ER-TOP

ER-TOP Spannmutter für
DIN 6499 Spannzangenfutter

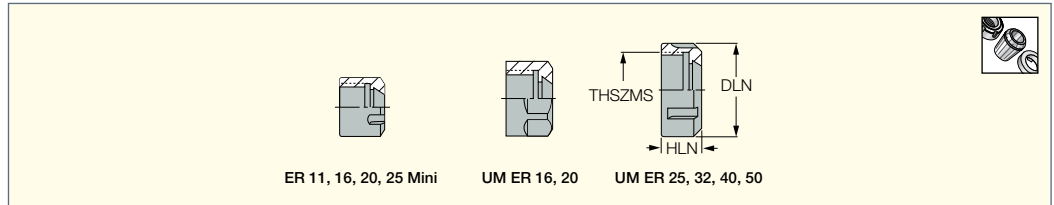


Bezeichnung	DLN	HLN	THSZMS	TQ
NUT ER16 TOP	28.00	17.80	M22X1.5	68.7
NUT ER20 TOP	34.00	19.00	M25X1.5	117.7
NUT ER25 TOP	42.00	20.00	M32X1.5	196.2
NUT ER32 TOP	50.00	22.50	M40X1.5	215.8
NUT ER40 TOP	63.00	25.00	M50X1.5	245.3

Zubehör

NUT ER-MINI/UM

Spannmutter für DIN 6499
ER-Spannzangenfutter



ER 11, 16, 20, 25 Mini

UM ER 16, 20

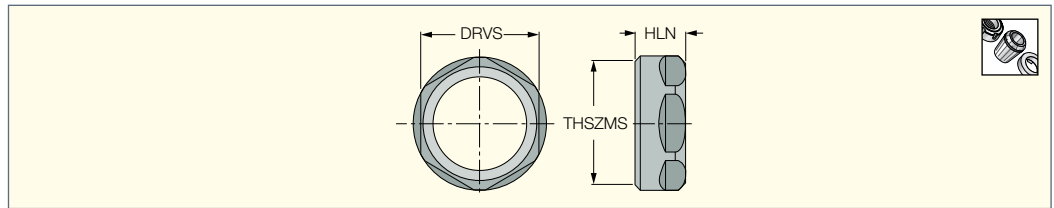
UM ER 25, 32, 40, 50

Bezeichnung	DLN	HLN	THSZMS	N-m
NUT ER11 MINI	16.00	10.80	M13X0.75	29.4
NUT ER11 UM	19.00	11.30	M14X0.75	49.1
NUT ER16 MINI	22.00	18.00	M19X1.0	39.2
NUT ER16 UM	28.00	17.00	M22X1.5	68.7
NUT ER20 MINI	28.00	19.00	M24X1.0	78.5
NUT ER20 UM	34.00	19.50	M25X1.5	117.7
NUT ER25 MINI	35.00	20.00	M30X1.0	98.1
NUT ER25 UM	42.00	20.00	M32X1.5	196.2
NUT ER32 UM	50.00	22.00	M40X1.5	215.8
NUT ER40 UM	63.00	25.00	M50X1.5	245.3
NUT ER50 UM	78.00	35.00	M64X2.0	343.4

Zubehör

NUT ER-SHORT

Spannmutter für kurze
SHORTIN ER-Spannzangenfutter



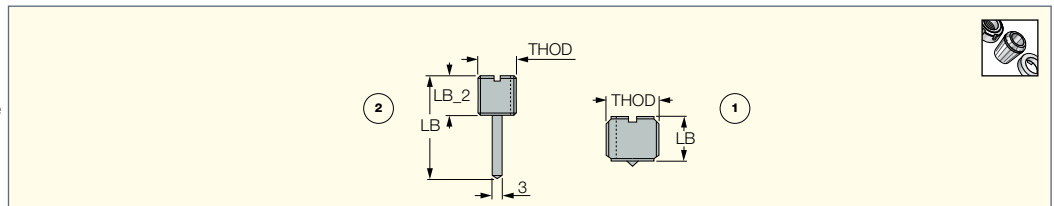
Bezeichnung	DRVS ⁽¹⁾	HLN	THSZMS	N-m
NUT ER20 SHORT	22.0	10.70	M25X1.5	117.7
NUT ER32 SHORT	36.0	15.00	M40X1.5	215.8
NUT ER40 SHORT	46.0	16.00	M50X1.5	245.3

⁽¹⁾ Schlüsselgröße

Zubehör

PRESET ER-JET

Voreinstellschrauben mit
Durchgangsbohrung für abgedichtete
ER-Spannzangen (optional)

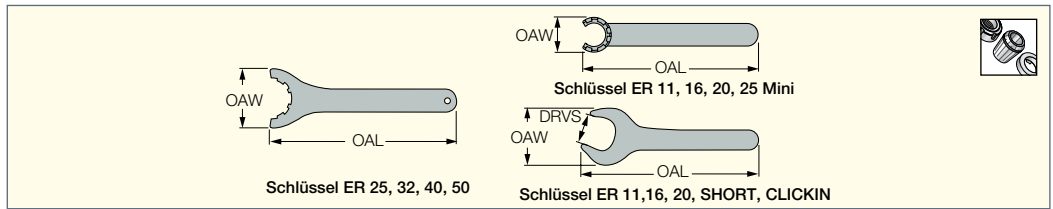


Bezeichnung	THOD	LB	LB_2	Abb
PRESET ER-JET 8X1	M8X1	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 8X1.25	M8X1.25	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 10X1.5	M10X1.5	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 12X1	M12X1	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 12X1.75	M12X1.75	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 12X1.75L	M12X1.75	40.00	15.0	2.
PRESET ER-JET 14X1	M14X1	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 16X2	M16X2	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 16X2L	M16X2	40.00	15.0	2.
PRESET ER-JET 18X1	M18X1	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 18X1.5	M18X1.5	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 18X1.5L	M18X1.5	40.00	15.0	2.
PRESET ER-JET 22X1.5	M22X1.5	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 22X1.5L	M22X1.5	40.00	15.0	2.
PRESET ER-JET 28X1.5	M28X1.5	15.00	-	1.

Zubehör

WRENCH ER

Spannschlüssel für DIN 6499
ER-Spannmutter 6499-Spannmutter



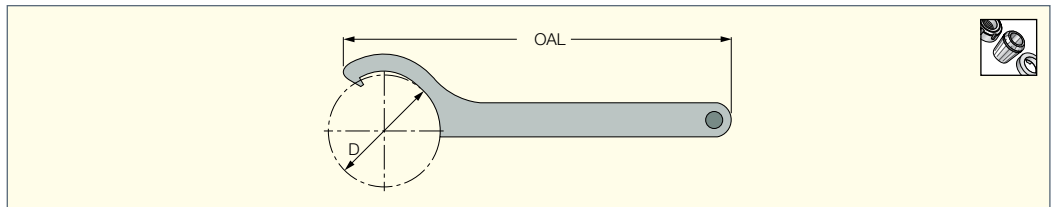
Bezeichnung	OAW	DRVS ⁽¹⁾	OAL
WRENCH ER11 MINI	16.80	-	95.00
WRENCH ER11	32.00	17.0	95.00
WRENCH ER16 MINI	22.50	-	117.00
WRENCH ER16	42.80	25.0	143.00
WRENCH ER20 MINI	28.00	-	128.00
WRENCH ER20	53.50	30.0	172.00
WRENCH ER25 MINI	29.00	-	120.00
WRENCH ER25	70.00	-	207.00
WRENCH ER32	78.00	-	255.00
WRENCH ER40	95.00	-	285.00
WRENCH ER50	110.00	-	350.00
WRENCH ER32 SHORT	75.00	36.0	303.00
WRENCH ER40 SHORT	94.00	46.0	378.00
WRENCH ER32 CLICKIN 27	57.00	27.0	239.00
WRENCH ER32 CLICKIN 32	67.00	32.0	273.00

⁽¹⁾ Schlüsselgröße

Zubehör

WRENCH MAXIN

Spannschlüssel für MAXIN-
Spannzangen

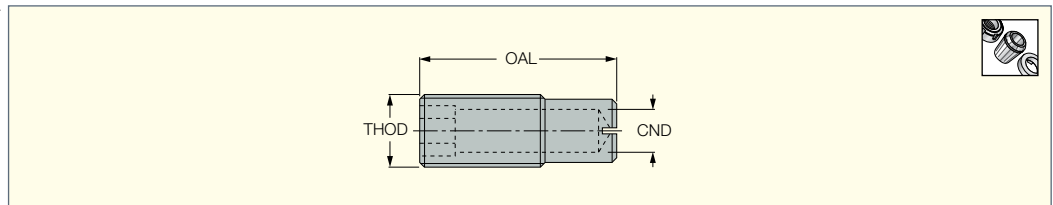


Bezeichnung	D	OAL
WRENCH MAXIN 20 HOOK	26.00	205.00
WRENCH MAXIN 32 HOOK	68.00	240.00

MAXIN Power Chuck

PRESET MAXIN

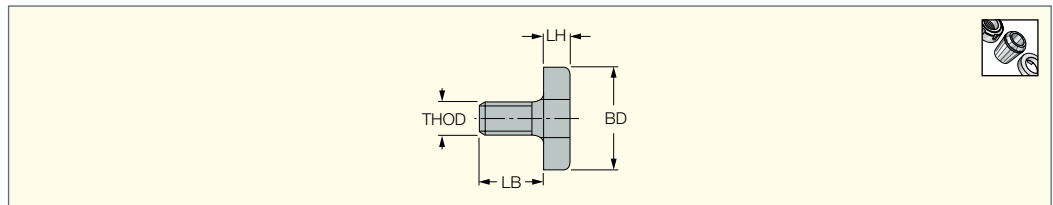
Voreinstellschraube (im Schaft)



Bezeichnung	THOD	OAL	CND	Schlüssel
PRESET MAXIN 16X30	M16	30.00	8.0	8.00
PRESET MAXIN 16X44	M16	44.00	8.0	8.00
PRESET MAXIN 20X55	M20	55.00	12.0	12.00

SEM Klemmschrauben

Anzugsschrauben für
Aufsteckfräserdorne



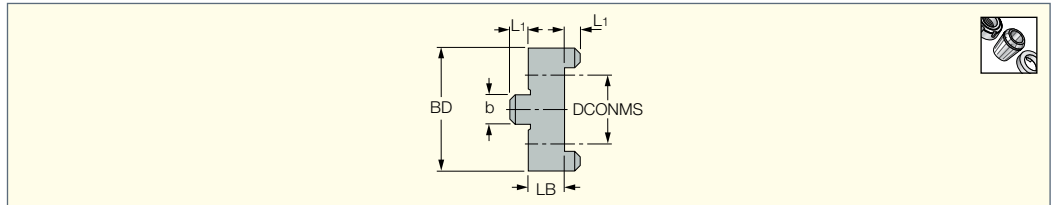
Bezeichnung	THOD	BD	LH	LB
M8 CLAMP SCREW SEM16	M8	20.00	6.0	16.00
M10 CLAMP SCREW SEM22	M10	28.00	7.0	18.00
CLAMP SCREW 6368-27-M12 ⁽¹⁾	M12	35.00	9.0	22.00
M12 CLAMP SCREW SEM27	M12	35.00	8.0	22.00
CLAMP SCREW 6368-32-M16 ⁽¹⁾	M16	42.00	10.0	26.00
M16 CLAMP SCREW SEM32	M16	42.00	9.0	26.00
CLAMP SCREW 6368-40-M20 ⁽¹⁾	M20	52.00	11.0	30.00
M20 CLAMP SCREW SEM40	M20	52.00	10.0	30.00
M24 CLAMP SCREW SEM50	M24	63.00	12.0	36.00

⁽¹⁾ Runder Kopf

Zubehör

Driving Ring-SEMC

Mitnehrringe DIN 6366/1 für
COMBI-Aufsteckfräserdorne

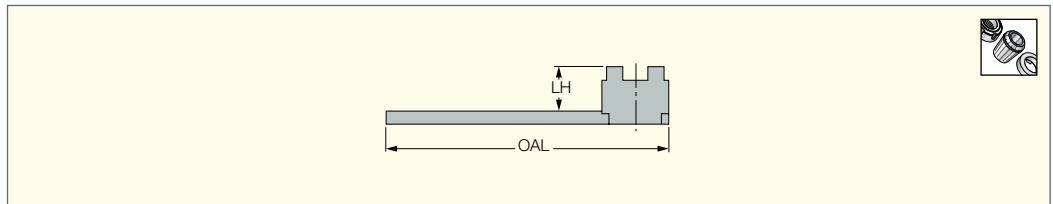


Bezeichnung	DCONMS	BD	LB	b	L ₁
16 D.RING SEMC	16.00	32.00	10.00	8.0	5.0
22 D.RING SEMC	22.00	40.00	12.00	10.0	6.0
27 D.RING SEMC	27.00	48.00	12.00	12.0	6.3
32 D.RING SEMC	32.00	58.00	14.00	14.0	7.0
40 D.RING SEMC	40.00	70.00	14.00	16.0	8.0
50 D.RING SEMC	50.00	90.00	16.00	18.0	9.0

Zubehör

WRENCH SEMC

Spannschlüssel DIN 6368
für Aufsteckfräserdorne



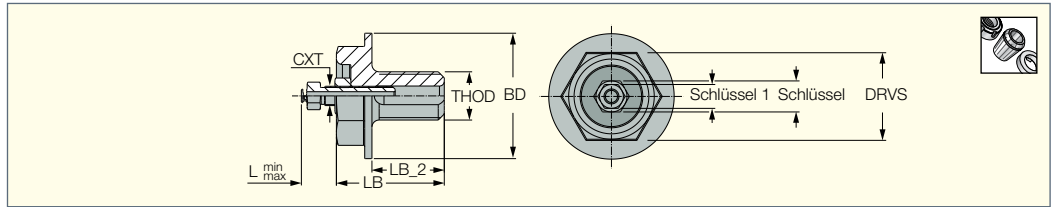
Bezeichnung	DRVS ⁽¹⁾	FTDZ	OAL	LH
WRENCH M8 SEMC16	16.0	M8	180.00	20.0
WRENCH M10 SEMC 22	22.0	M10	200.00	25.0
WRENCH M12 SEMC 27	27.0	M12	225.00	32.0
WRENCH M16 SEMC 32	32.0	M16	250.00	36.0
WRENCH M20 SEMC 40	40.0	M20	280.00	40.0
WRENCH M24 SEMC 50	50.0	M24	315.00	50.0

(1) Schlüsselgröße

Zubehör

COOLANT SET

Set mit Klemmschrauben und einstellbaren Kühlmitteldüsen für Aufsteck-Planfräser



Bezeichnung	BD	THOD	CXT	LB	LB_2	L _{min}	L _{max}	Schlüssel ⁽¹⁾	Schlüssel ⁽²⁾	DRVS ⁽³⁾
COOLANT SET SR M10X1.5-22	28.00	M10	M4	25.00	18.00	2.0	17.0	7.00	6.00	21.00
COOLANT SET SR M12X1.75-27	35.00	M12	M4	31.00	22.00	2.0	17.0	7.00	6.00	27.00
COOLANT SET SR M16X2-32	42.00	M16	M8	37.00	26.00	3.0	25.0	13.00	10.00	30.00
COOLANT SET SR M20X2.5-40	52.00	M20	M8	45.00	30.00	3.0	25.0	13.00	10.00	36.00

(1) Für die Mutter

(2) Für die Düse

(3) Für die Schraube

Klemmschrauben mit einstellbaren Düsen für Aufsteck-Planfräser

Durch die axiale Einstellbarkeit der Kühlmitteldüse mittels Gewinde und Gegenmutter kann jeder Planfräsertyp - je nach Bauart - mit genau positionierter Kühlmittelzufuhr eingesetzt werden. Die Verschlusschraube kann mit einer Mutter gesichert werden.

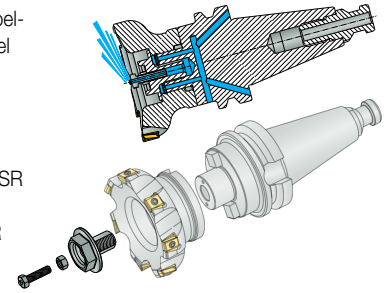
Die einstellbare Kühlmitteldüse führt den Kühlstrahl direkt in die Schnittzone. Dadurch wird die Spanabfuhr und auch der Kühleffekt erheblich verbessert.

Schrauben, Düse, Verschlusschraube sowie Sicherungsmutter und Dichtungen werden als Set angeboten.

Die Sicherungsmutter kann mit einem Standard-Gabelschlüssel oder vorzugsweise mit einem Ringschlüssel (ISO 10104, DIN 838 oder DIN 897 Standard) angezogen werden.

Folgende Ringschlüssel können ebenfalls von ISCAR bezogen werden:

- 7000783 Ring Wrench 10X13 mm für Kühlungs-Set SR M20X2.5-40 und Kühlungs-Set SR M16X2-32
- 7000788 Ring Wrench 6X7 mm für Kühlungs-Set SR M12X1.75-27 und Kühlungs-Set SR M10X1.5-22






Zusammenbau mit einer Sicherungsmutter



Zusammenbau ohne Sicherungsmutter



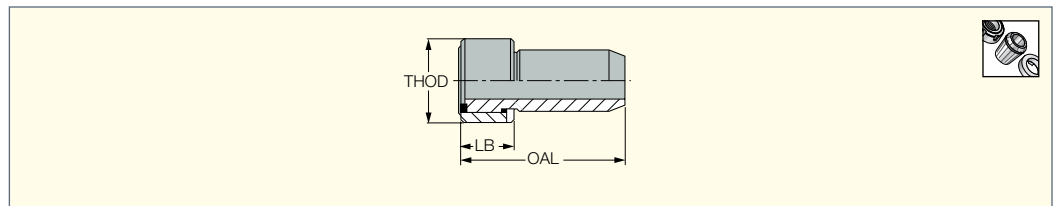
Ersatzteile

Bezeichnung			
COOLANT SET SR M10X1.5-22	WA M4DIN433	NOZZLE M4	
COOLANT SET SR M12X1.75-27	WA M4DIN433	NOZZLE M4	
COOLANT SET SR M16X2-32	WA M8DIN433A2	NOZZLE M8	NUT M8 DIN 934 A2
COOLANT SET SR M20X2.5-40	WA M8DIN433A2	NOZZLE M8	NUT M8 DIN 934 A2

Zubehör

COOLING TUBE HSK-A

HSK-A-Kühlmittelrohr

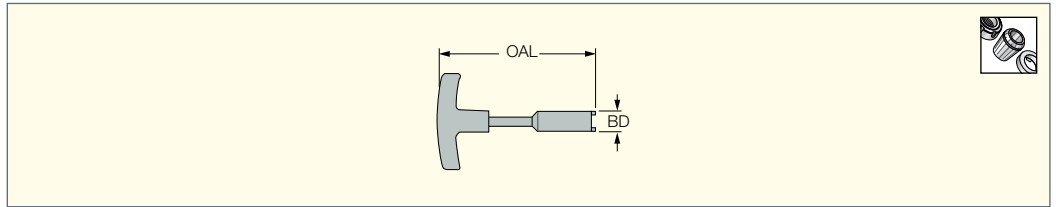


Bezeichnung	OAL	LB	THOD
COOLING TUBE HSK A40	29.50	7.5	M12X1
COOLING TUBE HSK A50	33.00	9.5	M16X1
COOLING TUBE HSK A63	36.50	11.5	M18X1
COOLING TUBE HSK A80	40.00	13.5	M20X1.5
COOLING TUBE HSK A100	44.00	15.5	M24X1.5
COOLING TUBE HSK A125	48.00	17.5	M30X1.5

Zubehör

WRENCH HSK

HSK-A-Schlüssel

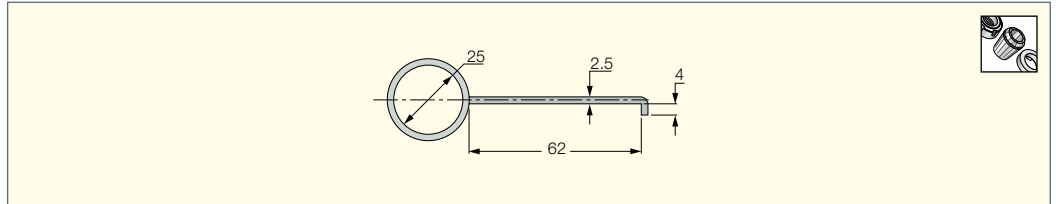


Bezeichnung	OAL	BD
WRENCH COOL TUBE HSK32	8.50	115.00
WRENCH COOL TUBE HSK40	10.50	115.00
WRENCH COOL TUBE HSK50	14.50	115.00
WRENCH COOL TUBE HSK63	16.50	136.00
WRENCH COOL TUBE HSK80	18.50	136.00
WRENCH COOL TUBE HSK100	22.00	136.00
WRENCH COOL TUBE HSK125	24.50	175.00

Zubehör

EXTRACTOR SC COLLETS

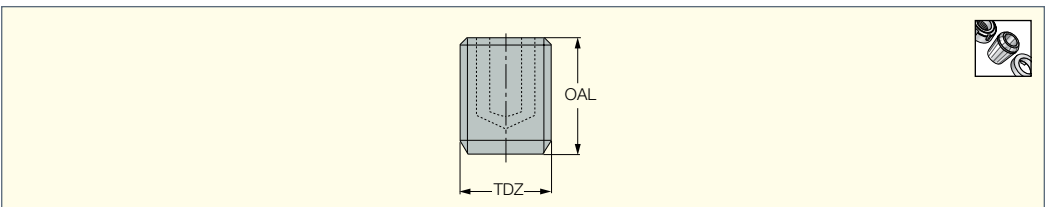
SC-Auswerfhaken für
SC-Spannzangen



Zubehör

SCREW EM

Klemmschraube für
Weldenaufnahmen

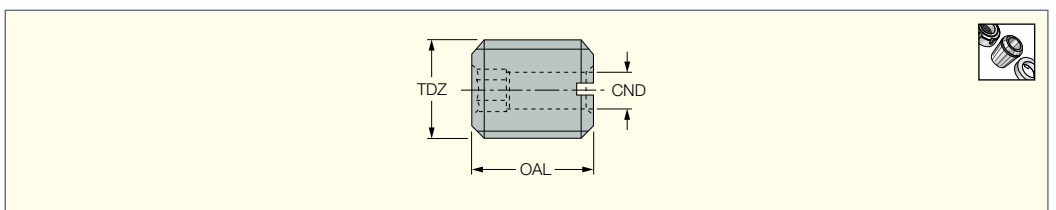


Bezeichnung	TDZ	OAL	SS
SR M6X10 DIN1835B	M6	10.00	6
SR M8X10 DIN1835-B	M8	10.00	8
SR M10X12 DIN1835-B	M10	12.00	10
SR M12X16 DIN1835-B	M12	16.00	12,14
SR M14X16 DIN1835-B	M14	16.00	16,18
SR M16X16 DIN1835-B	M16	16.00	20
SR M18X2X20 DIN1835-B	M18X2	20.00	25
SR M20X2X20 DIN1835-B	M20x2	20.00	32,40
SR M24X2X25 DIN1835-B	M24x2	25.00	50
SR M16X10.3 EM SHORT	M16	10.30	20
SR M18X2X10 EM SHORT	M18X2	10.00	25

Zubehör

SRKIN PRESET SCREW

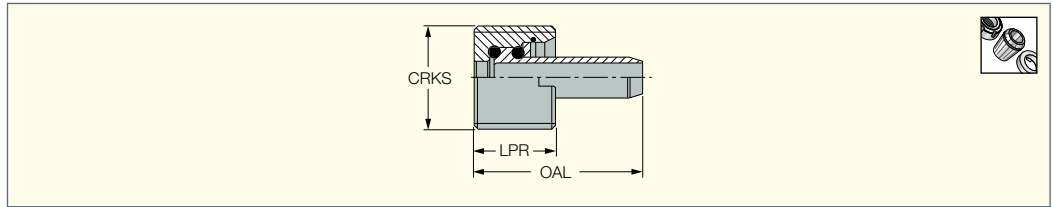
Voreinstellschraube für SRKIN
thermische Schrumpfschraubzangen
mit Kühlmittelbohrungen



Bezeichnung	TDZ	OAL	CND	Schlüssel	SS
PRESET M5X18B	M5X0.8	18.00	2.10	2.50	EM E/SRKIN
PRESET M6X20B	M6X1	20.00	2.50	3.00	EM E/SRKIN
PRESET M8X20B	M8X1.25	20.00	3.50	4.00	EM E/SRKIN
PRESET M10X18B	M10X1.5	18.00	4.50	5.00	EM E/SRKIN
PRESET M12X18B	M12X1.75	18.00	5.50	6.00	EM E/SRKIN
PRESET M16X20B	M16X2	20.00	7.50	6.00	EM E/SRKIN
PRESET M16X25B	M16X2	25.00	7.50	6.00	SRKIN
PRESET M20X20E	M20X2.5	20.00	6.00	6.00	EM E

Zubehör
Kühlmittelrohr für
CAMFIX-Aufnahmen
(ISO 266)

Kühlmittelrohr für CAMFIX
 (ISO 26623-1)-Aufnahmen

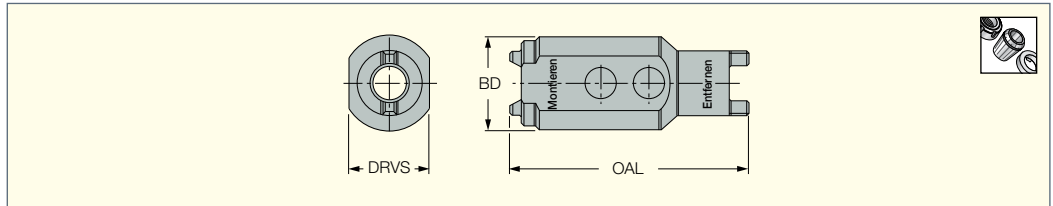


Bezeichnung	LPR	CRKS	OAL
COOLING TUBE C3	10.00	M12x1.5	22.30
COOLING TUBE C4	12.00	M14x1.5	25.40
COOLING TUBE C5	14.00	M16x1.5	28.50
COOLING TUBE C6	15.00	M20x2	31.00
COOLING TUBE C8	15.00	M20x2	31.50
COOLING TUBE C10	16.00	M24x2	34.00

- Vor der Montage des CAMFIX-Kühlmittelrohrs die Montageanweisung beachten.
- Sicherstellen, dass ein O-Ring im Inneren vorhanden ist.
- Loctite 542 (oder ein gleichwertiges Produkt) auf das Gewinde des Kühlmittelrohrs auftragen, um das Gewinde zu sichern / abzudichten.
- Befestigen Sie das Kühlmittelrohr ausschließlich mit einem C # -Schlüssel, unter Verwendung der markierten Montageseite.

Zubehör
WRENCH COOL TUBE C#

Spannschlüssel für CAMFIX-
 Kühlmittelrohre (ISO 26623-1)



Bezeichnung	OAL	BD	DRVS ⁽¹⁾
WRENCH COOL TUBE C3	40.00	14.80	12.0
WRENCH COOL TUBE C4	45.00	17.80	15.0
WRENCH COOL TUBE C5	50.00	20.80	16.9
WRENCH COOL TUBE C6	60.00	27.80	19.0
WRENCH COOL TUBE C8	60.00	31.80	22.0
WRENCH COOL TUBE C10	75.00	42.80	25.9

⁽¹⁾ Schlüsselgröße